

Camión de Obras

773G



Motor (Tier 4 final)

Modelo del motor	Cat® C27 ACERT™	
Potencia bruta: SAE J1995	578 kW	775 hp
Potencia neta: SAE J1349	534 kW	717 hp

Motor (equivalente a Tier 2)

Modelo del motor	Cat® C27 ACERT™	
Potencia bruta: SAE J1995	578 kW	775 hp
Potencia neta: SAE J1349	546 kW	733 hp

Pesos aproximados (Tier 4 final)

Peso bruto máximo del vehículo	102.740 kg	226.503 lb
--------------------------------	------------	------------

Pesos aproximados (equivalente a Tier 2)

Peso bruto máximo del vehículo	102.740 kg	226.503 lb
--------------------------------	------------	------------

Especificaciones de operación (Tier 4 final)

Clase de carga útil nominal (100 %)	55,3 tons métricas	61,0 tons EE.UU.
Carga útil máxima de trabajo (110 %)	60,8 tons métricas	67,0 tons EE.UU.
No se debe exceder la carga útil (120 %)*	66,3 tons métricas	73,1 tons EE.UU.
Capacidad de la caja: SAE 2:1	35,75 m ³	46,75 yd ³

Especificaciones de operación (equivalente a Tier 2)

Clase de carga útil nominal (100 %)	56,0 tons métricas	61,7 tons EE.UU.
Carga útil máxima de trabajo (110 %)	61,5 tons métricas	67,8 tons EE.UU.
No se debe exceder la carga útil (120 %)*	67,1 tons métricas	74,0 tons EE.UU.
Capacidad de la caja: SAE 2:1	35,75 m ³	46,75 yd ³

• Capacidad con caja con piso de doble declive, sin revestimiento.

* Consulte las pautas de Caterpillar sobre cargas útiles 10/10/20 para obtener información sobre las limitaciones de peso bruto máximo de la máquina.

**La Serie G
es nuestro
compromiso
con la
seguridad,
el personal y
su prosperidad.**



Contenido

Seguridad	4
Entorno de trabajo del operador	7
Sostenibilidad	9
Reducción de los costos en combustible	10
Rendimiento	11
Valor y durabilidad a largo plazo	13
Opciones de cajas	15
Conveniencia del servicio	16
Especificaciones	18
Equipos estándar	32
Equipos optativos	33
Notas	34



La Serie G representa una nueva era para el modelo 773, y con el éxito a largo plazo como meta, hemos desarrollado este camión para que sea más productivo y económico. Ofrece a los operadores la confianza, la comodidad y el control para funcionar a máxima eficiencia, ya que puede alimentar a las trituradoras y acarrear material a menores costos por tonelada. A la hora de considerar también el rendimiento y la eficiencia del combustible, el modelo 773G resulta ser el camión correcto para nuestra generación.

Seguridad

Conectar a las personas y los equipos de manera segura



Enfoque en el personal

El modelo 773G está diseñado para minimizar los peligros asociados al trabajo alrededor y dentro de este camión.

- Puntos de revisiones diarias a nivel del suelo.
- Sistema de acceso de bajo esfuerzo e integrado con pasamanos para entregar tres puntos de contacto.
- Placa de rodadura agresiva en todas las áreas con escalones e iluminación, para trabajar después del atardecer.
- Plataforma plegable de lavado del parabrisas que ofrece una base segura para la limpieza del parabrisas.

Confianza y control

Cuando los operadores trabajan con confianza, mueven los materiales de manera rápida, eficiente y rentable.

- Las actualizaciones del diseño de los frenos permiten aumentar la capacidad de sujeción en pendiente e incluye un indicador de desgaste del freno.
- Frenado de discos sumergidos en aceite para las ruedas traseras; disco seco de frenos delanteros.
- Control de retardo automático para las pendientes cuesta abajo.
- Nuevo sistema de control de tracción.

Visibilidad

El modelo 773G apoya su plan de seguridad en la obra con excelente visibilidad hacia el lugar de trabajo.

- El sistema de visión de área de trabajo (WAVS) es un sistema de cámara que mejora la visibilidad detrás del camión.
- Paquetes disponibles de espejos e iluminación que se adaptan según las condiciones del lugar.





Características clave

El modelo 773G está fabricado de manera sólida para dar seguridad.

- La protección en caso de vuelcos y caída de objetos es parte de la estructura de la cabina.
- La salida de emergencia se encuentra disponible a través de la ventana abisagrada derecha.
- En las ventanas delantera e izquierda se utiliza vidrio laminado.
- Apagado del motor a nivel del suelo para comodidad y seguridad.
- Una alarma de retroceso da aviso de advertencia del movimiento del camión.



Seguridad del operador

El modelo 773G proporciona a los operadores características de comodidad y seguridad durante la jornada completa de trabajo.

- Asiento completamente ajustable con suspensión.
- Cinturón de seguridad integrado de tres puntos.
- El asiento del instructor con cinturón de seguridad de cadera facilita la capacitación en el trabajo.
- Las señales audibles de advertencias de sucesos y la vigilancia del nivel de fluido están disponibles desde el interior de la cabina.
- En algunas circunstancias, por razones de seguridad, el camión reducirá automáticamente la potencia del motor.



Seguridad en el lugar de trabajo

- La limitación de velocidad de acarreo es nueva y más eficiente que la limitación de marcha.
- Dirección secundaria en caso de pérdida de corriente.
- Limitación de velocidad durante las operaciones con la caja levantada.



Comodidad

La comodidad del personal contribuye a la productividad y al nivel de alerta en el trabajo.

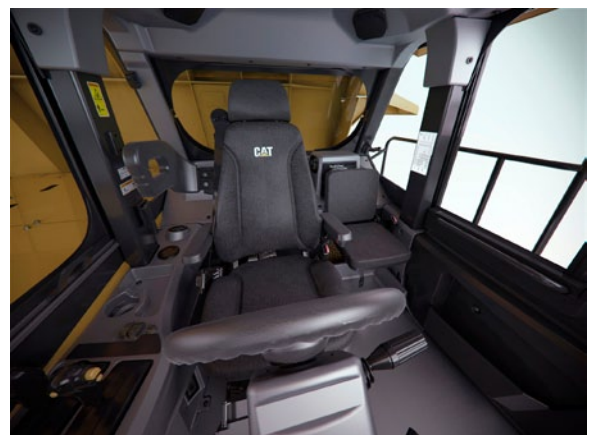
- Acceso fácil y de bajo esfuerzo a la cabina.
- Controles ergonómicos e intuitivos.
- Ventana eléctrica izquierda.
- Control automático de temperatura dentro de la cabina.
- Traba del acelerador conveniente para las subidas largas pronunciadas.
- La cabina es espaciosa y las ventanas dan buena visibilidad.
- El posapiés integrado entrega comodidad y apoyo.
- La insonorización proporciona un entorno más silencioso de trabajo.
- La cabina cuenta con montajes de aislamiento que reducen el ruido y la vibración.
- Opciones de paquetes de iluminación para satisfacer las necesidades de operación.
- Los nuevos controles de transmisión APECS permiten cambios de calidad automatiz.

Confianza y control

El rendimiento sólido y predecible ayuda a los operadores a lograr el menor costo por tonelada.

- El control de retardo automático reduce el esfuerzo del operador y controla el frenado en las pendientes cuesta abajo.
- Información del rendimiento y del estado a simple vista gracias a los indicadores bien iluminados y a la pantalla de mensajes del Advisor.
- Rendimiento de la dirección gracias a un diseño que mantiene la alineación de los neumáticos.
- Potencia de parada gracias a los frenos sin pérdida de capacidad; fabricados especialmente para aplicaciones en todo terreno y las cargas que transporta el modelo 773G.
- El control de tracción detecta la dirección y utiliza los frenos de servicio para controlar el resbalamiento de las ruedas. Resultado: activación más rápida y mejor respuesta al resbalamiento.
- La visibilidad es excelente con amplias opciones de espejos exteriores y grandes ventanas.

La distribución de la cabina está sujeta a cambios con los equipos optativos.



Entorno de trabajo del operador

Productividad gracias a la comodidad,
confianza y control



Información

La pantalla del Advisor y el software VIMST™ son herramientas de información importantes que ayudan a analizar:

- La productividad, la eficiencia en el camino de acarreo y la habilidad del operador.
- El consumo de combustible, los tiempos de ciclo y el tiempo de inactividad.
- El estado y los sucesos de la máquina.



A medida que trabaja para un modelo de negocio más sostenible, el modelo Cat® 773G puede contribuir en más de una forma.

Combustible y emisiones

- Hay varias estrategias para el ahorro de combustible en el modelo 773G, dos son las modalidades de ahorro que se pueden ajustar para cumplir las necesidades únicas de producción del usuario.
- Para los Estados Unidos, los controles de emisiones Tier 4 final son de mantenimiento cómodamente bajo y transparentes para la operación del camión.

Sonido

- El ruido para el operador se reduce en un 50 % utilizando tecnología de insonorización en la cabina.
- Una opción de revestimiento de caucho para las cajas del camión, reduce los niveles de ruido para el operador y los espectadores.



Vida útil del componente

- Las piezas Cat Reman son una alternativa económica a las piezas nuevas.
- Se puede extender la vida útil del neumático, con TKPH/TMPH, función que calcula la carga de los neumáticos.
- Las fundiciones y la construcción de sección en caja de los bastidores absorben los impactos y distribuyen las cargas.
- Una nueva caja del eje trasero sujeta los nuevos engranajes diferenciales resistentes que complementan los aumentos de potencia y de par del camión.
- La vida útil del filtro de aceite hidráulico se prolonga a 1.000 horas en condiciones normales.
- El calado automático permite alcanzar rápidamente la temperatura de operación para optimizar el rendimiento y la vida útil.
- La parada atrasada del motor evita las paradas en caliente que pueden reducir la vida útil de los componentes.



Tier 4 final

La sencilla solución de Caterpillar es clara para sus operadores, controla las emisiones y aumenta la eficiencia del combustible.

- Las dos latas de catalizador de oxidación para combustible diesel controlan la materia particulada.
- Nuestra tecnología NRS (NOx Reduction System, Sistema de Reducción de Óxidos de Nitrógeno) reemplaza una parte del aire de admisión por gas de escape para controlar la temperatura de combustión y la generación de NOx.
- Atomización del combustible precisa y extremadamente fina en todas las condiciones de carga.

Sostenibilidad

Las ventajas son de gran alcance y económicas



Reducción de los costos en combustible

Una estrategia para reducir el costo por tonelada



El modelo 773G presenta varias funciones clave de ahorro de combustible:

- **Funcionamiento en vacío neutral automático:** mientras el modelo 773G está en funcionamiento en vacío en una marcha de avance, la transmisión automáticamente entra y sale de un estado neutral para evitar el calado del convertidor de par y aumentar el consumo de combustible.
- **Parada del motor en velocidad en vacío:** cuando el camión de la Serie G esté estacionado y se haga funcionar en velocidad en vacío durante más de un tiempo predeterminado, el camión iniciará la parada del motor para ahorrar combustible. Se puede ajustar el tiempo de esta característica o se puede activar o desactivar según las necesidades específicas del cliente.
- **Limitación de velocidad:** aunque puede seguir limitando la marcha de los camiones de la Serie G, Caterpillar ofrece limitación de velocidad que permite que el camión se desplace a una velocidad del motor y selección de marcha más eficientes en el consumo de combustible.
- **Controles de transmisión:** los nuevos controles APECS (Advanced Productivity Electronic Control Strategy, estrategia de control electrónico de productividad avanzada) aumentan la eficiencia del combustible al mantener la cantidad de movimiento y la velocidad en pendiente.

