



MINI PALE COMPATTE CINGOLATE

420CT-440CT Serie 3

445CT Serie 3 a sollevamento verticale



	420CT Serie 3	440CT Serie 3	445CT Serie 3
Carico operativo	1297 kg	1361 kg	1497 kg
Potenza motore	55 kW - 74 CV	67 kW - 90 CV	61 kW - 82 CV
Peso operativo	3783 kg	4048 kg	4630 kg

TRAZIONE MASSIMA

I motori turbocompressi a 4 cilindri emisionati Tier 3 erogano una grande potenza e una coppia notevole per affrontare i cantieri più difficili. La pompa idraulica a ingranaggi garantisce tanta potenza idraulica per una maggiore forza di strappo, una grande capacità di sollevamento e per azionare le attrezzature. Un circuito idraulico ausiliario è di serie su tutte le minipale compatte cingolate Case; un circuito ad alta portata è disponibile su richiesta per accessori idraulici più esigenti. **Potenza delle prestazioni. Versatilità totale.**

SOLIDITÀ STRUTTURALE

Il telaio in acciaio completamente saldato, i perni e le boccole montate a forcella sui bracci del caricatore, la cinematica di sollevamento radiale (420CT, 440CT) o verticale (445CT) assicurano una potenza e una robustezza ottimali nelle operazioni di scavo e di sollevamento. Sui modelli 420CT e 440CT, l'attacco rapido meccanico standard è compatibile non solo con le altre macchine della stessa serie, ma anche con le precedenti macchine della Serie Case XT, con le mini pale compatte della Serie 400, con le pale compatte Case E e con tutte le mini pale compatte e relativi attrezzi dei principali costruttori. Il modello 445CT ha un attacco leggermente diverso a causa della traiettoria di sollevamento verticale dei bracci (differenza di 7° nell'angolo di scarico/riciamo e di 10 cm nella distanza dei perni di bloccaggio). L'attacco rapido idraulico è naturalmente disponibile a richiesta.

Forza di sollevamento. Concezione robusta.

TRAZIONE MASSIMA SU OGNI TERRENO

Il sottocarro tipo dozer prevede carrelli cingoli rigidi e un elevato rapporto di riduzione finale per la massima protezione e facilità di manutenzione. I cuscinetti maggiorati in linea con la ruota motrice assicurano un'affidabilità e una longevità ottimali. Tutte le ruote tendicingolo e tutti i rulli di appoggio a tenuta sono lubrificati a olio per una più lunga durata di esercizio.

Lunga durata. Affidabilità garantita.

RIDUZIONE DEI FERMI MACCHINA

Il cofano motore ribaltabile e il portellone posteriore completamente apribile permettono di accedere agevolmente ai componenti della macchina per la manutenzione quotidiana. La cabina reclinabile permette di accedere in meno di un minuto a motore, trasmissione e impianto idraulico, riducendo i fermi macchina necessari per la manutenzione, con conseguente aumento della produttività. **Agevole accessibilità. Massima operatività.**



PORTATA IDRAULICA SUPPLEMENTARE

Il circuito idraulico ausiliare di serie, che lavora alla pressione e alla portata dell'impianto idraulico principale, è dotato di attacco rapido frontale ISO su tutti i modelli. Tubazioni di scarico supplementari (per gli accessori idraulici che necessitano di scaricare la pressione), un circuito idraulico ad alta portata o un circuito elettrico ausiliario sono disponibili a richiesta per azionare attrezzature più impegnative come estirpatori, frese a freddo o la vasta gamma di accessori offerta da Case.

Versatilità innata. Controllo totale dell'operatore.

COMANDI PILOTATI

Le monopole dei comandi idraulici pilotati (di serie) offrono un controllo preciso e a basso sforzo. Le operazioni di traslazione avanti e indietro in linea retta sono più facilmente controllabili, aumentando così la produttività nelle operazioni di livellamento e spianamento di precisione. La facilità d'impiego incrementa la produttività e l'efficienza operativa. I comandi di serie sono configurati in base alla versione europea ISO, con la manopola sinistra che controlla la direzione (avanti, indietro, controrotazione) e quella destra l'attrezzatura (braccio e benna).

Comandi morbidi. Grande precisione.



DUE VELOCITA'

Le macchine della serie CT di Case danno la possibilità di selezionare due velocità, arrivando a 13,8 km/h e aumentando così la produttività.

Affidabilità e durata.

DIMENSIONI COMPATTE

La stabilità eccellente e le dimensioni ridotte garantiscono una manovrabilità eccezionale. Più pesante di una mini pala compatta gommata, i modelli cingolati della serie CT esercitano una bassa pressione specifica al suolo e sono quindi ideali sui terreni cedevoli: agili ma potenti, sono perfettamente in grado di spianare, scavare, sollevare e caricare, oltre che azionare una grande varietà di accessori. **Stabilità e robustezza. Produttività massima.**

CARICATORE/DOZER



Le minipale cingolate Case CT sono dotate di telaio in acciaio heavy-duty e bracci del caricatore con perni e boccole montati a cavaliere per una grande longevità. Il peso operativo conferisce a queste macchine un carico di ribaltamento e un carico operativo notevoli. La forza di strappo alla benna è potente. Le minipale compatte Case sono rinomate per la robusta qualità costruttiva e la produttività elevata. La serie CT migliora ulteriormente queste caratteristiche, incrementando la produttività anche nelle applicazioni più gravose. La gamma CT offre una soluzione estremamente versatile per gli impieghi su suoli umidi, melmosi o delicati. Disponibili nella gamma due tipi di cinematica: radiale nella 420CT e nella 440CT e verticale nella 445CT, per migliori capacità di carico.

SOTTOCARRO TIPO DOZER



Il carro cingoli rigido senza parti mobili riduce i costi di manutenzione rispetto ai carri cingoli ammortizzati. I raschiatori in acciaio e il carrello rastremato impediscono che il fango e i detriti ostacolino i movimenti dei cingoli. Il coperchio del carro cingoli angolato diminuisce il rischio di accumulo di fango e detriti sul carro cingoli. La regolazione dei cingoli viene semplificata aggiungendo grasso al cilindro di tensionamento idraulico. Il sistema di tenuta Duo Cone riduce i costi di manutenzione e aumenta la durata operativa della cingolatura grazie all'utilizzo della stessa tecnologia di tenuta già collaudata sui dozer. I rulli a tripla flangia aiutano a prevenire lo scingolamento sulle pendenze grazie ai rulli tipo dozer con flangia interna a diametro maggiorato, posizionata tra le alette dei cingoli.

