

550, 570, 580 Harvester



	550	570	580
Cat® Dieselmotor 3126 TA			
Bruttoleistung	122 kW/166 PS	165 kW/224 PS	165 kW/224 PS
Kranhubmoment (brutto)	180 kNm	180/220 kNm	220 kNm
Einsatzgewicht	13 000 kg	15 000 kg	17 500 kg

Harvester 550, 570 und 580

Drei Vollernter mit überragender Vielseitigkeit.

Neue Caterpillar® Harvester 550, 570 und 580

Alle drei Caterpillar Harvester basieren auf bewährten Komponenten, die ihre exzellente Dauerfestigkeit in der Praxis eindrucksvoll unter Beweis gestellt haben. **Seiten 4–5**

Caterpillar Dieselmotor 3126 TA

Ein durchzugstarker Sechszylinder-Viertakt-Turbomotor mit Ladeluftkühlung, der bei einem Hubraum von 7,2 l eine Bruttoleistung von 122 bzw. 165 kW abgibt. **Seiten 6–7**

Kraftübertragung

Hydrostatischer Fahrtrieb und Allradantrieb bei allen drei Maschinentypen. **Seiten 6–7**

Fahrerkabine

Vorbildliche Ergonomie durch griffgünstig angeordnete Bedienelemente, mustergültigen Fahrerkomfort und ausgezeichnete Sichtverhältnisse, die eine hohe Produktivität ermöglichen. **Seiten 8–9**





Anwendung

Caterpillar Harvester sind von Grund auf für schwierigste und unterschiedlichste Bedingungen konzipiert. Daher erlauben sie die maschinelle Holzernte auch an Stellen, an denen der Einsatz früher für unmöglich gehalten wurde.

Seiten 10–11

Fahrwerk

Dank des revolutionären Pendelarmsystems verfügen 550, 570 und 580 über eine imponierende Geländegängigkeit. Das System erlaubt zudem eine vollkommen aufrechte Sitzposition des Fahrers bei Längsneigungen bis 15° (27%) und Querneigungen bis 25° (47%). **Seite 12**

Kran

Kran ausleger und Teleskopstiel schwenken gemeinsam mit der Kabine, so daß der Fahrer das Harvesteraggregat jederzeit ohne Körperverrenkungen voll im Blick hat. Mit einem Brutto-Hubmoment von 180 bzw. 220 kNm zählen die Krane zu den stärksten in ihrer Klasse. **Seite 12**

Harvesteraggregate

Ganz gleich, ob es um eine leichtere Version für Durchforstungen oder eine Heavy-Duty-Ausführung für umfangreiche Endnutzungen geht – im Caterpillar Lieferprogramm findet sich das passende Harvesteraggregat.

Seiten 14–15

Harvester 550, 570 und 580

Caterpillar Maschinen für die Holzaufarbeitung zeichnen sich durch hohe Leistung bei niedrigen Folgekosten aus.



Ausgeprägte Zuverlässigkeit. Seit mehr als 75 Jahren gilt Caterpillar als weltweiter Trendsetter, wenn es um Zuverlässigkeit und Langlebigkeit von Maschinen und Motoren geht. Bereits über Generationen hinweg ist Caterpillar auch in der Forstwirtschaft aktiv. Die dabei gewonnenen Erfahrungen sind voll in die neue Forstmaschinen-Produktlinie eingeflossen, damit sie in puncto Leistungsfähigkeit und Dauerfestigkeit den hohen Anforderungen bei der Holzernte gerecht werden.

Überlegte Investitionen. Bei der Anschaffung von neuen Harvestern sind zwei wichtige Kriterien zu berücksichtigen:

- Rauhe Alltagsbedingungen erfordern Fahrzeuge, die sich bei allen vorkommenden Anwendungen durch hervorragende Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Dauerhaltbarkeit auszeichnen.
- Nur bei hoher Produktivität ist eine positive Gesamtkostenbilanz des Unternehmens erreichbar.

Sinnvolle Programmerweiterung. Als neueste Produktergänzung präsentiert der Caterpillar Geschäftsbereich Forsttechnik drei Harvester Typen, die konstruktiv auf ein breites Einsatzspektrum bei der Holzernte ausgelegt wurden.

Erprobte Komponenten. In den drei Harvestern 550, 570 und 580 werden Bauteile verwendet, die sich seit langem in der Praxis bewährt haben. Dadurch ist ein Höchstmaß an Zuverlässigkeit sichergestellt. Hinzu kommen folgende Besonderheiten:

- Ideale Verbindung von imponierender Wendigkeit und vorbildlichem Fahrerkomfort für maximale Produktivität.
- Zeitgemäße, ergonomische Bedienbarkeit für schnelle und saubere Holzaufarbeitung.
- Fortschrittliche, feinfühlig steuerbare Load-Sensing-Hydraulik mit lastdruckunabhängiger Volumenströmsteuerung und hohem Pumpenförderstrom für große Vorschub- und Kettengeschwindigkeiten am Harvesteraggregat.



