



Elektroschlepper TE 600 R Zugkraft 60000 kg



Hochleistungsschlepper für den Dauereinsatz.

Durch den im Heck über Großdimensionierten Rädern untergebrachten Fahrersitz bietet sich eine optimale Rundumsicht und ein deutlich verbessertes Sichtfeld auf den Zughaken.

Optimale Lastenverteilung, eine verbesserte Straßenlage und Dämpfung der Fahrbahnschwingungen durch großen Radstand, auch bei maximaler Zuglast. Extrem robuster, Lasergeschnittener Rahmen sorgt für die Verwindungssteife und erlaubt die beste Nutzung des hohen Motordrehmoments.

Der Schlepper TE600R ist sowohl mit seitlich offener Kabine, mit aufrollbaren Kunststoff-Seitenteilen, oder mit geschlossener Kabine, Automobil konformen erhältlich.

Es werden verschiedene Anhängervorrichtungen angeboten: mechanische Bolzenkupplung, Ringösenkupplung mit 3 Positionen, automatische Ankupplung oder automatische Ankupplung mit Entriegelung in der Kabine (mechanisch oder elektro-hydraulisch). Annäherungstaster am Heck (VORWÄRTS/RÜCKWÄRTS) mit Kriechgang-Funktion, für optimales Ankuppeln.

Der Batterietrog ist im vorderen Teil der Maschine versenkt und mit einer speziellen Verankerung gesichert, für eine bessere Stabilität.

Auf der Batterieabdeckung befindet sich eine kleine Ladefläche.

2 Hochleistungs-18KW-Drehstrommotoren. Drehstrom Mikroprozessorsteuerung mit Energierückgewinnung mit seriellem Anschluss für Programmierkonsole (nicht im Lieferumfang enthalten).

Sicherheitsschaltung durch Totmannschalter am Fahrersitz, als Option auch als Pedal.

Serienmäßig mit Servolenkung. Aufhängung an beiden Achsen mit Stahlspiralfedern und Dämpfer sowie vorderen und hinteren Torsionsstabilisator.

Betriebsbremse mittels Pedal über Servoanlage und Doppelkreislauf auf alle 4 Räder wirkend. Vorderachse mit Scheibenbremsen und Hinterachse mit Mehrfach-Ölbadscheibenbremsen.

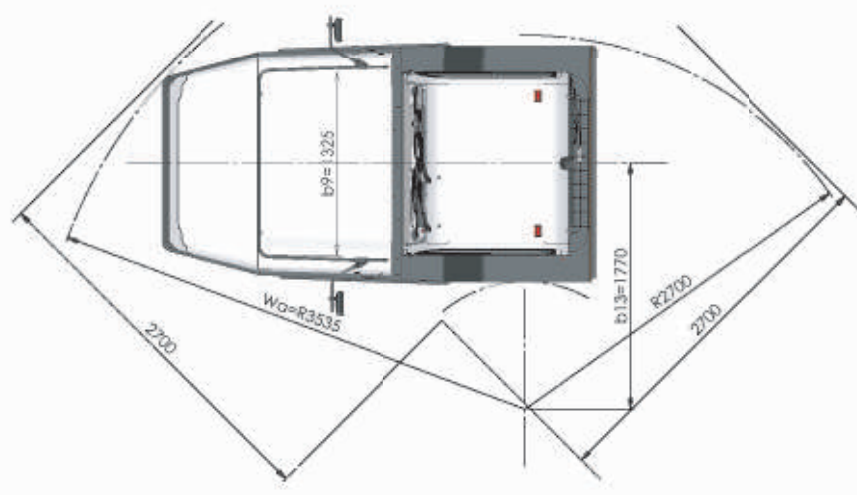
Not- und Feststellbremse über mechanischen Hebel.

Übersichtliche Instrumentierung direkt an der verstellbaren Teleskop-Lenksäule: Einschaltsschlüssel, Digitales Armaturenbrett (mit Stundenzähler, Batterieladestatus, Tachometer, Check Control zur Einstellung und sofortigen Ermittlung eventueller Störungen), Lichtschalter, Blinkleuchten, Schalter für Annäherungstaster.