AFFIDABILITA'



Il motore e la trasmissione finale in posizione rialzata aumentano la durata utile dei componenti grazie anche al cuscinetto maggiorato in linea con la ruota motrice. I rulli di appoggio e le ruote tendicingolo a lubrificazione e tenuta permanenti garantiscono maggiore affidabilità e costi di manutenzione ridotti, grazie al minor rischio di penetrazione di umidità e detriti all'interno dei rulli di appoggio e delle ruote tendicingolo. Il montaggio e la finitura eccellenti del carro cingoli, con minori parti mobili rispetto ai modelli concorrenti, diminuisce il rischio di esposizione ai detriti e all'umidità. Lunga durata e guida fluida vengono garantite dai cingoli con inserti in acciaio e rulli in gomma invece che in acciaio (la tipologia e la struttura dei cingoli varia da un modello all'altro).

CABINA

La nuova "cabina" ergonomica CT Serie 3, più spaziosa e con luci laterali davvero uniche di tipo ROPS/FOPS di livello 1. Disponibile con o senza finestrini laterali, porta ad alta visibilità standard, porta da demolizione e aria condizionata su richiesta. I comandi pilotati idraulici ISO sono di serie (manopola sinistra = traslazione/manopola destra = braccio), rispondono con precisione e sono facili da usare, garantendo accuratezza nell'esecuzione e basso sforzo da parte dell'operatore. La visibilità al di sopra della cabina, sulla benna e sugli accessori è stata notevolmente incrementata in tutte le posizioni, a beneficio della comodità di utilizzo e della sicurezza. La visione sul retro della macchina è stata migliorata dal nuovo e più ampio finestrino posteriore con uscita d'emergenza. I braccioli ergonomici integrati più larghi e la cintura di sicurezza sono di serie. Le funzioni idrauliche della macchina hanno un sistema di bloccaggio di sicurezza per impedire il movimento accidentale dei bracci. Gli interruttori di sicurezza e i pannelli di controllo sono convenientemente posizionati sui montanti Rops della cabina per non ostruire la visibilità sulla zona di lavoro.



MOTORE



Tutte le minipale compatte cingolate della Serie 3 CT hanno motori diesel turboalimentati, a 4 cilindri, emisionati Tier 3, progettati per Case pensando all'efficienza e al risparmio di carburante. I modelli 420CT (a cinematica radiale) e 445CT (a sollevamento verticale) sono dotati di motori turbo Tier 3 da 3,2 litri che erogano rispettivamente 74 CV e 82 CV. La potente 440CT (a cinematica radiale) monta il motore da 4,5 litri turbo Tier 3 da 90 CV.

Le potenti coppie offrono una notevole forza di trazione in grado di mantenere la macchina in movimento e liberarla anche nelle condizioni più avverse, aiutando le operazioni di scavo e di carico. Il radiatore e lo scambiatore dell'olio idraulico affiancati sono molto grandi (non serve quindi il raffreddamento supplementare per l'opzione ad alta portata) ed aiutano la longevità di motore, olio e componenti.

IMPIANTO IDRAULICO



L'impianto idraulico con pompa ad ingranaggi e con distributore a centro aperto a 3 cassette offre una potenza idraulica ottimale. L'impianto idraulico ausiliario di serie (che lavora alla portata e pressione del sistema principale) è in grado di azionare la maggior parte degli accessori. A richiesta è disponibile un circuito idraulico ad alta portata, ideale per l'azionamento di frese, trinciaceppi e altri accessori ad elevato assorbimento di potenza idraulica.

MANUTENZIONE



I punti soggetti a manutenzione ordinaria sono facilmente accessibili attraverso il cofano motore ribaltabile e il portellone posteriore completamente apribile. Per una manutenzione più approfondita, l'intera cabina può essere facilmente ribaltata in avanti in modo da offrire un'accessibilità totale al cuore della macchina.

SOTTOCARRO TIPO DOZER

PROGETTATO CON LE CARATTERISTICHE DEI DOZER

Il carro cingoli rigido senza parti mobili riduce i costi di manutenzione rispetto ai carri cingoli ammortizzati. Progettato con raschiatori in acciaio e carrello rastremato per impedire che il fango e i detriti ostacolino i movimenti dei cingoli.

MOTORE/TRASMISSIONE FINALE

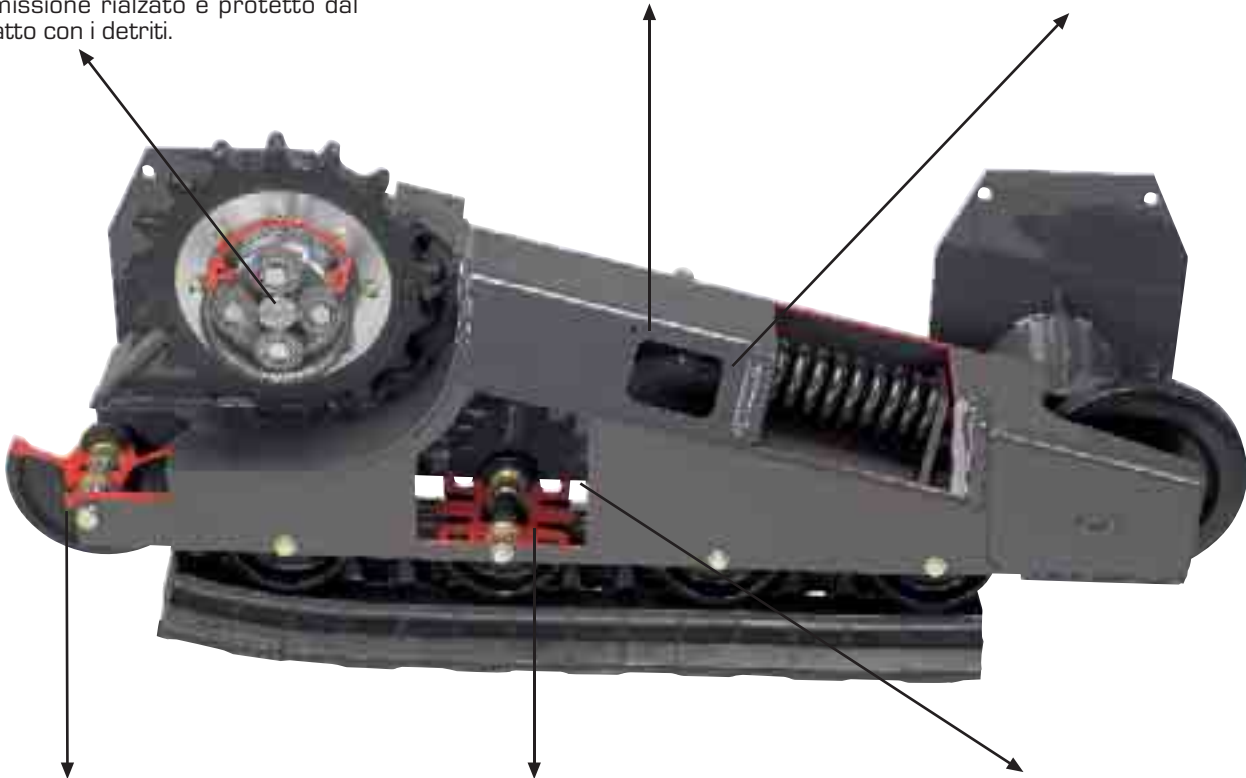
Più lunga durata utile dei componenti grazie al cuscinetto maggiorato in linea con la ruota motrice e al gruppo di trasmissione rialzato e protetto dal contatto con i detriti.

