

VOLVO KETTENFERTIGER

ABG 2820



MORE CARE. BUILT IN.



EINZIGARTIG IN SEINER KLASSE.



Der ABG 2820 ist unser Multitalent für kleine bis mittlere Bauvorhaben. Trotz seiner kompakten Abmessungen besitzt er die gleichen modernen Ausstattungsmerkmale wie die großen Volvo-Straßenfertiger. Mit seinem kraftvollen Antrieb schiebt er jeden LKW vor sich her und sein EPM Bedienpult bietet Ihnen den einzigartigen Volvo Bedienkomfort.

Einsatzgebiete

Die Stärken des ABG 2820 liegen im wirtschaftlichen Einsatz beim Einbau von

- Rad-, Geh- und Wirtschaftswegen
- Parkplätzen und Auffahrten
- Spiel- und Sportplätzen
- im Landschaftsbau
- im Stadtstraßenbau
- bei Sanierungsarbeiten

Umweltfreundlicher Motor mit niedrigem Verbrauch

Der nach COM III zertifizierte Dieselmotor arbeitet leise und umweltfreundlich. Der niedrige Kraftstoffverbrauch in Verbindung mit einem großen Tankvolumen ermöglicht, je nach Baustellenbedingungen, ganztägiges Durcharbeiten ohne nachzutanken.

Zugkräftiger Fahrtrieb

Der elektronisch geregelte Fahrtrieb sorgt für gleichmäßigen Vortrieb, exakte Geradeausfahrt, präzise Kurvenfahrt sowie weiches Anfahren. Das bietet optimale Voraussetzungen für eine ebenflächig eingebaute Schicht. Die große Haftreibung der austauschbaren, dick gummierten Bodenplatten sorgt für hohe Traktionskraft.

Optimale Mobilität

Die hohe Transportgeschwindigkeit von 6 km/h und außerordentliche Wendigkeit erleichtern das Umsetzen auf der Baustelle. Einzelhochklappbare Kübelklappen (Option) und Schubrollen erlauben das dichte Heranfahren an Hindernisse.

Leistungsfähiges Materialfördersystem

Der groß dimensionierte Materialkübel hat ein Fassungsvermögen von 6 Tonnen und kann problemlos von großen LKWs beschickt werden. Unabhängige Einzelantriebe für Förderbänder und Schnecken sorgen für eine individuelle, bedarfsgerechte Förderung je Seite.

Niedrige Betriebskosten

Der ABG 2820 wurde für besonders geringen Wartungsaufwand konzipiert. Das Raupenfahrwerk mit automatischem Kettenspanner und lifetime-Schmierung, sowie wartungsfreie Lagerungen für Förderband, Stampfer und Vibrationssystem der Bohle reduzieren den Wartungsaufwand und die Kosten auf ein Minimum.

Beispielhafter Bedienkomfort

Der komfortable Fahrerstand gewährt einen Blickwinkel von 360°. Das Steuerpult und der Komfortsitz lassen sich als komplette Einheit zu beiden Seiten der Fertigerplattform nach außen verschieben und in den Endlagen um 30° schwenken



D EPM der neuesten Generation

Das auf dem bewährten seriellen CAN-Bussystem basierende Steuerungssystem EPM bietet ein modernes Bedienpult, das alle Funktionen, Einstellungen und Betriebszustände übersichtlich anzeigt. Kein anderes System auf dem Markt bietet eine derart intuitive Bedienung, einen so hohen Bedienkomfort und umfassende Möglichkeiten zum Speichern und Auswerten von Maschinendaten.

E Beste Sicht auf den Materialfluss

Die nach außen schwenkbare Bedieneinheit mit hoher Sitzposition bietet beste Sichtverhältnisse.

F Variomatikbohle VB 30

Die kombinierte Stampf- und Vibrationsbohle mit patentiertem Führungssystem ist hydraulisch ausfahrbar auf die doppelte Grundbreite (1,5 - 3,0 m). Mit Anbauteilen wird eine Arbeitsbreite von 4,0 m erreicht.

STANDARDAUSRÜSTUNG / OPTIONEN



Zweizüiges Förderband (Option)
 Unabhängig voneinander steuerbare Förderbänder ermöglichen eine zielgerichtete Materialförderung bei unterschiedlichem Bedarf für die rechte und linke Seite (z.B. beim Einbau dicht an einer Wand).

Separat ansteuerbare Kübelklappen (Option)

Separat steuerbare Kübelklappen erlauben die problemlose Beschickung von der Seite (z.B. durch Radlader) beim Einbau dicht an Hindernissen entlang.