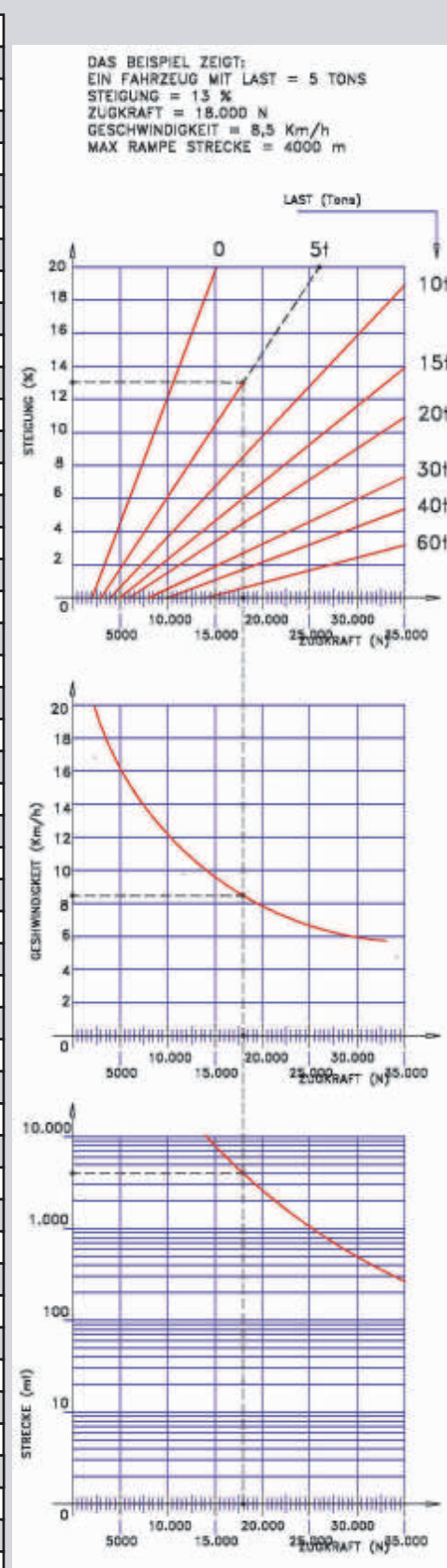
LED-Beleuchtungsanlage PKW-konform, mit Rammschutz. Anti-Kollisionsleuchten. Rundumleuchte als Option. Sekundärstromkreis mit 24 V, ausgehend von Batterie mit DC-DC-Wandler.

Standardfarben: grau RAL 7021/7035. Andere Farben auf Anfrage erhältlich (optional).

Alle SIMAI Fahrzeuge werden nach der Maschinenrichtlinie hergestellt, zertifiziert und mit dem CE-Zeichen versehen.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller			SIMAI S.p.A.
	1.2	Typzeichen des Herstellers			TE600R
	1.3	Antrieb			Elektrisch
	1.4	Lenkung			Sitzlenkung
	1.5	Tragfähigkeit	Q	t	0,2
	1.5.1	Zugkraft	Q	t	60
	1.7	Nennzugkraft am Haken	F	N	12000
	1.9	Radstand	Y	mm	2200
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht		Kg
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		Kg	2845 / 3935
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		Kg	2710 / 3710
RÄDER FAHRWERK	3.1	Bereifung: Superelastik(SE),Luft(Pn),Polyurethan(PE)			SE/Pn
	3.2	Reifengröße, vorn			6.50-10
	3.3	Reifengröße, hinten			250-15
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)			2/2X
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	1170
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	1475
	GRUNDBESSUNGEN	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm
4.8		Sitzhöhe	h ₇	mm	1115
4.8.1		Standhöhe		mm	635
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	355 - 450 - 545
4.13		Ladehöhe (min/max)	h ₁₁	mm	1225
4.16		Ladeflächenlänge	l ₃	mm	900
4.17		Überhanglänge	l ₅	mm	505
4.18		Ladeflächenbreite	b ₉	mm	1325
4.19		Gesamtlänge	l ₁	mm	3135
4.21		Gesamtbreite	b ₁	mm	1740
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	200
4.35		Wenderadius Vorne	Wa	mm	3535
4.35.1		Wenderadius Hinten		mm	2700
4.36		Wenderadius Innen	b ₁₃	mm	1770
4.36.1		Gangbreit Wende 90°		mm	2700
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		Km/h	11 / 20
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last		N	-
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last		N	12000
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last		N	33000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	Diagramm sehen
	5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	Diagramm sehen
	5.10	Betriebsbremse / Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)			I / M
5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten			Schneben / Schneben	
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	2x 18
	6.1.1	Hydrolenkung, Leistung S2 60 min		kW	1,5
	6.3	Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein			no
	6.4	Batteriespannung	U	V	96
	6.4.1	Batterienennkapazität	K5	Ah	700 - 775
	6.5	Batteriegewicht		Kg	2180 - 2255
	6.6	Energieverbrauch (VDI-Zyklus)		kWh/h	-
SONSTIGES	8.1	Steuerung			Inverter AC
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr		dB(A)	69
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN			-



Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes.

Die Angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungs Verhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Luftbereifung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



SIMAI SpA

via Civesio 10, 20097, San Donato Milanese - Italy - Tel: +39 02 5278541 - Fax: +39 02 5278544 - info@simai.it - www.simaispa.com

0591D0414