

CASE
CONSTRUCTION

CHARGEUSE SUR PNEUS
521E-EXT



Puissance moteur	521E 106 kW/142 ch	521EXT 106 kW/142 ch
Poids en ordre de marche (maxi)	10464 kg	11906 kg
Capacité de godet	1,7 - 1,9 m ³	1,6 - 1,8 m ³

P R O F E S S I O N A L P A R T N E R

ENVIRONNEMENT DE TRAVAIL ERGONOMIQUE

La cabine série E, plus longue et plus large, avec 15 % d'espace au sol en plus, est entièrement vitrée pour une visibilité maximum depuis le siège de l'opérateur. Avec un niveau sonore de 68,4 dB(A), la cabine est l'une des plus silencieuses du marché. Elle offre un siège réglable et une colonne de direction, avec un levier de commande de chargement unique (de série) ou double (en option). La boîte de vitesse ergonomique et la console centrale conviviale facilitent grandement la tâche de l'opérateur. La ventilation croisée est améliorée. En outre, la porte de la cabine et la vitre droite peuvent être ouvertes à 180 degrés. Des diffuseurs d'air optimisés améliorent le chauffage et la ventilation pour un meilleur confort dans toutes les conditions météorologiques.

Confort des produits Case. Confiance de l'opérateur.

ECONOMIE GARANTIE

Le moteur 4,5 litres conforme à la norme Tier III offre trois possibilités de courbe de puissance pour optimiser la productivité et garantir une économie optimale dans toutes les conditions. Quatre modes de travail permettent d'ajuster précisément le moteur et l'hydraulique de la machine en fonction de l'application, ce qui permet à l'opérateur de choisir un régime élevé pour les activités de chargement et de creusement tout en réduisant la consommation de carburant pour les tâches d'empilage plus légères. Le mode Auto ajuste automatiquement la puissance pour une productivité optimale.

Consommation réduite. Performances accrues.



FACILITE D'ACCES

Tous les contrôles quotidiens peuvent être réalisés depuis le sol, des niveaux étant montés sur tous les réservoirs, ce qui permet de gagner du temps et de limiter les risques pour l'opérateur. Avec un moteur monté à l'arrière et un bloc de refroidissement central, le capot moteur offre un accès inégalé qui facilite les travaux d'entretien et de maintenance. Les vidanges à distance garantissent un entretien écologique. Le bloc de refroidissement hautement efficace situé au centre de la machine est doté de refroidisseurs indépendants et d'un condensateur de climatisation amovible pour une plus grande facilité d'accès. L'espacement des intervalles d'entretien permet de réduire les coûts de propriété et d'augmenter le temps productif.

VISIBILITE EXCEPTIONNELLE

L'augmentation de la surface vitrée, la nouvelle conception des garde-boue à l'avant et un capot moteur monobloc façonné offrent une excellente visibilité autour de la machine, réduisent les risques d'accidents et améliorent la sécurité sur le site. Le pot d'échappement est monté derrière le capot, dans l'alignement du préfiltre à air en option. Pour une sécurité renforcée, la cabine entièrement vitrée offre une vue dégagée sur les roues et le godet ou l'équipement.

Visibilité sans précédent. Confiance de l'opérateur.

PERFORMANCES SUPERIEURES

La commande antitangage Case en option absorbe les chocs et le balancement du godet lors des déplacements. Le mode Auto engage automatiquement la commande antitangage lorsque la machine dépasse les 4,8 km/h pour garantir une rétention de charge maximum et assurer le confort de l'opérateur. Les jantes déportées pour chaînes plus larges, associées à la commande antitangage, assurent un confort de conduite de première classe, ce qui réduit la fatigue de l'opérateur et améliore sa productivité.

Rétention de la charge. Confort exceptionnel de l'opérateur.



FORCE EXCEPTIONNELLE

La conception robuste de la cinématique en Z offre des forces d'arrachage et une capacité de levage supérieures, tout en décuplant la productivité et en réduisant les temps de cycle. Gamme de godets à remplissage rapide de 1,6 à 1,9 m disponible. Le levier de commande unique regroupe des boutons de rétrogradage et de marche avant et arrière ; le double levier apporte d'autres commandes aux bouts des doigts de l'opérateur et réduit la fatigue et les temps de cycle.