COPERCHIO DEL CARRO CINGOLI ANGOLO

Minor rischio di accumulo di fango e detriti sul carro cingoli grazie al carrello angolato tipo dozer e ai raschiatori.

REGOLAZIONE SEMPLICE DEI CINGOLI

Tensionamento dei cingoli semplificato: è sufficiente aggiungere grasso al cilindro di tensionamento idraulico.



RULLI DI APPOGGIO E RUOTE TENDICINGOLO A LUBRIFICAZIONE E TENUTA PERMANENTI

Maggiore affidabilità e costi di manutenzione ridotti grazie al minor rischio di penetrazione di umidità e detriti all'interno dei rulli di appoggio e delle ruote tendicingolo.

SISTEMA DI TENUTA DUO CONE

Minori costi di manutenzione e maggiore durata operativa della cingolatura grazie all'utilizzo della stessa tecnologia di tenuta già collaudata sui dozer.

RULLI A TRIPLA FLANGIA

Minor rischio di scingolamento sulle pendenze grazie ai rulli tipo dozer con flangia interna a diametro maggiorato posizionata tra le alette dei cingoli.

Nota: L'immagine ha lo scopo di visualizzare i criteri progettuali adottati per la realizzazione del sottocarro CT di Case. Il sottocarro delle minipale compatte 42OCT e 44OCT dispone di 3 rulli di appoggio (non 4 come si vede nella foto).



MONTAGGIO E FINITURA ECCELLENTI

Rischio minimo di esposizione ai detriti e all'umidità grazie all'eccellente qualità del montaggio e della finitura del carro cingoli, con minori parti mobili rispetto ai modelli concorrenti.



LUNGA DURATA, GUIDA FLUIDA

Più lunga durata utile della cingolatura e maggiore fluidità di guida grazie ai cingoli con inserti in acciaio e rulli in gomma invece che in acciaio.

CARATTERISTICHE TECNICHE

420CT Serie 3

MOTORE

Marca _____ "Iveco SpA" (Case)
 Famiglia EPA * _____ 8VEXL03.2TCI
 Tipo di motore _____ F5CE9454E*A002
 Modello _____ F5CE9454E*A
 Tipo _____ a 4 tempi, turbocompresso
 Cilindri _____ 4
Potenza SAE
 Lorda _____ 74 CV (55 kW) a 2500 giri/min
 Netta _____ 69 CV (51 kW) a 2500 giri/min
Coppia max. a 1400 giri/min _____ 275 Nm
 Cilindrata _____ 3,2 l
 Iniezione del carburante _____ Diretta
 Tipo di raffreddamento _____ Interno
Pompa dell'acqua
 Stile _____ Centrifuga

IMPIANTO IDRAULICO

Pompa standard

Tipo _____ A ingranaggi
 Cilindrata _____ 36,1 cm³

Portata della pompa al regime nominale del motore

Totale _____ 90,1 l/min

Distributore caricatore a 3 cassette a centro aperto

Pressione di uscita _____ 210 bar

Alta portata optional al regime nominale del motore

Totale _____ 125,8 l/min

IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore _____ 95 A
 Motorino d'avviamento _____ 2,7 kW
 Batteria _____ 12 V a bassa manutenzione, 1125 CCA a -17,8° C

CAPACITA'

Serbatoio carburante _____ 88,2 l
 Olio motore con filtro _____ 8,5 l
 Liquido raffreddamento motore _____ 11,4 l
Impianto idraulico
 Serbatoio idraulico _____ 26,8 l
 Totale _____ 50 l

TRASMISSIONE

Velocità di traslazione

Bassa _____ 9,3 km/h
 Alta _____ 13,5 km/h

Pompa idraulica

Tandem, trasmissione idrostatica a pistoni assiali con pompa di carico integrata azionata direttamente dal volano del motore.
 Trasmissione finale _____ A ingranaggi planetari a doppia riduzione

Comandi _____ Pilotati idraulici
 Rapporto pompa-motore _____ 1:1

Sottocarro

Coppia di 3579 Nm alla cilindrata e alla pressione di scarico max.
 Regolazione cingoli _____ Idraulica
 Telaio _____ Rigido
 Lunghezza dei cingoli al suolo _____ 1436 mm
 Rulli di appoggio per parte _____ 3
 Diametro tendicingolo anteriore _____ 350 mm
 Diametro tendicingolo posteriore _____ 290 mm

Rulli inferiori

Diametro flangia esterna _____ 200 mm
 Diametro flangia centrale _____ 214 mm

Denti ruota motrice

Numero _____ 17
 Larghezza _____ 46 mm
 Rulli di appoggio e ruote tendicingolo con tenute Duo Cone e boccole a lubrificazione permanente.

Freni di parcheggio

Monodisco a molla e rilascio idraulico.

Innesto

Premere il pulsante del freno On/Off, sollevare la barra del sedile, alzarsi dal sedile o spegnere il motore.

