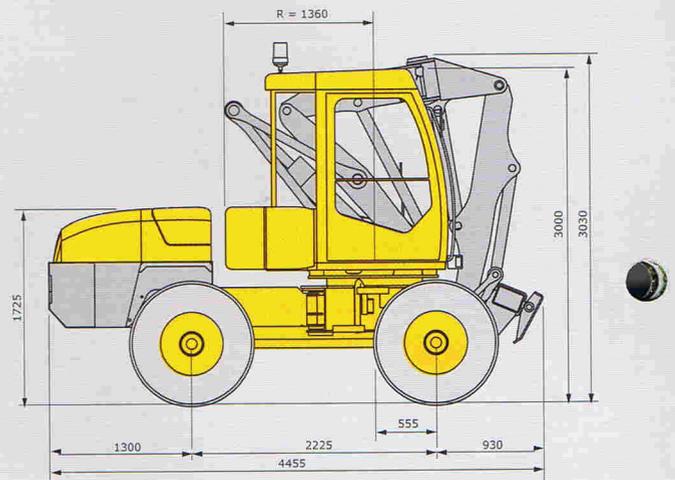


Mecalac

MEHRZWECKFAHRZEUGE AUF RÄDERN **12MXT**



> Unsere Erfahrung für Ihre Baustelle



GEWICHT

- Einsatzgewicht ohne Anbaugerät 9100 kg
- Einsatzgewicht mit Ladeschaufel 9440 kg

MOTOR

- Turbomotor
- Typ CUMMINS - 4 BT4.5C
- Dieselmotor 4-Zyl. Reihenmotor
- Leistung 74 kW, 100 PS bei 2200 min⁻¹
- max. Drehmoment .. 414 Nm bei 1500 min⁻¹
- Hubraum 4500 cm³
- Kühlung Wasser
- Luftfilter Trocken, Filtereinsatz
- Dieselverbrauch 7 bis 10 l/h
- Außengeräusch 2000/14/CE 102 dB(A)

ELEKTRISCHE ANLAGE

- Spannung 12 V
- Batterien 175 Ah
- Lichtmaschine 12 V / 60 A
- Anlasser 12 V / 2,7 kW

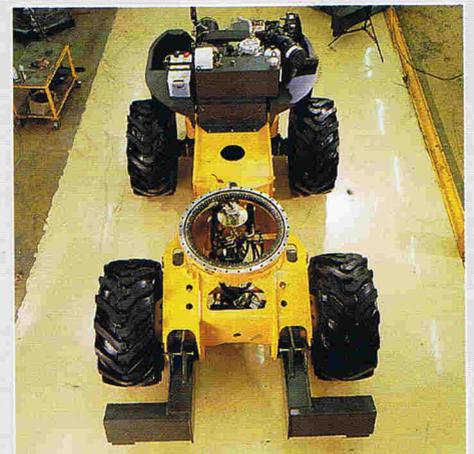
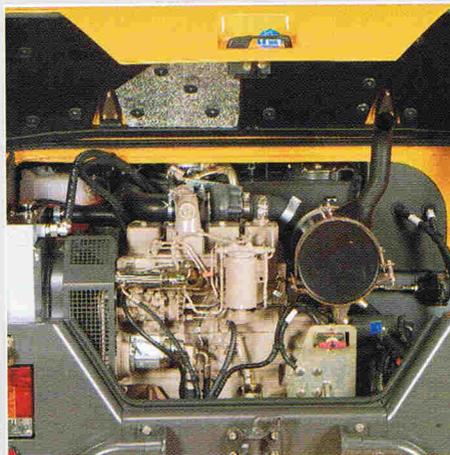
RAHMEN