Une conception à toute épreuve. Construite pour être performante.

MOTEUR



La chargeuse 521E est équipée d'un moteur diesel Case 445TA/E2 conforme à la norme Tier III. Ce moteur 4,5 litres à commande électronique permet de choisir, à l'aide d'un simple bouton, entre trois gammes de puissance et de couple comprises entre 110 et 146 ch (76-109 kW). Chaque gamme a été pensée pour répondre aux besoins de la machine dans des applications spécifiques, ce qui permet à l'opérateur d'adapter précisément la chargeuse au chantier. La productivité est décuplée tandis que la consommation de carburant et les émissions polluantes diminuent. La chargeuse 521E offre quatre modes de travail permettant d'ajuster la puissance hydraulique en fonction de l'application. Le mode Standard correspond au fonctionnement normal de la machine. Il délivre une puissance nominale standard de 136 ch (101 kW) pour un maximum de débit hydraulique. Conçu pour les conditions extrêmes de fonctionnement, le mode Max augmente la puissance de 7%. Pour les charges plus légères, le mode Economie fait baisser de près de 20% le régime et la puissance moteur et réduit la consommation de carburant, les émissions polluantes et le niveau sonore. Enfin, le mode Auto adapte automatiquement la courbe de puissance du moteur à l'application de creusement. La commande électronique du moteur permet également de choisir parmi trois régimes de ralenti (600, 900 ou 1200 tr/min) pour améliorer le chauffage du moteur et réduire encore davantage la consommation de carburant et les émissions polluantes.

MODULE DE REFROIDISSEMENT



La chargeuse sur pneus Case série E bénéficie d'une conception entièrement repensée, avec un module de refroidissement monté au milieu, à l'arrière de la cabine. Faisceaux de radiateur séparés pour le liquide de refroidissement du moteur, huile de transmission, refroidisseur d'admission, condensateur de climatisation amovible, refroidisseur de carburant et refroidisseur d'huile hydraulique : toute la conception du module garantit un refroidissement d'une efficacité remarquable, avec un ventilateur à entraînement hydraulique conçu pour aspirer l'air entre chaque faisceau. Le module de refroidissement n'étant pas touché par la poussière projetée à l'arrière de la machine, les refroidisseurs fonctionnent dans un environnement parfaitement propre. Le positionnement du module de refroidissement permet de rabaisser le capot moteur à l'arrière de la machine, ce qui améliore la visibilité de l'opérateur. Le ventilateur, qui peut être inversé pour les applications particulièrement poussiéreuses (manipulation de déchets par exemple), augmente la quantité d'air autour du moteur pour un refroidissement plus efficace.

Des trappes d'entretien situées au-dessus et sur les côtés de la machine facilitent l'accès au module de refroidissement pour les besoins de nettoyage et de maintenance.

VISIBILITE



Les chargeuses sur pneus Case de la série E sont équipées d'une cabine spacieuse, avec 15% d'espace au sol en plus par rapport aux machines de la série D. La conception fuselée est plus longue et plus large que sur la série précédente, offrant un habitacle plus spacieux pour le conducteur. Avec seulement 68,4 dB(A), le niveau sonore figure parmi les plus bas du secteur. La surface vitrée du sol au plafond, à l'avant et sur les côtés, offre une visibilité inégalée sur les roues et le godet pour une plus grande confiance et une meilleure productivité de l'opérateur. La nouvelle conception des garde-boue à l'avant améliore la protection de la cabine et la visibilité sur les bords du godet. Le capot moteur monobloc incliné situé à l'arrière de la 521E procure la meilleure visibilité du marché. Le préfiltre à air en option est aligné avec le pot d'échappement derrière le capot pour améliorer encore la visibilité autour de la cabine. Du côté gauche de la cabine, une porte pleine hauteur peut être ouverte à 180° et verrouillée en position. La vitre droite peut être légèrement entrouverte pour augmenter le débit d'air ou être ouverte et verrouillée à 180° pour une aération maximum. La climatisation est disponible en option, avec de nombreuses aérations offrant une excellente circulation d'air frais ou chaud à l'intérieur de la cabine. La machine comprend plusieurs compartiments de stockage, dont une glacière (lorsque la climatisation est installée).