CINGOLI

Pressione al suolo _____ 40 kPa
 Superficie per cingolo _____ 4593 cm²
 Larghezza al bordo esterno dei cingoli _____ 1654 mm
 Larghezza cingoli _____ 320 mm

PESI OPERATIVI

Macchina equipaggiata con cingoli da 320 mm, benna scavo/fonderia da 1,67 m, attacco rapido meccanico, serbatoio carburante pieno e operatore di 75 kg _____ 3783 kg
 Peso alla spedizione _____ 3488 kg

Pesi supplementari

Vetratura laterale cabina _____ 32 kg
 Porta vetrata con tergicristallo _____ 35 kg
 Sedile a sospensione pneumatica _____ 4,5 kg

*Environmental Protection Agency (Agenzia per la protezione dell'ambiente)

BENNE SU RICHIESTA

SCAVO/FONDERIA

Capacità a colmo	m ³	0,43	0,47
Larghezza	m	1,67	1,82
Peso	kg	168	177

PROFILO BASSO ESTESO

Capacità a colmo	m ³	0,44	0,49
Larghezza	m	1,67	1,82
Peso	kg	197	2,16

PROFILO RIBASSATO

Capacità a colmo	m ³	0,37	0,41
Larghezza	m	1,67	1,82
Peso	kg	181	193

MULTIUSO/MATERIALI LEGGERI

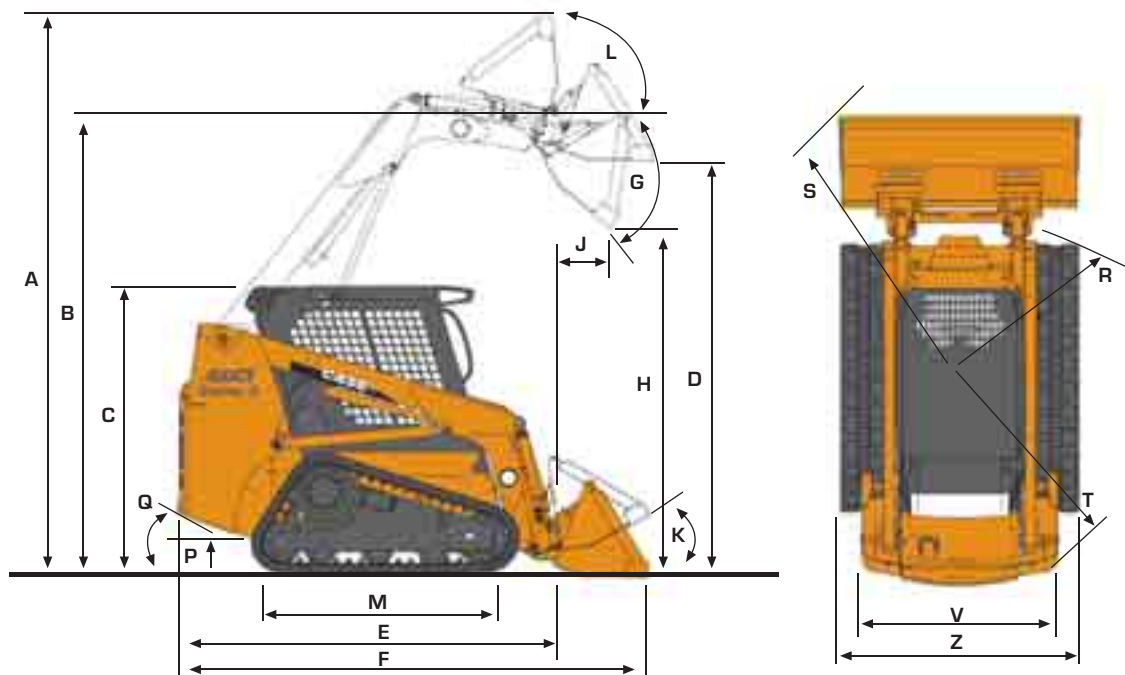
Capacità a colmo	m ³	0,37	0,41
Larghezza	m	1,67	1,82
Peso	kg	215	227

SCAVO/IMPIEGHI GRAVOSI

Capacità a colmo	m ³	0,67	0,79
Larghezza	m	1,82	2,13
Peso	kg	197	225

Per altri tipi di benne, consultate il vostro concessionario Case di fiducia.

DIMENSIONI GENERALI 420CT Serie 3



A Altezza operativa totale			J Sbraccio - bracci completamente alzati		
con benna scavo/fonderia - tagliente corto	m	3,89	con benna scavo/fonderia	m	0,63
con benna profilo ribassato - tagliente standard	m	4,03	con benna profilo ribassato	m	0,74
con benna basso profilo estesa - tagliente lungo	m	4,16	con benna basso profilo estesa	m	0,84
Altezza a			Richiamo max. attrezzo		
B Perno benna	m	3,07	K Benna a terra		29°
C Sommità struttura ROPS	m	2,02	L Benna alla max. altezza		96°
D Fondo benna orizzontale, bracci completamente alzati	m	2,88	M Lunghezza dei cingoli al suolo	m	1,39
Lunghezza totale			Luce libera da terra		
E senza attrezzatura con attacco rapido	m	2,60	P Fondo scocca	mm	213
F con benna scavo/fonderia a terra	m	3,29	Q Angolo di rampa		32°
con benna profilo ribassato a terra	m	3,38	Raggio di sterzata anteriore		
con benna basso profilo estesa a terra	m	3,50	R Senza benna	m	1,36
G Angolo di scarico alla max. altezza		39°	S con benna scavo/fonderia da 1,68 m a terra	m	2,05
H Altezza di scarico - bracci completamente alzati*			con benna profilo ribassato da 1,68 m a terra	m	2,14
con benna scavo/fonderia	m	2,42	con benna basso profilo estesa da 1,68 m a terra	m	2,26
con benna profilo ribassato	m	2,33	T Raggio di sterzata posteriore	m	1,45
con benna basso profilo estesa	m	2,24	V Carreggiata, interasse	m	1,33
			Z Larghezza totale	mm	1654

*Macchina equipaggiata con cingoli da 320 mm

DATI PRESTAZIONALI

Carico di ribaltamento al 35%	kg	907
Carico di ribaltamento al 50%	kg	1297
Carico di ribaltamento	kg	2592
Forza di strappo		
Circuito della benna	N	25244
Circuito del caricatore	N	24479
Profondità di scavo		
con tagliente benna orizzontale	mm	3
Tempi di ciclo		
Sollevamento	s	3,6
Abbassamento	s	2,6
Scarico	s	1,3
Richiamo benna	s	1,6

Capacità di sollevamento secondo SAE. Forza di strappo e tempi di ciclo misurati con carico nominale in benna scavo/fonderia.