Caterpillar Dieselmotor. In allen drei Harvestern dient der Cat Motortyp 3126 TA als verlässliche Antriebsquelle, die zusammen mit dem hydrostatischen Fahrtrieb für kraftvollen Durchzug in unwegsamem Gelände und an steilen Hängen sorgt. Damit sind beste Voraussetzungen für maximale Produktivität geschaffen.

Breiter Anwendungsbereich. Caterpillar Harvester lassen sich in bezug auf die Einsatzvielfalt kaum übertreffen. Ihr Aufgabenbereich erstreckt sich von der leichten Durchforstung bis zum Einschlag von Starkholz. Alle drei Maschinentypen erfüllen in jeder Hinsicht die hohen Ansprüche der Forstwirtschaft.

Beispielhafte Geländegängigkeit. Das mit unabhängig hydraulisch gesteuerten Pendelarmen ausgestattete Fahrwerk verschafft den Cat Harvestern eine überragende Geländegängigkeit. Dank der praxisorientierten Niveauregulierung sitzt der Fahrer praktisch immer aufrecht.

Antrieb

Durchzugstarker Turbodieselmotor und hydrostatischer Fahrtrieb.

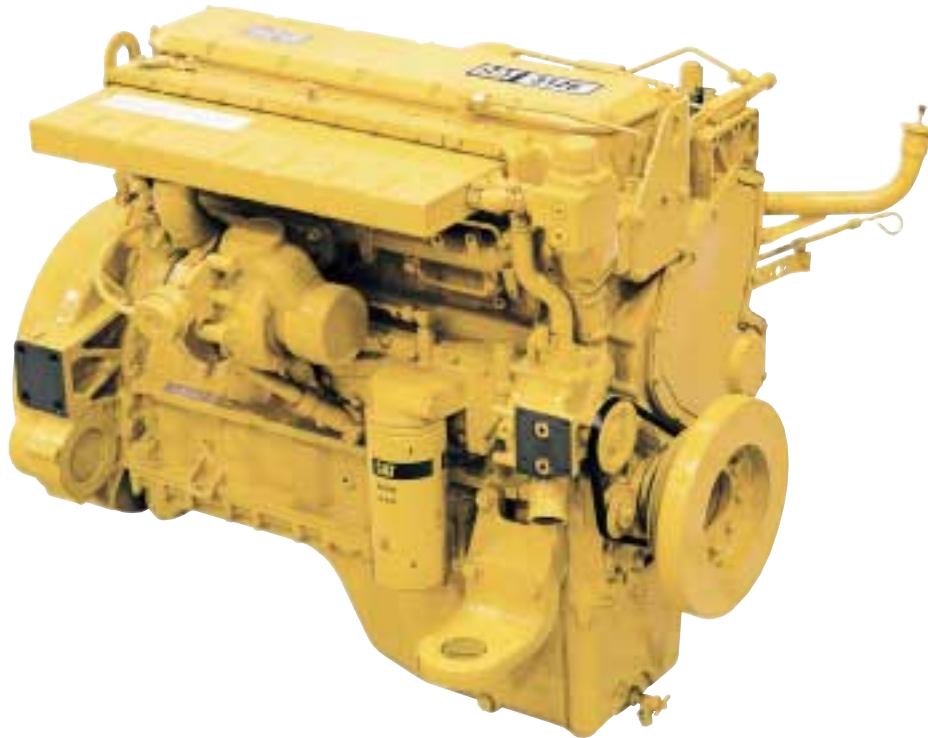


Fahrtrieb. Hydrostatischer Fahrtrieb und Allradantrieb verhelfen den Cat Harvestern zu exzellenter Traktion. Zum Fahrtrieb gehören zwei Hydrostatikkreise mit jeweils einer Fahrpumpe (Fördervolumen 100 cm³) und zwei Fahrmotoren. Durch die Zusammenschaltung (Summenschaltung) beider Pumpen wird eine hohe Straßen-Fahrgeschwindigkeit erreicht, deren Maximalwert sich individuell einstellen läßt.

Dieselmotor. Der drehmomentstarke Caterpillar Sechszylindermotor 3126 TA mit Direkteinspritzung, Turbolader und Ladeluftkühler erfüllt alle derzeit gültigen und die für das Jahr 2002 angekündigten Emissionsvorschriften. Weitere technische Merkmale:

- Robuste Konstruktion und intensive Praxiserprobung garantieren die Cat-typische Zuverlässigkeit und Langlebigkeit.
- Mustergültige Servicefreundlichkeit und beeindruckende Sparsamkeit beim Kraftstoffverbrauch.
- Bruttoleistung 122 kW (550) und 165 kW (570, 580).

Drehmomentanstieg. Das Hochdruck-Direkteinspritzsystem mit Pumpendüsen bewirkt eine kontrollierte Erhöhung der Einspritzmenge, wenn der Motor unter seine Nenndrehzahl gedrückt wird. Der daraus resultierende Drehmoment- und Leistungsanstieg sorgt für besseres Ansprechverhalten, höhere Felgenzugkraft, größere Hubkraft und schnellere Arbeitstaktzeiten. Die Spitzenleistung wird im überwiegend genutzten Drehzahlbereich erzielt.