Modalidades de ahorro

- **Modalidad estándar de ahorro:** la Serie G tiene la capacidad de ajustar la potencia del motor según las condiciones del lugar, de la flota y de ahorro. Se puede controlar manualmente la quema de combustible, al reducir la potencia entre un 0,5 y un 15 por ciento.
- **Modalidad adaptativa de ahorro:** nueva para la Serie G, exige que el cliente dé un valor de referencia para la producción con la pantalla del Advisor. Mientras el camión pasa por el ciclo de acarreo, evalúa constantemente la capacidad de cumplir con el valor de referencia con una configuración de potencia reducida. Cuando se requiere potencia plena esta se aplica, si la potencia reducida funciona esta se aplica. Es totalmente automático y no requiere operaciones especiales.



Rendimiento

Aplicación eficiente de potencia y tecnología

El modelo 773G acarrea los materiales con mayor velocidad y eficiencia mediante el aumento de la potencia y nuevos controles de transmisión APECS.

- El aumento de un 5 % en potencia mejora los tiempos de ciclo y el rendimiento en pendiente ascendente.
- Los nuevos controles de transmisión APECS transfieren más par a través de los cambios, lo cual acelera los tiempos de ciclo y la posibilidad de subir pendientes en una marcha mayor.



Control de tracción

La Serie G presenta ventajas para la flota al trabajar en condiciones húmedas gracias al sistema de control de tracción más sensible.

- El sistema detecta la dirección para determinar el resbalamiento proveniente de los virajes a alta velocidad.
- El sistema se activa a menor velocidad, para recuperar antes la tracción.
- El sistema se activa antes durante el resbalamiento, lo cual puede reducir el desgaste de los neumáticos.
- El sistema modula entre los dos grupos de ruedas para mejorar el control.
- El uso de los frenos de servicio hidráulicos facilita la modulación y respuesta instantáneas.

En Caterpillar, sabemos que mantener los camiones en funcionamiento es clave para su negocio, por eso utilizamos tecnología líder en la industria para garantizar la máxima disponibilidad y fiabilidad de las máquinas.

Resistencia estructural

La columna vertebral del modelo 773G es el bastidor. Nuestros bastidores están diseñados para mantener la integridad en todo terreno y más de un ciclo de vida útil. El modelo 773G, con el aumento de su nueva potencia y rendimiento, ha actualizado las marchas del mando final y una nueva caja de ejes traseros para soportar este nuevo nivel de trabajo.

- Caterpillar aplica fundiciones estratégicamente con construcción de sección en caja para controlar los esfuerzos en todo terreno.
- El nuevo diseño del bastidor delantero aumenta el ángulo de ataque en rampas y pendientes.
- Los nuevos engranajes de servicio pesado complementan las actualizaciones en potencia y en par.
- La nueva y sólida caja del eje trasero también respalda el rendimiento del camión.

Suspensión

- Los montantes delanteros utilizan nuestro diseño comprobado de los pasadores maestros para amortiguar los impactos en el camino de acarreo.
- Los cilindros de la suspensión trasera están invertidos para minimizar la contaminación.

Servotransmisión planetaria con controles APECS

Los nuevos controles APECS mejoran el rendimiento con lo siguiente:

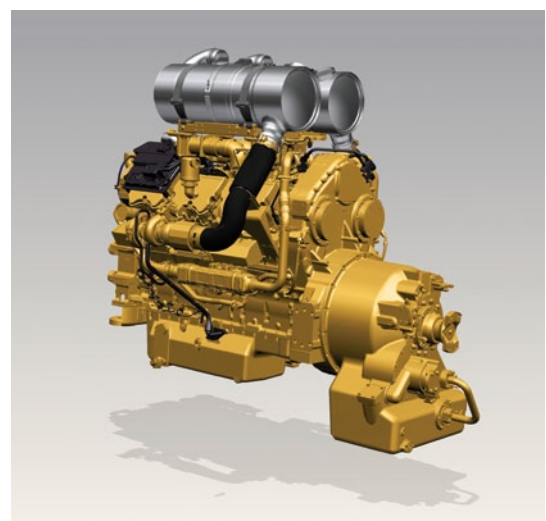
- La administración en los cambios de par permite que el camión transmita la potencia necesaria en los puntos de cambio.
- Los cambios de aceleración parcial permiten un desplazamiento excepcionalmente uniforme.
- El control ECPC (Electronic Clutch Pressure Control, control electrónico de la presión del embrague) controla electrónicamente las presiones del embrague para prolongar la vida útil.

Cat C27 ACERT

- Un 5 % de mayor potencia entrega al camión nuevos niveles de rendimiento y rápidos ciclos de acarreo.
- Los inyectores Cat MEUI™ proporcionan atomización fina de alta presión en todas las condiciones de carga para aumentar la eficiencia del combustible y la respuesta.
- Las tuberías de combustible de baja presión que van desde el tanque hasta el motor simplifican el servicio.
- El modelo C27 está equilibrado en forma cuidadosa con los controles de vibración que reducen el ruido y protegen contra los armónicos innecesarios.
- La refrigeración se ofrece con un ventilador proporcional a la demanda (estándar para las máquinas Tier 4 final) o con un ventilador de enfriamiento convencional.
- Interruptor de parada del motor a nivel del suelo por seguridad
- Excelente capacidad a gran altitud (consulte las especificaciones para obtener detalles).

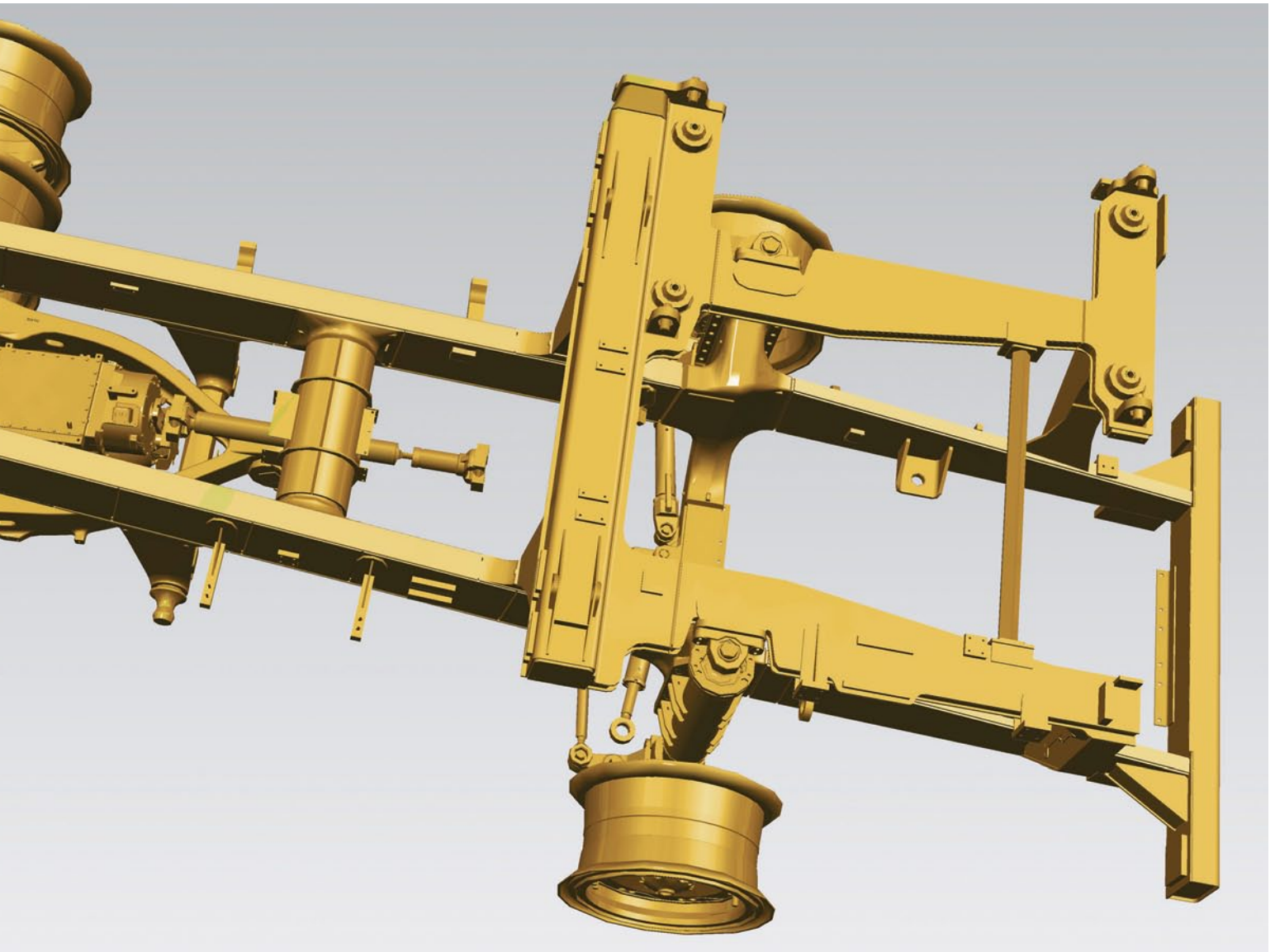
Dirección

- El varillaje de la dirección está diseñado para entregar información al operador.
- El sistema de la suspensión delantera con pasador maestro Cat mantiene la tolerancia de la dirección y la alineación de los neumáticos.



Valor y durabilidad a largo plazo

Componentes comprobados que entregan un rendimiento fiable



Rendimiento de los frenos

Los camiones Cat proporcionan un frenado potente y sin pérdida de capacidad para las aplicaciones en todo terreno. La Serie G presenta nuevas maneras de prolongar la vida útil de los frenos.

- Los frenos traseros son discos sumergidos en aceite mientras que los frenos delanteros son del tipo de calibre seco.
- La capacidad de mantenimiento en pendiente aumenta gracias al accionamiento del freno de estacionamiento en todas las ruedas.
- Es posible prolongar la vida útil de los frenos con el freno del motor Cat optativo.
- Los resortes adicionales del diseño reducen el desgaste y prolongan la vida útil.
- El indicador de desgaste del freno lo mantiene informado de los tiempos de mantenimiento.
- Los frenos de material de vida útil prolongada están disponibles para las aplicaciones extremas.

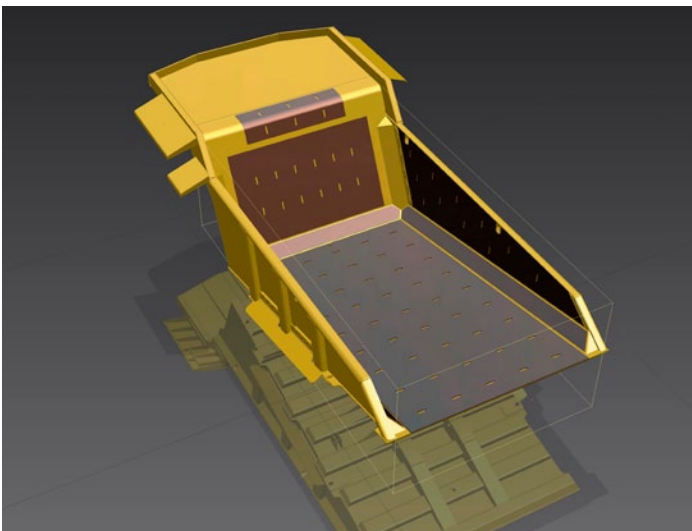


Nuestras cajas de camiones son diseñadas para complementar el chasis y están construidas para acarrear material durante años de rendimiento sin problemas. De hecho, las cajas Cat están diseñadas para permitir que el camión tenga eficiencia máxima de rendimiento mediante el correcto centrado y distribución la carga. Según el tipo de material y la aplicación, es posible que sea recomendable reacondicionar con revestimiento de acero o de caucho la caja del camión. Si tiene consultas sobre la selección de la caja o la aplicación de revestimientos, el distribuidor Cat cuenta con las herramientas y el conocimiento para ayudar con este proceso de toma de decisiones.