CABINE

Le modèle Case 921E intègre la toute dernière cabine Série E, qui est plus longue et plus large par rapport aux modèles précédents. L'espace de travail est exceptionnel et le plancher plat facilite le nettoyage. La colonne réglable et le siège totalement ajustable permettent aux opérateurs des différentes équipes de se sentir parfaitement à leur aise. La cabine, parmi les plus silencieuses du secteur, est vitrée sur toute sa hauteur pour une visibilité optimum autour de la machine. Les jauges analogiques faciles à lire et l'affichage numérique regroupés au niveau du tableau de bord affichent les informations essentielles. Une console profilée à droite de l'opérateur abrite tous les interrupteurs et commandes de chauffage et de ventilation.



COMMANDE ANTITANGAGE



La commande antitangage (en option) améliore la rétention des matériaux et le confort de l'opérateur. Ce système permet aux bras de levage de flotter lorsque la machine se déplace, réduisant les chocs au niveau de la cabine et des pneus. Avec la commande antitangage, la machine peut se déplacer plus rapidement pendant les opérations de chargement et de transport. La fatigue de l'opérateur diminue et la productivité augmente. Le système propose trois modes de travail : le mode On pour offrir une puissance hydraulique optimale pendant le chargement et le creusement, le mode Off pour réduire les chocs lors des déplacements de la machine et un mode Auto qui enclenche la commande antitangage lorsque la machine dépasse les 4,8 km/h. Le système de commande antitangage atténue les chocs au niveau du châssis et de la cabine, ce qui prolonge la durée de vie des composants et réduit la fatigue de l'opérateur.

CHAÎNE CINÉMATIQUE



La chargeuse sur pneus 521E utilise une transmission autoshift à détecteur de couple avec quatre vitesses en marche avant et trois rapports en marche arrière. L'opérateur peut choisir d'utiliser une transmission manuelle ou entièrement automatique. En marche avant, la vitesse maximale est de 37,7 km/h. Le passage entre la marche avant et la marche arrière peut être contrôlé par un levier de vitesse situé sur le servo-levier hydraulique principal ou depuis la console, à portée de main de l'opérateur si la machine est équipée de commandes multi-levers. L'opérateur peut changer de direction tout en manipulant le levier de l'accessoire, ce qui limite les efforts nécessaires, améliore la productivité et réduit les temps de cycle pendant les opérations de chargement. Les quatre pneus sont équipés de freins à disques à bain d'huile et à commande hydraulique, sans entretien. Un système de freinage à ressort agit sur l'arbre secondaire de transmission.

ENTRETIEN ET MAINTENANCE



Le moteur est logé à l'arrière de la machine et le module de refroidissement au centre du châssis. Le capot monobloc permet d'accéder facilement au moteur à des fins d'entretien. Tous les contrôles quotidiens peuvent être réalisés depuis le sol, des niveaux étant montés sur tous les réservoirs. Des robinets de vidange à distance sont disponibles pour l'huile moteur, le liquide de refroidissement et l'huile hydraulique. Ils garantissent un entretien écologique sans perte de fluide ou contamination du sol. Les points de graissage centralisés réduisent les temps d'arrêt et augmentent la productivité. Le personnel d'entretien qualifié peut accéder au système de commande électronique de la machine pour consulter les données de fonctionnement et de diagnostic. Le système est entièrement compatible avec l'outil d'entretien Case. Toutes les commandes électroniques de la machine sont centralisées à l'intérieur de la cabine, à l'abri de la poussière et des saletés.







CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

MOTEUR

Modèle _____ Case Family IV, 445TA/E2, certifié Tier III
Type _____ 4 temps, turbo et à refroidisseur d'admission air-air
Alésage x course _____ 104 x 132 mm
Cylindrée _____ 4,5 l
Système d'injection _____ A commande électronique
Filtre à carburant _____ Remplaçable, cartouche à visser
type plein débit

Refroidisseur à carburant

Filtre à air _____ Type à sec avec indicateur de colmatage
Angle de fonctionnement de la pompe
En latéral _____ 35°
Avant et arrière _____ 35°
Filtre à huile _____ Remplaçable, cartouche à visser type plein débit

Puissance - Pic

Mode Max

Brute _____ 142 ch (106 kW) à 1800 tr/min
Nette _____ 131 ch (98 kW) à 1800 tr/min

Mode Standard

Brute _____ 129 ch (96 kW) à 1800 tr/min
Nette _____ 118 ch (88 kW) à 1800 tr/min

Mode Economie

Brute _____ 110 ch (82 kW) à 1700 tr/min
Nette _____ 101 ch (75 kW) à 1700 tr/min

REMARQUE : puissance brute et couple selon SAE J1995.
Puissance nette et couple selon SAE J1349.

Couple - Pic

Mode Max

Brut _____ 448 ch (608 Nm) à 1600 tr/min
Net _____ 424 ch (575 Nm) à 1600 tr/min

Mode Standard

Brut _____ 407 ch (552 Nm) à 1300 tr/min
Net _____ 391 ch (530 Nm) à 1000 tr/min

Mode Economie

Brut _____ 403 ch (547 Nm) à 1200 tr/min
Net _____ 389 ch (528 Nm) à 1200 tr/min

Montée de couple _____ 19 %

CHAINE CINEMATIQUE

Transmission

4AV/3AR proportionnel avec commande électronique
Transmission autoshift à détecteur de couple/manuelle et modulation

Différentiel _____ Limité avec transfert de 45 %
sur les essieux avant et arrière

Freins de manœuvre

Freins multidisques à bain d'huile et à commande hydraulique,
sans entretien, avec accumulateur sur les quatre roues

Freins de stationnement

Frein à disque hydraulique à ressort sur arbre secondaire de transmission.

Vitesses de translation en km/h avec des pneus 20.5x25 L3

	AV	AR
1ère	6,7	7,1
2ème	12,2	12,9
3ème	23,6	24,9
4ème	39	na

REMARQUE : vitesses de translation avec accélération à plein régime

SYSTEME ELECTRIQUE

Tension _____ 24 Volts, masse négative
Alternateur _____ 70 A
Batteries _____ (2) 12 Volts

CIRCUIT HYDRAULIQUE

Pompe (direction/chargeur)
Circuit à centre fermé/à régulation de débit
Cylindrée variable _____ 134 l/min à 2000 tr/min à 250 bar

Distributeur de la chargeuse

Direction auxiliaire de la chargeuse

Filtration

10 microns, cartouches haut débit remplaçables sur conduite de retour, voyant indicateur de condition pour filtre

TEMPS DE CYCLE

Levage (charge nominale du godet) _____ 5,6 sec

Déversement (charge nominale du godet) :