420CT Serie 3





CARATTERISTICHE TECNICHE

440CT Serie 3

MOTORE

Marca _____ "CNH U.K. Limited" (Case)
 Famiglia EPA* _____ 8NHXL04.5DTD
 Tipo di motore _____ 445T/MMC
 Modello _____ F4GE9454C*J
 Tipo _____ Diesel, certificato Tier III, a 4 tempi, turbocompresso
 Cilindri _____ 4

Potenza SAE J1349

Lorda _____ 90 CV (67 kW) a 2300 giri/min
 Netta _____ 85 CV (63 kW) a 2300 giri/min

Coppia max. a 1300 giri/min _____ 390 Nm

Cilindrata _____ 4,5 l

Iniezione carburante _____ Diretta

Raffreddamento _____ Interno

Pompa dell'acqua

Stile _____ Centrifuga

IMPIANTO IDRAULICO

Pompa standard

Tipo _____ A ingranaggi

Cilindrata _____ 36,1 cm³

Portata della pompa al regime nominale del motore

Totale _____ 83 l/min

Distributore caricatore a 3 cassette a centro aperto

Pressione di uscita _____ 210 bar

Alta portata optional al regime nominale del motore

Totale _____ 143,1 l/min

IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore _____ 95 A

Motorino d'avviamento _____ 2,7 kW

Batteria _____ 12 V a bassa manutenzione, 1125 CCA a -17,8° C

CAPACITA'

Serbatoio carburante _____ 88,2 l

Olio motore con filtro _____ 8,5 l

Liquido raffreddamento motore _____ 11,4 l

Impianto idraulico

Serbatoio idraulico _____ 26,9 l

Totale _____ 50 l

TRASMISSIONE

Velocità di traslazione

Bassa _____ 8,0 km/h

Alta (optional) _____ 12,9 km/h

Pompa idraulica

Tandem, trasmissione idrostatica a pistoni assiali con pompa di carico integrata azionata direttamente dal volano del motore.

Trasmissione finale _____ A ingranaggi planetari a riduzione singola

Comandi _____ Pilotati

Rapporto pompa/motore _____ 1:1

Sottocarro

Coppia di 4208 Nm alla cilindrata e alla pressione di scarico max.

Regolazione cingoli _____ Idraulica

Telaio _____ Rigido

Lunghezza dei cingoli al suolo _____ 1438 mm

Rulli di appoggio per parte _____ 3

Diametro tendicingolo anteriore _____ 350 mm

Diametro tendicingolo posteriore _____ 290 mm

Rulli inferiori

Diametro flangia esterna _____ 200 mm

Diametro flangia centrale _____ 214 mm

Denti ruota motrice

Numero _____ 17

Larghezza _____ 46 mm

Rulli di appoggio e ruote tendicingolo con tenute Duo Cone e

boccole a lubrificazione permanente.

Freni di parcheggio

Monodisco a molla e rilascio idraulico.

Innesto

Premere il pulsante del freno On/Off, sollevare la barra del sedile, alzarsi dal sedile o spegnere il motore.

CINGOLI

Pressione al suolo _____ 40 kPa

Superficie per cingolo _____ 4593 cm²

Larghezza al bordo esterno dei cingoli _____ 1654 mm

Larghezza cingoli _____ 320 mm

PESI OPERATIVI

Macchina equipaggiata con cingoli da 400 mm, benna scavo/fonderia da 1,8 m, attacco rapido meccanico, serbatoio carburante pieno e operatore di 75 kg _____ 4048 kg

Peso alla spedizione _____ 3744 kg

Pesi supplementari

Vetratura laterale cabina _____ 32 kg

Porta vetrata con tergicristallo _____ 35 kg

Sedile a sospensione pneumatica _____ 4,5 kg

* Agenzia per la protezione dell'ambiente

BENNE SU RICHIESTA

PROFILO BASSO ESTESO

Capacità a colmo	m ³	0,47	0,52
Larghezza	m	1,82	1,98
Peso	kg	177	197

PROFILO BASSO ESTESO

Capacità a colmo	m ³	0,49	0,53
Larghezza	m	1,82	1,98
Peso	kg	216	2,26

SCAVO/IMPIEGHI GRAVOSI

Capacità a colmo	m ³	0,41	0,45
Larghezza	m	1,82	1,98
Peso	kg	227	239

PROFILO RIBASSATO

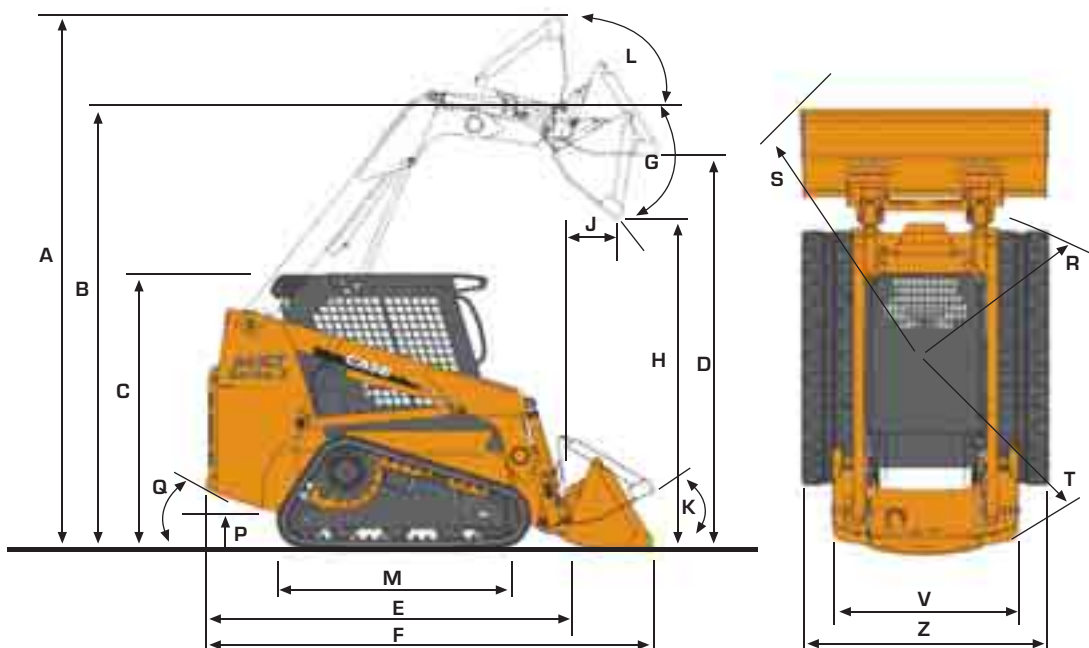
Capacità a colmo	m ³	0,41
Larghezza	m	1,82
Peso	kg	193