El revestimiento de caucho

Esta importante opción instalada en fábrica permite prolongar la vida útil de la caja en aplicaciones de roca dura.

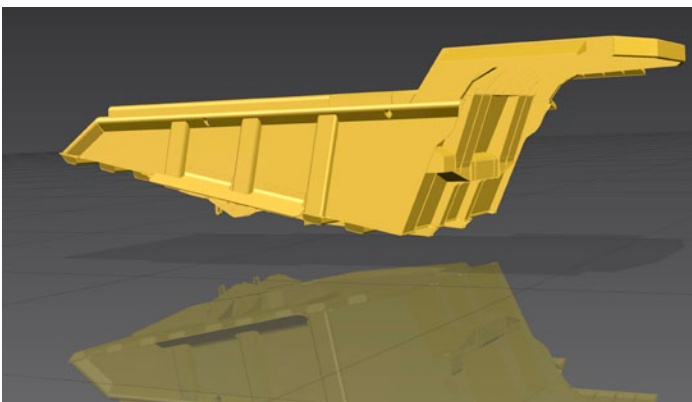
- Disponible para las cajas de doble declive y de piso plano.
- Esta opción permitirá reducir las cargas de impacto para el operador y para el camión.
- Esta opción permite absorber el ruido, lo que reduce los niveles de ruido para el espectador y el operador.
- El revestimiento de caucho no es una buena opción en caso de trabajar con materiales mojados y pegajosos.
- El revestimiento de caucho no debe utilizarse con la opción de calor en la caja.



Paneles laterales

En caso de que el material sea liviano, ofrecemos paneles laterales de 150 mm (6") instalados en fábrica para ayudar a obtener las capacidades nominales.

Puede usar la "Guía de selección de cajas" como referencia para seleccionar el tipo de caja y el paquete de revestimiento correctos. Los distribuidores Cat pueden hacer el pedido de este documento con el número de referencia ASXQ0673.



Opciones de cajas

Para aplicaciones y tipos de material del usuario



Caja con piso de doble declive

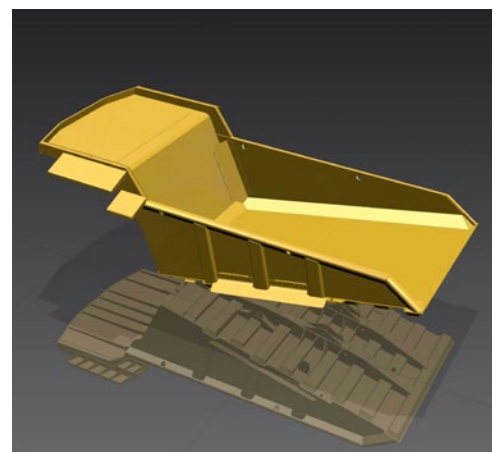
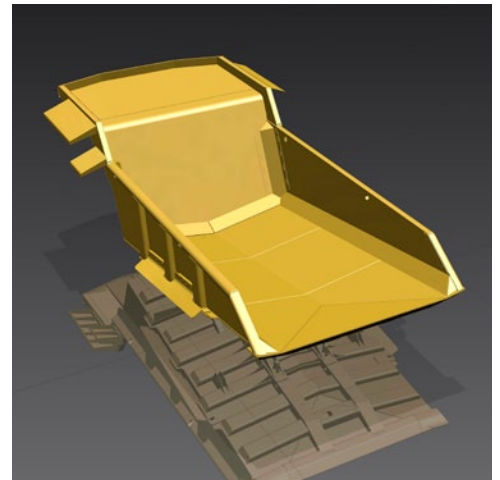
Si el perfil de acarreo incluye pendientes pronunciadas, la caja con piso de doble declive ofrece excelente retención de material.

- El declive doble tiene una capacidad colmada según SAE 2:1, de 35,20 m³ (46 yd³) con una configuración de revestimiento de acero.
- El acero 400 BNH de las superficies interiores ofrece excelente resistencia al desgaste.
- El material se transporta por abajo y centrado por motivos de estabilidad.
- Esta caja tiene una opción de revestimiento de acero de 16 mm (0,62").
- Existe un revestimiento de caucho para esta caja.

Caja de piso plano

Si realiza trabajos de alimentación de una trituradora, la caja de piso plano resulta excelente para dosificar el material.

- La caja de piso plano también ofrece excelente retención de material y estabilidad.
- Las superficies internas utilizan acero 400 BNH como protección contra el desgaste.
- Existe un solo revestimiento de acero disponible.
- Existe también un revestimiento de caucho para esta caja.





Conveniencia del servicio

Soluciones sencillas y más rentables

Centros de servicio: llenado de fluido

Con el centro de servicio de llenado de fluido optativo ahorrará tiempo y dinero.

- Llenado y extracción de todos los fluidos en un solo punto.
- El teclado indica los niveles actuales de los fluidos.
- Se incluyen todos los aceites, el refrigerante y el combustible.
- Convenientemente ubicado a nivel del suelo.
- Iluminado para el uso nocturno.

Centros de servicio: conexiones eléctricas

Este centro de servicio eléctrico montado en el parachoques proporciona la comodidad y seguridad de acceso a nivel del suelo para importantes tareas de servicio.

- Acceso a los datos VIMS a nivel del suelo.
- Acceso al puerto ET a nivel del suelo.
- Incluye un interruptor maestro de desconexión.
- Interruptor de traba del motor.
- Interruptor de traba del sistema hidráulico.
- Acceso al disyuntor.

Vigilancia de los frenos

La Serie G presenta actualizaciones que aumentarán la vida útil de los frenos.

- El indicador de desgaste de los frenos es nuevo y estándar.
- Los mejoramientos de diseño permiten aumentar las fuerzas de separación para conseguir una disminución del desgaste y un aumento de la vida útil de los frenos.

Vida útil del filtro

- Con la eficiencia del nuevo sistema hidráulico, la vida útil del filtro se prolonga a 1.000 horas.
- También es posible prolongar la vida útil del filtro de aire de la cabina con el antefiltro optativo para la cabina.
- Nuestros filtros de aceite del motor se han mejorado y en algunos casos extienden la vida útil más allá de 500 horas.



Product Link™

Para la administración de la flota completa, Caterpillar ofrece soluciones Product Link. Esta solución es una combinación de la tornillería montada en la máquina y del software denominado Vision Link. Puede acceder a la información de la flota a través del celular o de canales satelitales. Es posible que estos canales estén restringidos y no estén disponibles en algunos países.

Los clientes que utilizan Product Link monitorean la condición y organizan la necesidad de servicio de la máquina en forma remota.

Especificaciones del Camión de Obras 773G

Motor (Tier 4 final)

Modelo del motor	Cat C27 ACERT	
Velocidad nominal del motor	1.800 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995	578 kW	775 hp
Potencia neta: SAE J1349	534 kW	717 hp
Potencia neta: ISO 9249	540 kW	724 hp
Potencia neta: 80/1269/EEC	540 kW	724 hp
Potencia del motor: ISO 14396	568 kW	762 hp
Velocidad de par máxima	1.200 rpm	
Par neto	3.992 N·m	2.944 lb·pie
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	152 mm	6"
Cilindrada	27 L	1.648 pulg ³

Motor (equivalente a Tier 2)

Modelo del motor	Cat C27 ACERT	
Velocidad nominal del motor	2.000 rpm	
Potencia bruta: SAE J1995	578 kW	775 hp
Potencia neta: SAE J1349	546 kW	733 hp
Potencia neta: ISO 9249	552 kW	741 hp
Potencia neta: 80/1269/EEC	552 kW	741 hp
Potencia del motor: ISO 14396	569 kW	763 hp
Velocidad de par máxima	1.300 rpm	
Par neto	3.646 N·m	2.689 lb·pie
Calibre	137 mm	5,4"
Carrera	152 mm	6"
Cilindrada	27 L	1.648 pulg ³

- La clasificación de potencia se aplica a 2.000 rpm cuando se prueban según las condiciones indicadas para la norma especificada.
- Las clasificaciones están basadas en la norma SAE J1995 sobre las condiciones del aire a 25 °C (77 °F) y 100 kPa (29,61 Hg) de presión barométrica. La potencia está basada en el combustible con una densidad API de 35 a 16 °C (60 °F) y un LHV de 42.780 kJ/kg (18.390 BTU/lb) con el motor a 30 °C (86 °F).
- No se requiere reducción de potencia del motor hasta 3.048 m (10.000') para Tier 4 final y 3.810 m (12.500') para Tier 2 equivalente.
- No regulada según las normas Stage IV de la UE debido a la clasificación de potencia sobre 560 kW (750 hp).

Transmisión (Tier 4 final)

Avance 1	10,6 km/h	6,6 mph
Avance 2	15,0 km/h	9,3 mph
Avance 3	20,3 km/h	12,6 mph
Avance 4	27,0 km/h	16,8 mph
Avance 5	36,7 km/h	22,8 mph
Avance 6	49,4 km/h	30,7 mph
Avance 7	66,9 km/h	41,6 mph
Retroceso	14,0 km/h	8,7 mph

Transmisión (equivalente a Tier 2)

Avance 1	10,8 km/h	6,7 mph
Avance 2	15,1 km/h	9,4 mph
Avance 3	20,4 km/h	12,7 mph
Avance 4	27,4 km/h	17,0 mph
Avance 5	37,0 km/h	23,0 mph
Avance 6	50,1 km/h	31,1 mph
Avance 7	67,6 km/h	42,0 mph
Retroceso	14,1 km/h	8,8 mph

- Velocidades de desplazamiento máximas con neumáticos estándar 24.00R35 (E4).