Turbolader. Verbessert Leistungsfähigkeit und Wirkungsgrad des Motors. Weil der Turbolader mehr Verbrennungsluft in die Zylinder fördert, tritt auch in größeren Höhenlagen kein Leistungsverlust ein.

Ladeluftkühler. Bewirkt eine Abkühlung der vom Turbolader geförderten Ladeluft, so daß sich die Verbrennung verbessert. Einerseits verringern sich dadurch Rauchentwicklung und Schadstoffausstoß, während sich andererseits die Lebensdauer von Kolben und Zylinderlauffläche merklich verlängert.

Pumpendüsen. Separate Pumpendüsen für jeden Zylinder spritzen den Kraftstoff mit hohem Druck ein, so daß Zerstäubung und Verbrennung verbessert werden. Daraus resultieren spontaneres Ansprechverhalten, niedrigerer Verbrauch und weniger Abgasemissionen. Die Konusdichtfläche der Pumpendüsen verläuft in einem leichten Radius, damit sich der Kontakt zur Zylinderkopfbuchse vergrößert und eine zuverlässige Dauerabdichtung des Brennraums gewährleistet ist.

Kraftstoffreinigung. Wasserabscheider, Vorfilter und zweistufige Feinfilteranlage stellen sicher, daß so gut wie kein Wasser und Schmutz in das Einspritzsystem gelangen. Dadurch sind die Pumpendüsen optimal vor Verschleiß und Rost geschützt.

Rollenstößel. Im Vergleich zu vielfach üblichen Gleitstößeln reduzieren Rollenstößel die Verlustleistung und tragen dadurch zu einer besseren Wirtschaftlichkeit des Motors bei. Stößel und Stößelstangen können ohne Ausbau der Nockenwelle ausgewechselt werden.

Kolben. Die Kolben bestehen aus zwei Teilen – dem geschmiedeten Stahlboden und dem ebenfalls geschmiedeten Aluminiumschaft. Durch diese aufwendige Bauweise werden gleich mehrere Vorteile erzielt: optimale Wärmeanpassung für minimalen Gas- und Ölübertritt, höhere Dauerfestigkeit und leiseres Laufgeräusch.

■ Darüber hinaus reduziert die speziell für hohe Belastungen und Temperaturen entwickelte Chrom-Keramik-Beschichtung der Kolbenringe die Abnutzung der Zylinderlaufflächen.

Kurbelwelle. Durch Gesenkschmieden und Induktionshärtung ist die siebenfach gelagerte Kurbelwelle auf lange Laufzeiten ausgelegt und mehrfach nachschleifbar.

- Acht Gegengewichte und dynamisches Auswuchten bürgen für schwingungsarmen Lauf.
- Die Pleuelstangen können nach oben aus den Zylindern herausgezogen werden.

Motorblock. Das weit über die Kurbelwellenmitte heruntergezogene Kurbelgehäuse bietet eine überragende Verwindungssteifigkeit und vermindert die Vibrationen.

Fahrerkabine

Vorbildlicher Fahrerkomfort und optimale Sichtverhältnisse.





Komfort und Sicherheit. In der zeitgemäß ausgestatteten Kabine mit schwingungsisolierender Befestigung sind alle Bedien- und Kontrollelemente ergonomisch angeordnet. ROPS-, FOPS- und OPS-Zertifizierung garantieren maximale Sicherheit.

1 Meß- und Steuersystem – Der Bordcomputer mit großflächigem Display liegt im direkten Sichtfeld des Fahrers.

2 Überwachungssystem – Im Display erscheinen wichtige Statusmeldungen des digitalen Überwachungssystems, damit der Fahrer frühzeitig auf Probleme an der Maschine aufmerksam gemacht wird.

3 Steuerhebel – Die griffigen, leichtgängigen Hebel erlauben eine feingefühlige elektronisch-hydraulische Steuerung der Funktionen für Harvesteraggregat, Kran und Schwenkwerk. Außerdem können von der Kabine aus jederzeit die Fahrwerk-Pendelarme verstellt werden.

4 Fahrersitz – Achtwege-Sitzverstellung und siebenfach verstellbare Armlehnen ermöglichen eine individuelle Anpassung. Wahlweise ist ein Sitz mit Ventilation und/oder Luftfederung erhältlich.

5 Pedalsteuerung – Der Fahrtrieb wird ausschließlich über Pedale gesteuert, so daß die Hände frei bleiben zur Bedienung von Harvesteraggregat und Kran.

6 Sichtverhältnisse – Unbehinderte Sicht auf Harvesteraggregat und Baum schafft beste Voraussetzungen für sichere und saubere Aufarbeitung.