Cinématique en Z _____ 1,1 sec

XT _____ 1,1 sec

Descente à vide

Descente électrique _____ 3,7 sec

Descente en position flottante _____ 2,7 sec

CAPACITES

Réservoir de carburant _____ 189 l

Circuit hydraulique

Total _____ 114 l

Réservoir _____ 57 l

Transmission

Avec filtre _____ 18,9 l

Essieu avant et arrière

Essieu avant _____ 22 l

Essieu arrière _____ 22 l

Huile moteur avec filtre _____ 12 l

Circuit de refroidissement _____ 22 l

POIDS EN ORDRE DE MARCHÉ

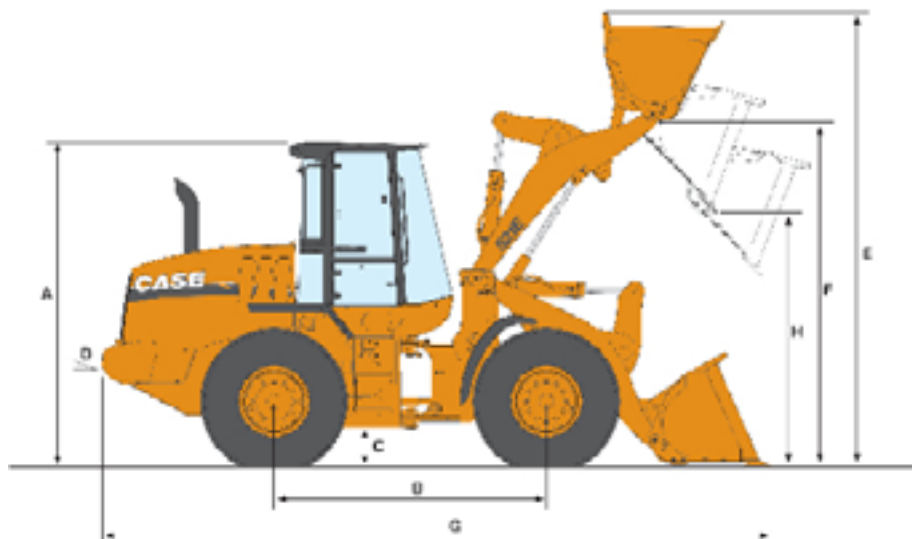
Cinématique en Z

Machine équipée d'une cabine certifiée ROPS avec chauffage et climatisation, contrepoids, pneus Michelin 17.5x25 XTLA, ailes avant et arrière, godet normal de 1,52 m³ avec lame, plein, opérateur de 79 kg _____ 10464 kg

XT

Machine équipée d'une cabine certifiée ROPS avec chauffage et climatisation, contrepoids, pneus Michelin 17.5x25 XTLA, godet ACS de 1,52 m³, batteries standard, plein, opérateur de 79 kg _____ 11906 kg

DIMENSIONS GENERALES DE LA 521E



DIMENSIONS

A	Hauteur jusqu'au toit de la cabine ROPS	mm	3277
B	Empattement	mm	2750
C	Garde au sol	mm	377
D	Angle de départ		34°
Largeur			
	- Hors tout* sans godet	mm	2489
	- Voie au sol	mm	2000
	Rayon de braquage* - extérieur	mm	4022
Angle de braquage			
	- du centre		40°
	- angle total		80°
	Oscillation de l'essieu arrière (total)		24°

REMARQUE : * dimensions mesurées avec des pneus 17.5x25 L2/L3/XTLA TL.

REGLAGES DU POIDS

Options sélectionnées

	Régl. poids (kg)	Régl. capacité de basculement Dans l'axe (kg)	Régl. capacité de basculement Braqué à 40° (kg)
Pneus 17.5x25 12 plis L2	-116	-73	-64
Pneus 17.5x25 12 plis L3	-22	-14	-12
Pneus 17.5R25 XHA TL	49	31	27
Pneus 20.5R25 XHA TL	450	281	249
Contrepoids de la base	- 476	- 1075	- 905

REMARQUE : ** machine équipée de bras en Z, d'un godet normal à claveter de 1,72 m³ avec lame boulonnée, pneus Michelin 17.5R25 XTLA, cabine certifiée ROPS avec chauffage et climatisation, contrepoids, batteries standard, ailes avant et arrière, plein et opérateur de 79 kg. Réglage des options sélectionnées à partir du poids nominal.

PERFORMANCES

521E avec cinématique en Z*

		1,91 m ³ Godet avec lame boulonnée	1,72 m ³ Godet avec lame boulonnée	1,72 m ³ Godet avec dents et segments	1,50 m ³ Godet avec lame boulonnée	1,50 m ³ Godet avec dents et segments
Capacité SAE du godet - chargé	m ³	1,91	1,72	1,72	1,53	1,53
Largeur du godet - extérieur	mm	2490	2490	2490	2468	2468
Poids du godet	kg	934	899	749	705	736
E Hauteur de travail - godet relevé	mm	4735	4673	4673	4599	4599
F Hauteur sous axes - godet relevé	mm	3608	3608	3608	3603	3603
G Longueur hors tout - godet au niveau du sol	mm	6834	3762	6891	6568	6717
Angle de déversement - godet relevé		55°	55°	55°	55°	55°
H Hauteur de déversement - godet relevé, déversement à 45°	mm	2616	2664	2578	2757	2659
J Portée de godet - godet relevé, déversement à 45°	mm	1116	1071	1154	963	1064
K Portée du godet - hauteur de 2,13 m, déversement à 45°	mm	1492	1476	1507	1421	1496
Charge de travail - SAE	kg	3191	3512	3545	3634	3614
Densité maximale des matériaux - SAE	kg/m ³	1542	1869	1927	2377	2364
Limite de basculement - SAE						
- Dans l'axe	kg	7554	8091	8155	8357	8318
- Braqué à 40°	kg	6382	7025	7089	7268	7229
Force d'arrachage - avec vérin d'inclinaison	kg	7518	8019	8366	9503	9473
Redressement maxi						
- Au sol		40°	40°	40°	40°	40°
- En position de transport		43°	43°	43°	43°	43°
- En portée maxi		52°	52°	52°	52°	52°
- A pleine hauteur		54°	54°	54°		
L Profondeur de fouille	mm	79	71	83	70	80
Angle de nivellement maxi avec godet - nivelage arrière		61°	60°	62°	60°	61°
Diamètre de braquage de la chargeuse (coin avant du godet)	mm	11024	10981	11059	10872	10958
Poids en ordre de marche	kg	10672	10637	10587		