Mandos finales

Relación diferencial	3,64:1
Relación planetaria	4,80:1
Relación de reducción total	17,49:1

Frenos

Superficie de freno: delantera	655 cm ²	257 pulg ²
Superficie de freno: trasera	61.269 cm ²	9.497 pulg ²
Normas de los frenos	ISO 3450:1996	

Dispositivos de levantamiento de cajas (Tier 4 final)

Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío	448 L/min	118 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio de levantamiento	17.250 kPa	2.502 lb/pulg ²
Configuración de la válvula de alivio de bajada	3.450 kPa	500 lb/pulg ²
Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío	10,0 segundos	
Tiempo de bajada de la caja: posición libre	14,0 segundos	
Tiempo de bajada de la caja: velocidad alta en vacío	14,0 segundos	

Dispositivos de levantamiento de cajas (equivalente a Tier 2)

Flujo de la bomba: velocidad alta en vacío	448 L/min	118 gal EE.UU./min
Configuración de la válvula de alivio de levantamiento	17.250 kPa	2.502 lb/pulg ²
Configuración de la válvula de alivio de bajada	3.450 kPa	500 lb/pulg ²
Tiempo de levantamiento de la caja: velocidad alta en vacío	9,5 segundos	
Tiempo de bajada de la caja: posición libre	13,0 segundos	
Tiempo de bajada de la caja: velocidad alta en vacío	13,0 segundos	

Capacidad – piso de doble declive – factor de llenado del 100 %

A ras	26,86 m ³	35,13 yd ³
Colmada 2:1 (SAE)	35,75 m ³	46,76 yd ³

Capacidad – piso plano – factor de llenado del 100 %

A ras	26,25 m ³	34,33 yd ³
Colmada 2:1 (SAE)	35,49 m ³	46,41 yd ³

Distribuciones aproximadas del peso

Eje delantero vacío	53 %	
Eje delantero cargado	35 %	
Eje trasero vacío	47 %	
Eje trasero cargado	65 %	

Suspensión

Carrera delantera del cilindro sin carga	234 mm	9,2"
Carrera trasera del cilindro sin carga	149 mm	5,8"
Oscilación del eje trasero	8,1°	

Sonido

Normas de sonido

- El nivel de presión acústica equivalente (Leq) para el operador es de 76 dB(A) cuando se utiliza la norma SAE J1166 FEB2008 para medir el valor en una cabina cerrada. Este es el nivel de exposición al ruido durante un ciclo de trabajo. La cabina se instaló correctamente y recibió el mantenimiento establecido. La prueba se llevó a cabo con las puertas y las ventanas de la cabina cerradas.
- El nivel de presión acústica exterior para la máquina estándar medido a una distancia de 15 m (49') de acuerdo con los procedimientos de prueba especificados en la norma SAE J88:2008, con la máquina en funcionamiento a una marcha intermedia, es de 86 dB(A).
- Es posible que se necesite protección auditiva cuando se trabaja durante mucho tiempo en una estación del operador y en una cabina abierta (si estas no cuentan con el mantenimiento correcto o tienen las puertas/ventanas abiertas), del mismo modo que si se trabaja en un entorno ruidoso.

Capacidades de llenado de servicio

Tanque de combustible	795 L	210 gal EE.UU.
Sistema de enfriamiento	171 L	45 gal EE.UU.
Cárter	90 L	24 gal EE.UU.
Diferenciales y mandos finales	145 L	38 gal EE.UU.
Tanque de dirección	36 L	9,5 gal EE.UU.
Sistema de dirección (incluye tanque)	54 L	14 gal EE.UU.
Tanque hidráulico con frenos/dispositivo de levantamiento	176 L	46,5 gal EE.UU.
Sistema de frenos/dispositivo de levantamiento	322 L	85 gal EE.UU.
Convertidor de par/ Sistema de transmisión HRC	70 L	18 gal EE.UU.
Convertidor de par/ Sistema de transmisión LRC	61 L	16 gal EE.UU.

Dirección

Normas de dirección	SAE J1511 FEB94 ISO 5010:1992	
Ángulo de dirección	31°	
Diámetro de giro: delantero	23,5 m	77' 1"
Diámetro de giro de espacio libre	26,1 m	85' 8"

Neumáticos

Neumático estándar 24.00R35 (E4)

- Las capacidades productivas del Camión 773G son tales que, en ciertas condiciones de trabajo, las capacidades TKPH (TMPH) de los neumáticos estándares u optativos podrían excederse y, por lo tanto, limitar la producción.
- Caterpillar recomienda que el cliente analice todas las condiciones de trabajo y consulte a su proveedor habitual de neumáticos para que le ayude a elegir los más adecuados.

ROPS

Normas de ROPS/FOPS

- La Estructura de Protección en Caso de Vuelcos (ROPS, Rollover Protective Structure) para la cabina que ofrece Caterpillar cumple con los criterios ISO 3471:2008 de la ROPS.
- La Estructura de Protección Contra la Caída de Objetos (FOPS, Falling Objects Protective Structure) cumple con las normas ISO 3449:2005 Nivel II FOPS.

Especificaciones del Camión de Obras 773G

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos de Tier 4 Final

773G: piso plano		354-7800	377-6300	377-6302
		Caja de la base	Caja de la base/ revestimiento	Revestimiento de caucho
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (")	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)
Capacidad de carga	m ³ (yd ³)	35,5 (46,4)	35,0 (45,8)	33,3 (43,6)
	mm (")	20 (0,787)	36 (1,42)	102 (4,0)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.423 (25.183)	15.217 (33.547)	15.997 (35.267)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	45.945 (101.290)	49.739 (109.654)	50.519 (111.374)
Accesorios				
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Tanque de combustible 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	669 (1.474)
Peso en orden de trabajo total sin carga**	kg (lb)	46.614 (102.764)	50.407 (111.128)	51.188 (112.848)
Carga útil ideal*	kg (lb)	56.126 (123.739)	52.333 (115.375)	51.552 (113.655)
Carga útil ideal*	tons métricas (tons EE.UU.)	56,1 (61,9)	52,3 (57,7)	51,6 (56,8)
Política* 10/10/20				
Carga útil de objetivo: 100 %	kg (lb)	56.126 (123.739)	52.333 (115.375)	51.552 (113.655)
Carga útil ideal: 110 %	kg (lb)	61.739 (136.112)	57.566 (126.912)	56.708 (125.020)
Carga útil ideal: 120 %	kg (lb)	67.352 (148.486)	62.799 (138.449)	61.863 (136.385)
Peso* bruto máximo de la máquina	kg (lb)	113.965 (251.251)	113.207 (249.578)	113.050 (249.234)

773G: piso de doble declive		354-7810	377-6310	No se ofrece revestimiento de caucho
		Caja de la base	Caja de la base/ revestimiento	
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (")	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	
Capacidad de carga	m ³ (yd ³)	35,8 (46,8)	35,2 (46,0)	
	mm (")	20 (0,787)	36 (1,42)	
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	34.522 (76.107)	34.522 (76.107)	
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.049 (24.358)	14.776 (32.575)	
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	45.570 (100.464)	49.298 (108.683)	
Accesorios				
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)	
Tanque de combustible 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	
Peso en orden de trabajo total sin carga**	kg (lb)	46.239 (101.939)	49.967 (110.158)	
Carga útil ideal*	kg (lb)	56.501 (124.564)	52.773 (116.345)	
Carga útil ideal*	tons métricas (tons EE.UU.)	56,5 (62,3)	52,8 (58,2)	
Política* 10/10/20				
Carga útil de objetivo: 100 %	kg (lb)	56.501 (124.564)	52.773 (116.345)	
Carga útil ideal: 110 %	kg (lb)	62.152 (137.020)	58.051 (127.980)	
Carga útil ideal: 120 %	kg (lb)	67.802 (149.477)	63.328 (139.614)	
Peso* bruto máximo de la máquina	kg (lb)	114.040 (251.416)	113.295 (249.772)	

*Consulte la política de sobrecarga 10/10/20 de Caterpillar.

**Incluye los pesos de todos los accesorios.

Cálculo de peso/carga útil: ejemplos equivalentes a Tier 2

773G: piso plano		354-7800	377-6300	377-6302
		Caja de la base	Caja de la base/ revestimiento	Revestimiento de caucho
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (")	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	102/8/8 + 20/10/12 (4,0/0,31/0,31) + (0,79/0,39/0,47)
Capacidad de carga	m ³ (yd ³)	35,5 (46,4)	35,0 (45,8)	33,3 (43,6)
	mm (")	20 (0,787)	36 (1,42)	102 (4,0)
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.423 (25.183)	15.217 (33.547)	15.997 (35.267)
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	45.290 (99.846)	49.084 (108.210)	49.864 (109.930)
Accesorios				
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)	795 (210)
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	669 (1.474)
Peso en orden de trabajo total sin carga**	kg (lb)	45.959 (101.322)	49.752 (109.684)	50.533 (111.406)
Carga útil de objetivo*	kg (lb)	56.781 (125.181)	52.988 (116.819)	52.207 (115.097)
Carga útil de objetivo*	tons métricas (tons EE.UU.)	56,8 (62,6)	53,0 (58,4)	52,2 (57,5)
Política* 10/10/20				
Carga útil de objetivo: 100 %	kg (lb)	56.781 (125.181)	52.988 (116.819)	52.207 (115.097)
Carga útil ideal: 110 %	kg (lb)	62.460 (137.699)	58.287 (128.500)	57.428 (126.607)
Carga útil ideal: 120 %	kg (lb)	68.138 (150.217)	63.585 (140.182)	62.649 (138.116)
Peso* bruto máximo de la máquina	kg (lb)	114.096 (251.539)	113.338 (249.867)	113.181 (249.522)

773G: piso de doble declive		354-7810	377-6310	No se ofrece revestimiento de caucho
		Caja de la base	Caja de la base/ revestimiento	
Piso/pared lateral/pared delantera	mm (")	20/10/12 (0,79/0,39/0,47)	36/18/22 (1,42/0,71/0,87)	
Capacidad de carga	m ³ (yd ³)	35,8 (46,8)	35,2 (46,0)	
	mm (")	20 (0,787)	36 (1,42)	
Peso bruto ideal de la máquina	kg (lb)	102.740 (226.503)	102.740 (226.503)	
Peso del chasis sin carga	kg (lb)	33.867 (74.663)	33.867 (74.663)	
Peso del sistema de la caja	kg (lb)	11.049 (24.358)	14.776 (32.575)	
Peso de la máquina sin carga	kg (lb)	44.916 (99.022)	48.643 (107.239)	
Accesorios				
Tamaño del tanque de combustible	L (gal EE.UU.)	795 (210)	795 (210)	
Tanque de combustible: 100 % lleno	kg (lb)	669 (1.474)	669 (1.474)	
Peso en orden de trabajo total sin carga**	kg (lb)	45.585 (100.497)	49.312 (108.714)	
Carga útil de objetivo*	kg (lb)	57.155 (126.006)	53.428 (117.789)	
Carga útil de objetivo*	tons métricas (tons EE.UU.)	57,2 (63,0)	53,4 (58,9)	
Política* 10/10/20				
Carga útil de objetivo: 100 %	kg (lb)	57.155 (126.006)	53.428 (117.789)	
Carga útil ideal: 110 %	kg (lb)	62.871 (138.607)	58.771 (129.568)	
Carga útil ideal: 120 %	kg (lb)	68.586 (151.207)	64.114 (141.347)	
Peso* bruto máximo de la máquina	kg (lb)	114.171 (251.704)	113.426 (250.061)	

*Consulte la política de sobrecarga 10/10/20 de Caterpillar.

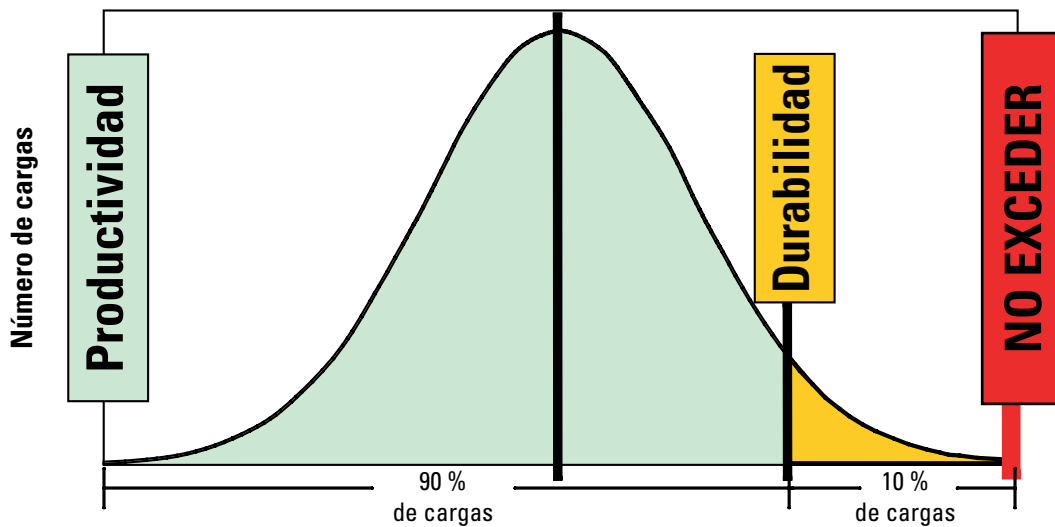
**Incluye los pesos de todos los accesorios.