- Kabine und Kran sind auf einer gemeinsamen Schwenkplattform angeordnet und stehen daher immer beide in Arbeitsrichtung – eine ergonomisch optimale Lösung für den Fahrer.
- Fensterscheiben aus hochfestem Polykarbonat bieten höchstmöglichen Schutz und Durchblick.

Sicherheit. Die Fahrerkabine entspricht folgenden ISO-Normen:

- ISO 8082 (Überrollschutzaufbau, ROPS)
- ISO 8083 (Schutz gegen herabfallende Gegenstände, FOPS)
- ISO 8084 (Fahrerschutzvorrichtung, OPS)
- ISO 6394 (Schalldruckpegel)
- ISO 2631/1, ISO 5349 und ISO 7096 (Vibrationen)

Harvester 550

Eine höchst produktive Maschine für die Durchforstung.



Anwendung. Aufgrund kleiner Abmessungen und niedrigen Einsatzgewichts eignet sich der Harvester 550 hauptsächlich für die Durchforstung – bei Bedarf aber auch für Erstdurchforstungen. Speziell bei beengten Platzverhältnissen ist diese solide, vielseitige Maschine in ihrem Element.

Der 550 empfiehlt sich für Betreiber, die einen kleineren Harvester benötigen, der nicht nur die Produktion, sondern auch die Kostenbilanz verbessern kann.

Ausrüstung. Passende Harvesteraggregate: HH45 und HH55.
Optimales Baumvolumen:

- HH45 – 0,10 bis 0,20 m³ (abhängig von der Baumart)
- HH55 – 0,15 bis 0,45 m³ (abhängig von der Baumart)

Harvester 570

Eine Mehrzweckmaschine für mittelschwere Durchforstung und Endnutzung.



Anwendung. Mit dem Harvester 570 steht ein vielseitiger Vollernter zur Verfügung, der sich bei Durchforstung und Endnutzung hervorragend bewährt hat. In seiner kompakten Bauweise entspricht er dem Typ 550, entwickelt aber höhere Kräfte zur Bearbeitung größerer Stämme.

Ausrüstung. Passende Harvesteraggregate: HH55 und HH65.
Optimales Baumvolumen:

- HH55 – 0,15 bis 0,45 m³ (abhängig von der Baumart)
- HH65 – 0,20 bis 0,50 m³ (abhängig von der Baumart)

Harvester 580

Vielseitiger Vollernter für schwerste Beanspruchungen.



Fahrercomfort. Zu den hervorragendsten Merkmalen der Caterpillar Harvester zählt der beispielhafte Fahrercomfort. Alle Kabinen sind mit Schwingungs-isolation ausgerüstet und weisen einen großen, ergonomisch gestalteten Innenraum auf, so daß der Fahrer produktiv und ermüdungsarm arbeiten kann.

Anwendung. Mit seinem sechsrädrigen Fahrwerk geht der äußerst robust gebaute 580 bei Starkholzdurchforstung und Endnutzung kraftvoll zu Werke. Der Cat Dieselmotor 3126 TA erzeugt reichlich Leistung, um auch im ungünstigsten Gelände genügend Vortrieb zu bewirken. Zur bemerkenswerten Produktivität der Maschine trägt auch der starke Fahrantrieb mit zwei Pumpen bei.

Ausrüstung. Passende Harvester-aggregate: HH65 und HH75. Optimales Baumvolumen:

- HH65 – 0,20 bis 0,50 m³ (abhängig von der Baumart)
- HH75 – 0,25 bis 0,80 m³ (abhängig von der Baumart)

Fahrwerk und Kran

Pendelarme und Teleskopstiel schaffen bestmögliche Voraussetzungen für hohe Produktionsleistung.



Fahrwerk. Weil die Räder an unabhängig hydraulisch steuerbaren Pendelarmen aufgehängt sind, besitzen Cat Harvester ideale Eigenschaften für eine schonende Durchforstung unter erschwerten Bedingungen.

Niveauregulierung. Infolge des geradezu revolutionären Pendelarm-Fahrwerks mit weitgehend automatischer, manuell beeinflussbarer Niveauregulierung sitzt der Harvesterfahrer selbst bei Längsneigungen bis 15° (27%) und Querneigungen bis 25° (47%) völlig aufrecht. Stubben, Felsen und Gräben bewältigt dieses aufwendig gebaute Fahrwerk mit extremer Bodenfreiheit ohne Probleme.

Kran. Ausleger und Stiel sind als verwindungssteife Kastenprofile konstruiert, die hohe Tragkräfte bewältigen und eine lange Lebensdauer bieten. Der zweiteilige Teleskopstiel läßt sich auf 2,5 m ausfahren.

- Zwei Hubzylinder sowie jeweils ein Stiel- und Teleskopzylinder sorgen für schnelle und kraftvolle Kranbewegungen.
- Kran und Kabine werden auf einer gemeinsamen Plattform geschwenkt, so daß der Fahrer den Arbeitsbereich stets in normaler Sitzhaltung ohne Nackenverspannungen überblicken kann.
- Der Kran, dessen maximale Reichweite 10,1 m beträgt, ist in zwei Versionen mit Hubmomenten von 180 und 220 kNm lieferbar.