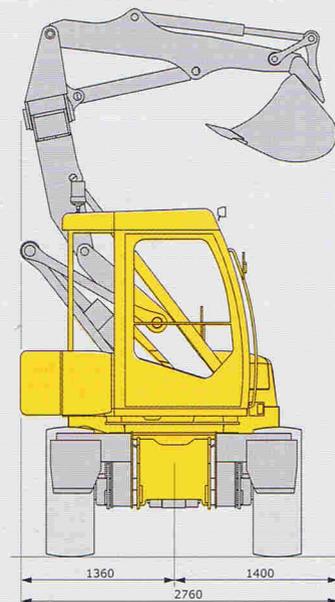
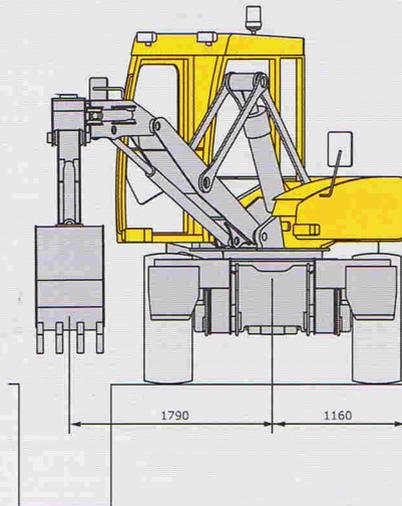
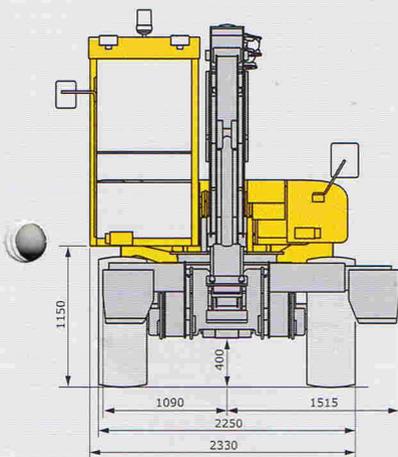
- knickgelenkt
- Wenderadius Innen 2,65
- Außen 4,91
- Vorderwagen mit 2 unabhängigen Abstützprätzen mit fester Abstützbreite oder teleskopierbar *
- Schiebeschild*

Tankinhalte

- Hydrauliköl 82 l
- Kraftstoff (Diesel) 120 l

* Option.





OBERWAGEN

- Drehung um 360°
- Drehkranz mit Innenverzahnung
- Antrieb über Hydraulikmotor mit Bremse
- Drehgeschwindigkeit 8 min-1
- Hydraulikmotor 750 cm³ max. Druck 230 bar
- Zahnrad-Konstantpumpe: 42 l/min
- Progressives Beschleunigen und Abbremsen des Oberwagens mittels patentiertem Cross-Over-Ventil Typ HYDRO-SENSOR.

LENKUNG

- hydraulische ORBITROL-Lenkung, Prioritätsventil, angesteuert von "Load Sensing" Signal
- Rückschlagventile 240 bar

KABINE

- ROPS und FOPS zugelassen
- Einteilig, auf Schwingungsdämpfern gelagert, die Frontscheibe läßt sich unter das Kabinendach schieben, seitliches Schiebefenster, aufstellbare Heckscheibe
- Bedienhebel in den Konsolen zu beiden Seiten des Sitzes angeordnet
- Längs- und höhenverstellbarer, gedämpfter Schwingsitz mit Sicherheitsgurt
- Elektronisches Überwachungstableau, auf dem alle Sicherheits- und überwachungsfunktionen zusammengefaßt sind, optische und akustische Anzeige.
- Wasserheizung, starke Gebläseleistung 320 m³/h, hohe Enteisungs- und Antibeschlagsleistung.
- Sichtbarkeit und leichter Zugang zu den Sicherungen und den elektrischen Bauteilen.
- Patentiertes Steuerungssystem mit 4 Betriebsarten:
 - **MECALAC 1+2** für den Staplereinsatz und präzises Arbeiten
 - **BAGGER** für Grab-, Erd- und Planierarbeiten
 - **LADER** für Lade- und Planierarbeiten
- Einstellbare Lenksäule
- Kabinengeräusch 71 dB(A)
- Klimatisierung als Option.

