

**CASE**  
CONSTRUCTION

**CARGADORAS DE RUEDAS DE LA SERIE F**

1021F | 1121F

**SCR**  
TECHNOLOGY



# MAYOR RAPIDEZ, CONSUMO EFICIENTE Y REDUCIDO DE COMBUSTIBLE

## Prepárese para lo mejor:

- Motores de tecnología avanzada
- Ejes reforzados refrigerados
- Diferenciales abiertos con 100% de bloqueo en el eje delantero
- Refrigeración diseñada para reducir el mantenimiento
- Pala frontal optimizada
- Diseño ergonómico superior



# CARGADORAS DE RUEDAS DE LA SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



# MOTORES DE TECNOLOGÍA AVANZADA

## Motores de nueva generación

La segunda generación de motores Cursor 9 Common Rail rinden al máximo cuando se trata de respuesta bajo carga, par máximo, potencia y ahorro de combustible.

El proceso de combustión está optimizado para obtener la máxima eficacia: a altas temperaturas se utiliza aire puro y fresco al 100%, ya que la entrada de aire está separada de los gases de escape.

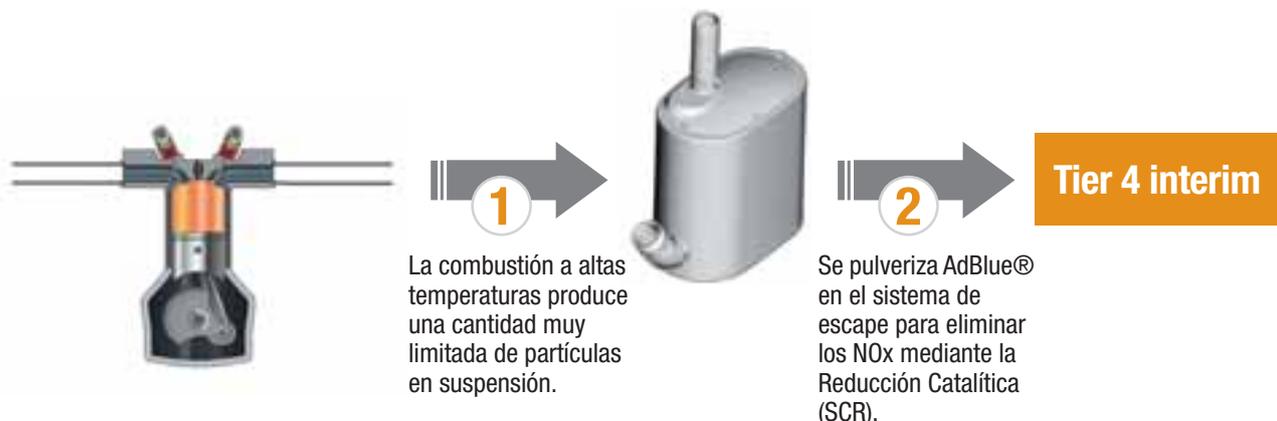
El motor con turbocompresor e intercooler aire-aire emplea una tecnología de inyección en 3 etapas que maximiza la capacidad de respuesta del motor y el ahorro de combustible sin apenas ruido y vibraciones.

Los 4 modos de trabajo (máximo, económico, normal y automático) permiten maximizar la productividad o el ahorro de combustible según las necesidades.



## Tecnología superior Tier 4: «sólo SCR»

La solución de Case para cumplir la normativa Tier 4 interim en materia de emisiones consta de dos sencillas fases:



Con la solución Case «sólo SCR» de tratamiento posterior, el motor aspira sólo aire puro, lo que le permite hacer lo que mejor hace: generar potencia. La llamamos «sólo SCR» porque no requiere un filtro de partículas.

La SCR es un sistema antichispas natural, porque rocía AdBlue -que está formado por agua y urea- en el sistema de escape. Además, la SCR genera una temperatura mucho menor que otras tecnologías Tier 4 provisional, reduciendo aún más el riesgo de incendio.

# CARGADORAS DE RUEDAS DE LA SERIE F

## 1021F | 1121F

## TIER 4 INTERIM



Uniendo el motor Cursor 9 y la tecnología SCR para motores se obtiene una solución muy fiable y de eficacia probada, ya que se utiliza desde 2004 en camiones en Europa.

## Más del 10% de ahorro en el consumo de combustible

Las elevadas temperaturas de combustión confieren al motor un rendimiento insuperable. La segunda generación de motores Common Rail asegura un mejor control del motor en todos los regímenes. La tecnología de inyección múltiple favorece un óptimo control de la combustión.

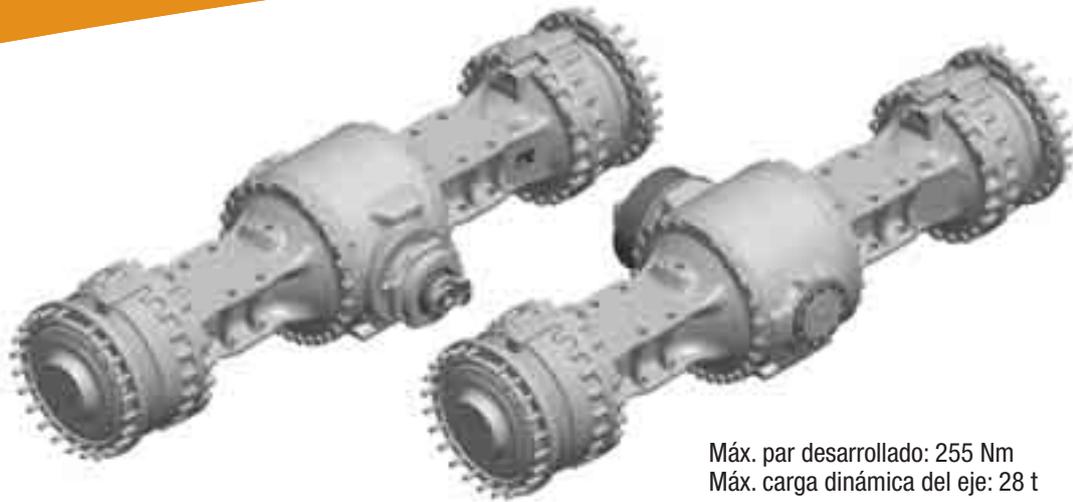
## Excepcional curva de par plana

El motor Common Rail de segunda generación garantiza un mejor control del motor en cualquier régimen y su potencia aumenta aún más con la entrada de aire puro al 100%. La tecnología de inyección múltiple asegura un óptimo control de la combustión, mientras que la inyección a 1.600 bares favorece el mayor rendimiento de par de su categoría.

## Menores costes de mantenimiento

La cámara de combustión y la inyección a alta presión están optimizadas para reducir la dilución del aceite. El motor sólo aspira aire fresco, por lo que el aceite no se contamina. Al no haber recirculación de gases de escape, también se registra una mejor compatibilidad con los combustibles, y no hacen falta aceites específicos, ya que el sistema «Sólo SCR» no requiere filtro de partículas diésel.

# EJES REFORZADOS CON DIFERENCIAL PARA GRAN TRACCIÓN



Máx. par desarrollado: 255 Nm  
Máx. carga dinámica del eje: 28 t

## Ejes reforzados y refrigerados

Los nuevos ejes reforzados son más robustos, más grandes y más fáciles de mantener gracias al diseño en 3 piezas del cuerpo del eje. Además, el aceite interno se refrigera para mantener constante su temperatura y aumentar aún más la fiabilidad y la vida útil del eje.

## Diferenciales abiertos delante y detrás

Con los diferenciales abiertos no se usa fricción para reducir el deslizamiento de las ruedas, lo que implica menos desgaste y pérdidas de energía.