Servicefreundlichkeit und 5-Sterne-Kundenservice

Einfache Durchführung von Instandhaltungsarbeiten erhöht die Maschinenverfügbarkeit.

Servicefreundlichkeit. Wie bei allen Cat Maschinen wurde auch bei den neuen Harvestern größter Wert auf einfache Erledigung von Wartungs- und Reparaturarbeiten gelegt. Nachstehend einige Beispiele, was 550, 570 und 580 in dieser Hinsicht zu bieten haben:

- Fast alle Schmierstellen und Filter lassen sich vom Boden aus erreichen.
- Nach dem elektrischen Hochschwenken der kompletten Motorhaube sind viele Komponenten unbehindert zugänglich.
- Im Turbovorreiniger werden die meisten Schmutzpartikel bereits ausgeschieden, bevor sie zum Luftfilter gelangen. Dadurch verlängern sich die Filterwechselintervalle erheblich.
- Durch anschraubbare Wechselfilter für Kraftstoff und Motoröl gestaltet sich der Austausch der Filter einfach und umweltfreundlich.
- Bestens zugängliche Druckmeßstopfen erlauben eine rasche Überprüfung des gesamten Hydrauliksystems.
- Das 24-Volt-Bordsystem versorgt alle Verbraucher mit ausreichender Spannung in allen Betriebssituationen.

Praxisorientierte Diagnoseprogramme und technische Analysen tragen dazu bei, unvorhergesehenen Maschinenausfall zu vermeiden – zum Beispiel die Planmäßige Öldiagnose, die als zuverlässiges, kostengünstiges Frühwarnsystem bereits in der Entstehungsphase auf mögliche Schäden hinweist.



Kompetente Rundum-Betreuung.

Der Cat 5-Sterne-Kundenservice beginnt bei Ihrem ersten Kontakt mit dem örtlichen Caterpillar-Händler und setzt sich fort über die gesamte Nutzungsdauer Ihrer Cat Produkte.

Enge Partnerschaft. Unter dem Cat 5-Sterne-Kundenservice ist eine Partnerschaft zwischen Ihnen und dem Cat Händler zu verstehen, deren Zielsetzung in einer optimalen Kundenzufriedenheit besteht.

Der 5-Sterne-Kundenservice umfaßt alle Produkte und Dienstleistungen, aber auch alle Mitarbeiter des Caterpillar Händlers, die Ihnen jederzeit verlässlich mit Rat und Tat zur Seite stehen.

Schlüssiges Konzept. Zum 5-Sterne-Kundenservice gehört ein breitgefächertes Spektrum von Dienstleistungen, die Ihnen den entscheidenden Vorsprung gegenüber Ihren Wettbewerbern sichern.

Maschinen-Management-Service.

In diesem Segment bietet der 5-Sterne-Kundenservice die Grundlagen dafür, daß Sie Entscheidungen nicht nach Gefühl, sondern anhand klarer Fakten treffen können und auf diese Weise die maximal mögliche Profitabilität erreichen. Der Cat Händler berät Sie unter Berücksichtigung aller Aspekte, die mit der Vorhaltung und dem Betrieb Ihrer Maschinen zusammenhängen. Die Unterstützung reicht von Maschinenauswahl und Maschinenkauf über maßgeschneiderte Finanzierungs- und Mietangebote bis zur Kalkulation der voraussichtlichen Vorhalte- und Betriebskosten.

Systematischer Service. Regelmäßige und sorgfältige Wartung ist ein maßgeblicher Schritt zu höchster Zuverlässigkeit und Produktivität Ihrer Maschinen. Was kann Ihnen daher gelegener kommen, als von dieser ausgeklügelten Systemwartung in vollem Umfang zu profitieren?

Vorbeugender Service. Mit Hilfe der vorbeugenden Wartung und Instandhaltung können Schäden bereits in der Entstehungsphase erkannt werden, so daß sich kostspielige Folgeschäden sowie Maschinenausfälle weitgehend vermeiden lassen.

Reparatur-Service. Es gibt verschiedene Methoden, die normale Nutzungsdauer aller Komponenten der Cat Maschinen zu verlängern. Preisgünstige Überholungen mit diversen Reparaturvarianten und originalen Cat Ersatzteilen senken unter dem Strich Ihre Betriebskosten. Der Cat Händler sagt Ihnen im Detail, welche Methode im Einzelfall für Sie die optimale Lösung ist.

Prompte Ersatzteilversorgung.

Die meisten Teile sind direkt ab Händlerlager lieferbar. Ansonsten erfolgt die Beschaffung innerhalb kürzester Zeit über das weltweit verknüpfte Caterpillar Logistiknetz, auf das jeder Händler direkten, computergestützten Zugriff hat.

Harvesteraggregat HH45

Die optimale Lösung für leichtere Einsätze.



Beeindruckende Wirtschaftlichkeit.

Caterpillar Harvesteraggregate zeichnen sich durch hohe Meßgenauigkeit, beeindruckende Langzeit-Zuverlässigkeit und leichte Instandhaltung aus. Für den Betreiber machen sich diese Merkmale in Form von maximaler Wirtschaftlichkeit und Effizienz bei der Holzernte bezahlt:

- Patentierte Walzenarmführung für spürbare Leistungseinsparung und erhöhte Traktion.
- Niedriges Eigengewicht für bessere Standsicherheit und Wendigkeit der Maschine.

Harvesteraggregat HH45.

Der Tragrahmen besteht aus hochfestem, gehärtetem Stahl, der ein günstiges Leistungsgewicht und zugleich eine überdurchschnittliche Haltbarkeit bewirkt. Zur Serienausrüstung gehört ein automatischer Sägekettenspanner. Anwendungsmöglichkeiten:

- Schwachholzabtriebe
- Erst- und Zweituderforstung
- Optimales Baumvolumen: 0,1 bis 0,2 m³ (abhängig von der Baumart)

Harvesteraggregat HH55

Hohe Leistung bei beeindruckender Leichtigkeit und Flexibilität.



Harvesteraggregat HH55. Dieses Gerät bietet ausreichende Leistung für effektive Endnutzung und zeigt sich dabei leicht und flexibel genug für die Durchforstung. Während der automatische Sägekettenspanner serienmäßig vorhanden ist, kann auf Wunsch eine Überkreuz-Durchmessererfassung geliefert werden.

Anwendungsmöglichkeiten:

- Endnutzung
- Zweit- und Folgedurchforstung
- Optimales Baumvolumen: 0,15 bis 0,45 m³ (abhängig von der Baumart)

Harvesteraggregat HH65

Stark genug für Endnutzung, leicht und flexibel genug für die Durchforstung.



Harvesteraggregat HH65. Ein Mehrzweckgerät mit äußerst robuster Konstruktion für schwere Beanspruchungen. Die Entastungsmesser werden aus hochwertigem Stahl gefertigt. Ab Werk sind automatischer Sägekettenspanner und Überkreuz-Durchmessererfassung vorhanden.

Anwendungsmöglichkeiten:

- Endnutzung
- Zweit- und Folgedurchforstung
- Optimales Baumvolumen: 0,2 bis 0,5 m³ (abhängig von der Baumart)

Harvesteraggregat HH75

Ein robustes Aggregat für härteste Beanspruchungen.



Harvesteraggregat HH75. Ein äußerst robust gebautes Mehrzweckgerät für ökonomischen Starkholzeinschlag. Das günstige Leistungsgewicht vermeidet übermäßigen Verschleiß an der Trägermaschine und verbessert die Manövrierfähigkeit. In der Serienausrüstung sind automatischer Sägekettenspanner und Überkreuz-Durchmessererfassung enthalten.

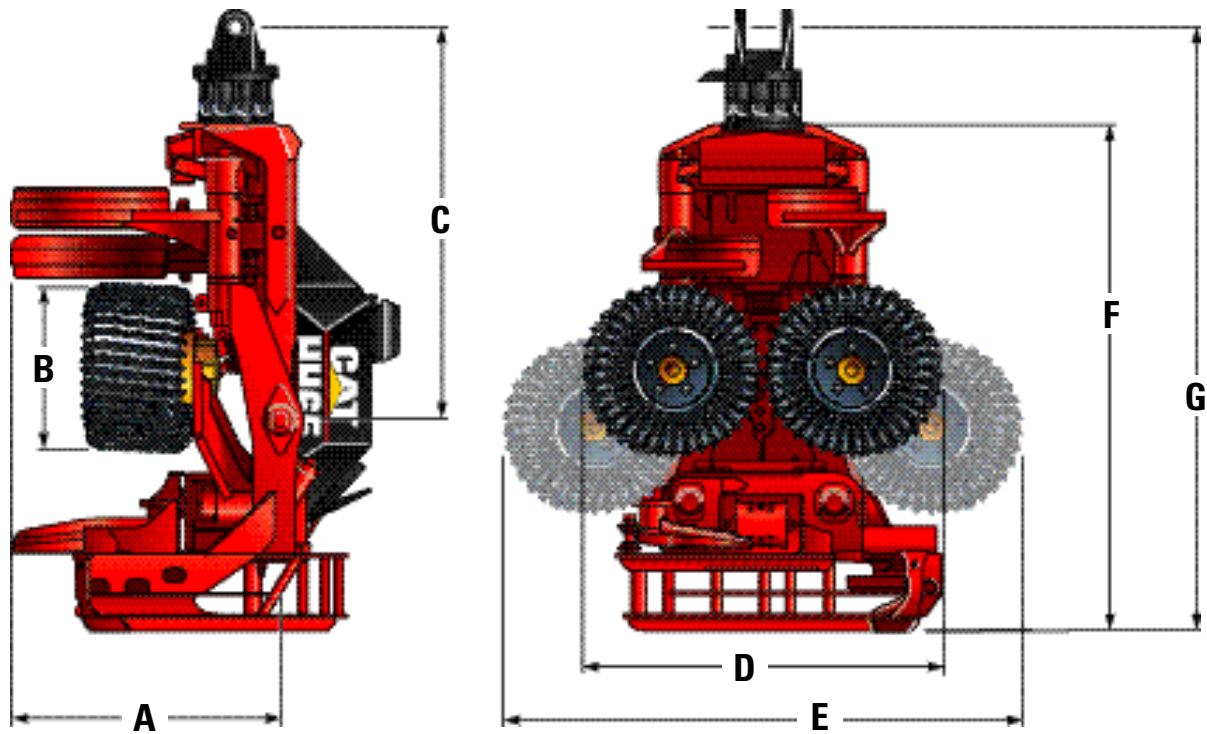
Anwendungsmöglichkeiten:

- Endnutzung
- Folgedurchforstung
- Optimales Baumvolumen: 0,25 bis 0,80 m³ (abhängig von der Baumart)

Hinweis: Detaillierte Informationen über das computergestützte Meß- und Steuersystem finden Sie im Datenblatt für die Harvesteraggregate.

Abmessungen – Harvesteraggregate

(ungefähre Angaben)



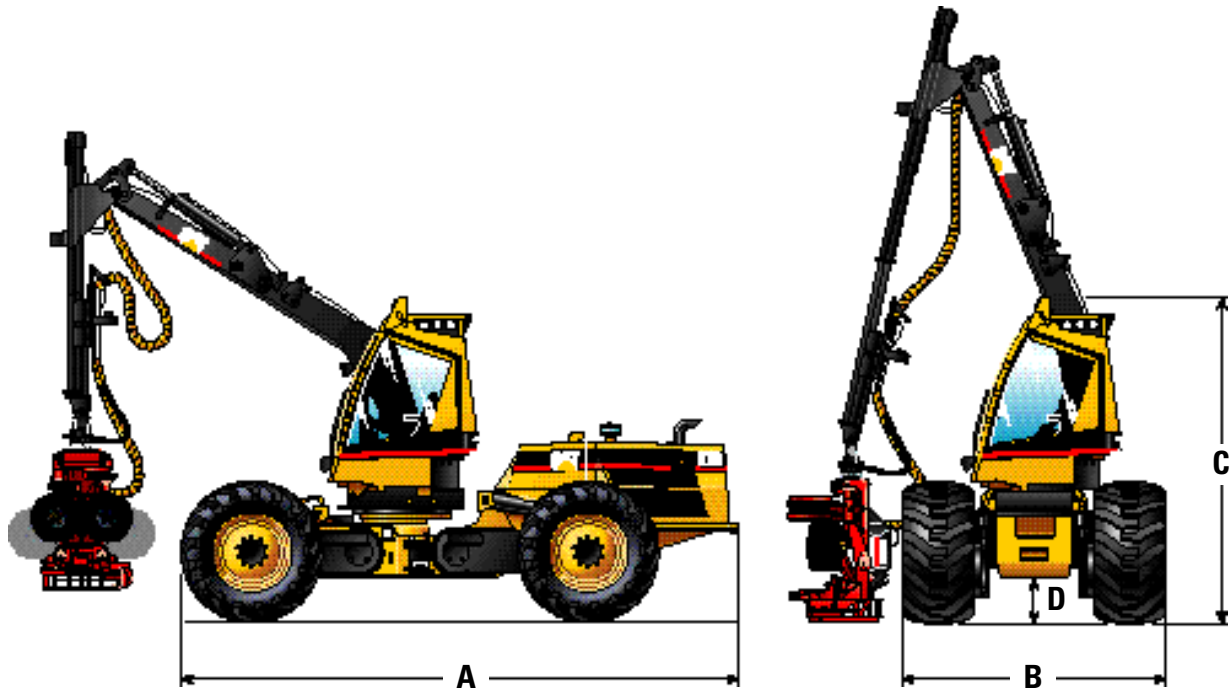
	HH45	HH55	HH65	HH75
A	660 mm	795 mm	795 mm	1320 mm
B	320 mm	450 mm	450 mm	510 mm
C	1030 mm	1120 mm	1120 mm	1170 mm
D	780 mm	930 mm	930 mm	1020 mm
E	1180 mm	1460 mm	1460 mm	1635 mm
F	1370 mm	1470 mm	1520 mm	1795 mm
G	1630 mm	1700 mm	1750 mm	2090 mm