ANTRIEB

- Hydrostatisch im geschlossenen Kreislauf, mit "automotiver" Regelung
- Elektrisch geschalteter Fahrtrichtungsschalter am Lenkrad, Schaltung ohne Anhalten.
- Zwei Fahrstufen je Fahrtrichtung, "Straßengang" und "Arbeitsgang"
- "Inch"-Bremspedal zum feinfühligem Fahren und Abbremsen der Maschine bis zum Stillstand ohne Veränderung der Motordrehzahl
- Stufenlos verstellbare Hydraulikpumpe und -motor zur Anpassung des Antriebs über den gesamten Geschwindigkeitsbereich 0 bis 27 km/h*

max. Zugkraft	5500 daN
max. Druck	430 bar
Pumpenfördermenge	156 l/min
Fahrmotor	140 cm ³

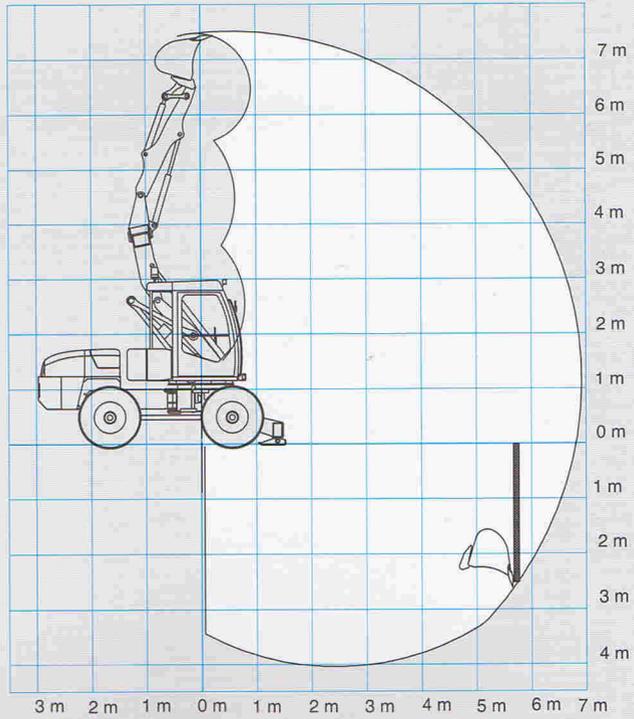
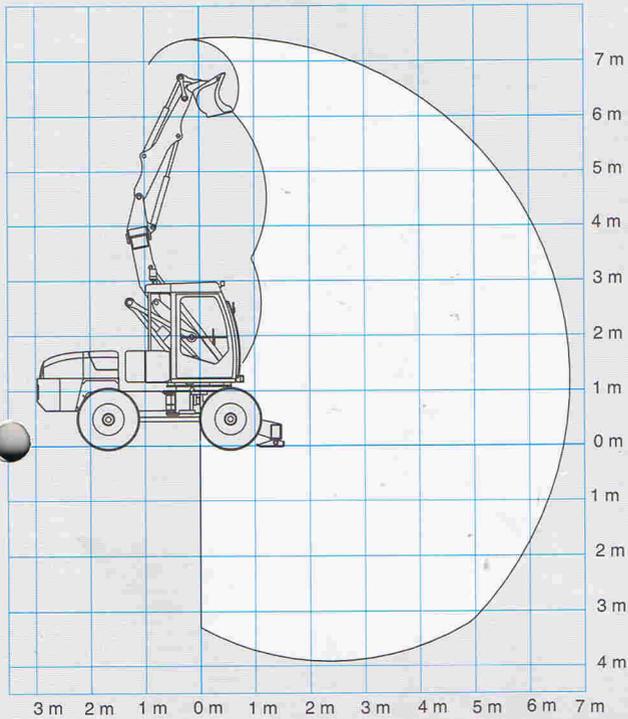
Achsen und Räder

- Allradantrieb, 4 gleichgroße Räder
- Reifen (Standard): 405/70-20 Mecalac.
- Reifen (Option): 425/75-20 XM 27 TL Michelin.
- Reifen (Option): 18-19.5 Mecalac.
- Reifen (Option): 18-19.5 XF Michelin.
- Starrachse vorne
- Pendelachse hinten (+/- 10°)
- Pendelverriegelung mit 2 Hydraulikzylindern
- Einstufiges Verteilergetriebe auf der Hinterachse mit Antriebswelle auf die Vorderachse. Selbstsperrdifferential in beiden Achsen.