Especificaciones del Camión de Obras 773G

Política de administración de la carga útil 10/10/20 para la vida útil óptima de la máquina

La estrategia ideal de acarreo que maximiza la vida útil de la máquina y de los componentes de la máquina es *mantener el promedio de todas las cargas útiles según la carga útil nominal de la máquina o por debajo de esta.*

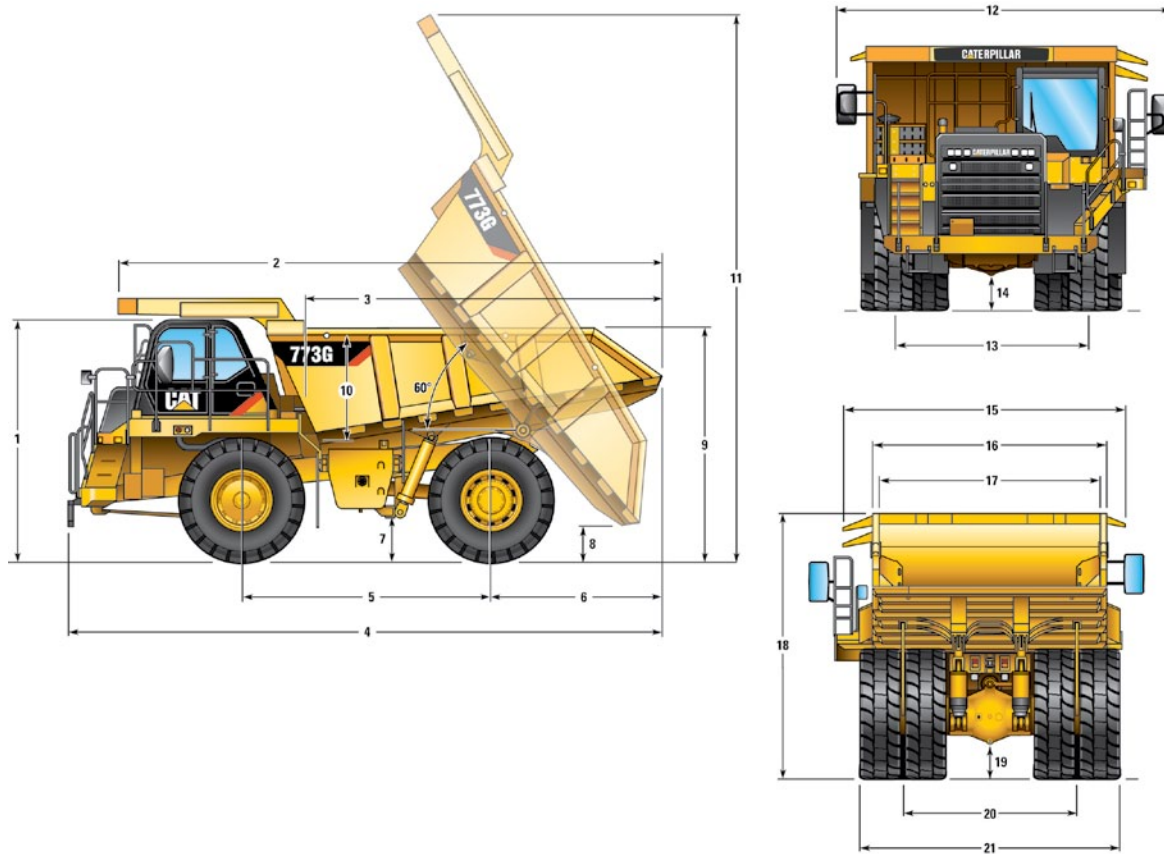
- El 90 % de las cargas deben estar dentro de esta gama
- No más del 10 % de las cargas deben exceder el 10 % de la carga útil de objetivo
- Ninguna carga debe exceder el 20 % de la carga útil de objetivo



	48	51	54	57	60	63	66	69	72
Peso de la carga útil del modelo 773G en tons EE.UU.									
Peso de la carga útil del modelo 773G en tons métricas	43,5	46,2	49,0	51,7	54,4	57,1	59,8	62,6	65,3
% de carga útil de objetivo	80 %	85 %	90 %	95 %	100 %	105 %	110 %	115 %	120 %

Dimensiones

Todas las dimensiones son aproximadas.



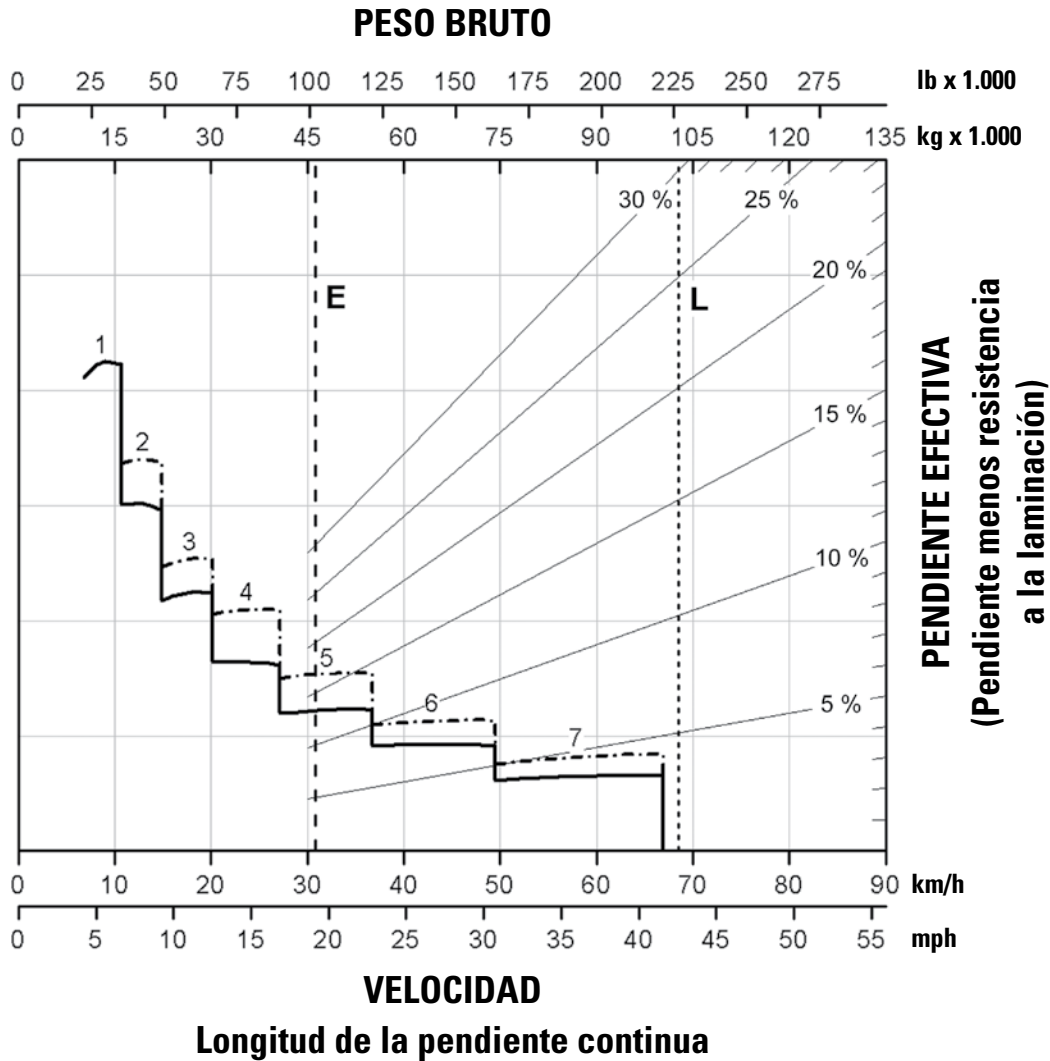
	Piso de doble declive		Piso plano	
	mm	'	mm	'
1 Altura hasta la parte superior de la ROPS	4.108 mm	13,48'	4.108 mm	13,48'
2 Longitud total de la caja	9.216 mm	30,24'	9.293 mm	30,49'
3 Longitud interior de la caja	6.100 mm	20,01'	6.100 mm	20,01'
4 Longitud total	10.070 mm	33,04'	10.146 mm	33,29'
5 Distancia entre ejes	4.215 mm	13,83'	4.215 mm	13,83'
6 Eje trasero a la cola	2.925 mm	9,60'	3.006 mm	9,86'
7 Espacio libre sobre el suelo	759 mm	2,49'	759 mm	2,49'
8 Espacio libre de descarga	639 mm	2,10'	640 mm	2,10'
9 Altura de carga: vacío	3.771 mm	12,37'	3.771 mm	12,37'
10 Profundidad interior de la caja: máxima	1.773 mm	5,82'	1.727 mm	5,67'
11 Altura total: caja levantada	9.284 mm	30,46'	9.280 mm	30,45'
12 Ancho en orden de trabajo	5.673 mm	18,61'	5.673 mm	18,61'
13 Ancho del neumático delantero de la línea de centro	3.205 mm	10,52'	3.205 mm	10,52'
14 Espacio libre del protector del motor	703 mm	2,31'	703 mm	2,31'
15 Ancho total del techo	4.886 mm	16,03'	4.886 mm	16,03'
16 Ancho exterior de la caja	3.922 mm	12,87'	3.922 mm	12,87'
17 Ancho interior de la caja	3.654 mm	11,99'	3.654 mm	11,99'
18 Altura del techo delantero	4.459 mm	14,63'	4.459 mm	14,63'
19 Espacio libre en el eje trasero	560 mm	1,84'	560 mm	1,84'
20 Ancho del neumático doble trasero de la línea de centro	2.929 mm	9,61'	2.929 mm	9,61'
21 Ancho total entre neumáticos	4.411 mm	14,47'	4.411 mm	14,47'

Especificaciones del Camión de Obras 773G

Rendimiento de retardo (Tier 4 final)

Para determinar el rendimiento de retardo: agregue las longitudes de todos los segmentos en pendientes cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hacia abajo hasta llegar al porcentaje de la pendiente eficaz. La pendiente eficaz es igual al porcentaje real de la pendiente menos el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de la pendiente eficaz de peso, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener y luego hacia abajo, hasta el descenso máximo que los frenos de velocidad puedan manejar correctamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las tablas siguientes se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), a nivel del mar y con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: seleccione la marcha adecuada para mantener las rpm del motor al máximo nivel posible, sin provocar exceso de velocidad al motor. Si se recalienta el aceite de enfriamiento, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidades más baja.



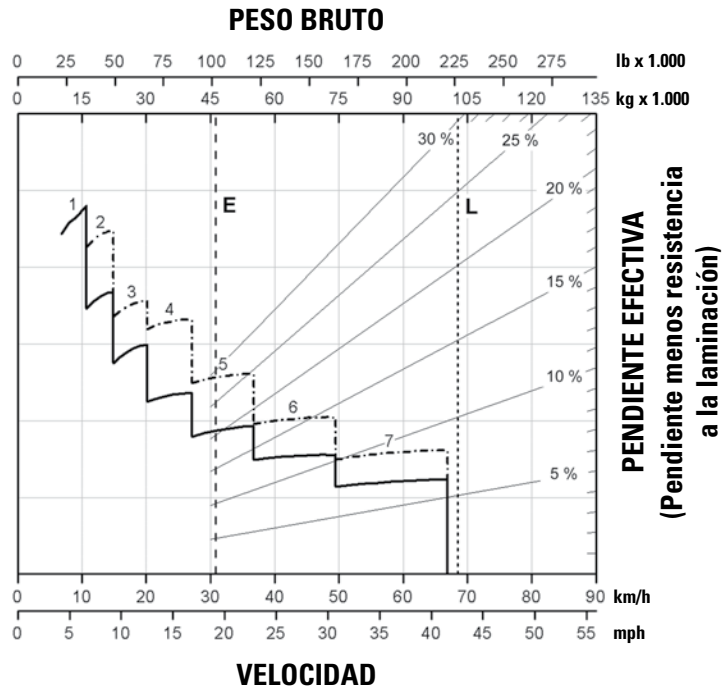
———— solo con ARC

- - - - - ARC y freno de motor

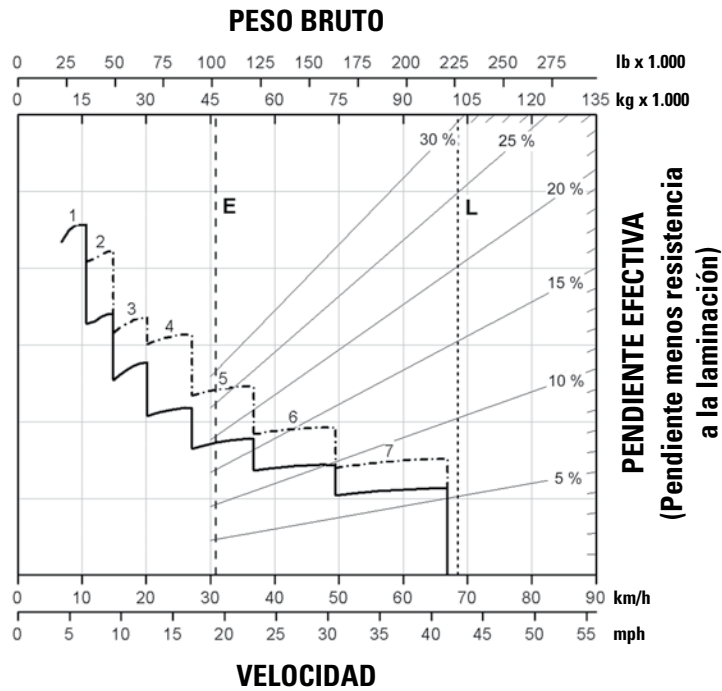
E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Rendimiento de retardo (Tier 4 final)



Distancia de la pendiente: 450 m (1.500')



Distancia de la pendiente: 600 m (2.000')

———— solo con ARC

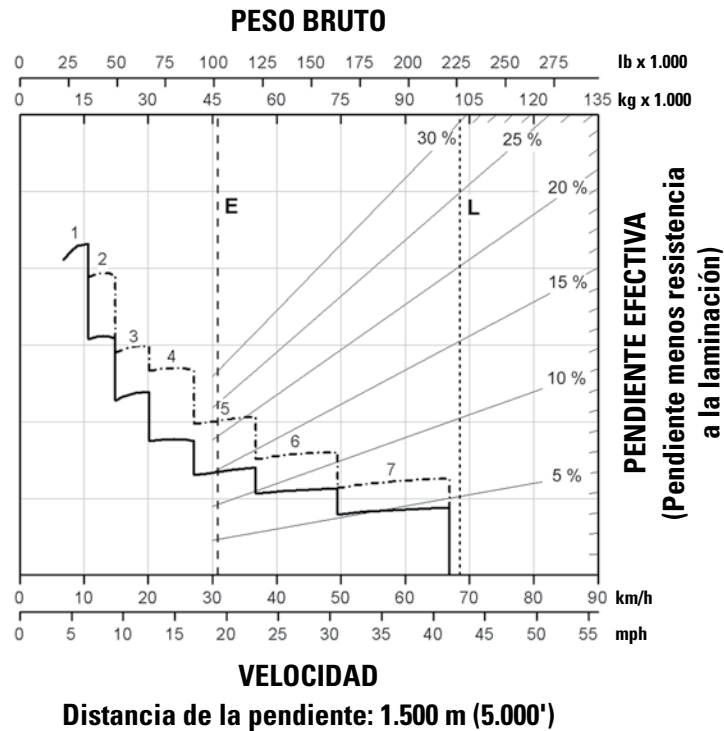
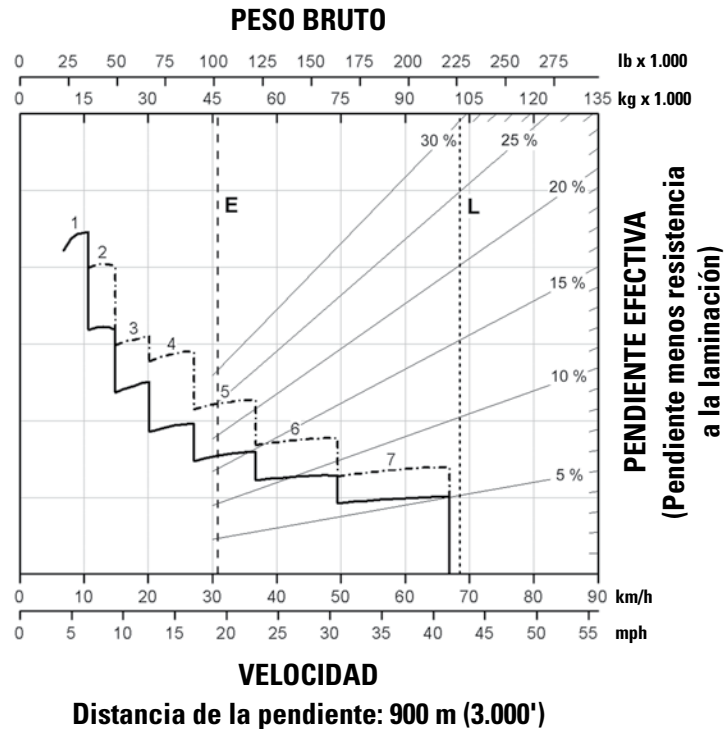
- - - - - ARC y freno de motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773G

Rendimiento de retardo (Tier 4 final)



———— solo con ARC

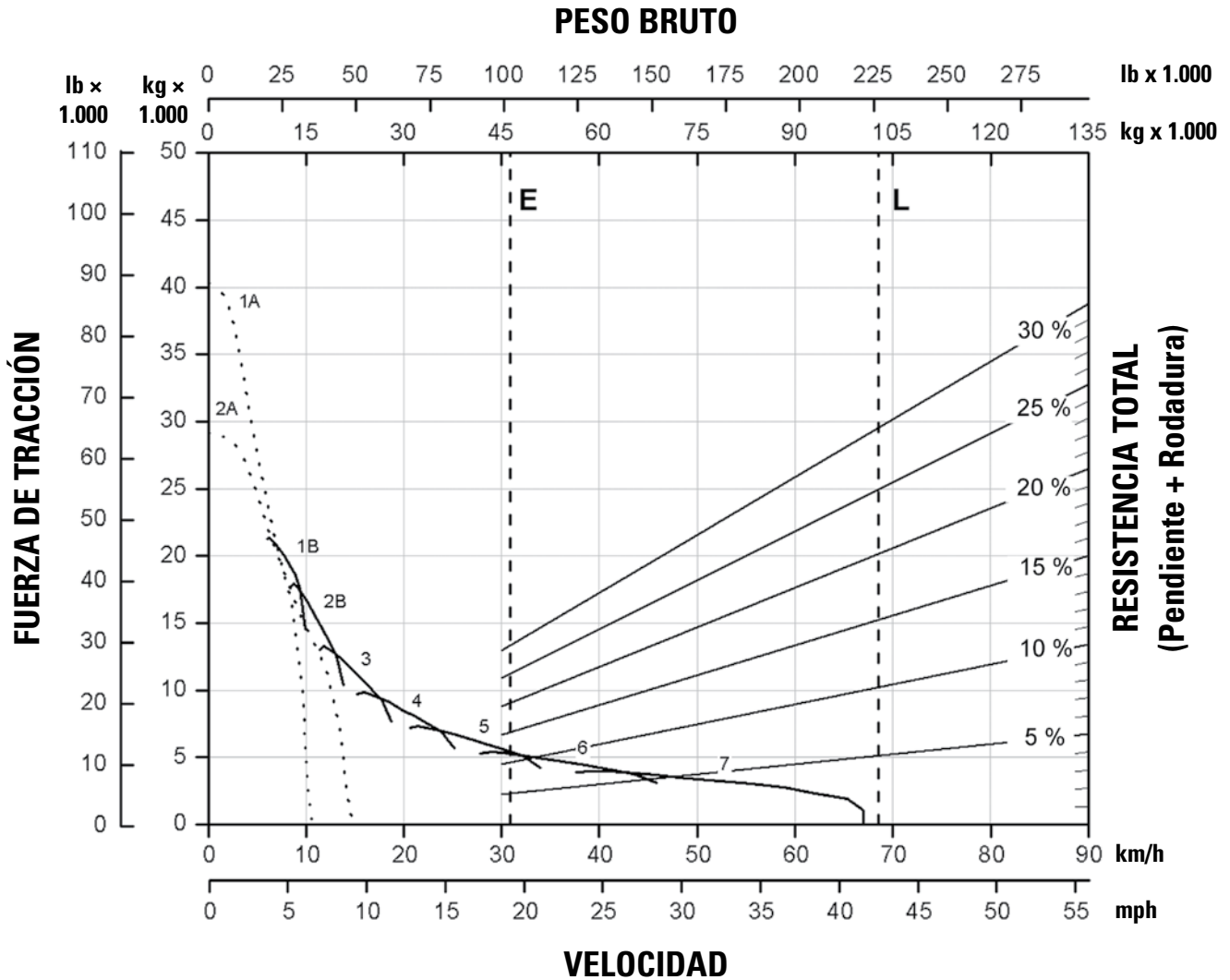
- - - - - ARC y freno de motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción (Tier 4 final)

Para determinar el rendimiento en subida de pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de la resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la laminación. Desde el punto donde se encuentran la resistencia y el peso, desplácese horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener, y luego hacia abajo hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



— solo con ARC

- - - - - ARC y freno de motor

E: peso vacío típico en la obra

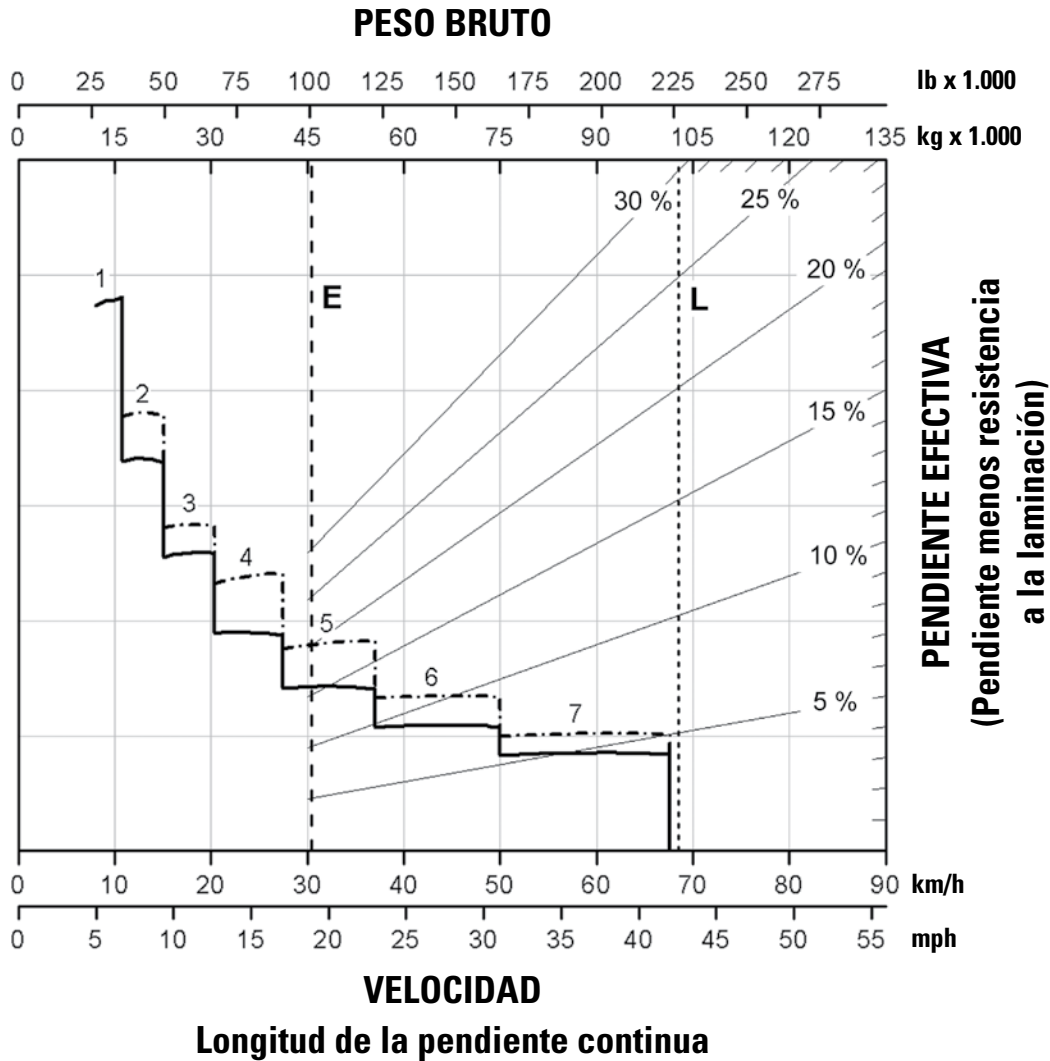
L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773G

Rendimiento de retardo (equivalente a Tier 2)

Para determinar el rendimiento de retardo: agregue las longitudes de todos los segmentos en pendientes cuesta abajo y, con este total, consulte la tabla de retardo correspondiente. Lea desde el peso bruto hacia abajo hasta llegar al porcentaje de la pendiente eficaz. La pendiente eficaz es igual al porcentaje real de la pendiente menos el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la rodadura. A partir de este punto de la pendiente eficaz de peso, lea horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener y luego hacia abajo, hasta el descenso máximo que los frenos de velocidad puedan manejar correctamente sin exceder la capacidad de enfriamiento. Las tablas siguientes se basan en estas condiciones: temperatura ambiente de 32 °C (90 °F), a nivel del mar y con neumáticos 24.00R35 (E4).

NOTA: seleccione la marcha adecuada para mantener las rpm del motor al máximo nivel posible, sin provocar exceso de velocidad al motor. Si se recalienta el aceite de enfriamiento, reduzca la velocidad de desplazamiento para permitir que la transmisión cambie a la siguiente gama de velocidades más baja.



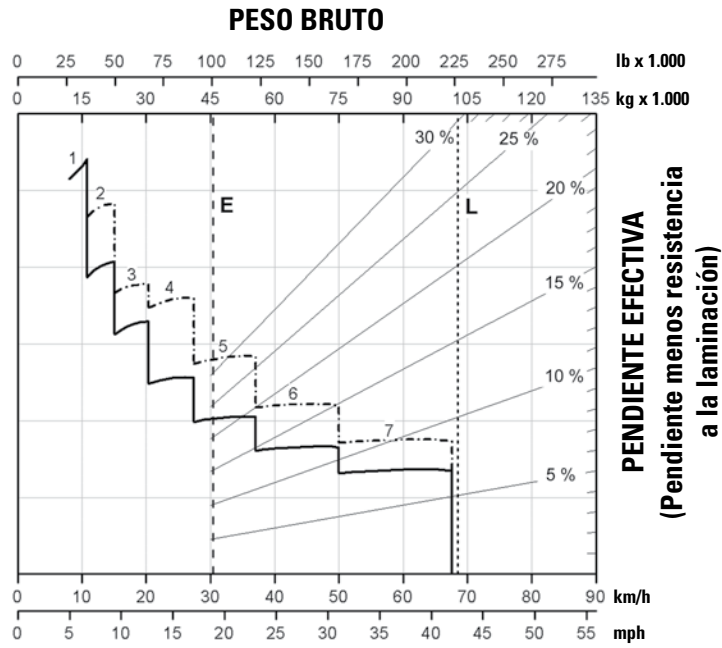
———— solo con ARC

- - - - - ARC y freno de motor

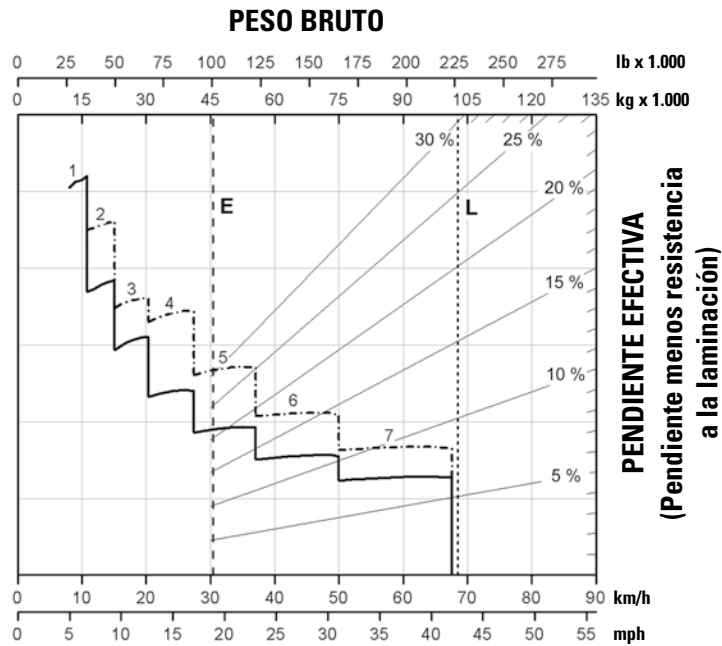
E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Rendimiento de retardo (equivalente a Tier 2)



Distancia de la pendiente: 450 m (1.500')



Distancia de la pendiente: 600 m (2.000')

———— solo con ARC

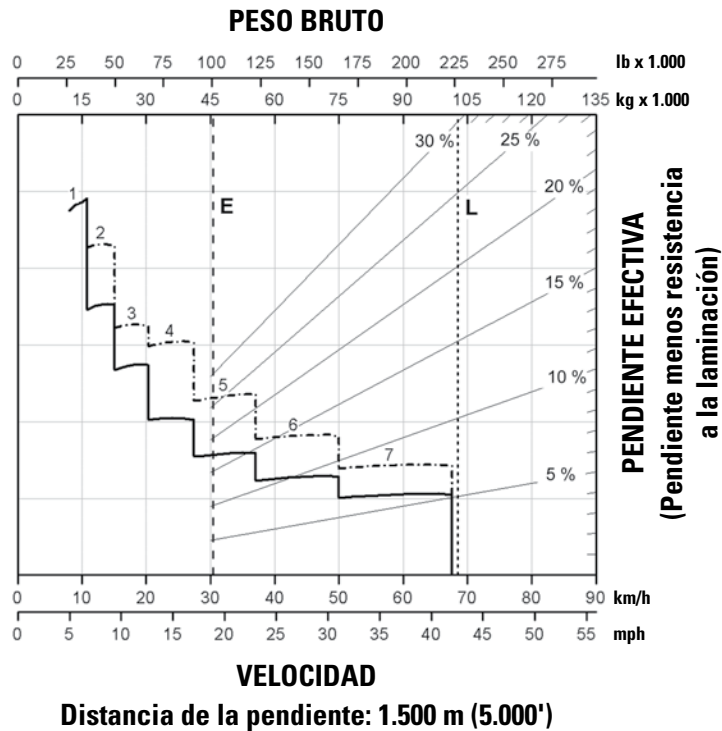
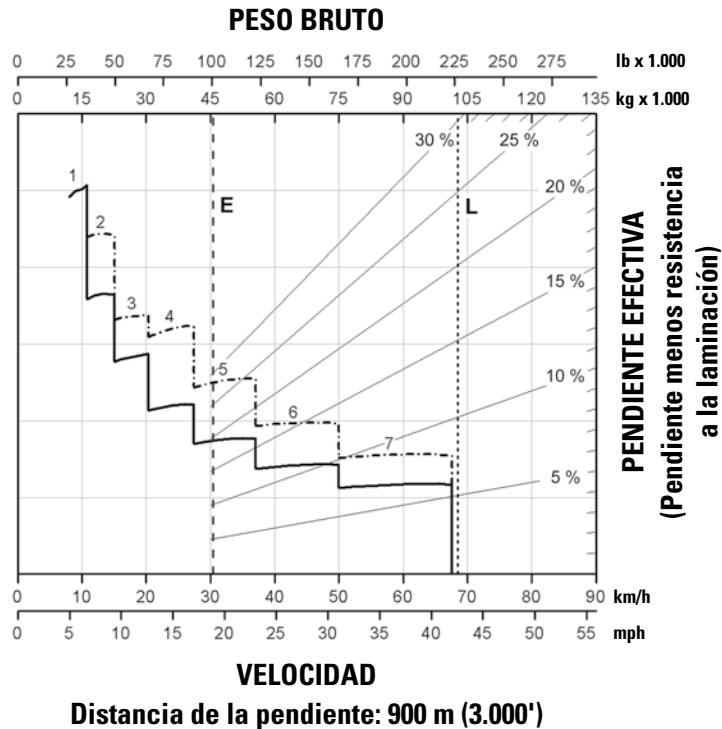
- - - - - ARC y freno de motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Especificaciones del Camión de Obras 773G

Rendimiento de retardo (equivalente a Tier 2)