MULTIUSO/MATERIALI LEGGERI

Capacità a colmo	m ³	0,67	0,79
Larghezza	m	1,82	2,13
Peso	kg	197	225

Per altri tipi di benne, consultate il vostro concessionario Case di fiducia

DIMENSIONI GENERALI 440CT Serie 3



A Altezza operativa totale			J Sbraccio - bracci completamente alzati		
con benna scavo/fonderia - tagliente corto	m	3,91	con benna scavo/fonderia	m	0,62
con benna profilo ribassato - tagliente standard	m	4,05	con benna profilo ribassato	m	0,74
con benna basso profilo estesa - tagliente lungo	m	4,18	con benna basso profilo estesa	m	0,84
Altezza			Richiamo max. attrezzo		
B Perno benna	m	3,09	K Benna a terra		29°
C Sommità struttura ROPS	m	2,05	L Benna alla max. altezza		96°
D Fondo benna orizzontale, bracci completamente alzati	m	2,90	M Lunghezza cingoli al suolo	m	1,44
Lunghezza totale			Luce libera da terra		
E senza attrezzatura con attacco rapido	m	2,60	P Fondo scocca	mm	236
F con benna scavo/fonderia a terra	m	3,29	Q Angolo di rampa		34°
con benna profilo ribassato a terra	m	3,43	Raggio di sterzata anteriore		
con benna basso profilo estesa a terra	m	3,65	R Senza benna	m	1,36
G Angolo di scarico alla max. altezza		39°	S con benna scavo/fonderia da 1,8 m a terra	m	2,02
H Altezza di scarico - bracci completamente alzati*			con benna profilo ribassato da 1,8 m a terra	m	2,10
con benna scavo/fonderia	m	2,43	con benna basso profilo estesa da 1,8 m a terra	m	2,22
con benna profilo ribassato	m	2,35	T Raggio di sterzata posteriore	m	1,45
con benna basso profilo estesa	m	2,27	V Carreggiata, interasse	m	1,41
			Z Larghezza totale	mm	1814

*Macchina equipaggiata con cingoli da 400 mm

DATI PRESTAZIONALI

Carico di ribaltamento al 35%	kg	953
Carico di ribaltamento al 50%	kg	1361
Carico di ribaltamento	kg	2722
Forza di strappo		
Circuito della benna	N	27610
Circuito del caricatore	N	20355
Profondità di scavo		
con tagliente benna orizzontale	mm	25
Tempi di ciclo		
Sollevamento	s	4,1
Abbassamento	s	2,6
Scarico	s	1,7
Richiamo benna	s	1,9

Capacità di sollevamento secondo SAE.





CARATTERISTICHE TECNICHE

445CT Serie 3

SOLLEVAMENTO VERTICALE

MOTORE

Marca _____ "Iveco SpA" (Case)
Famiglia EPA* _____ 8VEXLQ3.2TCE
Tipo di motore _____ F5CE5454B*A002
Modello _____ F5CE5454B*A
Tipo _____ Diesel, certificato Tier III, a 4 tempi, turbocompresso
Cilindri _____ 4

Potenza SAE J1349

Lorda _____ 82 CV (61 kW) a 2500 giri/min
Netta _____ 77 CV (57 kW) a 2500 giri/min

Coppia max. a 1400 giri/min _____ 310 Nm

Cilindrata _____ 3,2 l

Iniezione carburante _____ Diretta

Raffreddamento _____ Interno

Pompa dell'acqua

Stile _____ Centrifuga

IMPIANTO IDRAULICO

Pompa standard

Tipo _____ A ingranaggi

Cilindrata _____ 36,1 cm³

Portata della pompa al regime nominale del motore

Totale _____ 90,1 l/min

Distributore caricatore a 3 cassette a centro aperto

Pressione di uscita _____ 210 bar

Alta portata optional al regime nominale del motore

Totale _____ 125,8 l/min

IMPIANTO ELETTRICO

Alternatore _____ 95 A

Motorino d'avviamento _____ 2,7 kW

Batteria _____ 12 V a bassa manutenzione,
1125 CCA a -17,8° C

CAPACITA'

Serbatoio carburante _____ 63,2 l

Olio motore con filtro _____ 8,5 l

Liquido raffreddamento motore _____ 11,4 l

Impianto idraulico

Serbatoio idraulico _____ 21,6 l

Totale _____ 41,6 l

TRASMISSIONE

Velocità di traslazione

Bassa _____ 8,7 km/h

Alta _____ 18,0 km/h

Pompa idraulica

Tandem, trasmissione idrostatica a pistoni assiali con pompa di carico integrata azionata direttamente dal volano del motore.

Trasmissione finale_A ingranaggi planetari a riduzione singola
Rapporto pompa/motore _____ 1:1

Sottocarro

Coppia di 4208 Nm alla cilindrata e alla pressione di scarico max.

Regolazione cingoli _____ Idraulica

Telaio _____ Rigido

Lunghezza dei cingoli al suolo _____ 1638 mm

Rulli di appoggio per parte _____ 3

Diametro tendicingolo anteriore _____ 350 mm

Diametro tendicingolo posteriore _____ 290 mm

Rulli inferiori

Diametro flangia esterna _____ 200 mm

Diametro flangia centrale _____ 214 mm

Denti ruota motrice

Numero _____ 17

Larghezza _____ 46 mm

Rulli di appoggio e ruote tendicingolo con tenute Duo Cone e boccole a lubrificazione permanente.

Freni di parcheggio

Monodisco a molla e rilascio idraulico.

Innesto

Premere il pulsante del freno On/Off, sollevare la barra del sedile, alzarsi dal sedile o spegnere il motore.