REMARQUE :

* Les performances affichées pour la cinématique en Z tiennent compte des contrepoids.

** Bras de levage XT avec godets pour attache HD ACS Pro Series 2000® taille 30.

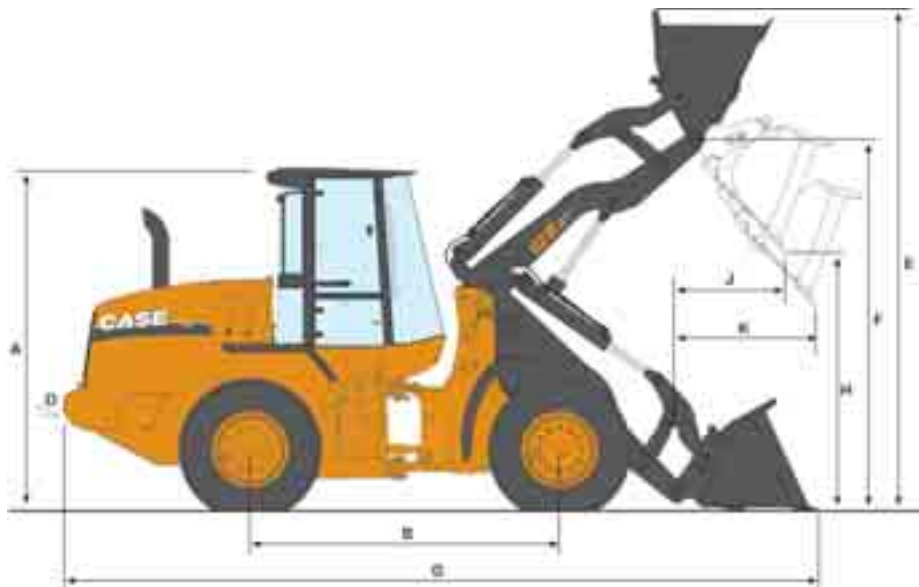
*** Bras de levage XT avec godet pour attache JRB 300HV.

Performances de la machine équipée de pneus 20.5R25 XTLA, d'une cabine ROPS avec chauffage et climatisation, contrepoids, batteries standard, ailes avant et arrière, plein et opérateur de 79 kg. Spécifications pour SAE J732, J1234, J695, J742 et J818.





DIMENSIONS GENERALES DE LA 521E^{XT}



DIMENSIONS

A	Hauteur jusqu'au toit de la cabine ROPS	mm	3277
B	Empattement	mm	2750
C	Garde au sol	mm	377
D	Angle de départ		34°
Largeur			
	- Hors tout* sans godet	mm	2489
	- Voie au sol	mm	2000
	Rayon de braquage* - extérieur	mm	4022
Angle de braquage			
	- du centre		40°
	- angle total		80°
	Oscillation de l'essieu arrière (total)		24°

REMARQUE : * dimensions mesurées avec des pneus 17.5x25 L2/L3/XTLA TL.