Bremsen

- Betriebsbremse: Hydrostatische Bremse und Reibungsbremse (im Ölbad laufende Lamellenbremse auf beiden Achsen).
- Feststell- und Notbremse: Federspeicherbremse auf * der Vorderachse die bei Druckmangel schließt.





HYDRAULIKANLAGE

• Arbeitshydraulik

- Verstell-Kolbenpumpe 63 cm³
- max. Druck 280 bar
- max. Fördermenge 140 l/min

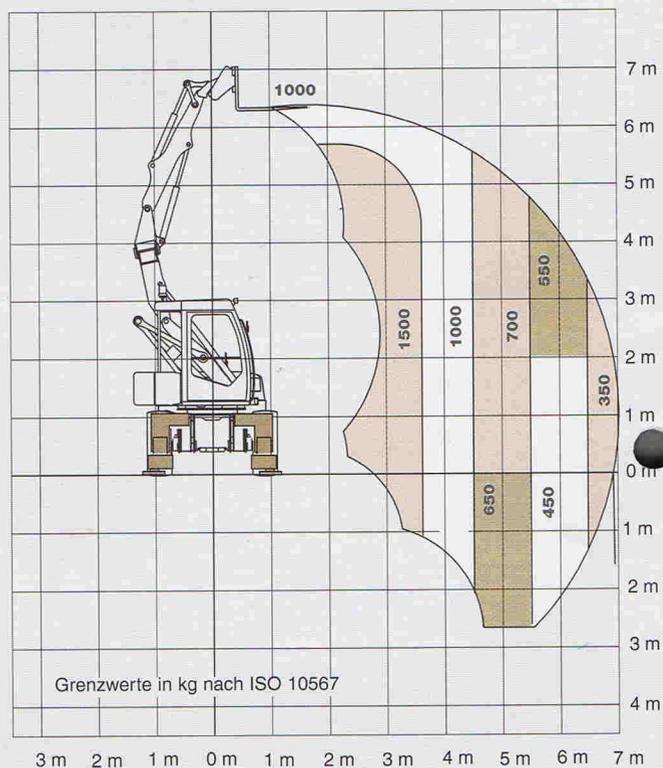
• Steuerblock, Typ SX14 :

- Proportionales "Load Sensing" mit separater Druckwaage für jedes Element: Ausleger, erstausleger, Löffelstil, Werkzeug, Zusatzgerät (Option).
- Proportionalität der Funktionen unabhängig vom Druck des einzelnen Elements
- Anti-kavitationsventil auf jedem Element
- Hydraulisch vorgesteuerte Bedienelemente mit Druckspeicher zur Versorgung bei Druckabfall

• Zusatzfunktion durch Magnetventile gesteuert

- getrennte Abstützbedienung rechts/links
- hydraulische Entriegelung der Schnellwechseleinrichtung
- Sicherung bei hochgeklappter Armlehne





AUSLEGER

- Besteht aus 3 Teilen: Ausleger, Verstellausleger, Löffelstil
- Patentiertes Hebelsystem und Hydraulikzylinder ermöglichen einen Schwenkwinkel des Auslegers bis zu 140°
- Seitensversatz nach links und rechts über Hydraulikzylinder
- Abgedichtete Lagerstellen, Zuführung des Schmierstoffes über die Buchsen
- Auslegerzylinder mit Endlagendämpfung
- Schnellwechselsystem "Klick-Klack"
 - Aufnahme mit automatischer mechanischer Verriegelung
 - Hydraulisch gesteuerte Entriegelung

