

Elektrostapler

15/18/20BT-9U



EIN NEUER GRAD DER ZUFRIEDENHEIT FÜR EIGENTÜMER UND BETREIBER

Kompaktgabelstapler mit bewährter AC-Technologie

Hyundai ist stolz, seine neuen 3-Rad-Batteriestapler der Serie BT-9U präsentieren zu können. Diese leistungsstarken Maschinen weisen zahlreiche Modernisierungen auf, darunter neue Technologien, die die Produktivität, Effizienz, Langlebigkeit, den Komfort und die Sicherheit verbessern und gleichzeitig die Wartung einfacher als je zuvor machen.



Produktivität und Effizienz

REIBUNGSLOS UND EFFIZIENT ZUR STEIGERUNG IHRER PRODUKTIVITÄT

Die BT-9U-Serie wurde mit neuen Details und Technologien erweitert, um die Betriebsleistung und Effizienz zu verbessern. Der modernisierte ZF-Antriebsstrang sorgt in Kombination mit der elektronischen Servolenkung (EPS) für ein reibungsloses Fahrverhalten unter allen Bedingungen. Der Energieverbrauch wurde reduziert, um Kosten zu sparen und dem Bediener ein längeres Arbeiten zu ermöglichen.



UPGRADE

ZF-Doppelantriebsstrang (ZF-Antriebsgetriebe + Schabmüller-Antriebsmotor + elektrische Parkbremse)

Der für die BT-9U-Serie ausgewählte Antriebsstrang stammt von ZF, einem weltweit führenden Unternehmen im Bereich der Antriebsstrangkonstruktion mit einem soliden Ruf für Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Das geräuscharme Doppelantriebssystem von ZF gewährleistet exzellente Zugkraft der Zugstange und kleine Wenderadien. Es ist mit nahezu wartungsfreien Schabmüller-AC-Motoren und einem Nassbremssystem kombiniert, das optimale Bremsleistung bei minimalem Wartungsaufwand bietet. Eine automatische elektrische Feststellbremse verbessert die Sicherheit und Produktivität.



UPGRADE

Elektrische Servolenkung (EPS)

Das ZAPI EPS-System bietet eine geschwindigkeitsadaptive Lenkrückmeldung und ermöglicht jedem Bediener die Einstellung personalisierter Parameter.

Reduzierter Energieverbrauch

Die Kombination aus dem neu eingesetzten Zapi-EPS-System und dem ZF-Antriebsstrang reduziert den Energieverbrauch deutlich. Dadurch werden die Betriebskosten gesenkt und die Betriebszeit verlängert.

Bisheriges Modell (20BT-9): 8,5 Kw/h

Modernisiertes Modell (20BT-9U): 5,7 Kw/h

Um
33
verbessert
%

Die oben angegebenen Werte basieren auf Testergebnissen von Hyundai für einen einzelnen Lastzyklus und können von den aktuellen Arbeitsbedingungen abweichen.

H · N · E

Maßgeschneiderte Leistung für unterschiedliche Arbeitsbedingungen

Verschiedene Arbeitsmodi optimieren die Leistung des Gabelstaplers, abhängig von Parametern wie Arbeitsgeschwindigkeit, maximaler Arbeitszeit und den Fähigkeiten des Bedieners.

H: High Performance Modus mit hoher Fahr- und Hubgeschwindigkeit

N: Normal-Modus mit ausgewogener Leistung und ausgewogenem Energieverbrauch

E: Sparmodus zur Maximierung der Batterieautonomie



UPGRADE

Neuer ZAPI-Controller

Die Gabelstapler der Serie BT-9U verfügen über einen neuen ZAPI ACE-Controller mit dualer MiCOM-Technologie. Die Kapazität der Antriebssteuerung wurde für eine höhere Antriebsleistung erhöht. Die Steuerungen sind staub- und wassergeschützt nach IP65.

Produktivität und Effizienz

OPTIMIEREN SIE IHRE MASCHINE MIT EINEM HOCHWERTIGEN LI-IONEN-AKKU

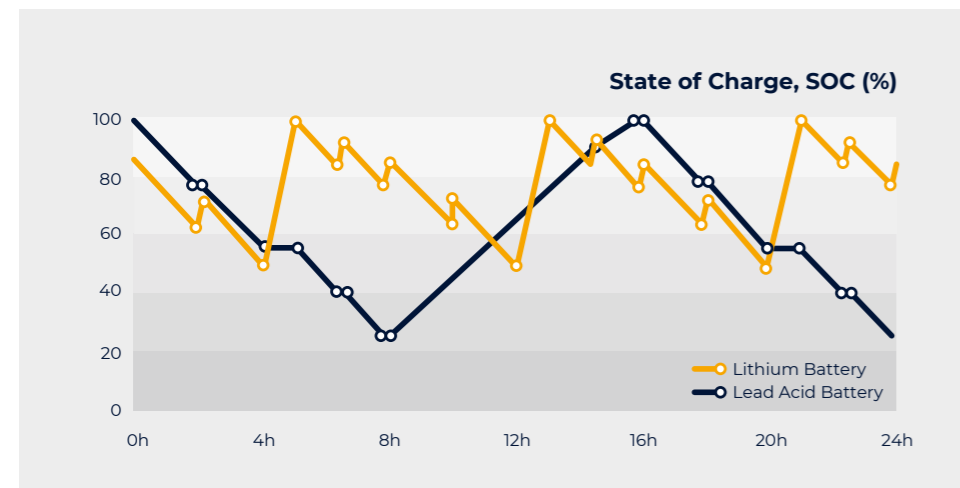
Lithium-Ionen-Akkus (Li-Ion) sorgen für eine hohe Geräteleistung und ermöglichen durch die Verwendung von schnellen, hochstromfähigen Gelegenheitsladungen längere Stunden Dauerbetrieb. Der Li-Ionen-Akku von Hyundai enthält NMC-Prismenzellen von Samsung, die eine hervorragende Leistung und Sicherheit gewährleisten und praktisch wartungsfrei sind. Mit der doppelten Lebensdauer einer herkömmlichen Bleibatterie, begleitet von einer 5-Jahres-Garantie, senkt er die Gesamtbetriebskosten Ihres Staplers erheblich.

Kapazität der Li-Ionen-Batterie:

- 15BT-9U: 51,5 V / 376 Ah
- 18/20BT-9U: 51,5 V / 470 Ah



Vergleich von Ladung und Entladung



Warum eine Hyundai Li-Ionen-Batterie wählen?