CINGOLI

Pressione al suolo (450 mm) _____ 31 kPa

Superficie per cingolo (450 mm) _____ 6888 cm²

Larghezza al bordo esterno dei cingoli (450 mm) _____ 2112 mm

Pressione al suolo (400 mm) _____ 35 kPa

Superficie per cingolo (400 mm) _____ 6560 cm²

Larghezza al bordo esterno dei cingoli (400 mm) _____ 2065 mm

PESI OPERATIVI

Macchina equipaggiata con cingoli da 450 mm, benna a tagliente lungo da 2,13 m, attacco rapido meccanico, serbatoio carburante pieno e operatore di 75 kg _____ 4630 kg

Peso alla spedizione _____ 4232 kg

Pesi supplementari

Vetratura laterale cabina _____ 32 kg

Porta vetrata con tergicristallo _____ 35 kg

Riscaldamento _____ 27 kg

Sedile a sospensione pneumatica _____ 4,5 kg

Attacco accessori idraulici _____ 17 kg

*Environmental Protection Agency (Agenzia per la protezione dell'ambiente)

BENNE SU RICHIESTA

SCAVO

Capacità a colmo	m ³	0,54
Larghezza	m	2,13
Peso	kg	271

SCAVO/IMPIEGHI GRAVOSI

Capacità a colmo	m ³	0,54
Larghezza	m	2,13
Peso	kg	291

MULTIUSO/IMPIEGHI GRAVOSI

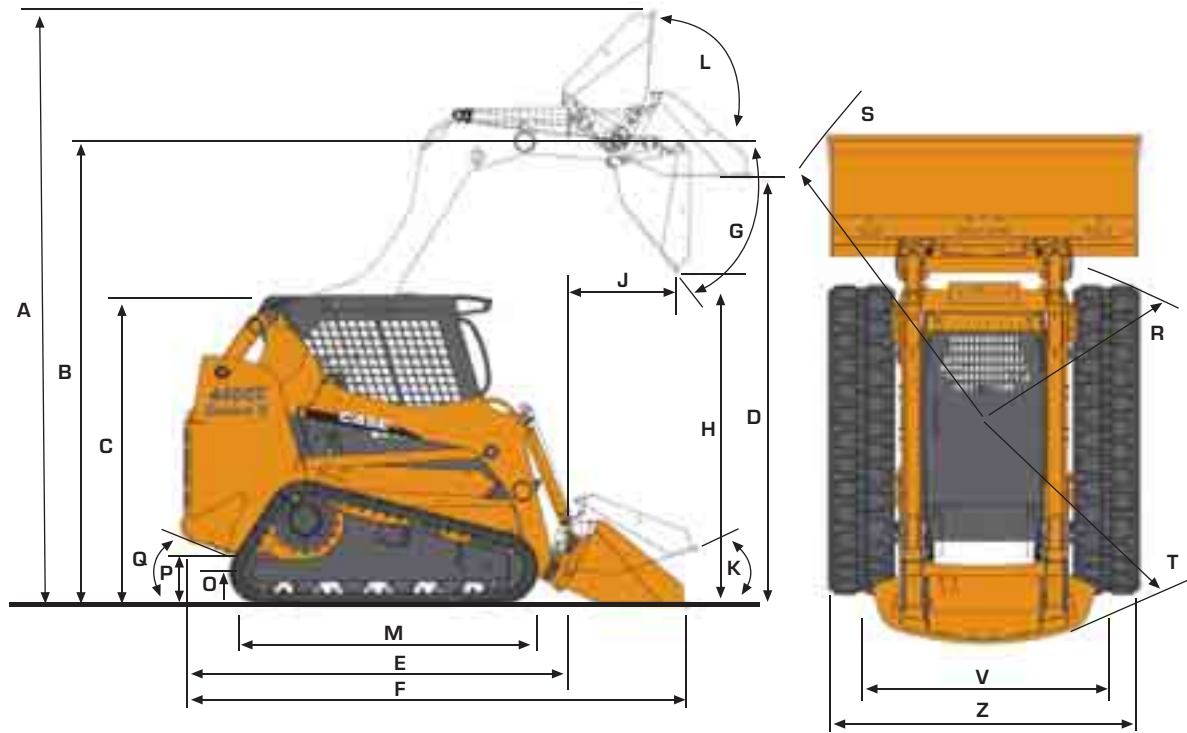
Capacità a colmo	m ³	0,72
Larghezza	m	2,13
Peso	kg	342

MULTIUSO

Capacità a colmo	m ³	0,72
Larghezza	m	2,13
Peso	kg	281

Per altri tipi di benne, consultate il vostro concessionario Case di fiducia

DIMENSIONI GENERALI 445CT Serie 3



A Altezza operativa totale	m		Richiamo max. attrezzo	27°
con benna scavo	m	4,04	K Benna a terra	88°
Altezza a			L Benna alla max. altezza	885
B Perno benna	m	3,11	M Lunghezza cingoli al suolo	m 1,64
C Sommità struttura ROPS	m	2,11	Luce libera da terra	
D Fondo benna orizzontale, bracci completamente alzati	m	2,90	O Fondo scatola catene	mm 236
Lunghezza totale			P Fondo scocca	mm 283
E senza attrezzatura con attacco rapido	m	2,65	Q Angolo di rampa	47°
F con benna scavo a terra	m	3,44	Raggio di sterzata anteriore	236
G Angolo di scarico alla max. altezza		51°	R Senza benna	m 1,52
H Altezza di scarico - bracci completamente alzati*	m		S con benna da 2,13 m in posizione trasporto	m 2,34
con benna scavo	m	2,23	T Raggio di sterzata posteriore	m 1,4
J Sbraccio - bracci completamente alzati			V Carreggiata, interasse	m 1,66
con benna scavo	m	1,03	Z Larghezza totale (450 mm)	mm 2112
			Z Larghezza totale (400 mm)	mm 2065

*Macchina equipaggiata con cingoli da 450 mm

DATI PRESTAZIONALI

Carico di ribaltamento al 35%	kg	1048
Carico di ribaltamento al 50%	kg	1497
Carico di ribaltamento	kg	2994
Forza di strappo		
Circuito della benna	N	29803
Circuito del caricatore	N	18683
Profondità di scavo		
con tagliente benna orizzontale	mm	3
Tempi di ciclo		
Sollevamento	s	4,2
Abbassamento	s	2,7
Scarico	s	1,6
Richiamo benna	s	2,0

Capacità di sollevamento secondo SAE. Forza di strappo e tempi di ciclo misurati con carico nominale in benna da scavo a tagliente lungo.