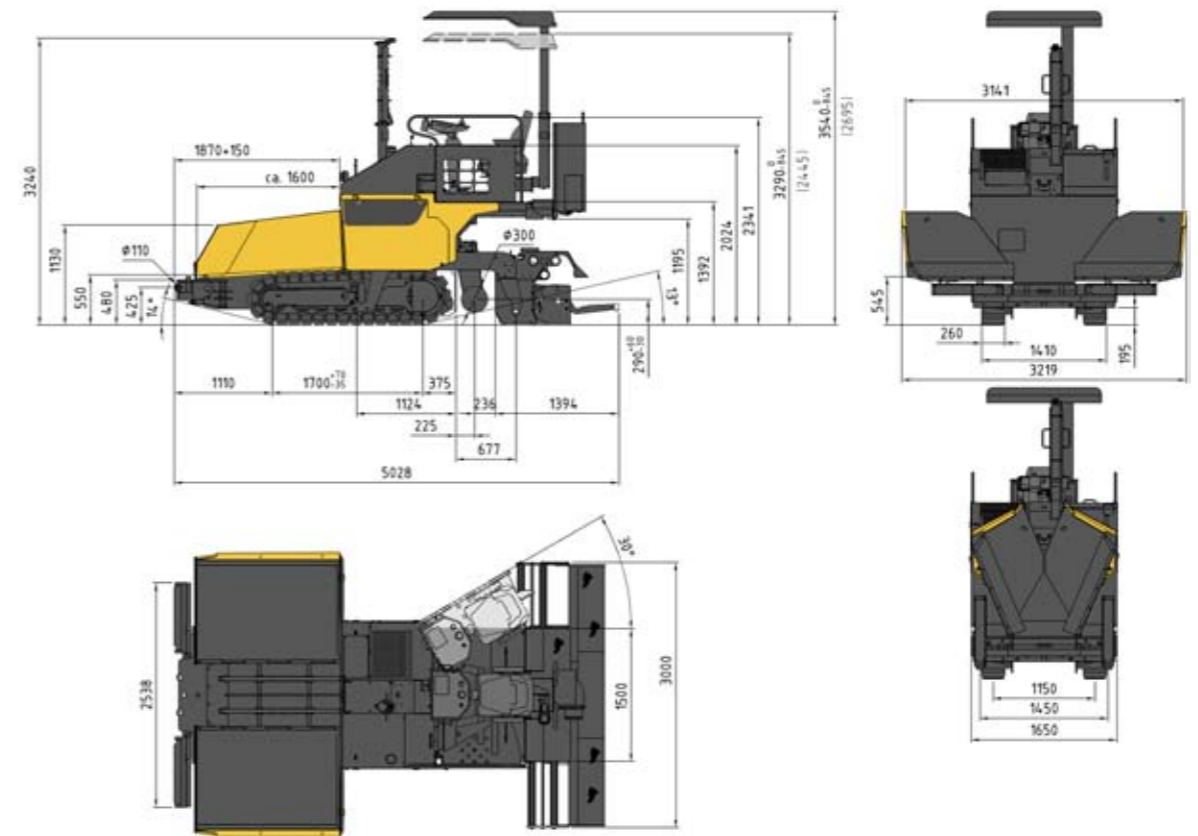


Kübelerschütt (Option)

Wenn die Baustellenbedingungen eine Beschickung per Hinterkipper nicht zulassen, kann die Beschickung auch per Förderband, Radlader etc. von der Seite aus erfolgen. Mit dem Kübelerschütt geht dabei von dem Mischgut nichts verloren.



TECHNISCHE DATEN



Standard (S)	Optionen (O)	
Deutz Dieselmotor, TD 2011 L04, COM IIIA/EPA Tier III	S	
Electronic Paver Management (EPM2)	S	
Datenferndiagnose-Service (RDS)	O	
Fahrerstand mit Sitz, verschieb- und schwenkbar	S	
Komfortsitz mit Heizung	O	
Kunststoffwetterdach	O	
Elektronisch geregelter Fahrtrieb	S	
Raupenfahrwerksrollen mit life-time Schmierung	S	
Ketten aus geschmiedeten und vergüteten Gliedern	S	
Lenksystem mit hydrostatischen Einzelantrieben	S	
Einzel hochklappbare Schubrollen	S	
Pendeltraverse längs verschiebbar	S	
Separat ansteuerbare Kübelklappen	O	
Frontschütt für Kübel	O	
Hydrostatische Antriebe für Förderband und Schnecke	S	
Einzügiges Förderband	S	
Zweizüiges Förderband	O	
Reversierung Förderband	O	
Wartungsfreie Förderbandlagerungen	S	
Materialabhängige proportionale USS-Schneckendrehzahlregelung	O	
Drehrichtung der Förderschnecken reversierbar	O	
Bohlenarretierung	S	
Bohlen-Aufsteigarretierung	O	
Bohlenteilentlastung	O	
Bausatz zum halbseitigen Einbau	O	
Mechanisch höhenverstellbare Schnecken	S	
Hydraulisch höhenverstellbare Schnecken	O	
Nivelliersysteme gem. Preisliste	O	
Zentraler Elektronikschaltschrank	S	
Vier Arbeitsscheinwerfer	S	
Schalldämmung	S	
Vandalismusschutz	S	
Batterietrennschalter	S	
Zwei Außensteuerstände für die Einbaubohe	S	
Werkzeugsatz	S	
Rußpartikelfilter (entsprechend BUVAL Richtlinien)	O	
Zwei Zusatzscheinwerfer hinten	O	
Rundumkennleuchte	O	
Ersatzsteuerstand	O	
Reinigungs-Hochleistungsspritze	O	
Kraftstoffbefüllpumpe	O	
Sonderlackierung (in RAL-Farben, keine Metallic-Farben)	O	

Auszug der Standardausrüstungen und verfügbaren Optionen

Motor (Diesel)	Typ		Deutz TD2011L04
	Leistung	kW/PS	63/86 @ 2 200 min ⁻¹
	Kühlung		Flüssigkeit
	Tankinhalt	l	125
	Abgasklasse		COM IIIA /EPA Tier III
Einbau	Leistung (theor.) ¹	t/h	330
	Schichtdicke (max.)	mm	250
Geschwindigkeiten	Einbau	m/min	29
	Transport	km/h	6
Fahrwerk	Länge	mm	1680
	Breite (Platten)	mm	260
Materialförderung	Kübelvolumen	t	6,0
	Förderbänder	Anzahl	1
	- Geschwindigkeit	m/min	21
	Schnecken	Anzahl	2
	Schneckendrehzahl	1/min	81
	Durchmesser	mm	300
Elektrik	Bordspannung	V	24
Transportmaße	Breite x Länge x Höhe	mm	1 650 x 5 028 x 2 445
Gewichte ²	Traktor	kg	7 880
Einbaubohe VB 30	Grundbreite bzw. hydraulischer Verstellbereich	m	1,50 - 3,00
	max. Arbeitsbreite mit Anbauteilen	m	4,00
Gewichte ²	bei 1,50 -3,00 m	kg	1610
	bei 4,00 m	kg	1870

¹ Die Einbaudicke, die Geschwindigkeit und die Arbeitsbreite bestimmen die tatsächliche Einbauleistung. Durch die unterschiedlichen Baustellenbedingungen variiert diese Leistung. Um die für Ihre Baustelle zutreffenden tatsächlichen Werte zu ermitteln, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.
² Alle Gewichte ca.-Angaben ohne Optionen.



Volvo- Baumaschinen sind einfach anders. Sie sind eben anders konstruiert und gebaut, und auch der Support ist anders. Diese Unterschiede sind in unserer über 175jährigen Ingenieurtradition begründet. Eine Tradition, die immer erst die Menschen berücksichtigt, welche die Maschinen benutzen. Die Berücksichtigung dessen, den Anwendern mehr Sicherheit, Komfort und Produktivität zu bieten. Und der Umweltschutz ist uns allen ein Anliegen. Das Ergebnis dieses Denkens ist eine immer breiter werdende Produktpalette an Maschinen sowie ein globales Support-Netzwerk, um Ihnen als Kunden eine größere Produktivität zu ermöglichen. Menschen auf der ganzen Welt sind stolz, Maschinen von Volvo einzusetzen. Und wir sind stolz darauf, was Volvo von anderen unterscheidet: **More care. Built in.**



Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich. Im Rahmen unserer ständigen Verbesserungsmaßnahmen behalten wir uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern. Die Abbildungen zeigen nicht immer die Standardversion der Maschine.

VOLVO

Volvo Construction Equipment
www.volvo.com

Ref. No. VOE25A1004434
Printed in Sweden 2008-02-1,5
Volvo, Hameln

German
RM