Längere Betriebszeit

- Verlängerte Batterieautonomie durch Nutzung von kurzen Gelegenheitsladungen während der Pausen
- Es werden keine Reserve-Batterien oder Aufladevorrichtungen benötigt



Verbesserte Sicherheit

- Mehrschichtiger Schutz der Zellen
- Batteriegehäuse aus hochfestem Stahl
- Keine gefährlichen Gase während des Aufladens



Minimale Wartung

- Kein Auffüllen von destilliertem Wasser oder Elektrolyten erforderlich
- Die Lebensdauer der Batterie ist mindestens doppelt so hoch wie die von Blei-/Schwefelsäurebatterien (über 4.000 Zyklen)
- Keine schädlichen Gasemissionen und keine Einschränkungen hinsichtlich des Ladeortes



Niedrigere Kosten

- Höhere Ladeeffizienz als Bleiakkus (80% → 90%)
- Keine wartungsbedingte Ausfallzeit



Betriebskomfort

KOMFORT, KONTROLLE UND BEQUEMLICHKEIT - PROBLEMLOS ERREICHBAR

Bei der BT-9U-Serie haben wir die Ergonomie so weit wie möglich optimiert, um eine bequeme Sitzposition zu gewährleisten, bei der alle benötigten Bedienelemente in Reichweite sind. Wir legen außerdem Wert auf eine schnelle, einfache Wartung, um Ausfallzeiten zu minimieren und Ihnen die Möglichkeit zu geben, sich auf Ihre eigentliche Aufgabe zu konzentrieren.



4,3-Zoll-LCD-Farbmonitor

Das 4,3-Zoll-LCD-Smart-Grafik-Display zeigt dem Fahrer die wichtigsten Informationen auf einen Blick. Das Menü ist in 11 verschiedenen Sprachen verfügbar. Intuitive Auswahl-tasten neben dem Display bilden das perfekte Werkzeug zum Einrichten der Maschine und zur On-Board-Diagnose.

- | | | |
|-------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| 1 Geschwindigkeit (digital) | 5 Menü/nach links scrollen | 10 Warnleuchte |
| 2 Lenkradposition und Fahrtrichtung | 6 Leistung/nach rechts scrollen | „Bremsflüssigkeitsstand niedrig“ |
| 3 Batterie-Entladungsanzeige | 7 Langsamfahrt/Abwärts scrollen | 11 Fehler-Warnleuchte |
| 4 Aufwärts scrollen | 8 ESC/Zurück | 12 Warnleuchte |
| | 9 Eingabe | „Temperatur zu hoch“ |

Geräumiger Arbeitsbereich

Die neu gestaltete Fahrerkabine vergrößert den Arbeitsraum und verbessert Sicht und Gesamtkomfort für den Bediener.



Kameraoptionen

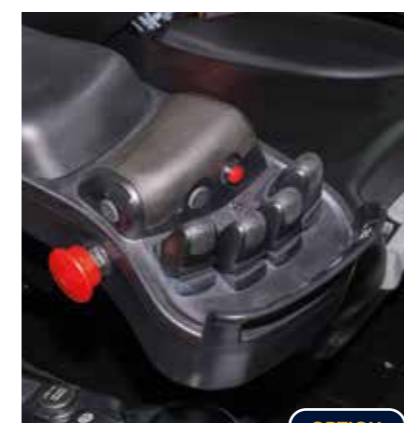
Für maximalen Komfort stehen zwei Kameraoptionen zur Verfügung:

- Eine automatisch aktivierte Heckkamera, die in das Kombiinstrument integriert ist
- Eine Frontkamera, die auf einem separaten Monitor angezeigt wird



Voll- und Halbkabinenoptionen

Der Stapler kann je nach Bedarf mit einer beheizten Vollkabine oder einer Halbkabine ausgestattet werden.



Minihebel

Optional sind verstellbare, ergonomisch gestaltete Minihebel lieferbar, die Bedienkomfort und Produktivität steigern.



Display-Optionen

Serienmäßig kann der Fahrer zwischen zwei Display-Layouts wählen. Bei Ausstattung mit der optionalen Lastanzeige wird das geladene Gewicht auf dem Display angezeigt.



Betätigungshebel Fahrtrichtung und Hupe

Der in den Hubhebel integrierte elektronische Fahrtrichtungsschalter ist einfach zu bedienen und hilft dem Bediener, produktiver zu arbeiten.



Continental SC18 Vollreifen serienmäßig

Die Gabelstapler der BT-9U-Serie sind mit Continental SC18-Vollreifen ausgestattet, die zur Senkung des Energieverbrauchs und zur Erreichung einer langen Lebensdauer beitragen.



Leichtes Austauschen der Batterie

Das komfortable seitliche Rollen-Batteriewechselsystem wurde durch Führungsleisten ergänzt. Diese Konstruktion erhöht die Produktivität, da der Batteriewechsel noch schneller erfolgt.



Vibrationsarmer Komfortsitz

Die Serie BT-9U verfügt über einen breiten, hochwertigen Grammer-Sitz. Federung, Armlehnen und Rückenlehne sind einstellbar, und es sind zusätzliche Sitzoptionen erhältlich, um die Maschine Ihren individuellen Vorlieben anzupassen.

Sicherheit

SICHT UND KONTROLLE FÜR EINEN SICHEREREN ARBEITSPLATZ

Die BT-9U-Serie wurde entwickelt, um dem Bediener sicheres und souveränes Arbeiten zu ermöglichen. Erreicht wird dies durch eine Reihe von Steuerungs- und Rückmeldefunktionen sowie eine Rundumsicht.



Geschwindigkeitsadaptive Lenkungsrückmeldung & Kurvensteuerung

Das geschwindigkeitsadaptive Lenkungs-Feedback-System bietet:

- Leichte Lenkkraft bei niedriger Geschwindigkeit, für reduzierten Kraftaufwand und hohe Produktivität
- Steifere Lenkkraft bei hoher Geschwindigkeit, dadurch hohe Fahrstabilität und entspanntes Fahren

Die Kurvensteuerung begrenzt die Fahrgeschwindigkeit in Abhängigkeit vom Wenderadius und sorgt so für sanfte und präzise Wendemanöver.



Hervorragende Sicht vom Fahrerplatz aus

Die Anordnung der Hubzylinder wurde optimiert, um dem Bediener eine gute Sicht zu ermöglichen. Ein Panoramaspiegel ist im Lieferumfang enthalten und zwei Kameraoptionen sind verfügbar, um die Sicherheit für Fahrer und Fußgänger weiter zu erhöhen.



NEU OPTION

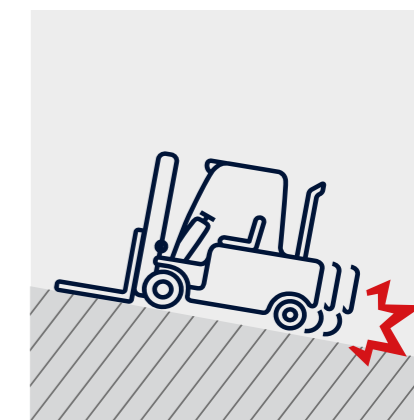
Red-Zone-Leuchte

Diese neue Sicherheitsoption projiziert die Grenzen eines sicheren Arbeitsbereichs auf den Boden, sodass Fußgänger einen sicheren Abstand zum Stapler einhalten können.



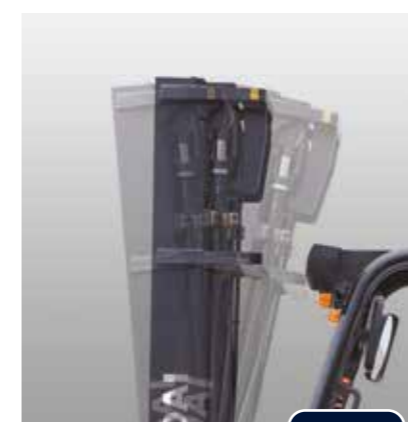
LED-Scheinwerfer

LED-Kombileuchten und optionale LED-Arbeitsleuchten bieten hervorragende Sichtbarkeit unter allen Umständen bei sehr geringem Energieverbrauch.



Rückrollschutz

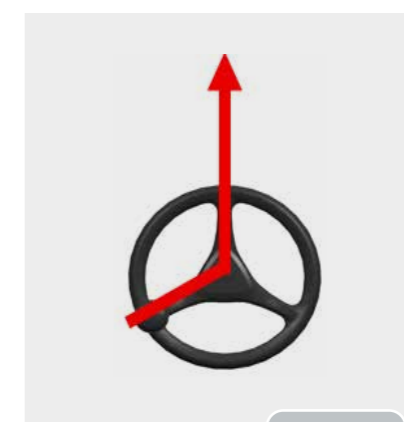
Die Gabelstapler der Serie BT-9U sind mit einem Rückrollschutz ausgestattet, der ein Zurückrollen der Maschine an einem Hang verhindert und außergewöhnliche Anfahrmöglichkeiten bietet.



OPTION

Automatisches Gabelnivellierungssystem

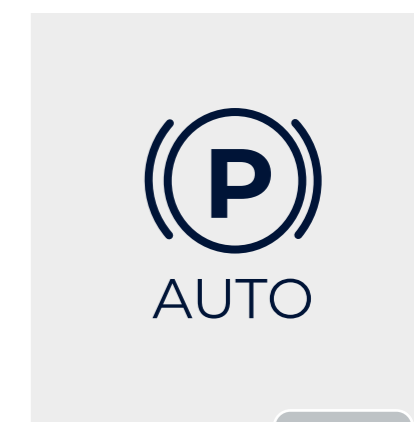
Diese Funktion stellt sicher, dass der Neigevorgang des Mastes sanft gestoppt wird, wenn sich die Gabel in waagerechter Position befindet, was Produktivität und Sicherheit zugute kommt.



UPGRADE

Verbesserte Lenkkontrolle

Die Ergonomie der Lenkung wurde verbessert, indem die Position des Lenkradknaufs synchronisiert und der Durchmesser des Lenkrads verringert wurde.



UPGRADE

Automatische Feststellbremse

Die Feststellbremse wird automatisch aktiviert und deaktiviert, ohne dass der Bediener eingreifen muss.

Rundgang

15/18/20BT-9U

Produktivität und Effizienz

- Vollelektrische Servolenkung für bessere Energieeffizienz
- Duales Antriebssystem für kraftvolle Antriebsleistung bei feiner Steuerung
- Präzise, voll einstellbare Minihebelsteuerung
- Ergonomisch gestaltete Fahrleistungs- und Hupenschalter an der Hydrauliksteuerung angeordnet

OPTION



Sicherheit

- Kurvensteuerung reduziert die Fahrgeschwindigkeit beim Durchfahren einer Kurve
- Geschwindigkeitsadaptive Lenkungsrückmeldung erhöht die Fahrstabilität
- Rückrollschutz verhindert das Zurückholen an einer Rampe
- Automatische elektrische Feststellbremse
- Bedienerpräsenz-Erkennungssystem (OPSS)

Langlebigkeit

- Zuverlässiges, geräuscharmes ZF-Schabmueller-Antriebssystem (Antriebsachse, Antriebsmotor und elektrische Feststellbremse)
- Bewährte duale MiCOM ZAPI ACE-Controller
- Nassscheibenbremsen
- IP43-klassifizierter Motor und IP65-klassifizierter Controller

Einfache Wartung

- Seitliches Batteriewechselsystem (Rollentyp)
- Display mit integrierten Selbstdiagnosefunktionen
- Continental SC18 Vollreifen in bewährter Qualität

Teile und Garantien

ORIGINALTEILE UND GARANTIEN: DIE BESTE ART, IHRE INVESTITION ZU SCHÜTZEN

Hyundai-Originalteile, Zubehör und Garantieprogramme sind speziell darauf ausgerichtet, Ihre Investition zu schützen. Sie erhöhen die Verfügbarkeit und bewahren die ursprüngliche Leistung, den Komfort und Zweckmäßigkeit Ihrer Maschinen.



Führend bei Standardgarantien für Batterie-Gabelstapler!

Hyundai-Garantien bieten Ihnen den nötigen Schutz, damit Sie sich getrost und sorgenfrei Ihrem Unternehmen widmen können.

Beste Standardgarantien der Branche

Als zusätzliche Absicherung und um dem Kunden planerische Sicherheit zu geben, liefern wir alle neuen Batteriemodelle mit den besten Garantien laut Branchenstandard.

Die **Standardgarantie für** Gabelstapler **gilt für zwei Jahre oder maximal 3.000 Stunden.**

Optionale und verlängerte Garantiezeiten

Zusätzlich zur Standarddeckung können Sie optionale und verlängerte Garantiezeiten wählen, um länger oder sogar über die gesamte Nutzungsdauer Ihres Gabelstaplers von der vollen Garantieabdeckung profitieren können.*

Gabelstapler-
Standard-
garantie*

2 Jahre
oder maximal
3.000 Stunden.

Originalteile von Hyundai

Hyundai-Originalteile haben dasselbe Design wie die ursprünglich ab Werk verbauten Teile. Sie werden strengen Qualitätsprüfungen und Tests unterzogen, um sicherzustellen, dass sie die rigorosen Anforderungen von Hyundai an Qualität und Langlebigkeit erfüllen.

Dies minimiert nicht nur die Ausfallzeiten, sondern hält die maximale Maschinenleistung über lange Zeit aufrecht. In seinem 13.000 m² großen Lager hält **Hyundai über 96 % aller Originalteile vorrätig**. Mit einem der modernsten automatischen Lagersysteme Europas können wir die Verfügbarkeit und effiziente Lieferung all unserer Originalteile sicherstellen.

Ein Netzwerk, auf das Sie sich verlassen können

HCEE legt großen Wert auf schnelles, zuverlässiges Eingreifen, das die Funktionsfähigkeit Ihrer Geräte sicherstellt. Dank unserem **erweiterten Händlernetz in ganz Europa erreichen Sie jederzeit schnell hilfreiche Unterstützung**. Darüber hinaus garantieren wir einen 24-Stunden-Lieferservice über unser europäisches Händlernetz.

* Es gelten bestimmte Bedingungen. Bitte besprechen Sie die optimale Lösung für Ihre Bedürfnisse mit Ihrem Händler.

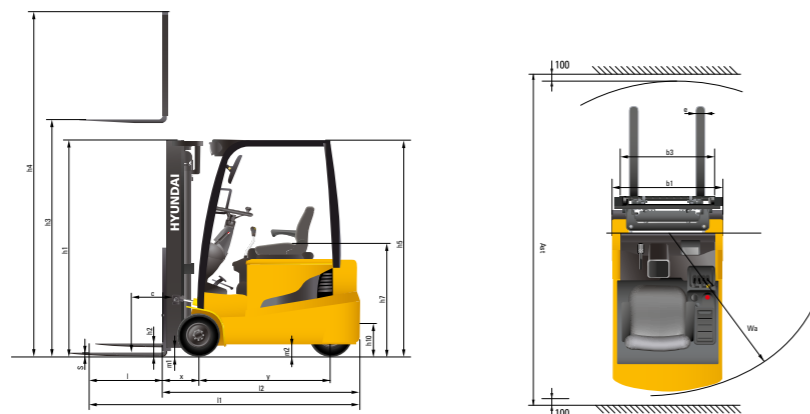


SPEZIFIKATIONEN

Hauptmerkmale					
1.1	Hersteller (Abkürzung)		Hyundai	Hyundai	Hyundai
1.2	Typenbezeichnung des Herstellers		15BT-9U	18BT-9U	20BT-9U
1.3	Antrieb: Elektrisch (Batterie oder Strom), Diesel, Benzin, Brenngas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
1.4	Betriebsart: Hand, Fußgänger, Stehend, Sitzend, Kommissionierstapler		Sitzend	Sitzend	Sitzend
1.5	Tragfähigkeit/Nennlast	kg	1.500	1.800	2.000
1.6	Ladungsmittenabstand	c mm	500	500	500
1.8	Ladungsabstand, Mitte Antriebsachse zur Gabel	x mm	380	380	380
1.9	Radstand	y mm	1.345	1.430	1.430

Gewichte					
2.1	Betriebsgewicht	kg	3.118	3.407	3.542
2.2	Achslast, vorn/hinten beladen	kg	4.129/489	4.642/565	4.956/586
2.3	Achslast, vorn/hinten unbeladen	kg	1.654/1.464	1.741/1.666	1.725/1.817

Reifen & Fahrwerk					
3.1	Reifen: Vollgummi, superelastisch, pneumatisch, Polyurethan		SE	SE	SE
3.2	Reifengröße, vorne		18x7-8	200/50-10	200/50-10
3.3	Reifengröße, hinten		15x4,5-8	15x4,5-8	15x4,5-8
3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X = getriebene Räder)		2x/2	2x/2	2x/2
3.6	Profil, vorn	mm	895	905	905
3.7	Profil, hinten	mm	184	184	184



Abmessungen					
4.1	Neigung des Mastes/Gabelträgers nach vorn/hinten	Grad	5/7	5/7	5/7
4.2	Höhe, Mast abgesenkt	h1 mm	2.120	2.120	2.120
4.3	Freihub	h2 mm	35	35	40
4.4	Hubhöhe	h3 mm	3.330	3.330	3.330
4.5	Höhe, Mast ausgefahren	h4 mm	4.320	4.320	4.320
4.7	Höhe Fahrerschutzdach (Kabine)	h5 mm	2.065 (2.111)	2.065 (2.111)	2.065 (2.111)
4.8	Sitzhöhe / Stehhöhe relativ zu sip	h7 mm	1.090	1.090	1.090
4.12	Kupplungshöhe	h10 mm	520	520	520
4.19	Gesamtlänge	l1 mm	2.800	2.890	2.925
4.20	Länge zur Gabelfront	l2 mm	1.900	1.990	2.025
4.21	Gesamtbreite	b1 mm	1.074	1.105	1.105
4.22	Gabelabmessungen	s x e x l mm	40x100x900	40x100x900	40x100x900
4.23	Gabelträger ISO 2328, Klasse/Typ A, B		2A	2A	2A
4.24	Gabelträgerbreite	b3 mm	1.006	1.006	1.006
4.31	Bodenfreiheit, unter Mast, beladen	m1 mm	89	89	89
4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m2 mm	95	95	95
4.33	Gangbreite für Paletten 1.000 x 1.200, rechtwinklig anliegend (L x B)	Ast mm	3.245	3.335	3.365
4.34	Gangbreite für Paletten 800 x 1.200, rechtwinklig anliegend (B x L)	Ast mm	3.370	3.460	3.490
4.35	Wenderadius	Wa mm	1.540	1.630	1.660

Leistungsdaten					
5.1	Fahrgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	km/h	16/16	16/16	16/16
5.2	Hubgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	mm/s	400/550	400/550	400/550
5.3	Absenkgeschwindigkeit, beladen/unbeladen	mm/s	550/450	550/450	550/450
5.6	Max. Zugkraft der Zugstange, beladen/unbeladen	N	15.102/14759	15.190/14710	14.367/14043
5.8	Max. Steigfähigkeit, beladen/unbeladen	%	29,5/-	27,5/-	24,5/-
5.10	Betriebsbremse		Hydr.	Hydr.	Hydr.

Elektromotor					
6.1	Nennleistung Fahrmotor S2 60 Min.	Kw	5,4x2	5,4x2	5,4x2
6.2	Nennleistung Hubmotor bei S3 15 %	Kw	14,9	14,9	14,9
6.4	Batteriespannung, Nennkapazität K5	V/Ah	48/440	48/510	48/510
6.5	Batteriegewicht (Min.)	kg	820	1.000	1.000
6.6	Energieverbrauch nach VDI-Zyklus	kWh/h	5	5	5
6.7	Abmessungen Batteriefach (LxBxH)	mm	983/553/650	983/638/650	983/638/650

Zusätzliche Daten					
8.1	Art der Antriebssteuerung	Klimaanlage	Klimaanlage	Klimaanlage	Klimaanlage
8.2	Betriebsdruck, System/Anbaugeräte	bar	190/130	190/130	190/130
8.3	Ölvolumen für Anbaugeräte	l/min	26	26	26

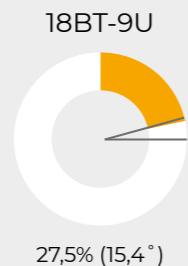
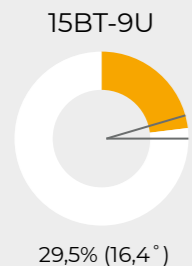
STANDARD- UND SONDERAUSSTATTUNG

Ausstattung	STD	OPT
Gabel (mm):		
40x100x900	•	
40x100x950		•
40x100x1.000		•
40x100x1.050		•
40x100x1.150		•
40x100x1.200		•
40x100x1.350		•
40x100x1.500		•
40x100x1.600		•
Integrierter Seitenschieber		•
Integrierter Gabelpositionierer (Revolution-Kit)		•
Minihelbelsteuerung		•
Richtungsschalter an Lenksäule		•
Bereifung: nicht kreidend/Breitreifen [15BT-9U: Vorderrreifen (200 / 50-10)]		•
Basis-Kühlager (bei max. -30°C Umgebungstemperatur)		•

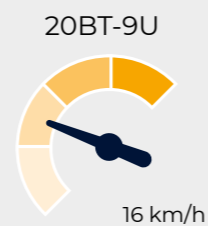
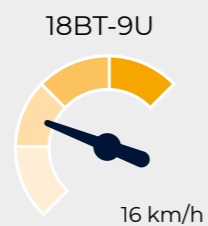
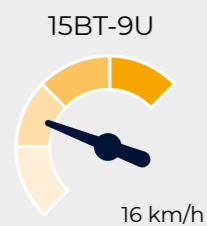
Ausstattung	STD	OPT
Hauptsteuerventil:		
3-spulig	•	
4-spulig		•
Automatische Gabelnivellierung		•
Rundumkennleuchte		•
Lastgewichtsanzeige		•
Arbeitsscheinwerfer: LED		•
Blue Spot		•
Voll- und Halbkabine		•
Rück- und/oder Frontkamera		•
Red-Zone-Leuchte		•
Toplader-Batteriewechselsystem		•
Schutzdach für Einfahrregale		•
Sicherheitsgurtsperre		•

STEIGFÄHIGKEIT UND FAHRGESCHWINDIGKEIT

Maximale Steigfähigkeit (beladen)



Maximale Fahrgeschwindigkeit (unbeladen)



MASTSPEZIFIKATIONEN

15BT-9U														
Masttyp	Maximale Gabelhöhe	Maximale Masthöhe, ausgefahren mit Lastschutzgitter	Gesamthöhe (abgesenkt)	Freie Hubhöhe		Ohne Lastschutzgitter (3/4-SPULIG)	Kippwinkel		Tragfähigkeit ohne Seitenschieber	Hublast mit integriertem Seitenschieber	Tragfähigkeit mit angehängten Seitenschieber	Maximale Hubhöhe bei Nennkapazität STD-Anbaugerät	Fahrzeuggewicht (unbeladen)	
				Mit Lastschutzgitter	Ohne Lastschutzgitter		Vorwärts	Rückwärts						
				mm	mm		mm	mm						kg
Begrenzter 2-Stufen-Freihub	V270	2.730	3.720	1.822	35	35	35	5	7	1.500	1.460	1.440	2.730	3.103
	V300	3.030	4.020	1.972	35	35	35	5	7	1.500	1.460	1.440	3.030	3.123
	*V330	3.330	4.320	2.122	35	35	35	5	7	1.500	1.460	1.440	3.330	3.143
	V350	3.530	4.520	2.222	35	35	35	5	7	1.500	1.460	1.440	3.530	3.156
	V370	3.730	4.720	2.322	35	35	35	5	7	1.500	1.460	1.440	3.730	3.169
	V400	4.030	5.020	2.472	35	35	35	5	7	1.450	1.420	1.400	3.600	3.193
	V450	4.530	5.520	2.822	35	35	35	5	5	1.400	1.360	1.340	3.400	3.261
	V500	5.030	6.020	3.072	35	35	35	5	5	1.350	1.320	1.300	3.300	3.294
Voller 2-Stufen-Freihub	VS300	3.030	4.023	1.972	972	1.507	1.312	5	5	1.500	1.460	1.440	3.030	3.161
	VS330	3.330	4.323	2.122	1.122	1.507	1.312	5	5	1.500	1.460	1.440	3.330	3.183
Voller 3-Stufen-Freihub	TF370	3.740	4.733	1.772	772	1.205	1.065	5	5	1.470	1.440	1.420	3.300	3.238
	TF400	4.040	5.033	1.872	872	1.305	1.165	5	5	1.450	1.410	1.390	3.200	3.258
	TF/TS430	4.340	5.333	1.972	972	1.405	1.265	5	5	1.400	1.360	1.340	3.200	3.278
	TF/TS450	4.540	5.533	2.072	1.072	1.555	1.415	5	5	1.370	1.340	1.320	3.100	3.297
	TF/TS470	4.740	5.733	2.122	1.122	1.555	1.415	5	5	1.350	1.320	1.300	3.100	3.308
	TF/TS500	5.040	6.033	2.222	1.222	1.515	1.515	5	5	1.300	1.270	1.250	3.000	3.328
	TF/TS550	5.540	6.533	2.422	1.422	1.905	1.765	5	5	1.250	1.220	1.200	2.900	3.367
	TF/TS600	6.040	7.033	2.622	1.622	2.105	1.965	5	5	1.170	1.150	1.130	2.800	3.431
	TF/TS650	6.540	7.533	2.822	1.822	2.285	2.145	3	3	900	870	850	2.600	3.476
	TF/TS700	7.040	8.033	3.022	2.022	2.465	2.325	3	3	650	630	610	2.500	3.514

18BT-9U														
Masttyp	Maximale Gabelhöhe	Maximale Masthöhe, ausgefahren mit Lastschutzgitter	Gesamthöhe (abgesenkt)	Freie Hubhöhe		Ohne Lastschutzgitter (3/4-SPULIG)	Kippwinkel		Tragfähigkeit ohne Seitenschieber	Hublast mit integriertem Seitenschieber	Tragfähigkeit mit angehängten Seitenschieber	Maximale Hubhöhe bei Nennkapazität STD-Anbaugerät	Fahrzeuggewicht (unbeladen)	
				Mit Lastschutzgitter	Ohne Lastschutzgitter		Vorwärts	Rückwärts						
				mm	mm		mm	mm						kg
Begrenzter 2-Stufen-Freihub	V270	2.730	3.235	1.824	35	35	35	5	7	1.800	1.750	1.730	2.730	3.387
	V300	3.030	3.535	1.974	35	35	35	5	7	1.800	1.750	1.730	3.030	3.406
	*V330	3.330	3.343	2.124	35	35	35	5	7	1.800	1.750	1.730	3.330	3.427
	V350	3.530	4.035	2.224	35	35	35	5	7	1.800	1.750	1.730	3.530	3.440
	V370	3.730	4.235	2.324	35	35	35	5	7	1.800	1.750	1.730	3.730	3.452
	V400	4.030	4.535	2.474	35	35	35	5	7	1.750	1.700	1.680	3.730	3.477
	V450	4.530	5.035	2.824	35	35	35	5	5	1.700	1.660	1.640	3.600	3.544
	V500	5.030	5.535	3.074	35	35	35	5	5	1.600	1.560	1.540	3.500	3.578
Voller 2-Stufen-Freihub	VS300	3.030	4.023	1.974	981	1.479	1.339	5	5	1.800	1.800	1.730	3.030	3.445
	VS330	3.330	4.323	2.124	1.131	1.479	1.489	5	5	1.800	1.770	1.730	3.330	3.466
Voller 3-Stufen-Freihub	TF370	3.740	4.733	1.774	781	1.205	1.065	5	5	1.750	1.700	1.680	3.500	3.522
	TF400	4.040	5.033	1.874	881	1.205	1.165	5	5	1.700	1.650	1.630	3.400	3.542
	TF/TS430	4.340	5.333	1.974	981	1.205	1.265	5	5	1.650	1.610	1.590	3.300	3.562
	TF/TS450	4.540	5.533	2.074	1.081	1.555	1.415	5	5	1.620	1.580	1.560	3.250	3.581
	TF/TS470	4.740	5.733	2.124	1.131	1.555	1.415	5	5	1.600	1.550	1.530	3.200	3.592
	TF/TS500	5.040	6.033	2.224	1.231	1.655	1.515	5	5	1.550	1.510	1.490	3.150	3.612
	TF/TS550	5.540	6.533	2.424	1.431	1.905	1.765	5	5	1.450	1.410	1.390	3.100	3.651
	TF/TS600	6.040	7.033	2.624	1.631	2.105	1.965	5	5	1.170	1.150	1.130	3.000	3.715
	TF/TS650	6.540	7.533	2.824	1.831	2.285	2.145	3	3	1.050	1.030	1.010	2.850	3.759
	TF/TS700	7.040	8.033	3.024	2.031	2.499	2.359	3	3	800	780	760	2.700	3.798

* TS-Mast: Weit sichtbarer vollständig freier 3-Stufen-Hubmast mit 2 Freihubzylindern.

Die Hublastwerte in den obigen Tabellen sind berechnet mit: Batteriegewicht: 820 kg oder mehr, Einzelbereifung, 900 mm Gabel

*: Standard

MASTSPEZIFIKATIONEN

20BT-9U														
Masttyp	Maximale Gabelhöhe	Maximale Masthöhe, ausgefahren mit Lastschutzgitter	Gesamthöhe (abgesenkt)	Freie Hubhöhe		Ohne Lastschutzgitter (3/4-SPULIG)	Kippwinkel		Tragfähigkeit ohne Seitenschieber		Hublast mit integriertem Seitenschieber		Maximale Hubhöhe bei Nennkapazität STD-Anbaugerät	Fahrzeuggewicht (unbeladen)
				Mit Lastschutzgitter	Ohne Lastschutzgitter		Vorwärts	Rückwärts	500 mm LS	500 mm LS	500 mm LS			
				mm	mm		Grad	Grad	kg	kg	kg			
Begrenzter 2-Stufen-Freihub	V270	2.730	3.235	1.824	40	40	40	5	7	2.000	1.940	1.920	2.730	3.521
	V300	3.030	3.535	1.974	40	40	40	5	7	2.000	1.940	1.920	3.030	3.540
	*V330	3.330	3.343	2.124	40	40	40	5	7	2.000	1.940	1.920	3.330	3.561
	V350	3.530	4.035	2.224	40	40	40	5	7	2.000	1.940	1.920	3.530	3.574
	V370	3.730	4.235	2.324	40	40	40	5	7	2.000	1.940	1.920	3.730	3.586
	V400	4.030	4.535	2.474	40	40	40	5	7	1.950	1.900	1.880	3.600	3.611
	V450	4.530	5.035	2.824	40	40	40	5	5	1.850	1.800	1.780	3.400	3.678
	V500	5.030	5.535	3.074	40	40	40	5	5	1.800	1.750	1.730	3.300	3.712
Voller 2-Stufen-Freihub	VS300	3.030	4.023	1.974	986	1.516	1.344	5	5	2.000	2.000	1.920	3.030	3.579
	VS330	3.330	4.323	2.124	1.136	1.516	1.494	5	5	2.000	1.960	1.920	3.330	3.600
Voller 3-Stufen-Freihub	TF370	3.740	4.733	1.774	786	1.210	1.070	5	5	1.950	1.900	1.880	3.300	3.656
	TF400	4.040	5.033	1.874	886	1.310	1.170	5	5	1.900	1.850	1.830	3.200	3.676
	TF/TS430	4.340	5.333	1.974	986	1.410	1.270	5	5	1.850	1.810	1.790	3.100	3.696
	TF/TS450	4.540	5.533	2.074	1.086	1.560	1.420	5	5	1.820	1.790	1.770	3.050	3.715
	TF/TS470	4.740	5.733	2.124	1.136	1.560	1.420	5	5	1.800	1.760	1.740	3.000	3.726
	TF/TS500	5.040	6.033	2.224	1.236	1.660	1.520	5	5	1.750	1.710	1.690	3.000	3.746
	TF/TS550	5.540	6.533	2.424	1.436	1.910	1.770	5	5	1.700	1.660	1.640	2.950	3.785
	TF/TS600	6.040	7.033	2.624	1.636	2.110	1.970	5	5	1.550	1.520	1.500	2.850	3.849
TF/TS650	6.540	7.533	2.824	1.836	2.290	2.150	3	3	1.200	1.170	1.150	2.750	3.893	
TF/TS700	7.040	8.033	3.024	2.036	2.504	2.364	3	3	1.050	1.030	1.010	2.600	3.932	

* TS-Mast: Weit sichtbarer vollständig freier 3-Stufen-Hubmast mit 2 Freihubzylindern.

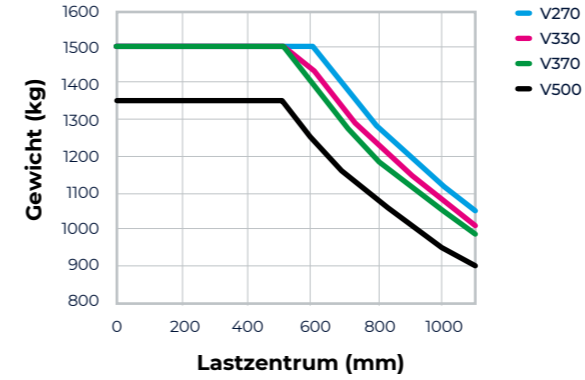
Die Hublastwerte in den obigen Tabellen sind berechnet mit: Batteriegewicht: 820 kg oder mehr, Einzelbereifung, 900 mm Gabel

*: Standard

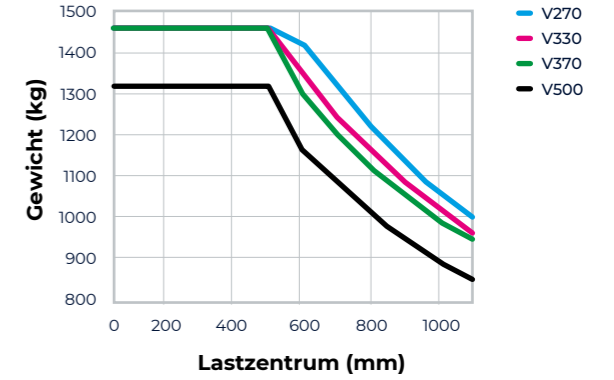
HUBLAST

15BT-9U

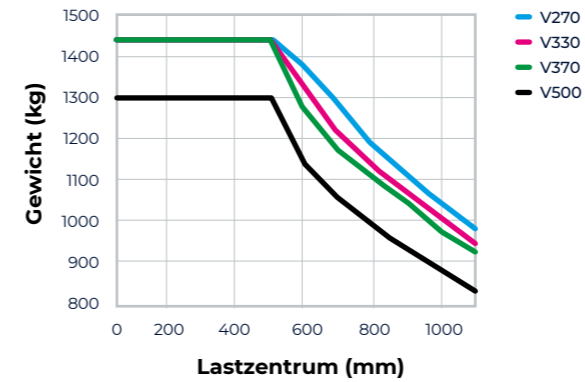
V-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / Kein Anbaugerät



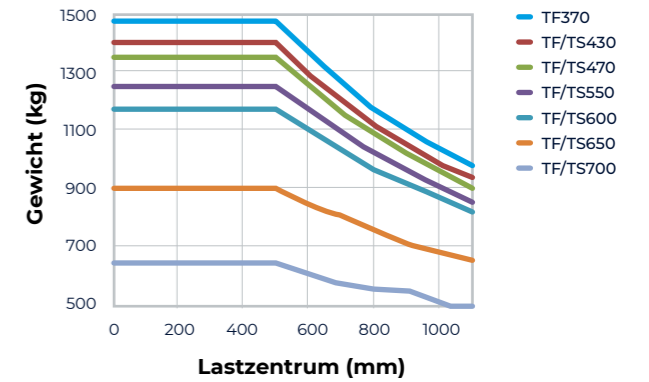
V-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / INT. Seitenschieber



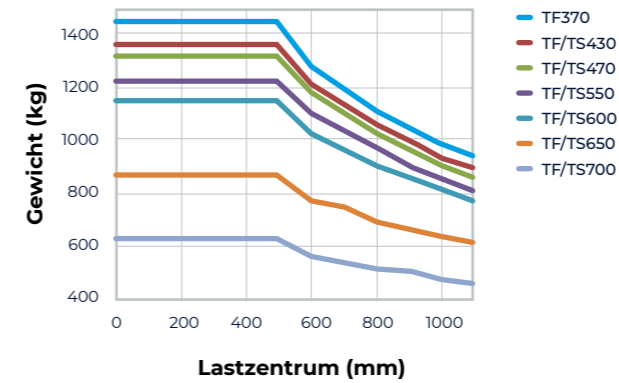
V-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / angehängter Seitenschieber



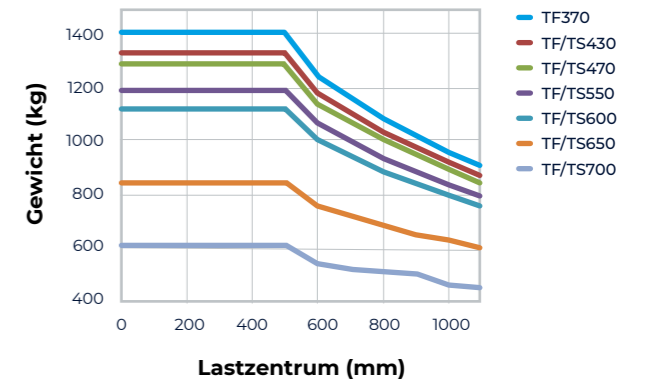
TF-/TS-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / Kein Anbaugerät



TF-/TS-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / INT. Seitenschieber



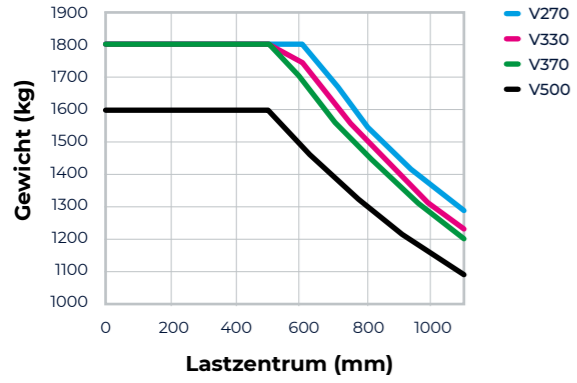
TF-/TS-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / angehängter Seitenschieber



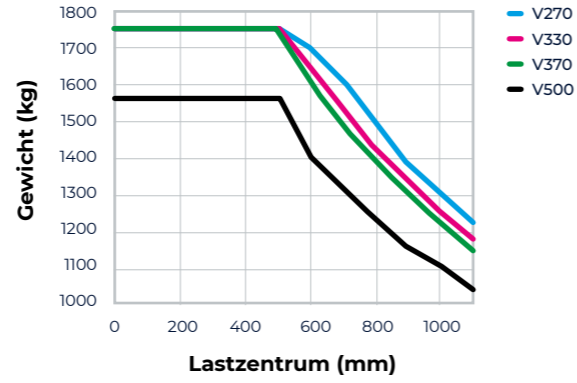
HUBLAST

18BT-9U

V-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / Kein Anbaugerät

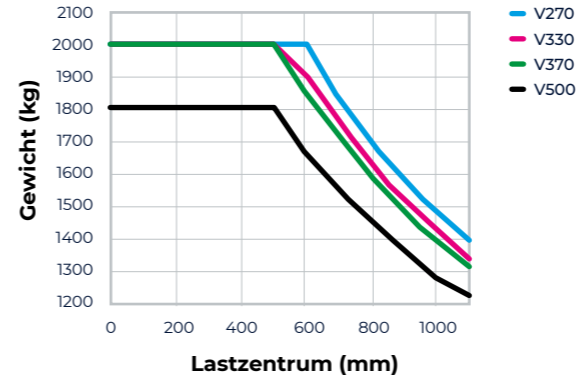


V-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / INT Seitenschieber

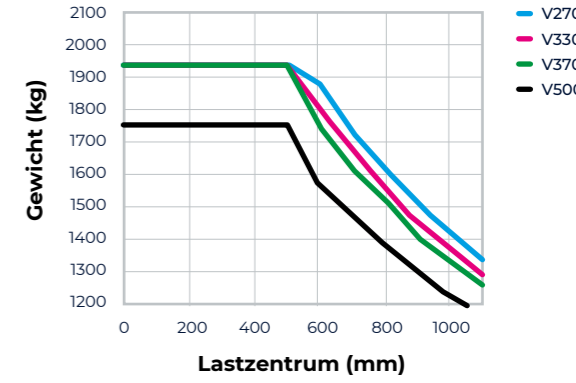


20BT-9U

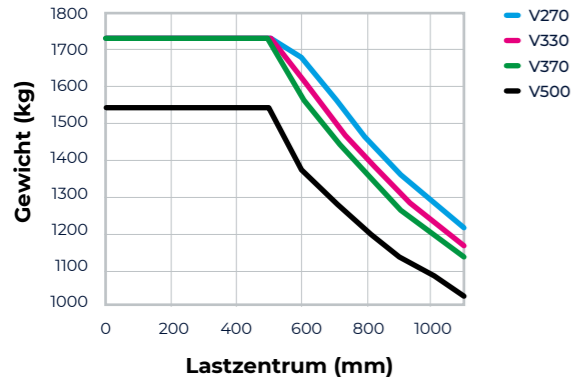
V-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / Kein Anbaugerät



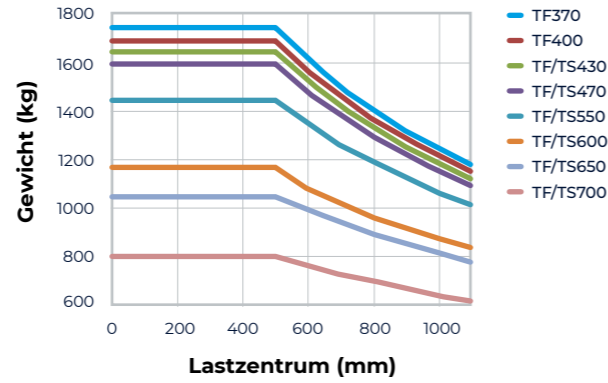
V-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / INT Seitenschieber



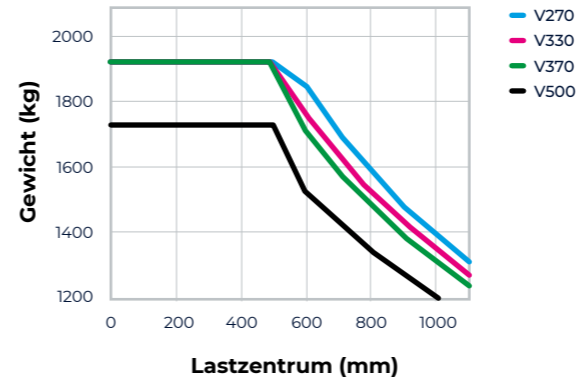
V-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / angehängter Seitenschieber



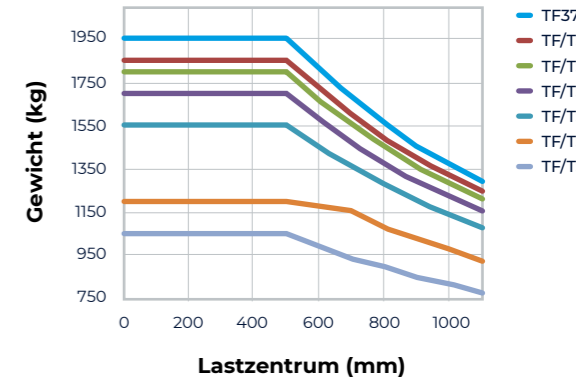
TF-/TS-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / Kein Anbaugerät



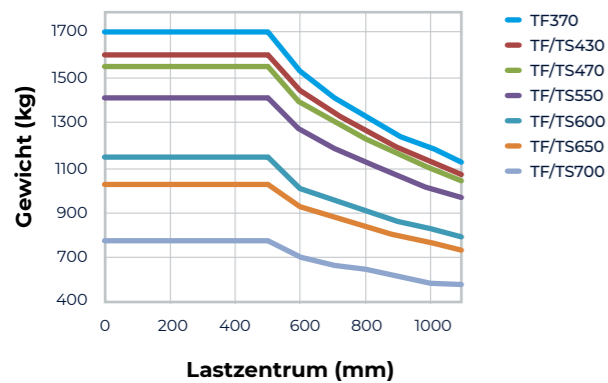
V-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / angehängter Seitenschieber



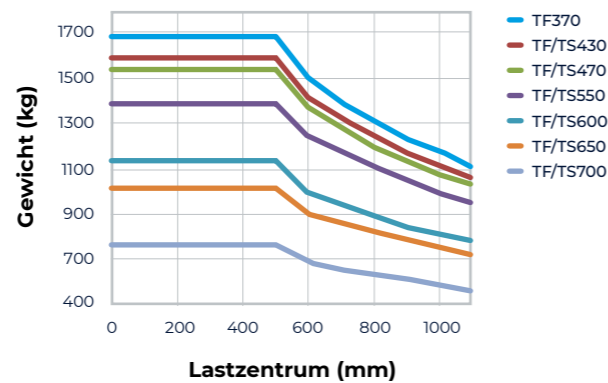
TF-/TS-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / Kein Anbaugerät



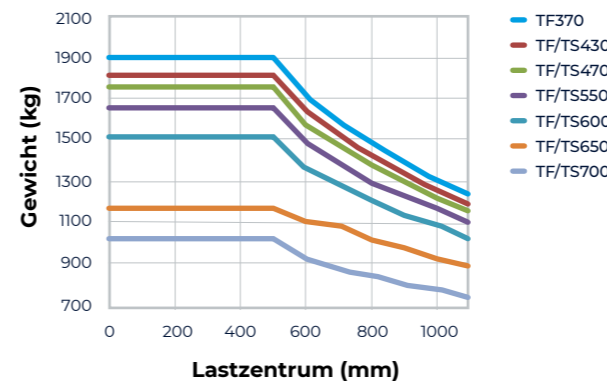
TF-/TS-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / INT. Seitenschieber



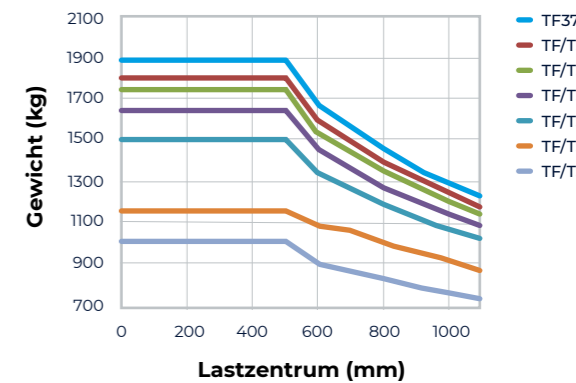
TF-/TS-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / angehängter Seitenschieber



TF-/TS-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / INT. Seitenschieber



TF-/TS-Mast / Einzelbereifung Vollreifen / 900-mm-Gabel / angehängter Seitenschieber





* Standard- und optionale Ausrüstung können je nach Land variieren. Weitere Informationen erhalten Sie bei Ihrem Hyundai-Händler.

* Die Maschinenspezifikationen können je nach internationalen Normen abweichen. Die europäischen Spezifikationen können von den in den Broschüren genannten koreanischen Spezifikationen abweichen.

* Die Fotos können Anbaugeräte und Sonderausstattungen zeigen, die in Ihrer Region nicht erhältlich sind.

* Materialien und Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

Hyundai Construction Equipment Europe NV
Hyundailaan 4, 3980 Tessenderlo, Belgien
Tel.: (+32) 14-56-2200 Fax: (+32) 14-59-3405

Dok.-Nr.: DE-202101 Rev1

Wenden Sie sich an Ihren Hyundai-Händler.
[hyundai-mh.eu](https://www.hyundai-mh.eu)



Adresse