445CT Serie 3





420CT-440CT-445CT Serie 3

ALLESTIMENTO DI SERIE & ACCESSORI A RICHIESTA

ALLESTIMENTO DI SERIE

Motore

- Conforme alle norme Tier 3 sulle basse emissioni
 - 4 cilindri
 - Turbocompresso
 - 3,2 litri (420CT serie 3 - 74 CV; 445CT Serie 3 - 82 CV)
 - 4,5 litri (440CT serie 3 - 90 CV)
 - Raffreddamento liquido integrale
 - Radiatore motore heavy-duty (affiancato a scambiatore olio)
 - Pre-riscaldatore
 - Cintura di sicurezza esente da manutenzione
 - Filtro carburante con sensore dell'acqua
 - Filtro dell'aria doppio
 - Alternatore da 95 A
 - Batteria da 12 Volt
 - Acceleratore manuale e a pedale
- #### Impianto idraulico
- Pompa a ingranaggi
 - Radiatore olio heavy duty (affiancato a radiatore motore)
 - Distributore caricatore a 3 cassette
 - Circuito idraulico ausiliario standard (alla stessa pressione e portata del circuito del caricatore)
 - Disattivazione blocco funzioni idrauliche ausiliarie
 - Attacco rapido frontale ISO montato sui bracci del caricatore
 - Disattivazione blocco sollevamento caricatore
 - Blocco comandi caricatore
 - Bracci caricatore con posizione flottante
- #### Caricatore
- Geometria radiale dei bracci (420CT,

- 440CT serie 3)
 - Geometria verticale dei bracci (445CT serie 3) con robusta articolazione "lift-and-reach" per max sbraccio a max altezza
 - Protezione cilindro sollevamento
 - Attacco rapido meccanico
 - Supporto per braccio di sollevamento del caricatore (420CT, 440CT serie 3)
- #### Trasmissione
- Comandi pilotati idraulici (schema ISO)
 - Freni di parcheggio a disco SAHR (a molla e a rilascio idraulico)
 - Guida a bordo a 2 velocità (13 km/h)
- #### Posto guida
- Cabina tiltabile ROPS/FOPS di livello 1
 - Sedile in vinile impermeabile
 - Cintura di sicurezza avvolgibile da 51 mm
 - Sensore di presenza sul sedile
 - Barra del sedile con braccioli ergonomici integrati
 - Comandi pilotati idraulici a basso sforzo con schema ISO (sinistra: traslazione / destra: braccio)
 - Selettore due velocità sulla manopola (fino a 13 km/h)
 - Blocco comandi del caricatore
 - Freno di parcheggio ad azionamento elettrico
 - Luci alogene (2 frontali, 2 posteriori, 2 laterali)
 - Poggiatesta
 - Pannello d'accesso per pulizia pavimento
 - Finestrino superiore più ampio
 - Quadro comandi che non ostruisce la visibilità
 - Grande finestra posteriore con uscita d'emergenza
 - Rivestimento interno
 - Vassoio portaoggetti

- Porta-bibite
 - Presa elettrica da 12 Volt
 - Allarme retromarcia
 - Clacson
- #### Strumentazione
- Indicatori
 - Contatore digitale
 - Istogramma LCD del livello di carburante con allarme
 - Spie luminose con allarme
 - Temperatura liquido raffreddamento motore
 - Pressione olio motore
 - Malfunzionamenti motore
 - Pressione idraulica
 - Ostruzione filtro olio idraulico
 - Temperatura olio idraulico
 - Allarmi
 - Tensione batteria (più display)
 - Indicatori luminosi
 - Preriscaldamento motore
 - Freno di parcheggio
 - Segnalatore barra del sedile
- #### Altre dotazioni di serie
- Contrappeso paraurti integrato
 - Cofano con chiusura a chiave
 - Manutenzione quotidiana centralizzata
 - Scarico olio a distanza
 - Protezione cilindro sollevamento

(ammortizzazione del peso durante la traslazione)

- Attacco rapido idraulico
- Auto-livellamento idraulico (solo sollevamento)
- Impianto elettrico ausiliario anteriore
- Posto guida
- Riscaldamento e aria condizionata
- Sedile sospeso in vinile con cintura avvolgibile da 76 mm
- Sedile sospeso con rivestimento in tessuto "deluxe" con riscaldamento e sostegno lombare (per versioni con cabina chiusa)
- Finestrini laterali
- Nuova e ampia porta frontale con lavatergicristallo
- Nuova e ampia porta da demolizione (12,7 mm in policarbonato Lexan)
- Comandi idraulici elettrici ausiliari
- Riscaldamento "deluxe"
- Radio
- Altre dotazioni a richiesta
- Quadro strumenti deluxe
- Luci da strada
- Girofaro
- Ganci di sollevamento
- Coperchio carburante con chiave

L'allestimento standard e gli accessori possono variare in base al paese

ACCESSORI A RICHIESTA

Motore

- Pre-riscaldamento dell'aria / aspiratore
- Riscaldamento blocco motore
- Impianto idraulico
- Circuito idraulico ad alta portata
- Scarico idraulico per attrezzatura
- Caricatore
- Ride control "antibeccheggio"

L'allestimento di base e gli accessori possono variare in base al paese

Worldwide Case Construction Equipment Contact Information

EUROPE/AFRICA/MIDDLE EAST:
Centre D'affaires EGB
5, Avenue Georges Bataille - BP 40401
60671 Le Plessis-Belleville - FRANCE

NORTH AMERICA/MEXICO:
700 State Street
Racine, WI 53404 U.S.A.

LATIN AMERICA:
Av. General David Sarnoff 2237
32210 - 900 Contagem - MG
Belo Horizonte BRAZIL

ASIA PACIFIC:
Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

CHINA:
No. 29, Industrial Premises, No. 376,
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,
SHANGHAI, 200131, P.R.C.



La chiamata è gratuita. Per le chiamate da cellulare consultare in anticipo il proprio gestore telefonico.

NOTA: Le dotazioni di serie e opzionali possono cambiare in base alle richieste e alle leggi in vigore nei diversi paesi. Le foto possono mostrare dotazioni non di serie o non citate nel presente pieghevole - consultate il concessionario CASE. La società CNH si riserva il diritto di modificare senza preavviso le caratteristiche delle sue macchine, senza alcun obbligo dipendente da tali modifiche.



Conforme alla direttiva 98/37/CE

CASE - CNH Italia Spa
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro (TO)
Tel. +39 011 00 77 659
Fax +39 011 00 77 510

www.casece.com

CASE
CONSTRUCTION