Betriebsdaten – Harvesteraggregate

		HH45	HH55	HH65	HH75
Max. Fälldurchmesser	cm	45/50	55	65	65/75
Max. Entastungsdurchmesser	cm	43	53	53	58
Vorschubkraft bei 250 bar	kN	14,7	19,4	19,4	26,7
Vorschubgeschwindigkeit	m/s	0–5,0	0–5,0	0–5,0	0–5,0
Entastungsmesser		1x fest 3x beweglich	1x fest 3x beweglich	1x fest 3x beweglich	1x fest 4x beweglich
Walzenmotor-Schluckvolumen	cm ³	2x 332	2x 560	2x 560	2x 789
Einsatzgewicht	kg	710	950	1000	1460

Abmessungen und Betriebsdaten – Harvester

(ungefähre Angaben)



	550	570	580
A Länge	6650 mm	6650/6790 mm	7300 mm
B Breite	2780 mm	2780 mm	2990 mm
C Höhe	3170 mm	3170/2950 mm	3170 mm
D Bodenfreiheit	180–940 mm	180–940/0–1219 mm	120–1160 mm
Betriebsdaten			
	550	570	580
Kranreichweite	10,1 m	10,1 m	10,1 m
Kranhubmoment			
Brutto	180 kNm	180/220 kNm	220 kNm
Netto	120 kNm	120/150 kNm	150 kNm
Passende Harvesteraggregate	HH45, HH55	HH55, HH65	HH65, HH75
Einsatzgewicht	13 000 kg	15 000 kg	17 500 kg

Dieselmotor 3126 TA

Caterpillar Sechszylinder-Viertaktmotor mit Direkteinspritzung, Abgasturboaufladung und Ladeluftkühlung.

Harvester 550

Nennleistung bei 2200/min		
	kW	PS

Brutto	122	166
--------	-----	-----

Netto	115	156
-------	-----	-----

Drehmoment		
------------	--	--

(brutto)	753 Nm bei 1400/min	
----------	---------------------	--

Drehmomentanstieg (brutto)	43%	
----------------------------	-----	--

Zylinderabmessungen

Bohrung	110 mm	
---------	--------	--

Hub	127 mm	
-----	--------	--

Hubraum	7,2 l	
---------	-------	--

Harvester 570 und 580

Nennleistung bei 2200/min		
	kW	PS

Brutto	165	224
--------	-----	-----

Netto	157	214
-------	-----	-----

Drehmoment		
------------	--	--

(brutto)	962 Nm bei 1400/min	
----------	---------------------	--

Drehmomentanstieg (brutto)	35%	
----------------------------	-----	--

Zylinderabmessungen

Bohrung	110 mm	
---------	--------	--

Hub	127 mm	
-----	--------	--

Hubraum	7,2 l	
---------	-------	--

Abgasemissionen

Der 3126 TA unterschreitet die Schadstoff-Grenzwerte der EU-Richtlinie von Oktober 1998.

Besonderheiten

- Kraftstoff-Wasserabscheider
- Anschraubbarer Kraftstoff-Wechselfilter
- Höchstdrehzahl-Einstellung

Fahrantrieb

Hydrostatisches Antriebssystem

Besonderheiten

- Summenschaltung für hohe Straßen-Fahrgeschwindigkeit
- Stromteiler auf der Differentialsperre

Höchstgeschwindigkeit	
	km/h

Langsamstufe	0–9
--------------	-----

Schnellstufe	0–18
--------------	------

Lenkung

Entspricht ISO 5010 und 10570.

Bremsen

Entsprechen ISO 3450 und 11169.

Hydraulik

- Load-Sensing-Hydrauliksystem mit lastdruckunabhängiger Volumenstromsteuerung
- Elektronische Steuerung aller Funktionen
- Axialkolben-Verstellpumpe mit 160 bzw. 190 cm³ Fördervolumen zur Versorgung von
 - Fahrwerkhydraulik
 - Kran- und Lenkhydraulik
 - Harvesteraggregat-Hydraulik
- Maximaler Betriebsdruck 250 bar
- Vakuumpumpe zur Verringerung von Ölleckagen bei Servicearbeiten

Fahrerkabine

- ROPS-Ausrüstung gemäß ISO 8082
- FOPS-Ausrüstung gemäß ISO 8083
- OPS-Ausrüstung gemäß ISO 8084
- Schalldruckpegel (Innengeräusch) gemäß ISO 6394
- Vibrationsisolation gemäß ISO 2631/1, 5349 und 7096

Reifen

Harvester 550

- 600/65–34 (4x)
- 700/55–34 (4x)

Harvester 570

- 600/65–34 (4x)
- 700/55–34 (4x)

Harvester 580

- 600/55–26.5 (4x vorn)
- 700/50–26.5 (4x vorn)
- 700/55–34.0 (2x hinten)

Schallpegel

Schalleistungspegel gemäß 74/151/EWG.

Füllmengen

	Liter
Kraftstofftank	400
Kühlsystem	50
Hydrauliktank	150
Dieselmotor	30

Harvester 550, 570 und 580

HGHT5344 (1099) hr

Änderungen bei Konstruktion und Ausrüstung vorbehalten.
Abgebildete Maschinen können Sonderausrüstung aufweisen.

www.CAT.com
© 1999 Caterpillar

CATERPILLAR[®]