— solo con ARC

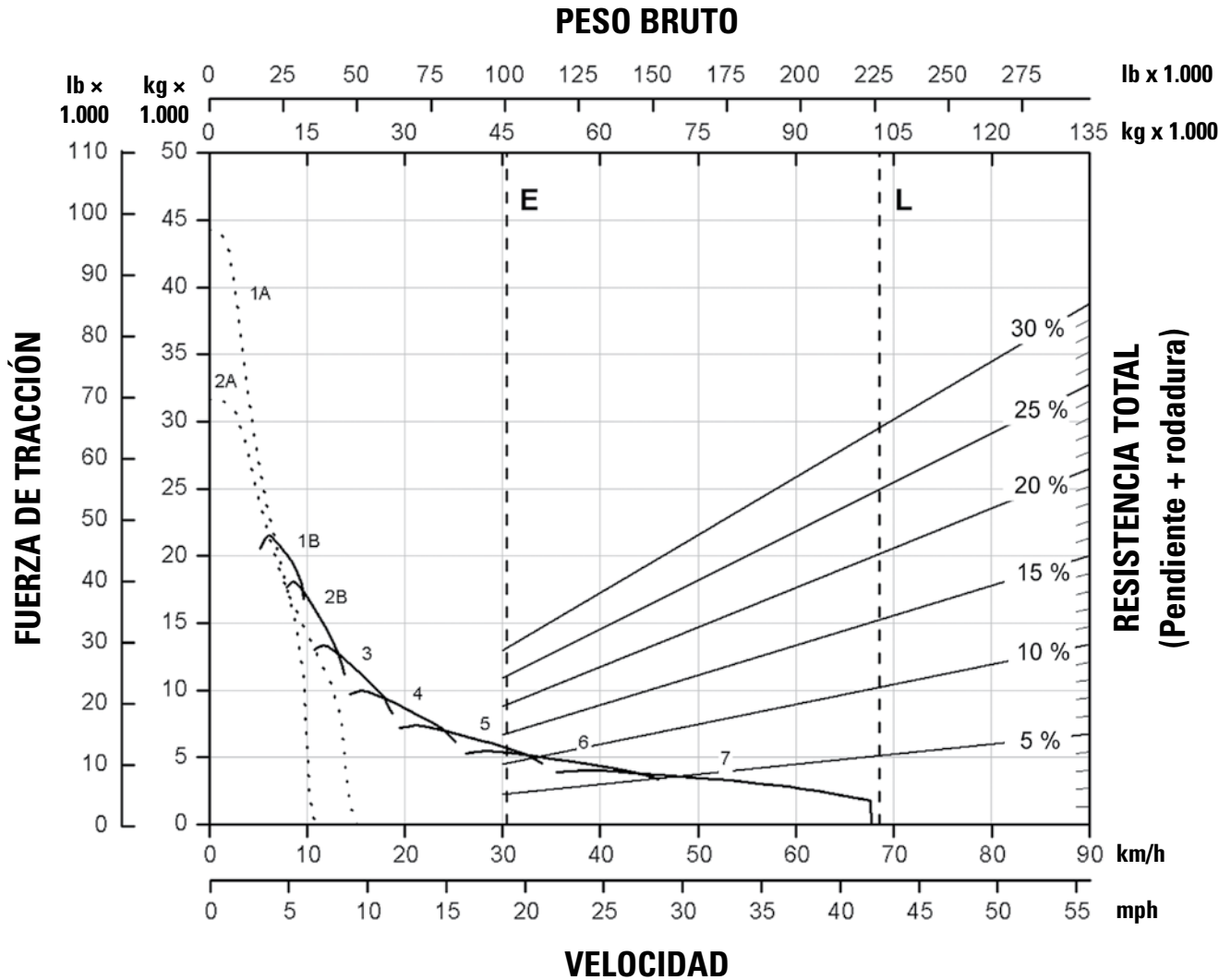
- - - - - ARC y freno de motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Rendimiento en pendientes/velocidad/fuerza máxima de tracción (equivalente a Tier 2)

Para determinar el rendimiento en subida de pendientes: lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de la resistencia total. La resistencia total es igual al porcentaje real de la pendiente más el 1 % por cada 10 kg/t (20 lb/ton EE.UU.) de resistencia a la laminación. Desde el punto donde se encuentran la resistencia y el peso, desplácese horizontalmente hasta la curva con la marcha más elevada que se pueda obtener, y luego hacia abajo hasta la velocidad máxima. La fuerza de tracción utilizable dependerá de la tracción disponible y del peso sobre las ruedas de tracción.



— solo con ARC

- - - - - ARC y freno de motor

E: peso vacío típico en la obra

L: peso bruto ideal de la máquina en orden de trabajo 102.739 kg (226.500 lb)

Equipos estándar

Los equipos estándar pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

TREN DE FUERZA

- Motor diesel Cat C27 ACERT que cumple Tier 4 final:
 - Filtro de aire con antefiltro (2)
 - Posenfriador de Aire a Aire (ATAAC)
 - Arranque eléctrico
 - Parada del motor en vacío
 - Auxiliar de arranque con éter
 - Escape con silenciador
- *Solo para regiones (EE.UU./Canadá) que cumplan Tier 4:*
 - Sistema de postratamiento
 - Sistema de reducción de NO_x (NRS)
 - Catalizador de oxidación para combustible diesel (DOC)
 - Ventilador proporcional a la demanda
 - Sistema de combustible MEUI-C
- *Solo para regiones no reguladas:*
 - Ventilador de mando directo
 - Sistema de combustible MEUI-A
- Sistema de frenado:
 - Control Automático del Retardador (ARC)
 - Retardador manual (utiliza frenos traseros de discos múltiples enfriados por aceite)
 - Motor de liberación de frenos (remolque)
 - Frenos de disco secos (delanteros)
 - Interruptor (delantero) de desconexión de freno delantero
 - Frenos (traseros) de discos múltiples enfriados por aceite
 - Indicador (trasero) de desgaste del freno
 - Freno de estacionamiento
 - Freno secundario
 - Freno de servicio
- Transmisión:
 - Servotransmisión automática de 7 velocidades con
 - Control electrónico de la presión del embrague (ECPC)
 - Estrategia de control electrónico de productividad avanzada (APECS)
 - Funcionamiento en vacío neutral automático
 - Calado automático
 - Arranque en segunda marcha

SISTEMAS DE SUSPENSIÓN

- Suspensión delantera y trasera (cumple con las normas de la UE)

SISTEMA ELÉCTRICO

- Alarma de retroceso
- Alternador de 120 amperios
- Listo para instalación de suministro de corriente de lubricación automática
- Baterías libres de mantenimiento, 12 V (2), 1.400 CCA combinado
- Sistema eléctrico de 25 Amp, convertidor de 24 V a 12 V
- Sistema de iluminación:
 - Luz de retroceso (halógena)
 - Señales de dirección/advertencia de peligro (LED delantero y trasero)
 - Luz del compartimiento del motor
 - Faros (halógenos) con intensidad luminosa
 - Luces interiores para el acceso del operador
 - Luces del perfil lateral
 - Luces de parada/traseras (LED)
- Centro de servicio con:
 - Arranque auxiliar con baterías
 - Disyuntores con fusibles de repuesto
 - Interruptor de traba
 - Orificios, ET y VIMS
 - Interruptor de traba de servicio (arranque del motor sin potencia)

PRODUCTOS TECNOLÓGICOS

- Modalidades de economía, estándar y adaptativas
- Product Link, celular o satelital
- Sistema de control de tracción (TCS)
- Sistema de administración de producción del camión (TPMS)
- Sistema de Administración de Información Vital (VIMS)

ENTORNO DEL OPERADOR

- Pantalla del Advisor:
 - Control del nivel de fluidos
 - Monitoreo de nivel de combustible
 - Idiomas (según el mercado) de la pantalla
- Aire acondicionado/calefacción
- Control automático de temperatura
- Cenicero y encendedor de cigarrillos
- Gancho para ropa
- Portavasos (4)
- Orificio de conexión de diagnóstico de 24 voltios
- Listo para la instalación de radio de entretenimiento:
 - Convertidor de 5 amperios
 - Altavoces
 - Antena
 - Mazo de cables
- Posapiés
- Medidores/indicadores:
 - Medidor de temperatura del aceite del freno
 - Medidor de temperatura del refrigerante
 - Indicador de exceso de velocidad del motor
 - Nivel de combustible
 - Horómetro
 - Velocímetro con odómetro
 - Tacómetro
 - Indicador de la marcha de transmisión
- Palanca de dispositivo de levantamiento
- Bocina
- Luz de cortesía
- Luz de techo
- Espejos, sin calefacción
- Toma de corriente de 24 V y 12 V (2)
- Protección contra vuelcos (ROPS)/protección contra caídas de objetos (FOPS)
- Asiento, Comfort Serie III Cat:
 - Suspensión neumática total
 - Cinturón de seguridad retráctil de 3 puntos con arnés para hombros
- Asiento, de instrucción con cinturón de seguridad de cadera
- Volante de dirección, acolchado, inclinado y telescópico
- Compartimiento de almacenamiento
- Visera
- Traba del acelerador
- Ventana abisagrada, derecha (salida de emergencia)
- Ventana eléctrica izquierda
- Limpiaparabrisas intermitente y con lavaparabrisas

Equipos estándar para el modelo 773G

Equipos estándar (continuación)

Los equipos estándar pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

PROTECTORES

- Línea de mando
- Cáster del motor
- Ventilador

FLUIDOS

- Anticongelante
- Refrigerante de larga duración a -34 °C (-30 °F)
- Filtros agrupados a nivel del suelo

OTROS EQUIPOS ESTÁNDAR

- Indicador de la caja bajada
- Pasador de seguridad de la caja (sujeta la caja en la posición levantada)
- Llantas montadas en el centro
- Tanque de combustible de 795 L (210 gal EE.UU.)
- Desconexión de la batería a nivel del suelo
- Parada del motor a nivel del suelo

- Conexiones de engrase a nivel del suelo
- Manual de Operación y Mantenimiento (OMM)
- Llantas de 17 × 35
- Expulsores de rocas
- Dirección secundaria (eléctrica)
- Argollas de sujeción
- Ganchos de remolque (delantero)/pasador de remolque (trasero)
- Cerraduras de protección contra vandalismo

Equipos optativos para el modelo 773G

Equipos optativos

Los equipos optativos pueden variar. Consulte a su distribuidor Cat para obtener detalles.

- Calor de la caja
- Revestimiento de la caja
- Paneles laterales de la caja
- Antefiltro de la cabina
- Freno de motor Cat
- Conexiones agrupadas de engrase
- Paquetes para tiempo frío

- Frenos de vida útil prolongada
- Centro de servicio de llenado de fluido
- Luces HID
- Espejos convexos
- Espejos con calefacción
- Accesorio para el ventilador Rockford para máquinas LRC

- Llanta de repuesto
- Paquete de visibilidad (cumple con los requisitos de ISO 5006)
- Calzos para ruedas
- Sistema de visión de área de trabajo (WAVS)

Camión de Obras 773G

Para obtener más información sobre los productos Cat, los servicios del distribuidor y las soluciones de la industria, visítenos en www.cat.com

© 2012 Caterpillar Inc.

Todos los derechos reservados

Los materiales y las especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso. Las máquinas que aparecen en las fotografías pueden incluir equipos adicionales. Consulte a su distribuidor Cat para conocer las opciones disponibles.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, sus respectivos logotipos, el color "Caterpillar Yellow" y la imagen comercial de "Power Edge", así como la identidad corporativa y de producto utilizadas en el presente, son marcas registradas de Caterpillar y no pueden utilizarse sin autorización.

ASHQ6881 (09-2012)
(Traducción: 11-2012)
Reemplaza a ASHQ6342-02