REGLAGES DU POIDS

Options sélectionnées

	Régl. poids (kg)	Régl. capacité de basculement Dans l'axe (kg)	Régl. capacité de basculement Braqué à 40 (kg)
Pneus 17.5x25 12 plis L2	-116	-73	-64
Pneus 17.5x25 12 plis L3	-22	-14	-12
Pneus 17.5R25 XHA TL	49	31	27
Pneus 20.5R25 XHA TL	450	281	249
Contrepoids de la base	- 476	- 1075	- 905

REMARQUE : ** machine équipée de bras en Z, d'un godet normal à claveter de 1,72 m³ avec lame boulonnée, pneus Michelin 17.5R25 XTLA, cabine certifiée ROPS avec chauffage et climatisation, contrepoids, batteries standard, ailes avant et arrière, plein et opérateur de 79 kg. Réglage des options sélectionnées à partir du poids nominal.

PERFORMANCES

521E^{XT}

		1,50 m ³ Godet ACS avec lame**	1,50 m ³ Godet ACS avec dents et segment	1,50 m ³ Godet JRB avec lame**	1,50 m ³ Godet JRB avec lame segments**	
E	Hauteur de travail - godet relevé	mm	4972	4972	4886	4886
F	Hauteur sous axes - godet relevé	mm	3739	3739	3740	3740
G	Longueur hors tout - godet au niveau du sol	mm	6715	6860	6857	7004
	Angle de déversement - godet relevé		57°	57°	57°	57°
H	Hauteur de déversement - godet relevé, déversement à 45°	mm	2734	2640	2609	2512
J	Portée de godet - godet relevé, déversement à 45°	mm	1122	1218	1005	1106
K	Portée du godet - hauteur de 2,13 m, déversement à 45°	mm	1570	1613	1381	1420
	Charge de travail - ISO	kg	3095	3082	2941	2928
	Densité maximale des matériaux - ISO	kg/m ³	2035	2026	1934	1925
Limite de basculement - ISO						
	- Dans l'axe	kg	7218	7191	6846	6820
	- Braqué à 40°	kg	6190	6163	5883	5856
Capacités de levage						
	- A pleine hauteur	kg	4833	4807	4812	4787
	- En portée maxi	kg	6622	6596	6763	6740
	- Au sol	kg	11183	11125	10301	10228
	Force d'arrachage - avec vérin d'inclinaison	kg	9947	8883	10158	9022
	Diamètre de braquage de la chargeuse	mm	10871	10935	10984	11054

REMARQUE :

* Les performances affichées pour la cinématique en Z tiennent compte des contrepoids.

** Bras de levage XT avec godets pour attache HD ACS Pro Series 2000® taille 30.

*** Bras de levage XT avec godet pour attache JRB 300H-V.

Performances de la machine équipée de pneus 20.5R25 XTLA, d'une cabine ROPS avec chauffage et climatisation, contrepoids, batteries standard, ailes avant et arrière, plein et opérateur de 79 kg. Spécifications pour SAE J732, J1234, J695, J742 et J818.



521E-EXT

ÉQUIPEMENT DE BASE & OPTIONS

EQUIPEMENT DE BASE

Environnement de l'opérateur

- Cabine ROPS avec chauffage
- Clé de contact
- Direction assistée avec colonne de direction inclinable
- Siège à suspension totalement réglable
- Commande d'accélérateur au pied
- Levier de commande unique avec repose-poignet
- Porte-gobelet
- Crochet pour vêtement
- (1) Rétroviseur intérieur avec vue arrière
- Ceinture de sécurité 51 mm rétractable
- Compartiment de stockage derrière le siège
- Boîte repas réfrigérée
- Pédale de frein unique
- Levier de vitesse AV/N/AR
- Rétroviseurs extérieurs avec vue arrière
- Boîte verrouillable
- Filtrage de l'air pressurisé
- Bande anti-reflet sur vitre
- Dégivrage
- Vitre latérale, ouverture partielle/totale
- Plafonnier
- Essuie-glace, à l'arrière et intermittent à l'avant
- Lave-glace, avant et arrière
- Tapis de cabine caoutchouc

Moteur

- Case Family IV 445TA/E2
- Conforme à la norme Tier III
- Modes de travail sélectionnables
- Mode Max
- Mode Auto
- Mode Standard
- Mode Economie
- Turbo

- Echangeur d'air
- Réglage automatique de la tension de la courroie de ventilateur
- Refroidissement intégral de l'huile moteur
- Filtre à carburant avec décauteur
- Filtre à air à deux éléments
- Alternateur 70 A
- Deux batteries 12 Volts 700 CCA
- Radiateur à refroidissement par eau
- Silencieux d'échappement
- Bloc de refroidissement monté au milieu
- Rampe d'injection commune à commande électronique

