

**CARGADORAS DE NEUMÁTICOS
DE LA SERIE G
1021G | 1121G**

CASE
CONSTRUCTION



**MOVIENDO
MONTAÑAS**

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G



EXPERTS FOR THE REAL WORLD

SINCE 1842

- 1842** Se fundó CASE.
- 1869** Nace el primer motor de vapor portátil que da lugar al nacimiento de la construcción de carreteras.
- 1958** CASE presenta la primera cargadora de neumáticos con tracción en las 4 ruedas.
- 1969** CASE empieza a fabricar minicargadoras
- 1998** CASE también es pionero en la incorporación de Ride control en las retroexcavadoras y minicargadoras. Desde 1998 las cargadoras de neumáticos de CASE cuentan con motores FPT, líderes en el sector de la tecnología de motores.
- 2001** El exclusivo cubo de refrigeración montado en el medio de las cargadoras de ruedas ofrece un motor limpio, fiabilidad y cargas masivas de la cuchara.

TRADICIÓN DE LOGROS PIONEROS EN EL SECTOR



- 2011** **CASE es la primera marca en el sector en lanzar al mercado una transmisión de 5 velocidades.**
- 2012** **CASE completa su gama de cargadoras de neumáticos Tier 4i (UE Fase IIIB): un paso más en la reducción de emisiones y una vez más la primera en del sector.***
- 2015** **Las cargadoras de neumáticos de CASE cumplen con la normativa sobre emisiones Tier 4 Final (UE Fase IV) * mientras aumenta el ahorro de combustible sin DPF.**
- 2017** **Salen al mercado las nuevas cargadoras de neumáticos de la serie G.**

* Solo en países regulados

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G



ALTA EFICACIA

Sin EGR o filtro de partículas

El motor fue desarrollado y fabricado por nuestra empresa asociada y ganadora de varios premios FPT Industrial, la cual fabrica más de 500.000 motores al año y potencia a galardonados a nivel mundial.

El diseño propio aprovecha las tecnologías avanzadas desarrolladas para vehículos comerciales y de agricultura, e introduce soluciones específicas a medida para aplicaciones fuera de carretera.

El Cursor 9, con 6 cilindros en línea y una cilindrada de 8,7 litros, está diseñado para ofrecer ahorro de combustible y fiabilidad con disponibilidad de potencia total.

- El flujo de entrada de aire aumenta con un turbocompresor con refrigeración por aire.
- La inyección múltiple proporciona el rendimiento más elevado de par a bajas revoluciones de su categoría.
- No se usa válvula EGR: para la combustión se usa 100% de aire fresco sin DPF y no se precisa sistema de refrigeración adicional.

Nuestra tecnología de motor es tan fiable que el servicio de rescate marítimo francés confía en ella para sus barcos: ¿Qué mejor garantía se puede pedir?



MOTOR SIN COMPLICACIONES



EMISIONES BAJAS

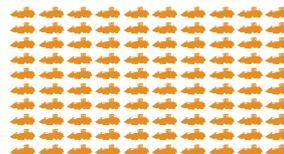
Sin filtro de partículas

Con el sistema de post-tratamiento HI-eSCR, la tecnología FPT cumple con la normativa europea sobre emisiones Fase IV (Tier 4 final), un gran paso hacia un aire más limpio. Con este sistema se utilizan menos componentes, la calidad del aceite del motor no se ve afectada y no se necesita filtro de partículas (DPF) ni refrigeración

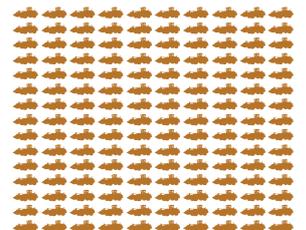
adicional. Esto permite un compartimento para el motor muy compacto, que resulta en una excelente visibilidad trasera. Además, la temperatura más alta alcanzada por HI-eSCR es 500°C, 200°C menos que la temperatura máxima de un filtro de partículas.



