

 **855 M**

SENEBOGEN

VORLÄUFIG



227 kW (Stufe IIIa)

231 kW (Stufe V)

200 kW (Elektro)



77 - 110 t



17 - 21 m



MAXCAB

MASTERCAB

855E Hybrid

Mobile Materialumschlagmaschine

Abgasstufe V



1962: Seilbetriebener S833 mit erhöhter Fahrerkabine

Was die E-Serie ausmacht

- Über 65 Jahre Erfahrung in der Konstruktion und im Bau von hydraulischen Umschlagmaschinen
- Kompromisslose Höchstleistung in allen Bereichen: Fokus auf Materialumschlag
- Beherrschbare Technik: Hochwertige Komponenten und Vermeidung von Over-Engineering
- Lange Lebensdauer und hohe Wertstabilität

Ihre wichtigsten Vorteile

1 Green Efficiency

Kraftstoff sparen - Betriebskosten senken
Ruhiges Arbeiten - Fahrer und Umwelt schonen



2 Leistung auf höchstem Niveau

Dauerfeste Mechanik - beanspruchte Teile optimiert
Hohe Geschwindigkeiten - hohe Traglasten

3 Höchster Bedienkomfort

Komfortkabine maxcab - entspanntes Arbeiten
SENCON - einfache Auswahl der Arbeitsprogramme



4 Maximale Sicherheit

Sicherer Auf- und Abstieg - rutschfeste Trittplächen
Moderne Kameras - Arbeitsbereich überblicken

5 Wartung und Service leicht gemacht

SENNEBOGEN Control System - einfache Fehlerdiagnose
Leichte Wartung - eindeutige Kennzeichnung

6 Beratung und Betreuung in Ihrer Nähe

3 Produktionsstandorte - 2 Tochtergesellschaften
130 Vertriebspartner - über 350 Servicestützpunkte





B55E Hybrid

Die E-Serie. Auf einen Blick.



4 x Kraftstoff sparen

- Bis zu 20% Einsparung: Arbeiten im Eco-Mode mit reduzierter Drehzahl
- Leerlaufautomatik senkt die Drehzahl auf 40 % der Arbeitsdrehzahl
- Stopp-Automatik schaltet den Motor ab, wenn keine Leistung abgerufen wird
- Optimierte Motoreinstellungen, spezifischer Kraftstoffverbrauch gesenkt, moderne Abgasnachbehandlung



Geräuscharmes Arbeiten **2**

- Gleichmäßig leise arbeitende Maschine durch entkoppelte Motoraufhängung und Schallschutzmatten in den Türen
- Schalldruckpegel um bis zu 4,5 dB reduziert; Schallleistungspegel nach 2000/14/EG um bis zu 2 dB niedriger als gefordert

Starke Kühlleistung **3**

- Konstante, zuverlässige Leistung durch groß dimensionierte und widerstandsfähige Lüfter und Kühler
- Wasser- und Ölkühler mit bestem Wirkungsgrad durch Steuerung über Axialkolbenpumpe und -motor, thermostatische Bedarfsregelung
- Ladeluftkühler mit mechanischem Antrieb



Leistungsfähige Hydraulik 4

- Starke Pumpen mit Leistungsreserven
- Beste Wirkungsgrade durch groß dimensionierte Hydraulikventile und Leistungen
- Sehr lange Wechselintervalle von 4.000 Bh durch Erstbefüllung mit Spezial-Öl mit verlängerter Ölstandzeit bei Einsatz von SENNEBOGEN Hydro Clean*

Maximale Sicherheit

- Rutschfeste Arbeitsflächen
- Umlaufendes Geländer 1
- 2 Kameras nach Rechts und Hinten
- Trittrost mit Geländer neben Schiebetür der Kabine
- Schutzgitter, Frontscheibe/Dach



Die Premium Kabine.



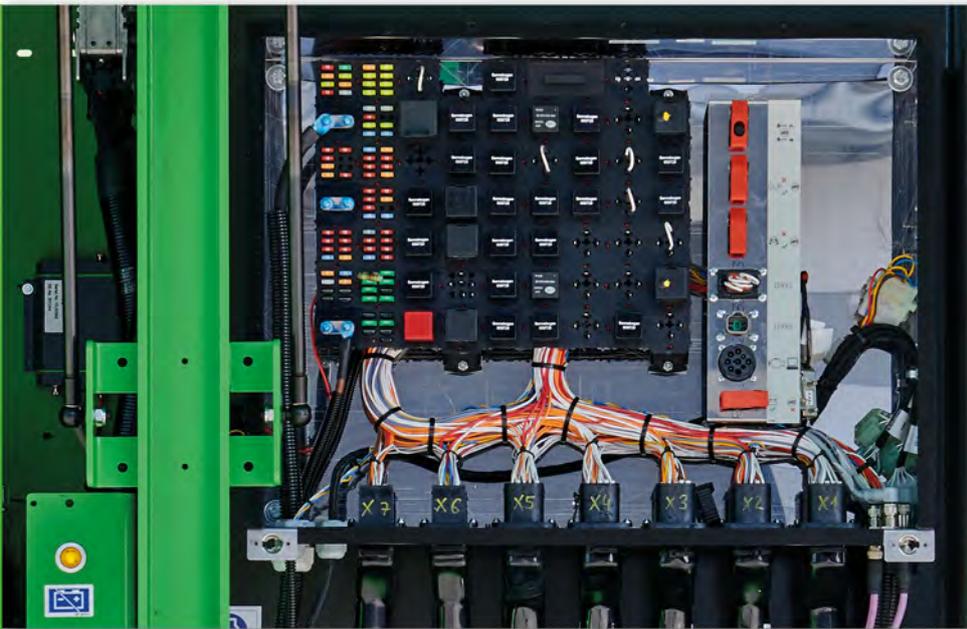
Ausstattungsmerkmale

- optimales Raumklima mit Klima-Automatik, partiell getönte Scheiben
- angenehme gleiche Temperaturverteilung durch 9 Lüftungsdüsen
- Panorama Übersicht
- luftgefederter Klima-Komfortsitz*, Sitzheizung
- leise dank optimierter Schalldämmung
- Sicherheit & Komfort durch Schiebetür, große Einstiegsöffnung
- ergonomisch angeordnete Bedienelemente
- 12 V, 24 V, und USB Ladebuchsen, Handyhalter, Dokumentablage
- zahlreiche Optionen: elektrische Kühlbox hinter dem Fahrersitz, Schonbezüge, Sitzklimatisierung

Unsere SENNEBOGEN-Joysticks

- Joysticks auf mitschwingenden, am Sitz befestigten Konsolen
- Angenehmer Griff durch ergonomische Formgebung
- Kurze Wege für direkte, feinfühligere Ansteuerung aller Funktionen
- Schneller Zugriff durch optimierte Gestaltung der Taster und Schalter





Wartungsoptimiert

- Leichte und schnelle Diagnosemöglichkeit durch den übersichtlich beschrifteten Elektroverteiler
- Einfache Zugänglichkeit aller Servicepunkte der Maschine
- Automatische Zentralschmierung für Ausrüstung und Drehkranzlaufbahn



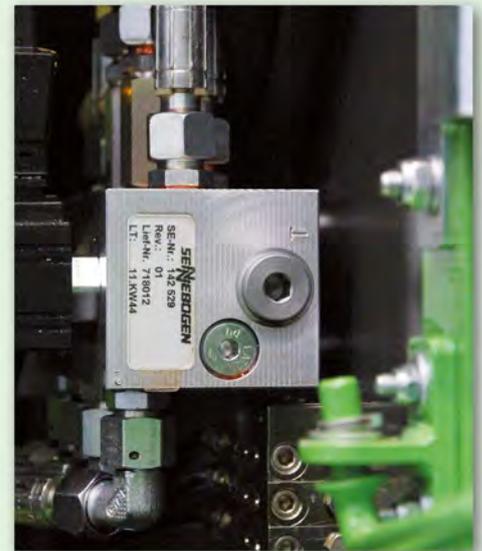
Hydro Clean*

- Bester Schutz der Hydraulikkomponenten durch 3 µm Feinstfilter
- Reineres Hydrauliköl, verlängerte Ölstandszeit



zentrale Messpunkte

- Einfach zugängliche, zentrale Messpunkte
- Schnelle Überprüfung der gesamten Hydraulikanlage



Klare Kennzeichnung

- Kennzeichnung aller Teile mit einer eindeutigen Teilenummer
- Einfache und sichere Ersatzteilbestellung

Anbaugeräte

Ausrüstungen (weitere auf Anfrage)



Kabinen

Kabinenerhöhungen

K17

K19

K21

B19

B20



Oberwagen



Diesel-hydraulischer Antrieb



Elektro-hydraulischer Antrieb

Optionen

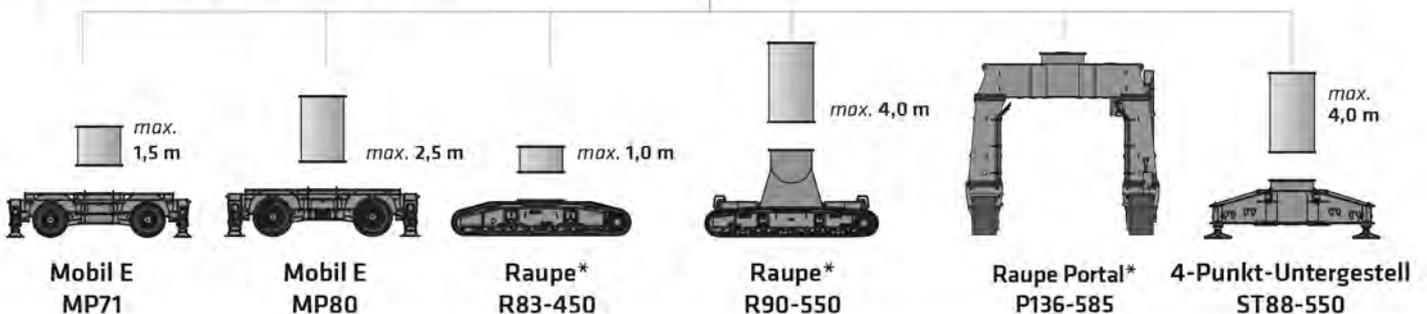


Motorleitungstrommel



Transformator

Varianten Unterwagen



Vorteile im Überblick

- Jahrzehntelange Erfahrung
- modernste Computersimulation
- Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer

Zuverlässiges Arbeiten durch robuste und FEM-optimierte Ausrüstung

Bester Überblick und sichere Arbeitshöhe dank stabiler Kabinenerhöhung

Bessere Ausleuchtung des Arbeitsfeldes durch leistungsstarke LED-Scheinwerfer*

Hohe Traglasten auch bei maximaler Reichweite durch massive Zylinder

Robuste Seitendeckel aus recyclingfähigem Stahlblech

Sicherer Auf- und Abstieg durch Geländer, Haltegriffe und rutschfeste Trittstufen

SENEBOGEN
GreenHybrid

Sicherer Ein- und Ausstieg über den Trittrost mit Geländer

Hohe Standsicherheit durch das breite Abstützquadrat

855E
Hybrid

B55E
 Hybrid

SENNEBOGEN Green Hybrid Energie-Rückgewinnung



30 % Energie sparen mit dem Green Hybrid System

- Kombination aus Hydraulikzylinder am Ausleger und Stickstoff-Kolbenspeicher mit Gas gewinnt beim Arbeitsvorgang Energie zurück
- Verwendung der gewonnenen Energie beim nächsten Arbeitszyklus reduziert die erforderliche Motorleistung



Sicherheit

- Verwendung von hydraulischen Standard-Komponenten
- Energiespeicher im gekapselten Heckbereich

Betriebskosten senken

- Komponenten von höchster Qualität für Langlebigkeit und Zuverlässigkeit
- Bewährtes Konzept: seit 2013 erfolgreich im Einsatz
- Hoher Wirkungsgrad des Systems - bereits bei kleinen Hubbewegungen sehr effektiv

Mehrschalengreifer SGM (4 Schalen)



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹⁾		max. Tragfähigkeit
		Schalenform		
		HO	G	
		kg	kg	t
SGM	l			
800.50-4	800	2245	2490	10,0
1000.50-4	1000	2345	2585	
1500.50-4	1500	2475	2830	
2000.50-4	2000	2660	3075	

Mehrschalengreifer SGM (5 Schalen)



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹⁾		max. Tragfähigkeit
		Schalenform ²⁾		
		HO	G	
		kg	kg	t
SGM	l			
800.50	800	2420	2610	10,0
1000.50	1000	2480	2655	
1500.50	1500	2645	2930	
2000.50	2000	2800	3160	
2500.50	2500	3130	3615	
3000.50	3000	3250	3875	
3500.50	3500	3420	4140	

Zweischalengreifer SGZ



Bauart / Baugröße	Greiferinhalt	Gewicht ¹⁾	max. Nutzlast
		kg	t
SGZ	l		
1500.50	1500	1989	8,0
2000.50	2000	2246	
2500.50	2500	2345	
3000.50	3000	2532	
4000.50	4000	2880	

Magnetplatten



Typenreihe / Modell	Leistung	Eigengewicht	Abreißkraft	Tragfähigkeit in kg
WOKO	kW	kg	kN	Bramme (Sicherheitsfaktor 2)
S-RLB 15	11,7	2400	380	19000
S-RLB 17	17,8	3300	640	32000
S-RLB 19	22,0	5090	790	39500
Empfohlener Magnetgenerator: 20 - 25 kW				

*) Auf Anfrage

1) Gewichtsangaben ohne Greiferaufhängung, Stielbolzen, Verschlauchung

2) Halboffene Schalen: Schalenblech 400 mm breit, ab Inhalt 1250 l Schalenblech 500 mm breit

MASCHINENTYP

Modell (Typ) **855**

MOTOR

Leistung **227 kW / 300 PS bei 2000 min⁻¹ (Stufe IIIa)**
231 kW / 314 PS bei 2100 min⁻¹ (Stufe V)
237 kW / 322 PS bei 2000 min⁻¹ (Stufe V, Betriebspunkt)

Modell **Cummins QSL 9 (Stufe IIIa)**
Cummins L9 (Stufe V)
Direkteinspritzung, Turboaufgeladen, Ladeluftkühlung, emissionsreduziert, ECO-Mode, Leerlaufautomatik, Stoppautomatik, Kraftstoffvorwärmung

Kühlung wassergekühlt, Drehrichtungsumschaltung des Kühlerventilators

Dieselfilter mit Wasserabscheider und Heizung

Luftfilter Trockenfilter mit integriertem Vorabscheider, automatischem Staubaustrag, Haupt- und Sicherheitselement, Verschmutzungsanzeige

Kraftstofftank **1000 l**

AdBlue Tank **100 l**

Elekt. Anlage **24 V**

Batterien **2 x 155 Ah**, Batterietrennschalter

Optionen

- Motorblockvorwärmung
- Elektrische Betankungspumpe

OBERWAGEN

Bauart Verwindungssteife Kastenbauweise, präzisionsbearbeitet, Stahlbüchsen für Auslegerlagerung. Sehr servicefreundliche Konzeption, in Längsrichtung eingebauter Motor.

Zentral-schmierung Autom. Zentralschmierung für Ausrüstung und Drehkranzlaufbahn

Elektro zentraler Elektroverteiler, Batterietrennschalter

Kühlsystem 3-Kreis Kühlsystem mit großer Kühlleistung, thermostatisch geregelter Lüfterantrieb für Öl- und Wasserkühler, Lüfter-Revisierung für Reinigung

Optionen

- Drehwerksbremse über Fußpedal
- Lichtpaket mit LED
- Feuerlöscher
- Seeklimanahe Lackierung als Korrosionsschutz
- Elektrische Hydrauliktankvorwärmung bei Temperaturen unter -20°C

Optionen

- Tieftemperaturpaket für Arbeitseinsätze bei Temperaturen unter -20°C
- Hydraulisch angetriebener Magnetgenerator 20 kW / 25 kW

HYDRAULIKSYSTEM

Load Sensing / LUDV Hydrauliksystem, hydraulisch vorgesteuerte Arbeitsfunktionen, Grenzlastregelung

Pumpentyp Verstell-Kolbenpumpe in Schrägscheibenbauart, lastdruckunabhängige Volumensteuerung für gleichzeitige, unabhängige Steuerung der Arbeitsfunktionen

Pumpenregelung Nullhubregelung, Bedarfsstromsteuerung – die Pumpen fördern nur so viel Öl, wie auch tatsächlich verbraucht wird, Druckabscheidung, Grenzlastregelung

Betriebsdruck **max. 350 bar**

Fördermenge **2 x 369 l/min** und **1 x 240 l/min** für Drehantrieb im geschlossenen Kreis

Filtration Hochleistungsfiltration mit Langzeitwechselintervall

Hydrauliktank **900 l**

Steuerung Proportionale, feinfühlig hydraulische Ansteuerung der Arbeitsbewegungen, 2 hydraulische Servo-Joysticks für die Arbeitsfunktionen, Zusatzfunktionen über Schalter und Fußpedale

Sicherheit Hydraulikkreise mit Sicherheitsventilen gesichert Notablass der Ausrüstung bei Motorstillstand, Rohrbruchsicherheitsventile für Hub- und Stielzylinder

Optionen

- Bio-Ölbefüllung ökologisch wertvoll
- Tool Control für Programmierung von bis zu 10 Werkzeugen in Druck / Menge
- Zusätzlicher Hydraulikkreis für Scherenanbau
- Lastmoment-Warnung mit Auslastungsanzeige
- Überlast-Sicherung mit Überlastabschaltung
- Druckfilter mit 60 µm für Anbaugeräte
- 3 µm Hydraulikfeinstfilter SENNEBOGEN HydroClean

DREHANTRIEB

Getriebe Kompaktplanetengetriebe mit Schrägachsen-Hydraulikmotor, integrierte Bremsventile

Feststellbremse Lamellenbremse, über Federn wirkend

Drehkranz Sehr starker Drehkranz abgedichtet mit Ritzelzahnschmierung

Drehgeschwindigkeit 0-7 min⁻¹, stufenlos

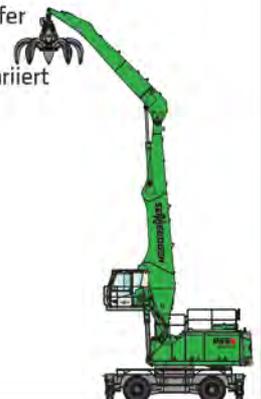
KABINE MAXCAB	
Kabinentyp	hydraulisch hochfahrbare Kabine E270
Kabinenausstattung	Schiebetür, exzellente Ergonomie, Klimaautomatik, Sitzheizung, luftgefederter Komfortsitz, Frischluft- / Umluftfilter, Joysticklenkung, 12 V / 24 V Anschlüsse, SENCON
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ aktive Sitzklimatisierung ■ Hydraulisch 300 cm hoch- und 260 cm vorfahrbare Kabine E300/260 ■ Kabinenverstellung Skylift 700 ■ Kabinenverstellung Skylift 900 ■ Standheizung mit Zeitschaltuhr ■ Aktivkohlefilter für Kabine ■ Frontscheibe aus Panzerglas ■ Dachfenster aus Panzerglas ■ Sicherheitsverglasung seitlich und hinten ■ Sonnenrollo für Dachfenster und Frontscheibe ■ Dachschutzgitter ■ FOPS-Dachschutzgitter ■ Frontschutzgitter ■ Radio mit Lautsprechern ■ elektrische Kühlbox ■ Maxcab Industriekabine mit durchgehender Frontscheibe aus Panzerglas ■ Mastercab Großraum-Hafenkabine mit zweitem Sitz

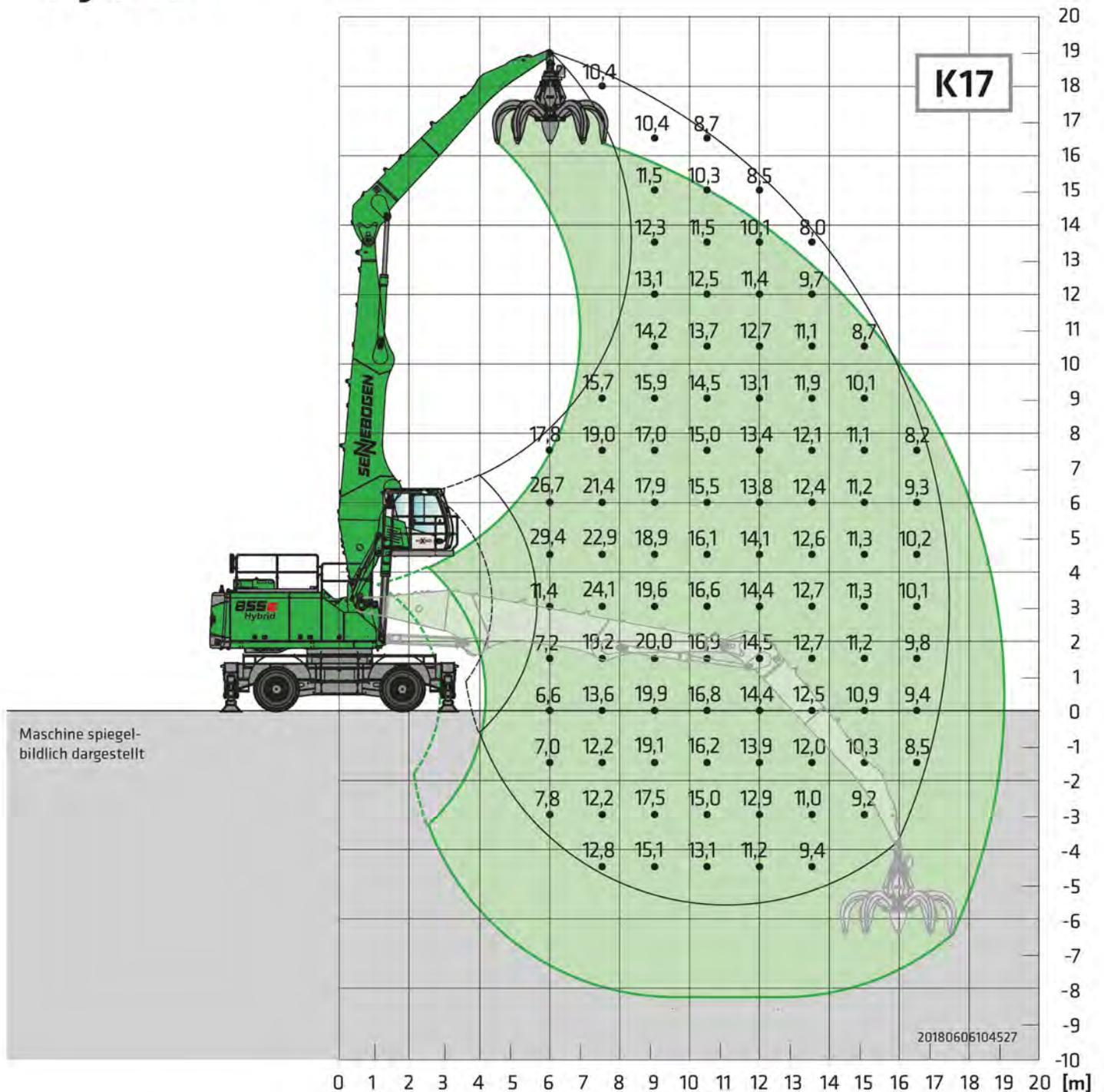
ARBEITSAUSRÜSTUNG	
Konstruktion	Jahrzehntelange Erfahrung, modernste Computersimulation, Höchstmaß an Stabilität und Lebensdauer, Lagerstellen groß dimensioniert und wartungsarm, abgedichtete Spezial-Lagerbüchsen, präzisionsbearbeitet, Schnellwechselkupplungen an den Anschlüssen Greifer auf/zu/drehen
Zylinder	Hydraulikzylinder mit hochwertigen Dichtungs- und Führungselementen, Endlagendämpfung, Lagerstellen abgedichtet
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kugelhähne an den Hydraulikleitungen für einfachen und schnellen Greiferwechsel ■ Seeklimanahe Lackierung ■ Seeklimanahe Beschichtung aller Zylinder, vernickelt und verchromt ■ Schwimmstellung der Ausrüstung ■ Hubbegrenzung /Stielbegrenzung einstellbar zum Anschlageinstellen z.B. in der Halle

UNTERWAGEN	
Konstruktion	Mobilunterwagen mit integrierter 4-Punkt-Pratzenabstützung, Lenkachse als hydraulisch feststellbare Pendelachse, Pendelachszyylinder mit Rohrbruchsicherheitsventilen, Typ MP71
Antrieb	Allradantrieb über Verstellhydraulikmotor mit direkt angebautem, automatisch wirkendem Bremsventil und Planetenachsen mit integriertem Lenkzylinder, Betriebsbremse im 2-Kreis-System
Parkbremse	Lamellenbremse, über Federn wirkend
Bereifung	14.00-24 , 8-fach
Geschwindigkeit	0-12 km/h stufenlos
Optionen	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bereifung: 16.00-25, 8-fach ■ Schutz für Fahrtrieb ■ Rangierkupplung

ELEKTROANTRIEB EGREEN	
Option	<ul style="list-style-type: none"> ■ Leistung: 200 kW / 400 Volt / 50 Hz ■ Gesamt-Anschlussleistung 340 kVA, maschinenseitige Absicherung 400 A (alternativ 425 A mit Magnetanlage) bei 400 V - Motoranlauf über Stern-Dreieckschaltung ■ Vorteile: Niedrigste Betriebskosten, geräuscharmes und quasi vibrationsfreies Arbeiten, lange Lebensdauer der Hydraulikkomponenten

EINSATZGEWICHT	
Masse	ca. 77.000 kg Basismaschine 855 M mit Arbeitsausrüstung K17 und Mehrschalengreifer
Hinweis	Das Einsatzgewicht variiert je nach Ausführung.





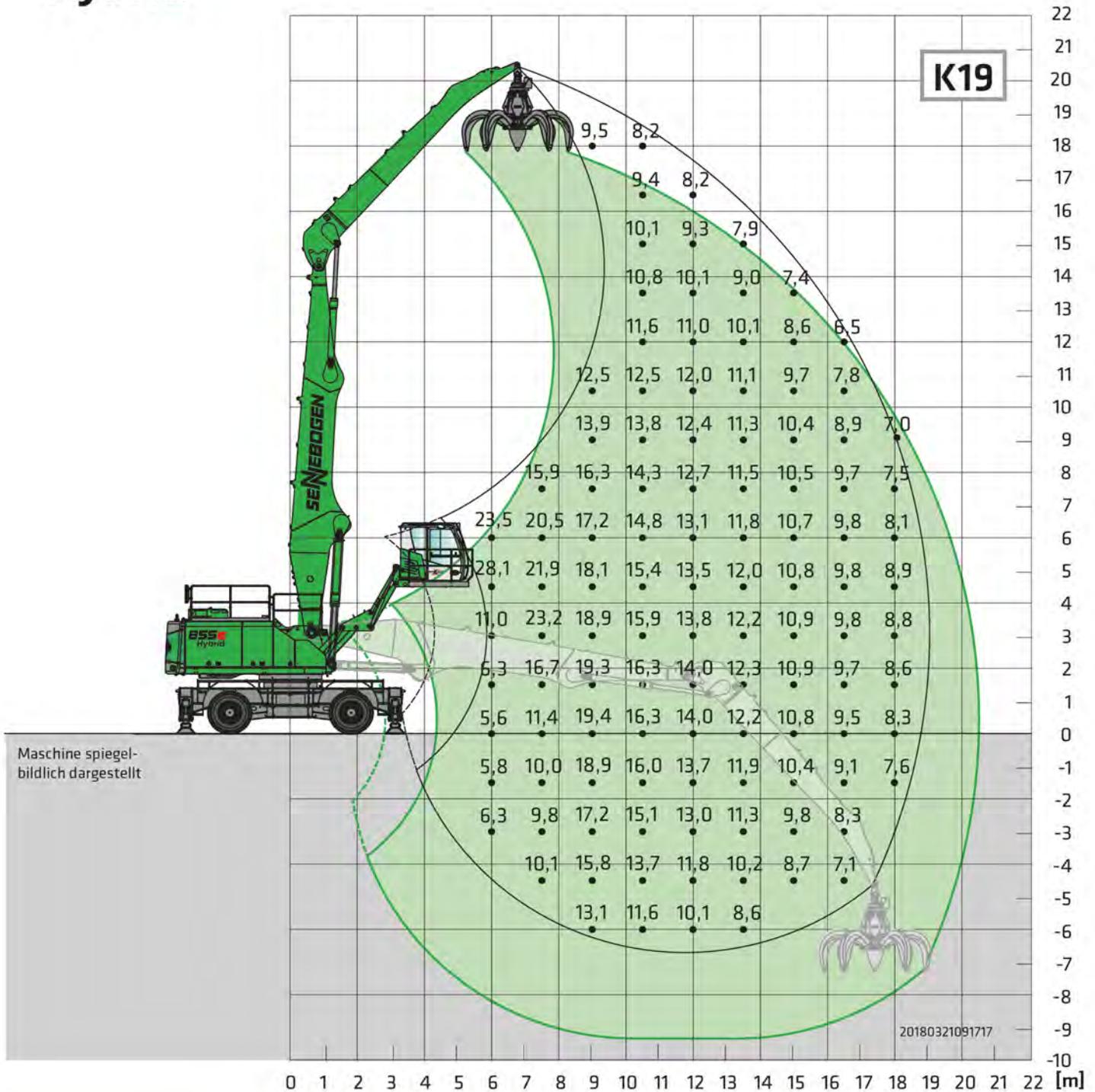
Unterwagen: MP71

Kompaktausleger: 10,5 m

Kabine: Maxcab E270,
hydraulisch hochfahrbar

Ladestiel: 7,5 m

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.



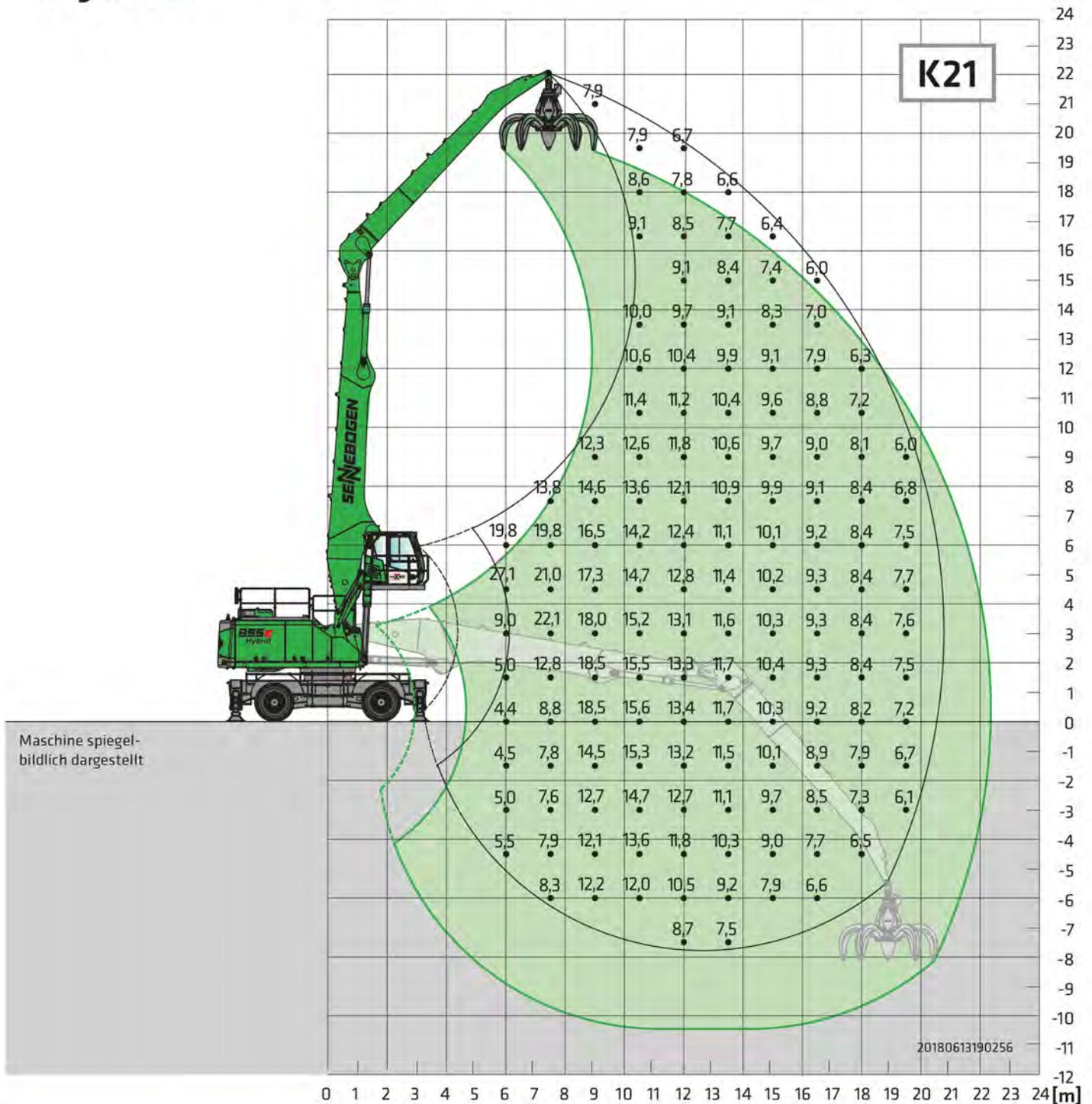
Unterwagen: MP71

Kompaktausleger: 11,2 m

Kabine: Maxcab E300/260,
hydraulisch hoch- und vorfahrbar

Ladestiel: 8,5 m

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.



Unterwagen: MP71

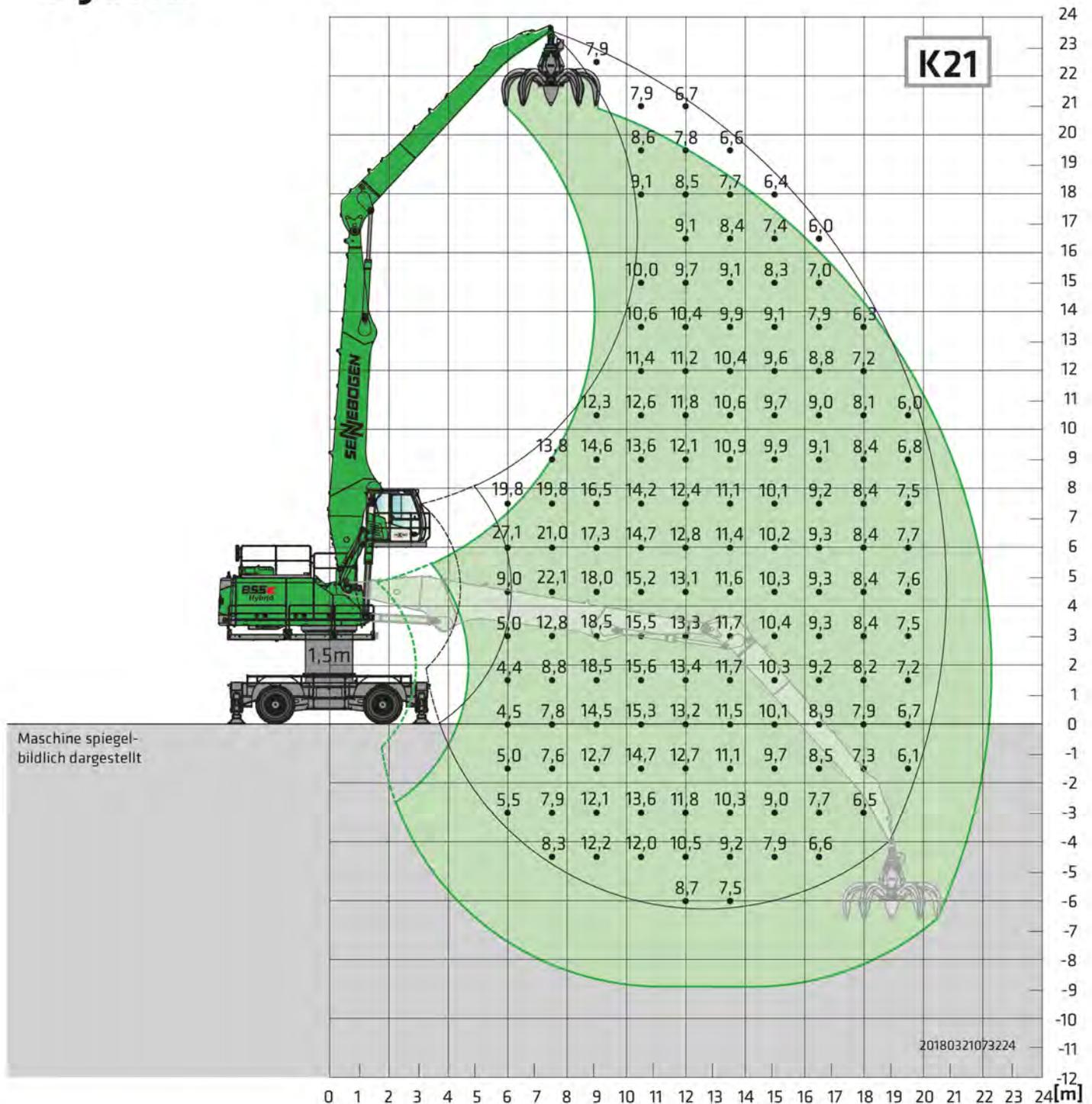
Kompaktausleger: 12,1 m

Kabine: Maxcab E270,

hydraulisch hochfahrbar

Ladestiel: 9,5 m

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.



Unterwagen: MP71

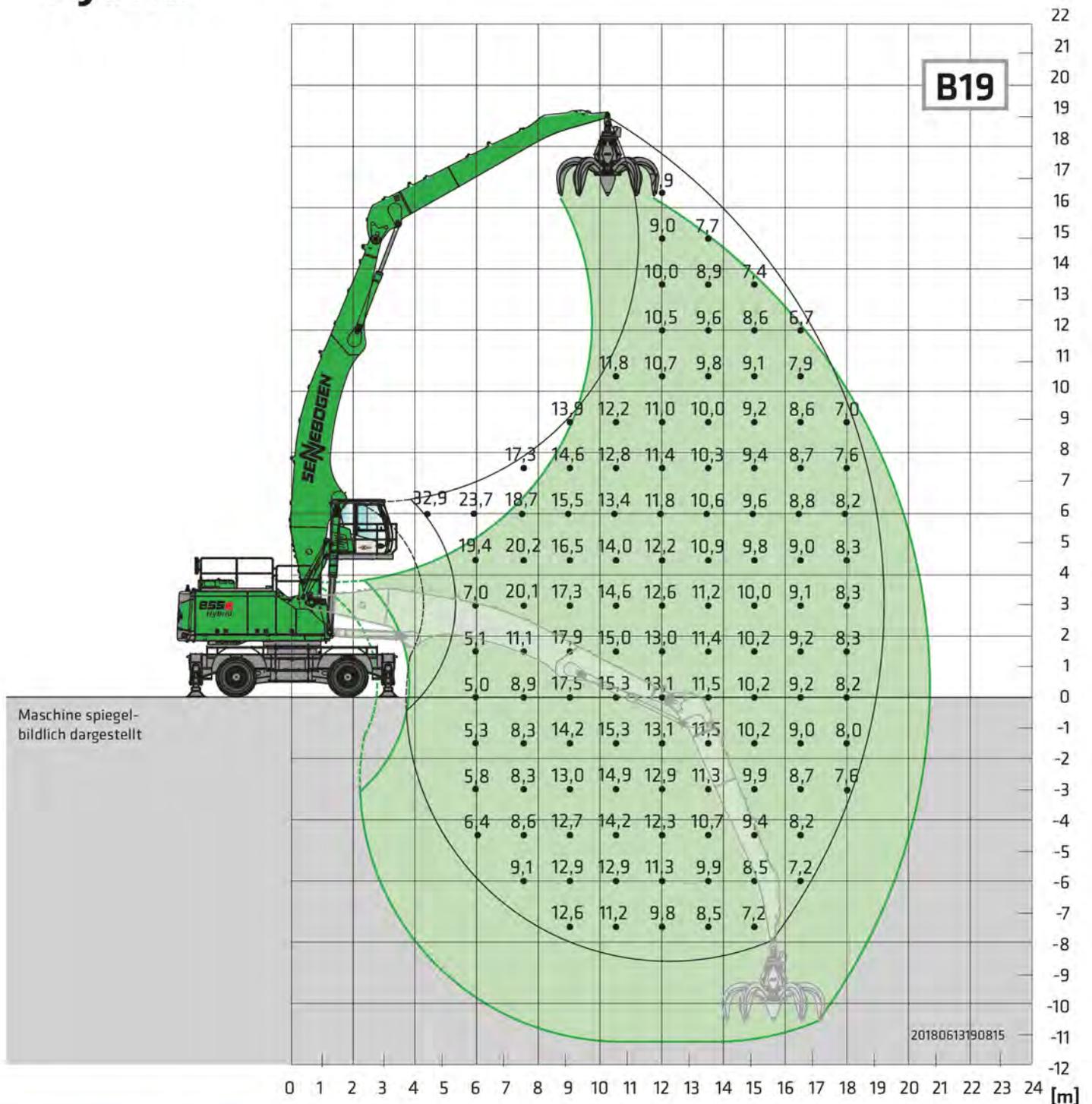
Kompaktausleger: 12,1 m

Kabine: Maxcab E270,
hoch- und vorfahrbar

Pylon: 1,5 m

Ladestiel: 9,5 m

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.



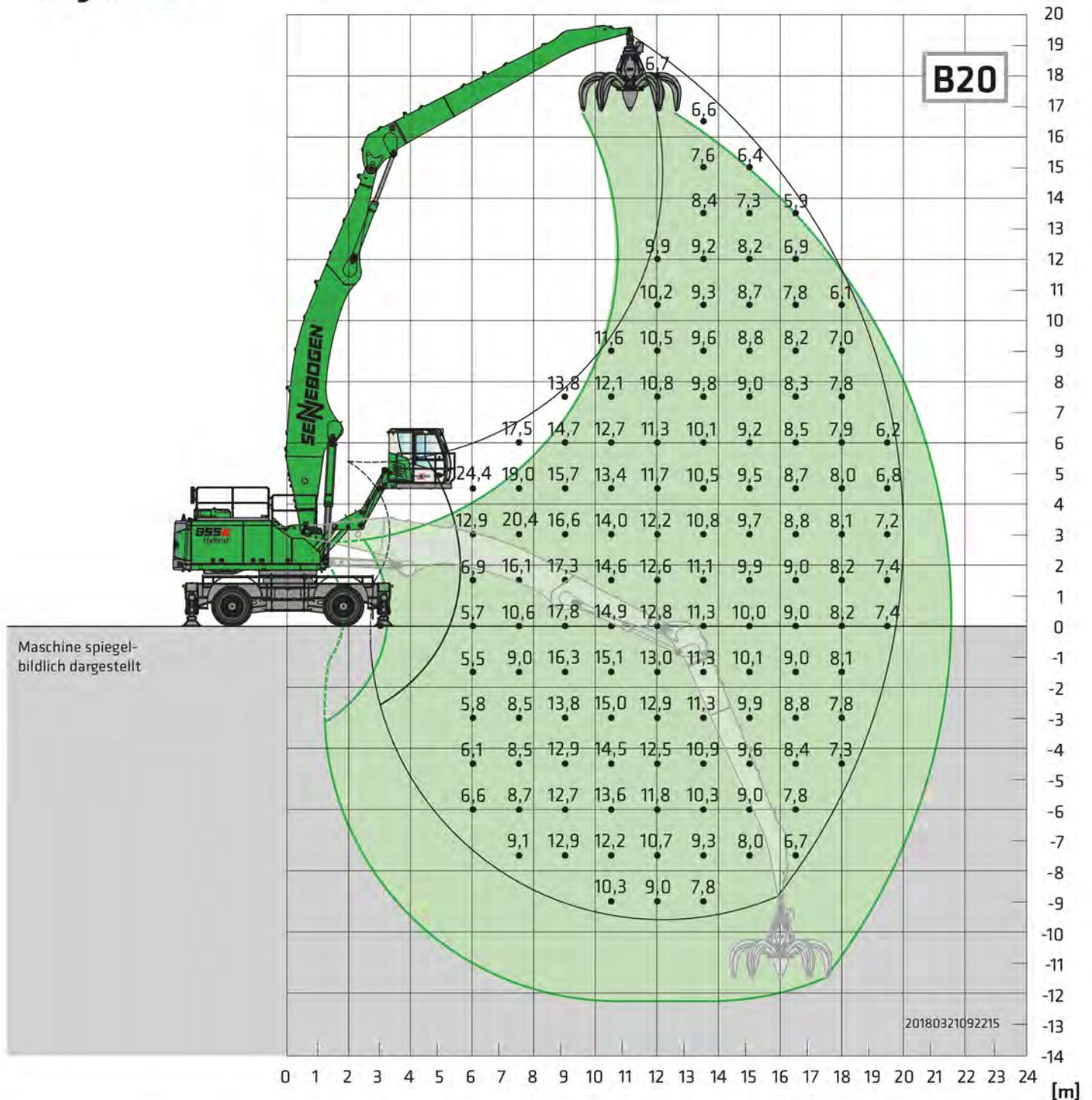
Unterwagen: MP71

Kompaktausleger: 12 m Banana

Kabine: Maxcab E270,
hydraulisch hochfahrbar

Ladestiel: 8,5 m

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.



Unterwagen: MP71

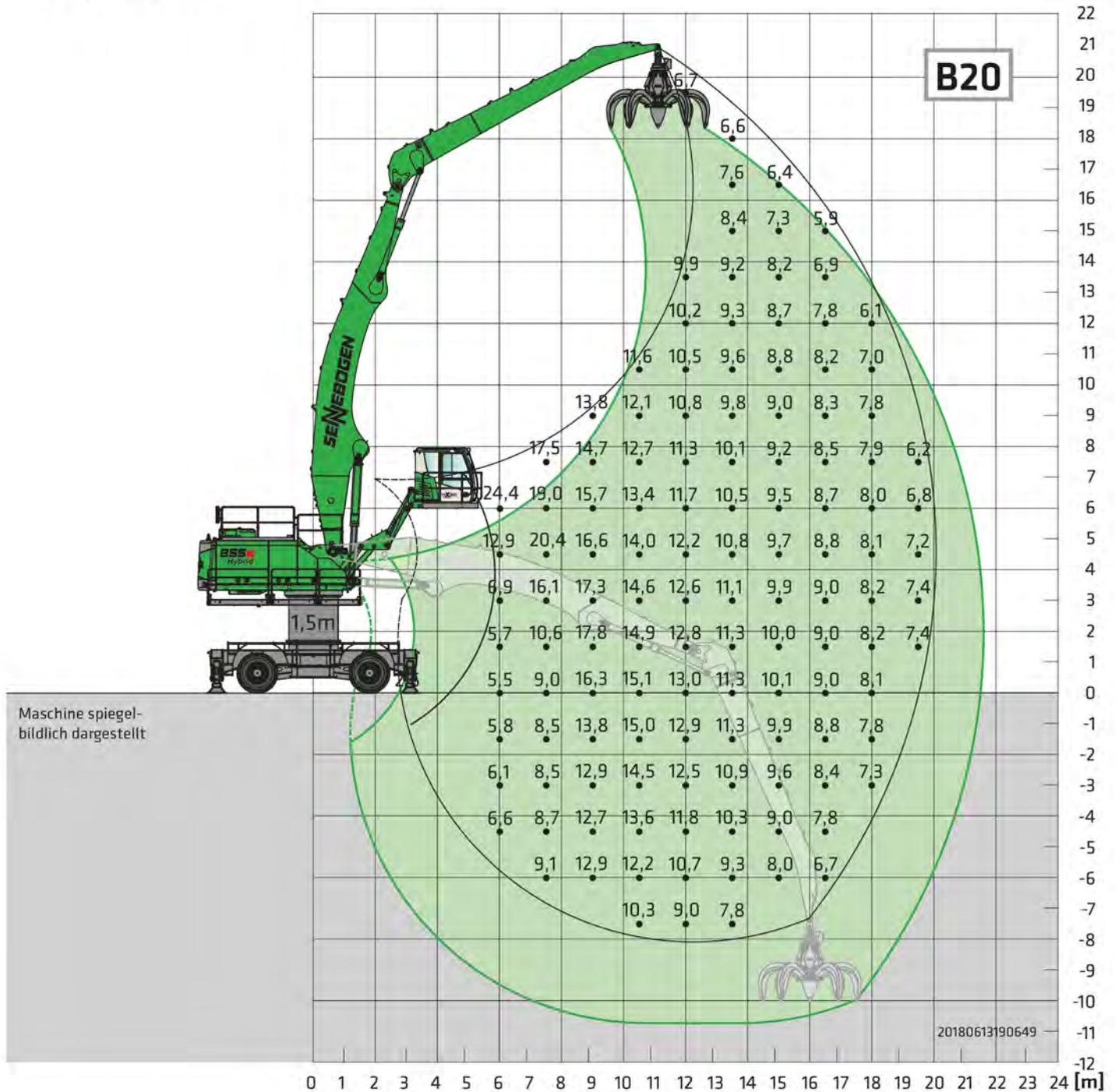
Kompaktausleger: 12 m Banana

Kabine: Maxcab E300/260,

Ladestiel: 9,5 m

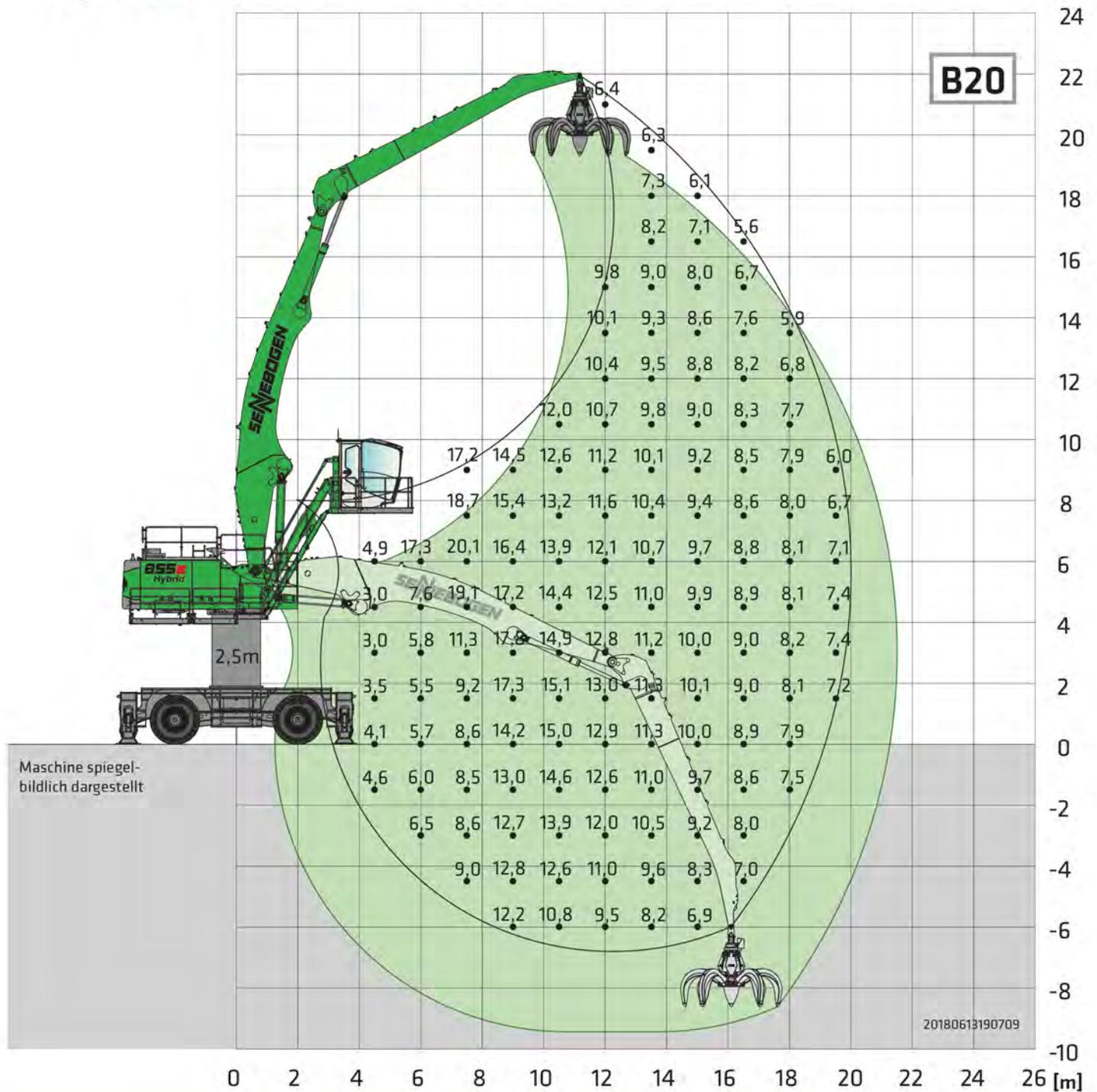
hydraulisch
hoch- und vorfahrbar

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.



Unterwagen: MP71 **Kompaktausleger:** 12 m Banana **Kabine:** Maxcab E300/260, hydraulisch hoch- und vorfahrbar
Pylon: 1,5 m **Ladestiel:** 9,5 m

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.



Unterwagen: MP80

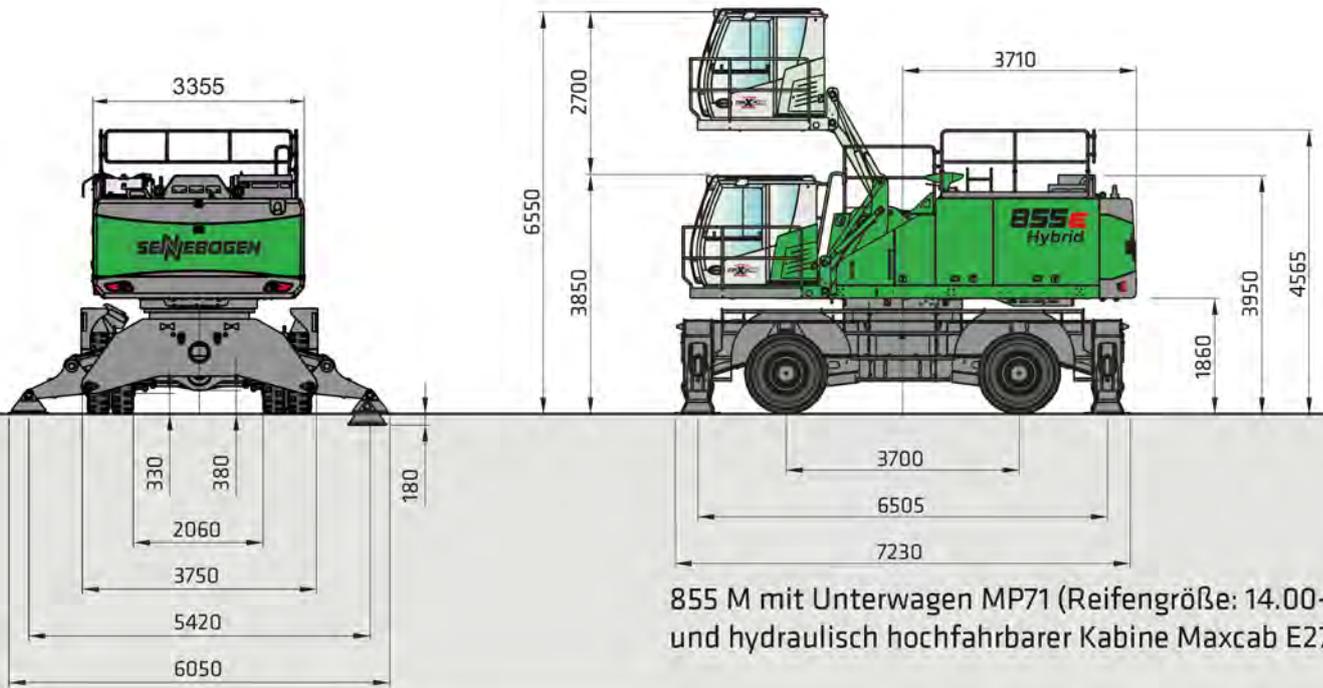
Kompaktausleger: 12 m Banana

Kabine: Skylift 700 Mastercab,
hydraulisch hochfahrbar

Pylon: 2,5 m

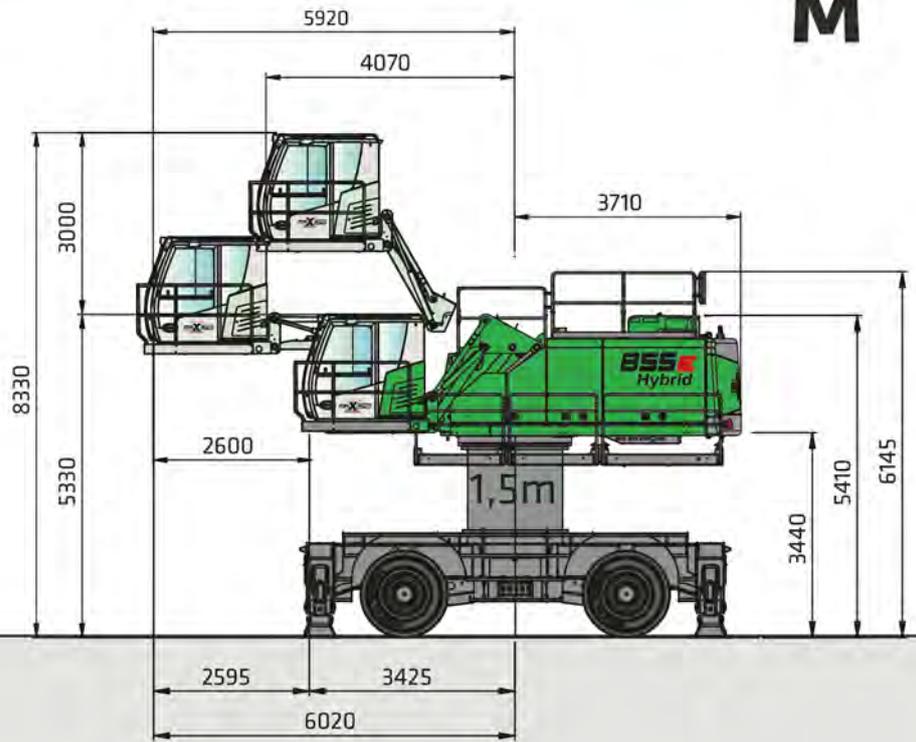
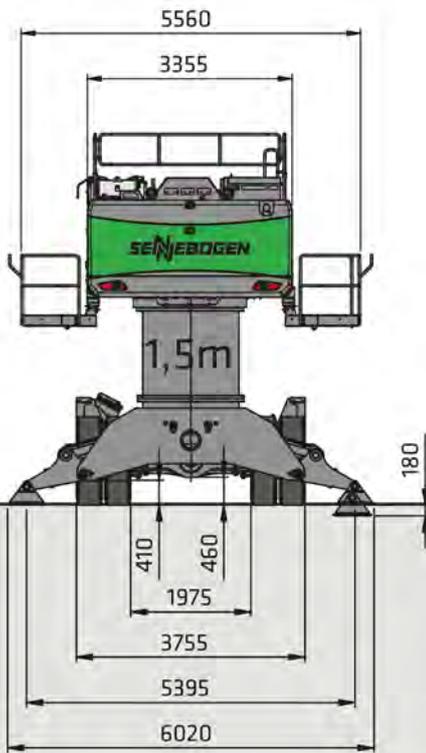
Ladestiel: 9,5 m

Alle Werte sind in Tonnen (t) angegeben und betragen gemäß ISO 10567 75% der statischen Kipplast bzw. 87% der hydraulischen Hubkraft und gelten nach Erreichen der erforderlichen Betriebstemperatur im Green Hybrid System. Sie gelten auf festem und ebenem Untergrund 360° schwenkbar. Arbeitsgeräte wie Mehrschalengreifer, Magnet etc. sind Teil der Traglast. Hydraulikbagger im Hebezeugbetrieb sind gemäß der harmonisierten EU-Norm EN 474-5 mit Rohrbruchsicherungen an den Hubzylindern und einer Überlastwarneinrichtung auszurüsten.

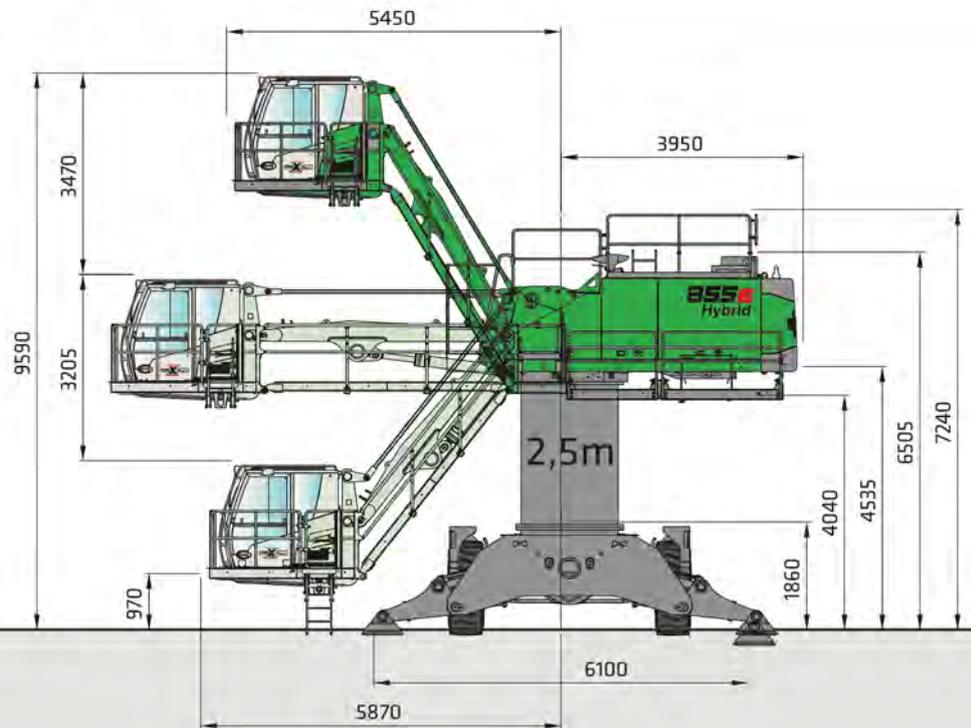
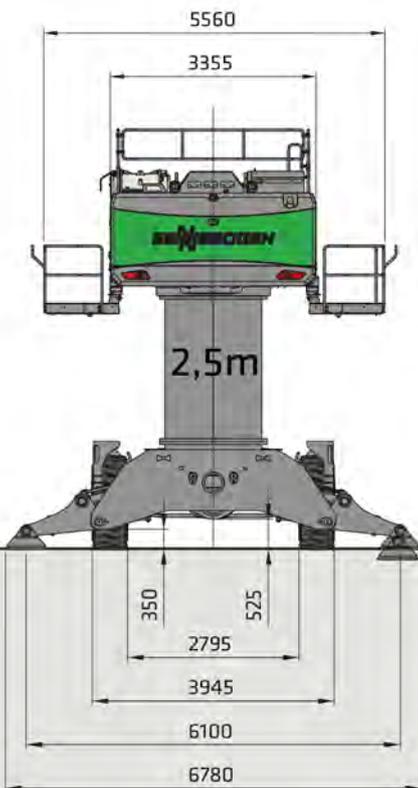