Chargeuse

- Cinématique en Z
- Commande de levage et d'inclinaison unique
- Position flottante
- Retour automatique à la position de creusement
- Commande automatique de hauteur
- Retour automatique en position de transport
- Coupure de la transmission par pédale de frein
- Indicateur de position du godet sur le godet

Chaîne cinématique

- 4 roues motrices
- Boîtier de transmission 4AV/3AR manuel/autoshift sélectionnable
- Module de commande électronique - Changement de vitesses proportionnel, programmable et commandé par ordinateur avec sélection programmable des rapports
- Système de diagnostic embarqué
- Commande de changement de vitesse électronique à un seul levier
- Levier Av/N/Ar au niveau de la poignée de commande de la chargeuse

- Bouton de rétrogradage
- Convertisseur de couple
- Réducteurs planétaires extérieurs
- Différentiels limités
- Refroidisseur d'huile de transmission
- Coupure de la transmission par pédale de frein
- Mode Limp-Home
- Arbre d'entraînement lubrifié à vie

Circuit hydraulique

- 2 valves avec monolevier
- Direction souple
- Ventilateur hydraulique
- 8 prises hydrauliques de diagnostic

Autres

- Toit électrique
- Ailes avant et arrière
- Eclairage :
 - Feux de route avant (phares et codes) [2]
 - Feu de travail avant [2]
 - Feux stop/arrière [2]
 - Phare arrière [2]
- Clignotant avant et arrière
- Contrepoids standard
- Barre d'attelage
- Barre de verrouillage de l'articulation
- Barre de verrouillage du bras
- Points d'arrimage et de levage - avant/arrière
- Avertisseur de recul
- Robinets de vidange à distance

OPTIONS

Poste de conduite

- Siège à suspension pneumatique en tissu
- Pack antibruit
- Système de climatisation avec chauffage
- Radio

- Pré-équipement radio (12 ou 24 volts)
- Prise auxiliaire (12 volts)
- Pack de confort cabine
- Marches à droite
- Gyrophare
- Deuxième pédale de frein Moteur
- Pack de démarrage par temps froid
- Batteries grande capacité
- Réchauffeur de carburant
- Dérivation du refroidissement de l'huile hydraulique
- Huile hydraulique basse température
- Grille de chauffage Chargeuse
- Coupleur hydraulique pour équipements
- Circuit hydraulique auxiliaire pour équipements
- Godets (voir pages 3 et 4)
- Systèmes d'attache de chargeuse
- Cinématique XT
- Circuit hydraulique
- Circuit hydraulique auxiliaire
- Commande antitangage
- Direction secondaire
- 3-4 distributeurs 2-3 leviers de commande
- Ventilateur hydraulique à inversion de marche
- Refroidisseur hydraulique Pneus
- Pneus 175 en option
- 20.5-25 12 PR L3 diagonal (roche)
- 20.5 R25 radial (déchets/adhérence)
- 20.5 R25 radial (roche)
- Autres
- Peinture spéciale
- Ailes pour recouvrement complet
- Blindage inférieur
- Boîte à outils
- Contrepoids - Cinématique en Z

Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des pays.

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Fz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

CASE Customer Assistance
00800-2273-7373

L'appel est gratuit depuis un poste fixe. Vérifiez auprès de votre opérateur mobile si vous serez facturé en appelant depuis votre portable.

NOTE : Les équipements standards et optionnels peuvent varier en fonction des demandes et des réglementations particulières à chaque pays. Les illustrations peuvent montrer des équipements non-standard ou non mentionnés - consulter le concessionnaire CASE. Qui plus est, CNH se réserve le droit de modifier sans préavis les spécifications de ses machines et ce, sans encourir d'obligation quelconque pouvant découler de telles modifications.



Conforme à la directive 98/37/CE

Case Construction Equipment

CNH France, S.A.
Centre d'Affaires EGB
5, avenue Georges Bataille
BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville Cedex
FRANCE
Tél. +33 (0)3 44742100
Fax +33 (0)3 44742335

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION