

1100-K



- power to lift

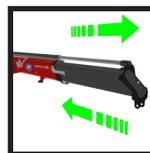


BEANSPRUCHUNGSGRUPPE HC1/B3		1100-K1	1100-K2	1100-K3	1100-K4	1100-K5
Typ				K		
TECHNISCHE DATEN						
Lastmoment	mt	10,6	10,2	9,9	9,6	9,3
Hydraulische Reichweite	m	6,1	8,2	10,5	12,7	15,0
Schwenkmoment	kgm			1325		
Schwenkbereich	°			420		
Arbeitsdruck	bar			300		
Gewicht ohne Stützbeine	kg	1105	1230	1340	1435	1520
Gewicht, Standardstützbeine	kg			170		
Pumpenleistung	l/min			40		
Ölmenge im separaten Tank	l			65		
Kraftbedarf	kW			20		
GEOMETRIE						
Höhe über Montagefläche	mm			2135		
Breite, Transportstellung	mm			2350		
Einbaumaß ohne Zusatzventile	mm			747		
Länge mit 2 Zusatzventilen in innen liegender Schlauchrolle	m			747		
Power Plus Doppelkniehebel				Basis		
Überknick am Kran	°			15		
Hakenhöhe 1 m neben Säule	m	2,78	2,70	2,60	2,51	2,41
BEDIENUNG						
Bedienung vom Boden des Krans (JS)				Basis		
Manuelle Bedienung der Stützbeinfunktionen				Basis		
Beidseitige Bedienung des Krans und der Stützbeinfunktionen				Basis		
Bedienung des Krans vom Hochstand aus				Option		
Bedienung der Stützbeine auf/ab vom Hochstand aus				Option		
Funkfernsteuerung vom Typ RC-h				Option		
STEUERUNG						
RCL 5300 Sicherheitssystem				Basis		
Steuerventil vom Typ (-h) für Kranbedienung				Basis		
Steuerventil vom Typ (-h) für die Bedienung von Stützbeinen und Auszugskästen				Basis		
Volle Arbeitsgeschwindigkeit im ganzen Arbeitsbereich				Basis		
OPTIONEN: HYDRAULISCHE AUSTRÜSTUNG						
Ölkühler				Option		
Hochdruckfilter				Option		
Hydraulisch ausfahrbarer Auszugskasten				Option		
Multikupplung für Zusatzventile in Schlauchwannen				Option		
Zusatzventile in Schlauchwannen				Option		
Zusatzventile in innen liegenden Schlauchrollen in den Auslegern				Option		
2 oder 4 freie Funktionen für Zusatzabstützung				Option		
Ester-Öl				Option		
74 l Hydrauliktank am Kran				Option		
ZUBEHÖR						
Anzahl manuelle Verlängerungen		1100-K1	1100-K2	1100-K3	1100-K4	1100-K5
EVS Standsicherheitssystem für manuell bediente Krane			1	1	1	1
Arbeitsbeleuchtung am Kran				Option		
Funkfernbediente Scheinwerfer am Kran				Option		
RC-h mit Kreuzsteuerhebel (J) oder Linearsteuerung (L)				Option		
ECT 5320 für Fernbedienung sämtlicher Funktionen des RCLs ist am Fundament montiert				Option		
Manuell schwenkbares Stützbein mit Gasfeder				Option		



Doppelkniehebel

HMf Power Plus Doppelkniehebel hebt hervorragend bei langer Reichweite, in der Höhe und Schwerhübe neben der Säule.



Regeneratives System

Ein besonderes hydraulisches Ventil auf den Kranauslegern optimiert die Ausschubgeschwindigkeit.



Sicherheit

Alle HMf-Krane werden mit Sicherheitslösungen geliefert, die mit dem Kranbediener zusammenarbeiten, um eine sichere Erledigung der Hebeaufgabe zu erreichen.



HMf RCL 5300

Das System überwacht alle Sicherheitsfunktionen und zeigt die aktuelle Belastung des Krans.



Hochstand

Mit einem Hochstand hat der Kranbediener einen hervorragenden Überblick über die Kranbewegungen. Besonders bei der Be- und Entladung von der Pritsche mit z.B. einem Zweischalengreifer oder Palettengabel hat der Kranbediener den vollen Überblick über die Pritsche und den Arbeitsbereich. Die HSL- und HSL-E Systeme verhindern, dass der Kran den Kranbediener am Hochstand trifft und schützen somit den Kranbediener.



Vielseitige Stützbeinlösungen

Die Kranstützbeine bieten Standsicherheit, aber gleichzeitig müssen sie auch bedienerfreundlich sein und nur wenig Platz aufnehmen. Deshalb bietet HMF folgende wahlfreie Lösungen: Feste Stützbeine, 180° manuell schwenkbare Stützbeine mit Gasfeder oder 180° hydraulisch schwenkbare Stützbeine. Sie können frei zwischen einem hydraulisch ausfahrbaren und einem manuell ausziehbaren Auszugskasten wählen, auch wenn der Kran mit einem fortgeschrittenen EVS Standsicherheitsüberwachungssystem ausgerüstet ist.



Funkfernsteuerung vom Typ RC-h

Die Funkfernsteuerung von HMF bietet alle Vorteile und Möglichkeiten für Funkfernbedienung wesentlicher Kran- und Sicherheitsfunktionen im HMF RCL-Sicherheitssystem. Der Kranbediener kann sich im ganzen Arbeitsbereich frei bewegen und sich jederzeit optimal im Verhältnis zur Hebeaufgabe platzieren. Unabhängig von einer festen Bedienstelle (Steuerung vom Boden) bietet die Kranbedienung über das Senderpult viele Bedienmöglichkeiten.



Farbe und Glanz - Jahr um Jahr

HMF macht keine Kompromisse bei der Oberflächenbehandlung! Dies schaffen wir bei HMF mit der ZetaCoat-Vorbehandlung und der EQC-Oberflächenbehandlung, denn dann entstehen keine Rostbildungen. Wir garantieren die denkbar beste Oberflächenqualität, die nicht verbleicht oder Rostschäden bekommt. Beim intensiven Einsatz bekommt der Kran manchmal Schläge, denen er widerstehen muss. Der Lack darf nicht abblättern oder beschädigt werden und die Oberfläche muss durch das ganze Leben des Krans so intakt wie möglich sein.

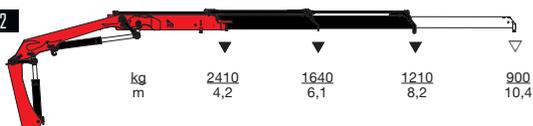


- power to lift

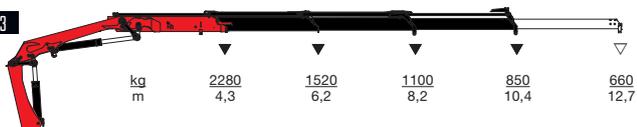
HMF 1100-K1



HMF 1100-K2



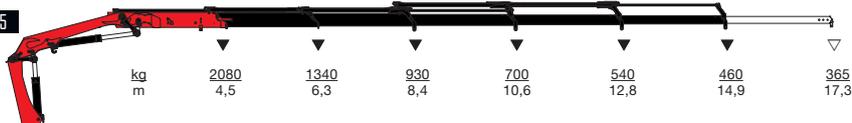
HMF 1100-K3



HMF 1100-K4



HMF 1100-K5



▼ Hubkapazität ohne manuelle Verlängerungen
 ▽ Hubkapazität mit manuellen Verlängerungen



- power to lift
HMF Group A/S

Oddervej 200 · DK-8270 Højbjerg
 Tel.: +45 8627 0800 · Fax: +45 8627 0744 · info@hmf.dk

www.hmf.dk

Z008520-03

Änderungen vorbehalten