B55E Maße
Hybrid

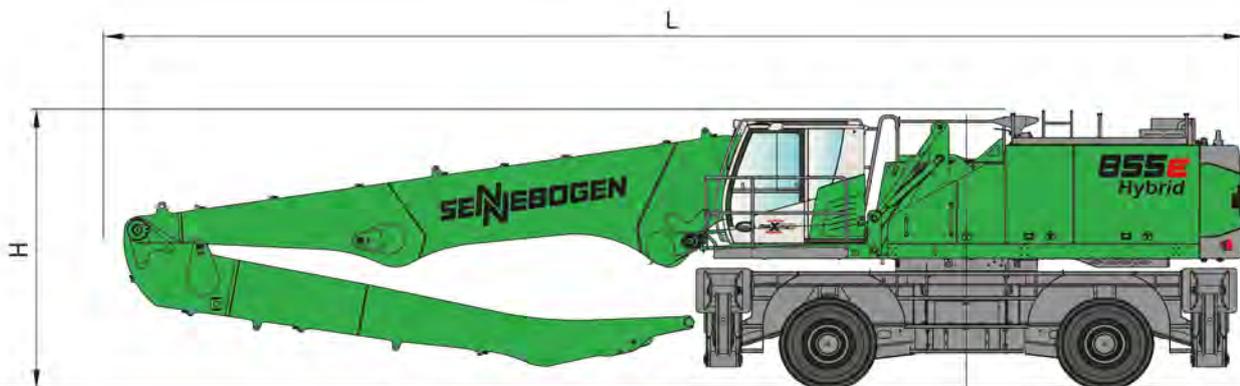
M



855 M mit Unterwagen MP71 (Reifengröße: 16.00-25) mit hydraulisch hoch- und vorfahrbarer Kabine Maxcab E300/260 und Pylon 1,5 m



855 M mit Unterwagen MP80 (Reifengröße: 23.5-25) und Skylift 700 mit hydraulisch hochfahrbarer Kabine Maxcab und Pylon 2,5 m



Die folgenden Transportmaße gelten für die Reifengrößen 14:00-24 und 16:00-25:

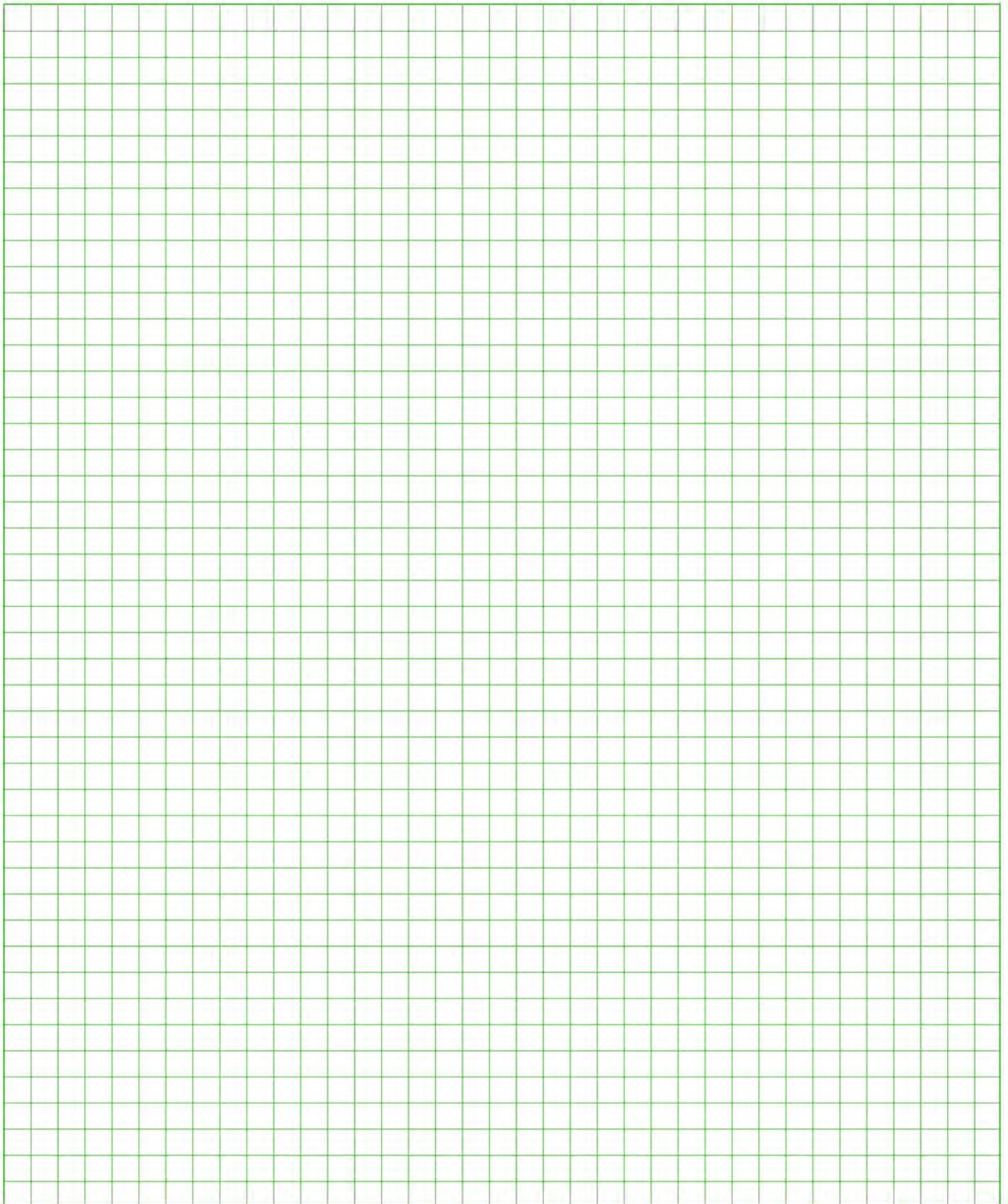
	Ladeausleger	Greiferstiel	Transportlänge (L)	Transporthöhe (H)
K17	10,5 m	7,5 m	15,3 m	4,00 m
K19	11,2 m	8,5 m	16,0 m	4,00 m
K21	12,1 m	9,5 m	16,9 m	4,00 m
B19	12,0 m Banana	8,5 m	16,6 m	4,00 m
B20	12,0 m Banana	9,5 m	16,5 m	4,00 m*

*Stiel wird abgebaut.

Hinweis:

Dieser Katalog beschreibt Maschinenmodelle, Ausstattungsumfänge einzelner Modelle und Konfigurationsmöglichkeiten (Seriensausstattung und Sonderausstattung) der von der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH gelieferten Maschinen.

Geräteabbildungen können Sonder- und Zusatzausstattungen enthalten. Je nach Land, in das die Maschinen geliefert werden, können Abweichungen von der Ausstattung und Toleranzen möglich sein, insbesondere bzgl. der Serien- und Sonderausstattung.

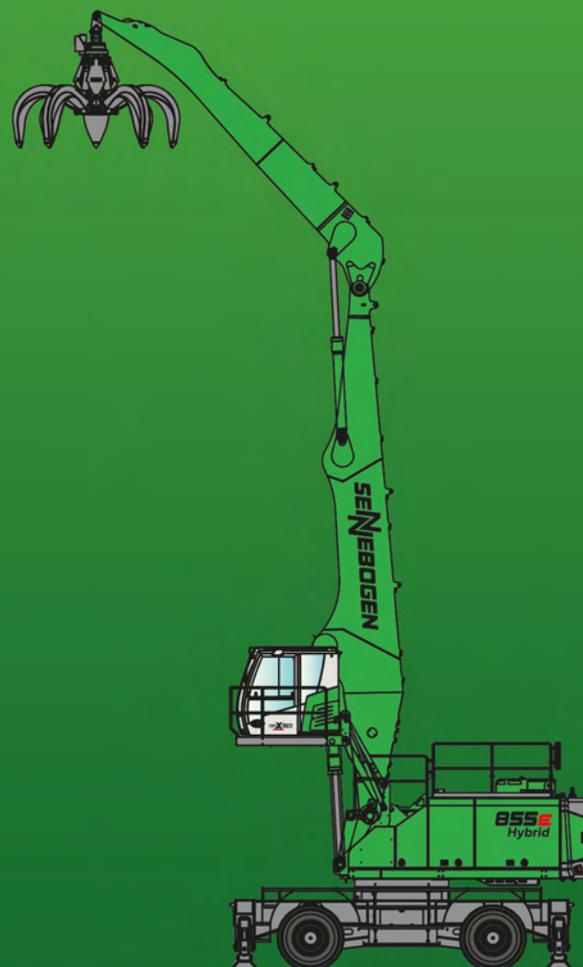






855E

M



Dieser Katalog beschreibt Maschinenmodelle, Ausstattungsumfänge einzelner Modelle und Konfigurationsmöglichkeiten (Serienausstattung und Sonderausstattung) der von der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH gelieferten Maschinen. Geräteabbildungen können Sonder- und Zusatzausstattungen enthalten. Je nach Land, in das die Maschinen geliefert werden, können Abweichungen von der Ausstattung und Toleranzen möglich sein, insbesondere bzgl. der Serien- und Sonderausstattung. Alle verwendeten Erzeugnisbezeichnungen können Marken der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann. Bitte informieren Sie sich bei Ihrem SENNEBOGEN Vertriebspartner vor Ort über die angebotenen Ausstattungsvarianten. Gewünschte Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Liefermöglichkeiten und technische Änderungen vorbehalten. Alle Angaben sind ohne Gewähr. Ausstattungsänderungen und Weiterentwicklungen vorbehalten. © SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland. Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit schriftlicher Genehmigung der SENNEBOGEN Maschinenfabrik GmbH, Straubing/Deutschland.

SENNEBOGEN

SENNEBOGEN
Maschinenfabrik GmbH
Sennebogenstraße 10
94315 Straubing, Germany

Tel. +49 9421 540-144/146
marketing@sennebogen.de

BestellNr. 299209
855 M-E-041610-101810

GO FOR GREEN

 www.sennebogen.com