1996: Fase I EU
US Tier 1



2011: EU Fase IIIB EU
US Tier 4 interim



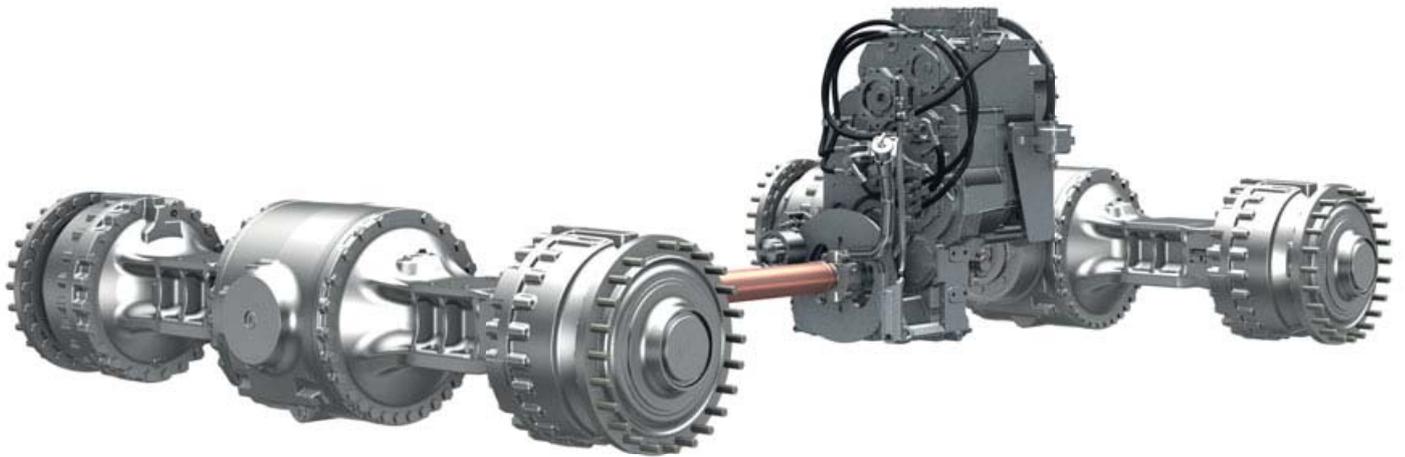
2015: Fase IV EU
US Tier 4 final

HI-eSCR

Una cargadora de neumáticos con tecnología HI-eSCR tardaría 6 meses en producir las mismas emisiones de partículas y NOx que produciría una cargadora de neumáticos de 1996 en un solo día.

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G



ALTA FIABILIDAD

Ejes reforzados CASE

Los nuevos ejes reforzados son más robustos, más grandes y más fáciles de mantener gracias al diseño en 3 piezas del cuerpo del eje. Cada cubo está provisto de frenos multidisco lubricados, fabricados con bronce sinterizado resistente. Nuestros ejes de gran resistencia están diseñados para soportar neumáticos L5 o macizos para los entornos más duros. Las juntas metalizadas que se encuentran entre el eje y el cubo son resistentes al agua y a los residuos finos a bajas temperaturas.

Los ejes reforzados de CASE ofrecen mayor valor de reventa gracias a que:

- El desgaste de los neumáticos se reduce en un 20-30% porque no hay deslizamiento entre las ruedas.
- El consumo de combustible es menor porque no hay fricción en el diferencial.
- El mantenimiento se reduce porque hay menos componentes en movimiento con diferenciales abiertos.



EJES Y DIFERENCIALES

CUANDO LA EFICACIA SE JUNTA CON LA PRODUCTIVIDAD



AHORRO DE COSTES

Diferencial con bloqueo automático al 100%

Con diferenciales abiertos, no se aplica fricción para reducir el deslizamiento de las ruedas, lo que implica menos desgaste y pérdidas de energía. Con el bloqueo al 100%, el 100% del par disponible se transmite a las ruedas para ofrecer el máximo esfuerzo de tracción.



Carga en terrenos blandos		Tomar una curva en suelo sólido.	
<p>Con diferencial con deslizamiento limitado:</p> <ul style="list-style-type: none"> - El esfuerzo de tracción que se transmite a las ruedas es del 70%. - Cambio de marchas automático 	<p>Diferencial con bloqueo al 100% (opcional):</p> <ul style="list-style-type: none"> - 100% del esfuerzo de tracción se transmite a las ruedas - Cambio de marchas automático o manual 	<p>Con diferencial de deslizamiento limitado:</p> <p>Cambio automático de deslizamiento limitado</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pérdidas internas y carga - Mayor desgaste de neumáticos 	<p>Diferencial con bloqueo al 100% (opcional):</p> <p>Sin cambio (diferencial abierto)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Sin pérdida de energía - Menos desgaste de neumáticos

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G

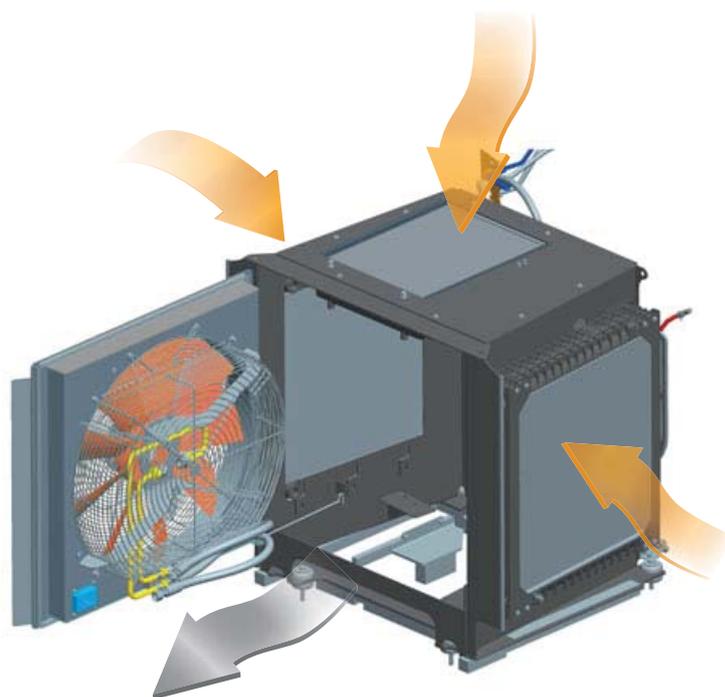


ALTA FIABILIDAD

Cubo de refrigeración CASE

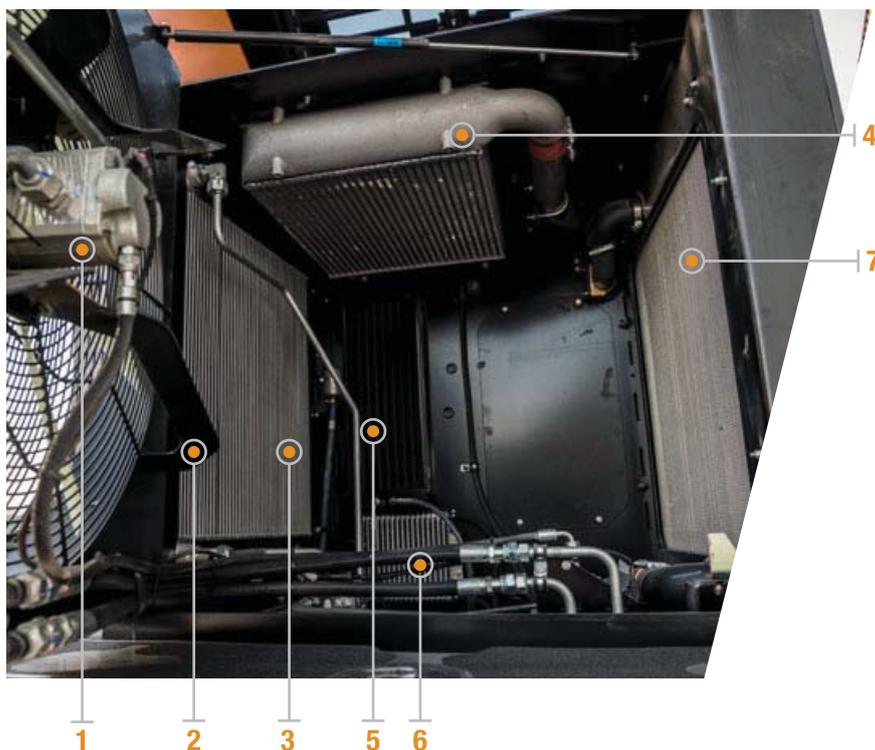
Gracias al diseño exclusivo de CASE, con cinco radiadores montados en forma de cubo en lugar de superpuestos, todos los radiadores reciben aire puro y limpio por los lados y por la parte superior, lo que mantiene los líquidos en una temperatura constante.

El diseño del cubo permite que el acceso a los radiadores sea sencillo con el fin de conseguir una limpieza y mantenimiento más efectivo: también se puede limpiar de forma manual con acceso por separado a cada uno de los radiadores.



DETALLES DEL CUBO DE REFRIGERACIÓN DE CASE

1. Ventilador reversible con velocidad variable
2. Refrigerador de aceite hidráulico
3. Refrigerador de aceite de transmisión
4. Turbo intercooler de aire
5. Condensador del A/C
6. Radiador del diésel
7. Radiador del motor



CUBO DE REFRIGERACIÓN CASE

LA MÁQUINA RESPIRA AIRE SIN PARTÍCULAS DE POLVO



MENOS MANTENIMIENTO

Cubo de refrigeración de CASE

- En entornos polvorientos, como fosos de arena o canteras, la limpieza de los radiadores puede requerir mucho tiempo: esto no sucede con el cubo de refrigeración.
- La temperatura constante de los líquidos maximiza su rendimiento de refrigeración y protege los ejes, resultando en una mayor fiabilidad. Esto mejora aún más gracias a la facilidad de las tareas de mantenimiento y a los intervalos de servicio más largos.



ALTA FIABILIDAD

Filtro de aire eyector de polvo

Todas las cargadoras de neumáticos 1021G y 1121G disponen de un filtro de aire eyector de polvo: la baja presión en los gases de escape se usa como un aspirador para eliminar el polvo atrapado en el filtro de entrada de aire. El sistema está diseñado para mejorar el rendimiento de la máquina en cuestiones de fiabilidad, especialmente en entornos con polvo.



CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G



NUEVA CABINA EL MÁXIMO CONFORT



GRAN VISIBILIDAD

Visibilidad frontal

- El parabrisas de una sola pieza proporciona una vista panorámica sin obstáculos.

Visibilidad trasera

- Los múltiples espejos convexos de visión trasera, la pantalla de visión trasera, el capó delgado del motor y la luna trasera térmica garantizan una visibilidad trasera óptima.

Visibilidad nocturna

- La iluminación LED es tan efectiva que el operador no notará ninguna diferencia entre el trabajo nocturno y el diurno.



PROTECCIÓN DEL OPERADOR

Ruido y vibraciones

- El excepcional y nuevo asiento con suspensión activa cuenta con ajuste electrónico automático de peso, un sistema de amortiguación dinámica y un sistema de absorción de impactos de baja frecuencia. Combinado con el montaje suspendido de la cabina y el posicionamiento del motor en la parte trasera, reduce el ruido y las vibraciones a las que el operador está sujeto.
- El ruido en la cabina no sólo es bajo (69 dB); también suena bien.

Aire de la cabina

- La eficacia de filtración primaria y de recirculación alcanza el 99% de las partículas con capacidad de retención de polvo mejorada e intervalos de sustitución más largos. Cuando las condiciones de trabajo son especialmente duras, se pueden montar filtros HEPA y de carbón activo adicionales.

Acceso a la cabina

- El acceso es más fácil y seguro gracias a los pasamanos y tirador optimizados.



COMODIDAD DE OPERACIÓN

Asiento y controles

- El apoyabrazos del asiento proporciona un control y una comodidad más precisos. Cuenta con control proporcional de 3ª / 4ª función integrado en la palanca joystick.
- Nueva dirección con las palancas joystick: el operador maneja dos palancas de igual tamaño, igual que en una excavadora, lo que reduce la fatiga.
- El asiento con suspensión incluye calentadores de asiento que lo calientan en las frías mañanas de invierno.

Interfaz de usuario

- La excepcional interfaz de control con pantalla 8" a color ofrece una navegación intuitiva a través de la información y la configuración de la máquina.
- El kit manos libres para llamadas cuenta con un micrófono integrado conectado a la radio a través de bluetooth.

Vida a bordo

- La nevera eléctrica de CASE mantiene el almuerzo del operador fresco durante todo el día.
- Los múltiples espacios de almacenamiento permiten almacenar documentos, bebidas y objetos personales convenientemente.

EL MANTENIMIENTO NUNCA HA SIDO TAN FÁCIL Y RÁPIDO



MANTENIMIENTO FÁCIL Y SEGURO

Tareas de mantenimiento desde el nivel del suelo.

- Capó eléctrico de una sola pieza
La colocación del motor en la parte trasera y el capó eléctrico de fácil apertura garantizan un rápido acceso a los puntos de mantenimiento. Se suministran de serie cables de puente para arrancar el motor si la batería se descarga.
- Puntos de mantenimiento agrupados
No se extraña si no ve barandillas de seguridad alrededor del capó, ni escalones detrás de las ruedas traseras, ya que todos los puntos de mantenimiento son fácilmente accesibles desde el nivel del suelo. Puede realizar una rápida comprobación visual del nivel de aceite hidráulico y de la transmisión. Los tres puntos de drenaje están agrupados en el lado izquierdo, bajo los interruptores de la batería y el capó, por lo que los líquidos se cambian de manera fácil y rápida
- Mayor seguridad
Todos los puntos de mantenimiento principales son fácilmente accesibles desde el nivel del suelo, por lo que todas las tareas diarias de mantenimiento pueden realizarse de forma segura y eficaz.



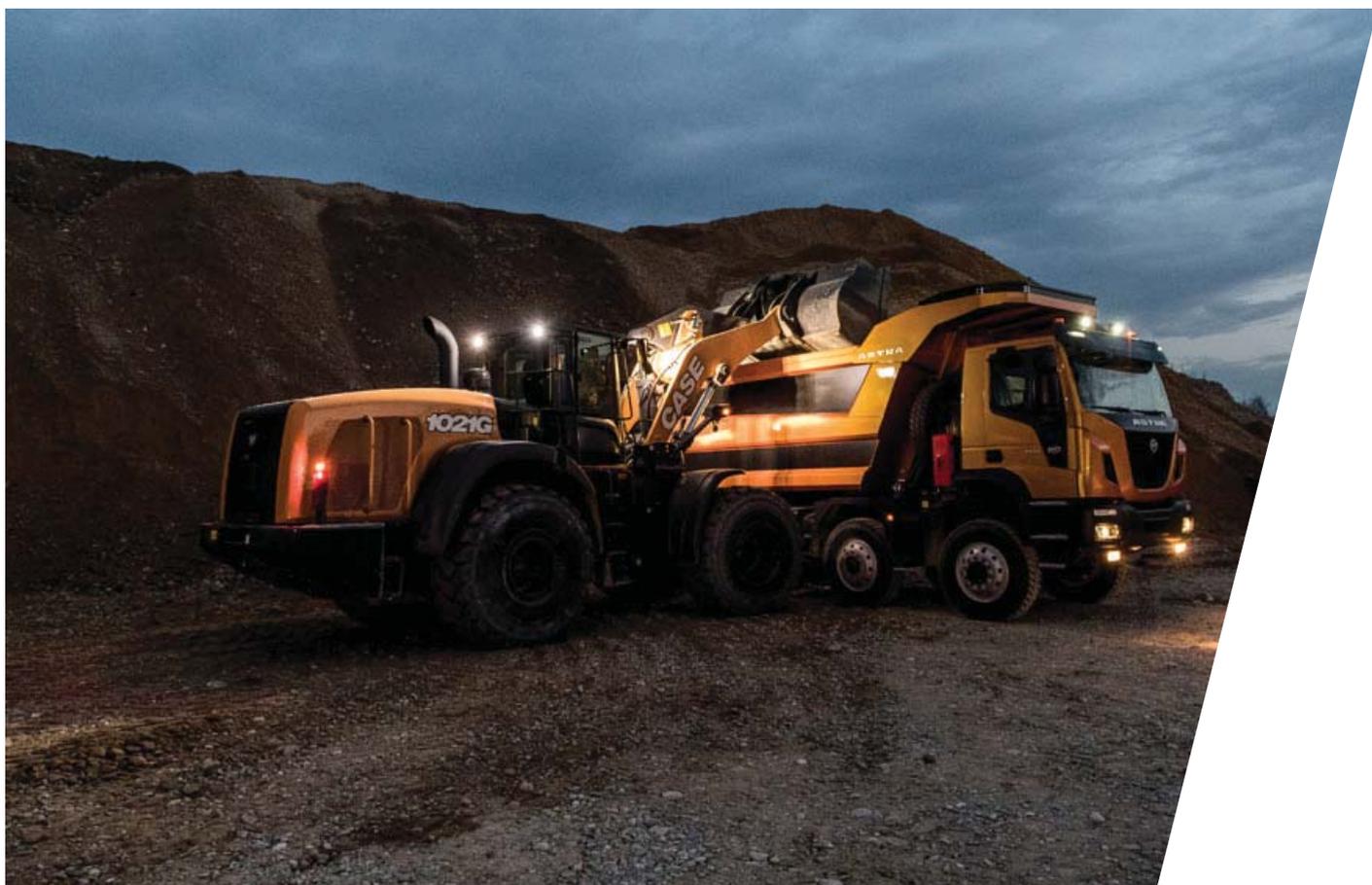
Se puede acceder fácilmente a los puntos de servicio del filtro de combustible y del aceite del motor desde ambos lados de la máquina. Los otros filtros se encuentran en la parte trasera de la escalera derecha.



Se puede retirar fácilmente el filtro de aire, y el polvo se aspira y se expulsa con los gases de escape.



Interruptor de apertura del capó y de encendido/apagado de la batería. El capó puede abrirse externamente con arranque remoto si la batería se descarga.



CARGADORA FRONTAL OPTIMIZADA EL DISEÑO Y LA PRODUCTIVIDAD



MÁS PRODUCTIVIDAD

Diseño de la articulación y de la cuchara

- La acción combinada de la mayor potencia del motor, el diseño de la articulación y la cuchara con fondo corto proporciona una enorme fuerza de arranque de 244KN en el montón de material. La forma de fondo plano de la cuchara hace que las tareas de nivelación resulten más fáciles y aumenta la retención de material.
- El nuevo diseño de la cargadora con alta tirada hacia atrás aumenta la capacidad de la cuchara en un 10%. También mejora significativamente la retención de material en las fases de transporte.
- El gran ángulo de vertido permite una sacudida fácil de la cuchara incluso cuando contiene material pegajoso.

La cuchara se llena más rápidamente con una excelente fuerza de empuje y de arranque. Una mayor capacidad de la cuchara y una mejor retención del material proporcionan un uso mucho más efectivo de sus recursos.

RAZONES PRINCIPALES PARA ELEGIR LA SERIE G



PROTECCIÓN PARA EL OPERADOR

- Cabina presurizada con excelente filtración de aire.
- Bajos niveles de ruido (69 dB) y vibraciones.
- Acceso a la cabina fácil y seguro



LA MEJOR VISIBILIDAD

- El parabrisas de una sola pieza, iluminación de alta eficiencia, espejos retrovisores convexos y cámara de visión trasera proporcionan una visibilidad óptima las 24 horas del día



CICLOS RÁPIDOS

- La mejor fuerza de arranque de su categoría.
- Elevación e inclinación simultánea a una velocidad de elevación constante.
- La elevación más rápida de la cuchara permite cargar un camión más rápidamente.



MANTENIMIENTO FÁCIL Y SEGURO

Drenajes agrupados con el fin de racionalizar las tareas de mantenimiento.





MAYOR CONFORT

- Consola montada en el asiento
- Interfaz de control de primera calidad con pantalla de 8"
- Kit de llamadas manos libres
- Áreas de almacenamiento múltiple
- Asiento con suspensión prémium activa



ALTA EFICACIA

- Con Hi-eSCR tendrá potencia total con un excelente ahorro de combustible y fiabilidad.



ALTA FIABILIDAD

- Ejes reforzados
- Bloqueo del diferencial al 100%
- Paquete de refrigeración único
- Siete radiadores forman un cubo en vez de estar superpuestos.
- filtración optimizada del aire del motor

TELEMÁTICA

ANTICIPACIÓN Y CONTROL

CASE®
CONSTRUCTION

SiteWatch™

El aporte de la ciencia

El sistema telemático SiteWatch de Case utiliza una unidad de control de alta tecnología montada en cada máquina para recoger información de esa máquina y de los satélites GPS. Estos datos se envían después mediante redes de comunicaciones móviles al portal web Case Telematics.



SiteWatch: control de flota centralizado al alcance de la mano

📶 Calcule la verdadera disponibilidad de la flota y optimícela

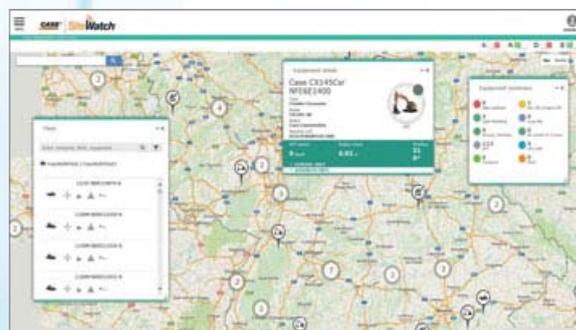
- Elimine la "flota fantasma": SiteWatch permite identificar las unidades excedentes o las máquinas con poca carga de trabajo en cada ubicación.
- Reasigne las unidades para satisfacer sus necesidades.
- La planificación anticipada del mantenimiento resulta más sencilla puesto que siempre tiene a su disposición las horas de trabajo actualizadas.
- Amplíe las ventajas de SiteWatch al resto de la flota: SiteWatch también puede instalarse en las unidades de otras marcas.

📶 ¡Desafíe el coste total de propiedad!

- La posibilidad de contrastar el uso de combustible de diferentes tipos de máquinas le permitirá elegir el equipo correcto.
- Ahorre costes de transporte realizando tareas de mantenimiento planificadas y agrupadas.
- Tranquilidad, tiempo de actividad optimizado y menos costes de reparación: gracias al mantenimiento preventivo recibirá aviso cuando sea necesario inspeccionar el motor con el fin de evitar averías imprevistas.
- Contraste la rentabilidad de la inversión de sus activos en diferentes ubicaciones.
- Su máquina se utiliza solo durante las horas de trabajo. Puede, por ejemplo, programarlo para recibir un aviso si se activa durante el fin de semana o en horario nocturno.
- Integre el paquete de mantenimiento programado para estar en el lugar correcto en el momento adecuado.

📶 Mayor seguridad, menores primas de seguros

- Disuada a los ladrones para que no asalten sus máquinas, ya que están geo-localizadas. El sistema permanece oculto, de modo que los ladrones no pueden detectarlo de forma rápida.
- Utilice la flota solo donde desee. Es posible definir un límite geográfico virtual y recibir un correo electrónico si la máquina lo traspasa.



CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G

ESPECIFICACIONES

MOTOR

	1021G	1121G
Motor FPT _____	Cursor 9	
Cilindros _____	6	
Cilindrada (l) _____	8.7	
Entrada de aire _____	Turbocompresor con refrigeración aire-aire. No se usa válvula EGR: solamente se coge aire puro para la combustión y no se requiere un sistema de refrigeración adicional.	
Inyección _____	Inyección múltiple Common Rail	
Sistema de post-tratamiento _____	HI-eSCR (DOC + SCR).	
Nivel de emisiones _____	Cumple con UE fase IV y EEUU Tier IV Final	
Potencia máxima (kW/CV) _____ (@ rpm) _____ (SAE J1995 / ISO 14396)	239 / 320 1800	259 / 347 1800
Par máximo (Nm) _____ (@ rpm) _____ (SAE J1349)	1479 1100	1604 1100

TRANSMISIÓN

PowerShift de 4 velocidades
Transmisión 4x4 con sistema auto-shift y desconexión inteligente de embrague (ICCO)

	7	7
Marchas adelante 1 (km/h) _____	7	7
Marchas adelante 2 (km/h) _____	13	12
Marchas adelante 3 (km/h) _____	19	18
Marchas adelante 4 (km/h) _____	38	38
Marchas atrás 1 (km/h) _____	7	7
Marchas atrás 2 (km/h) _____	13	13
Marchas atrás 3 (km/h) _____	27	26

EJES Y DIFERENCIAL

Oscilación total del eje trasero _____	24°
Ejes ZF reforzados (HD) _____	Sistema de bloqueo al 100% en el diferencial delantero.
Ejes ZF estándares _____	Diferenciales con centro abierto

NEUMÁTICOS

Neumático _____	26.5R25
-----------------	---------

FRENOS

Freno de servicio _____	Frenos de disco en baño de aceite en las cuatro ruedas, autoajustables, sin mantenimiento
Superficie disco de freno (m ² /cubo) _____	0.74
Freno de estacionamiento _____	Con el freno de estacionamiento negativo, las 4 ruedas se detienen automáticamente cuando se para el motor.
Superficie freno de disco (cm ²) _____	82

SISTEMA HIDRÁULICO

	1021G	1121G
Válvulas _____	Sistema hidráulico Rexroth con detección de carga y centro cerrado. Válvula principal con 3 secciones.	
Dirección _____	El orbitrol de dirección se acciona hidráulicamente con válvula de prioridad.	
Funciones automáticas _____	Retorno de la cuchara a la posición de excavación, retorno de los brazos a la posición de desplazamiento, elevación automática de los brazos.	
Tipo de control _____	Mandos pilotados con un joystick o dos palancas.	
Tipo de bomba _____	Bomba doble de cilindrada variable.	
(l/min) _____ (@ rpm) _____	352 2000	380 2000

CIRCUITO HIDRÁULICO AUXILIAR

Flujo máximo (l/min) _____	260	260
Presión máxima (bar) _____	224	224

CAPACIDADES

Depósito de combustible (l) _____	1459	1459
Depósito de AdBlue (calentado permanentemente mediante refrigerante del motor) (l) _____	65	65
Sistema de refrigeración (l) _____	57	57
Aceite del motor (l) _____	26	26
Depósito sistema hidráulico (l) _____	134	134
Total del aceite del sistema hidráulico (l) _____	250	250
Ejes delanteros y traseros (l) _____	68	68
Aceite de transmisión (l) _____	45	45

PROTECCIÓN DE LA CABINA

Protección contra caída de objetos (FOPS) _____	ISO EN3449
Protección contra vuelcos (ROPS) _____	ISO EN13510

RUIDO Y VIBRACIONES

En la cabina LpA (dB) _____ (ISO 6396: 2008)	69	69
Fuera de la cabina LwA (dB) _____ (2000/14/EC)	105	104
Vibraciones _____	El asiento del operador cumple con los criterios de la norma ISO 7096:2000. Las vibraciones transmitidas no superan 0,5 m/s ² .	

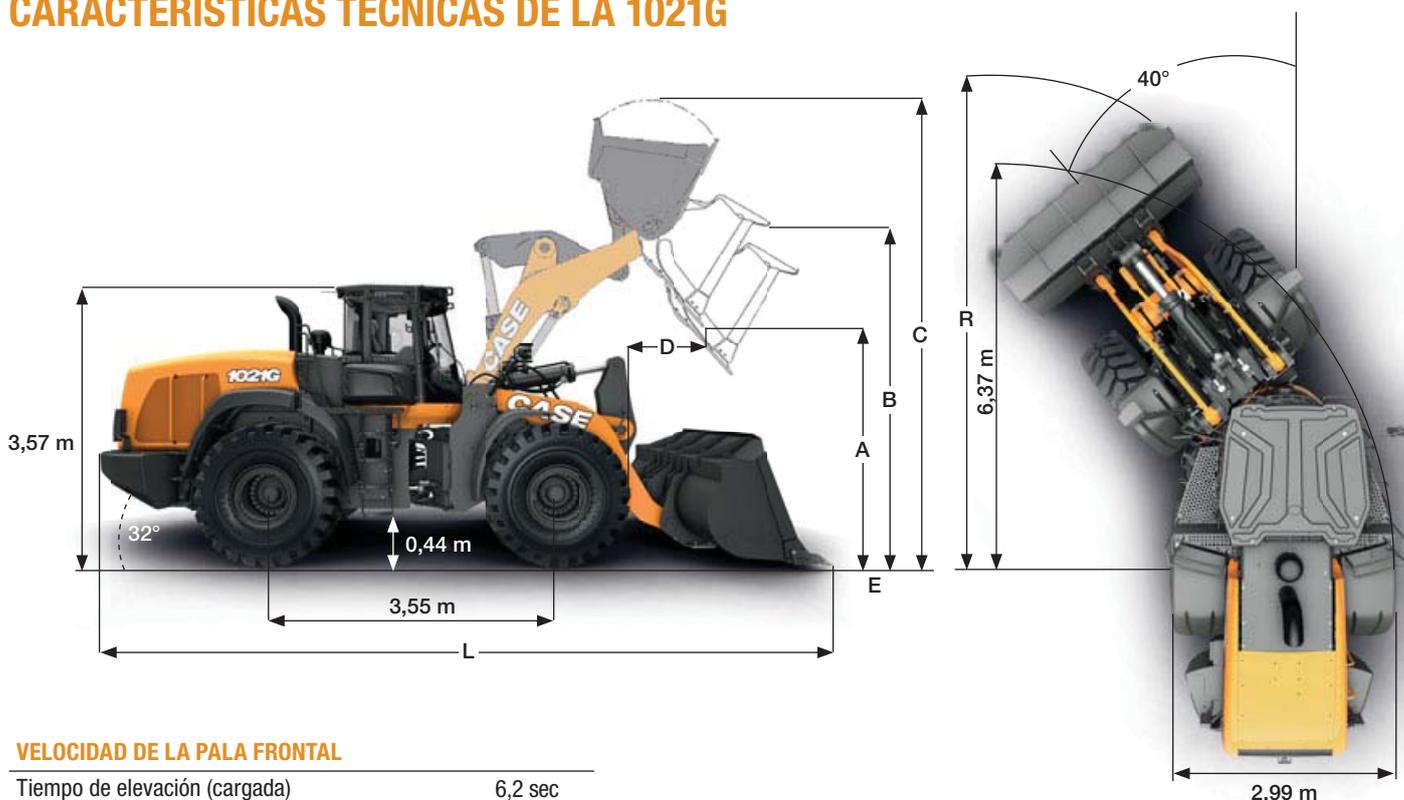
SISTEMA ELÉCTRICO

24V. 2 baterías x 12V	
Alternador (A) _____	120

CARGADORAS DE NEUMÁTICOS

SERIE G

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA 1021G



VELOCIDAD DE LA PALA FRONTAL

Tiempo de elevación (cargada)	6,2 sec
Tiempo de volteo (cargada)	1,3 sec
Tiempo de bajada (en vacío, desconectada)	2,8 sec
Tiempo de bajada (en vacío, flotante)	2,6 sec

1021G		4,4 m ³		4,2 m ³		4,2 m ³	
		Pin -on /Fondo Plano	dientes + segmento	Pin -on /Fondo	dientes + segmento	Pin -on /Fondo	dientes + segmento
	Volumen de la cuchara (ISO 7546)	m ³	4,4	4,4	4,2	4,2	4,2
	Volumen de la cuchara con llenado al 110%	m ³	4,8	4,8	4,6	4,6	4,6
	Carga útil de la cuchara	ton	9505	9445	9580	9520	7720
	Densidad máxima del material	ton/m ³	2,16	2,15	2,28	2,27	1,84
	Anchura exterior de la cuchara	m	3,02	3,05	3,17	3,20	3,17
	Peso de la cuchara	kg	2320	2410	2140	2230	2140
	Carga de vuelco - recta	kg	21890	21770	22040	21910	17920
	Carga de vuelco - articulada a 40°	kg	19010	18890	19160	19040	15440
	Fuerza de arranque	kg	19070	19430	20000	20400	20100
	Capacidad de elevación desde el suelo	kg	23170	23090	23500	23420	18890
	A Altura de volteo a 45° a altura máxima	m	2,94	2,84	3,06	2,96	3,64
	B Altura al bulón	m	4,25	4,25	4,25	4,25	4,83
	C Altura total	m	5,96	5,96	5,85	5,85	6,43
	D Alcance de la cuchara a altura máxima	m	1,22	1,29	1,29	1,36	1,30
	E Profundidad de excavación	cm	12	15	12	15	13
	L Longitud total con cuchara en el suelo	m	9,03	9,17	8,97	9,11	9,49
	Longitud total sin la cuchara	m	7,55	7,55	7,55	7,55	8,00
	R Radio de giro hasta esquina delantera de cuchara	m	7,04	7,09	7,09	7,14	7,34
	Recogida de la cuchara en posición de transporte	°	49°	49°	49°	49°	48°
	Ángulo de volteo a la altura máxima	°	48°	48°	53°	53°	50°
	Peso en orden de trabajo con neumáticos XHA2 (L3)	kg	25760	25860	25590	25680	26650
	Peso en orden de trabajo con neumáticos VSDL (L5)	kg	26960	27060	26790	26880	27850

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE LA 1121G



VELOCIDAD DE LA PALA FRONTAL

Tiempo de elevación (cargada)	6,5 sec
Tiempo de volteo (cargada)	1,4 sec
Tiempo de bajada (en vacío, desconectada)	2,8 sec
Tiempo de bajada (en vacío, flotante)	2,6 sec

1121G		ZB				XR	
		5,0 m ³ Pin -on /Fondo Plano		4,8 m ³ Pin -on /Fondo		4,8 m ³ Pin -on /Fondo	
		borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento	borde	dientes + segmento
Volumen de la cuchara (ISO 7546)	m ³	5,0	5,0	4,8	4,8	4,8	4,8
Volumen de la cuchara con llenado al 110%	m ³	5,5	5,5	5,3	5,3	5,3	5,3
Carga útil de la cuchara	ton	10210	10150	10285	10220	8690	8630
Densidad máxima del material	ton/m ³	2,04	2,03	2,15	2,14	1,82	1,81
Anchura exterior de la cuchara	m	3,18	3,20	3,17	3,20	3,17	3,20
Peso de la cuchara	kg	2450	2540	2250	2340	2250	2340
Carga de vuelco - recta	kg	23580	23460	23710	23590	20200	20080
Carga de vuelco - articulada a 40°	kg	20420	20300	20570	20440	17380	17260
Fuerza de arranque	kg	22330	22750	22210	22630	22420	22870
Capacidad de elevación desde el suelo	kg	25600	25500	25740	25640	21620	21510
A Altura de volteo a 45° a altura máxima	m	3,12	3,01	3,19	3,09	3,61	3,51
B Altura al bulón	m	4,45	4,45	4,45	4,45	4,87	4,87
C Altura total	m	6,23	6,23	6,15	6,15	6,56	6,56
D Alcance de la cuchara a altura máxima	m	1,17	1,24	1,29	1,37	1,34	1,41
E Profundidad de excavación	cm	11	14	11	14	11	14
L Longitud total con cuchara en el suelo	m	9,19	9,32	9,20	9,33	9,61	9,74
Longitud total sin la cuchara	m	7,70	7,70	7,70	7,70	8,11	8,11
R Radio de giro hasta esquina delantera de cuchara	m	7,17	7,22	7,17	7,22	7,38	7,44
Recogida de la cuchara en posición de transporte	°	49°	49°	49°	49°	48°	48°
Ángulo de volteo a la altura máxima	°	45°	45°	50°	50°	50°	50°
Peso en orden de trabajo con neumáticos XHA2 (L3)	kg	28170	28260	27970	28060	28780	28870
Peso en orden de trabajo con neumáticos VSDL (L5)	kg	29370	29460	29170	29260	29980	30070

www.casece.com
EXPERTS FOR THE REAL WORLD
SINCE 1842

CASE
CONSTRUCTION



Form No. 20154ES - MediaCross Firenze - 04/18

**CASE CONSTRUCTION EQUIPMENT
CONTACT INFORMATION**

CNH INDUSTRIAL - UK
First Floor, Barclay Court 2,
Heavens Walk,
Doncaster - DN4 5HZ
UNITED KINGDOM
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL ITALIA SPA
Strada di Settimo, 323
10099 San Mauro Torinese (TO)
ITALIA
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
DEUTSCHLAND GMBH**
Case Baumaschinen
Benzstr. 1-3 - D-74076 Heilbronn
DEUTSCHLAND
Tel: 00800 2273 7373

**CNH INDUSTRIAL
MAQUINARIA SPAIN, S.A.**
Avda. José Gárate, 11
28823 Coslada (Madrid)
ESPAÑA
Tel: 00800 2273 7373

CNH INDUSTRIAL FRANCE, S.A.
16-18 Rue des Rochettes
91150 Morigny-Champigny
FRANCE
Tel: 00800 2273 7373

NOTA: El equipamiento de serie y opcional puede variar según la demanda y la normativa específica de cada país. Las imágenes pueden incluir más opcionales que el equipamiento estándar de serie (consulte a su distribuidor de Case). Asimismo, CNH Industrial se reserva el derecho de modificar las especificaciones de las máquinas sin incurrir en ninguna obligación relativa a tales cambios.

Conforme a la directiva 2006/42/EC.

CASE
00800-2273-7373

La llamada es gratuita desde teléfono fijo. Antes de llamar con su teléfono móvil, consulte tarifas con su operador.