## Diferencial delantero con bloqueo automático al 100%

Con el bloqueo automático al 100%, todo el par disponible se destina a dar adherencia a la rueda, un gran avance frente al 75% del diferencial con deslizamiento limitado. No se produce deslizamiento entre las ruedas ni fricción en el diferencial.

El bloqueo automático se activa automáticamente cuando una rueda delantera está a punto de patinar, o de forma manual con el pie izquierdo sin ninguna dificultad.



Para economizar la inversión inicial, los ejes también están disponibles con los dos diferenciales abiertos sin bloqueo. En esta configuración, el eje delantero es de tipo reforzado y el eje trasero es de tipo estándar.

# CARGADORAS DE RUEDAS DE LA SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



## Mayor productividad

El 100% del par disponible se transmite a las ruedas, lo que optimiza la potencia de empuje. Eso significa que, en comparación con un diferencial de deslizamiento limitado, se transmite un 33% más de potencia de empuje a la rueda.

## Mayor retorno de la inversión

El desgaste de los neumáticos se reduce en un 20-30% porque no hay deslizamiento entre las ruedas, el consumo de combustible es menor porque no hay fricción en el diferencial y el mantenimiento se reduce porque no hay fricción interna con los diferenciales abiertos. El resultado es un mayor valor de reventa.

## Siempre fiables

Los ejes reforzados han sido diseñados para ser usados en condiciones muy difíciles y exigentes, ya sea con neumáticos macizos como rellenos de agua, a gusto de cada operador. Unidos a los diferenciales abiertos, ofrecen una fiabilidad mejorada en todos los usos.

# REFRIGERACIÓN DISEÑADA PARA REDUCIR EL MANTENIMIENTO



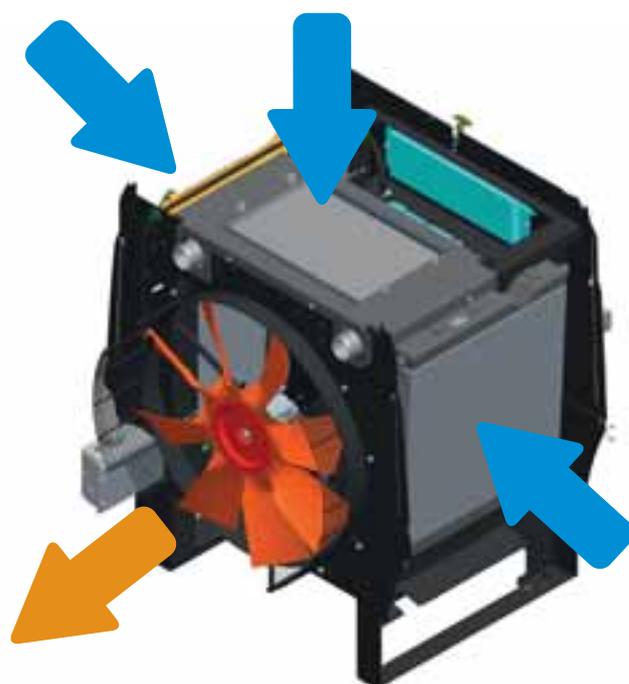
## Cubo de refrigeración

Gracias a este diseño exclusivo, con cinco radiadores montados en forma de cubo en lugar de superpuestos, todos los radiadores reciben aire puro y limpio por los lados y por la parte superior, lo que mantiene los líquidos en una temperatura constante. La enorme eficiencia del sistema de refrigeración prolonga la vida del refrigerante a 1.500 horas.



El ventilador de rotación reversible de serie puede activarse desde la cabina y debe su gran eficacia al cubo de refrigeración.

La baja velocidad del ventilador (solo 1.200 rpm) reduce el nivel de ruido y de vibraciones en la cabina.



# CARGADORAS DE RUEDAS DE LA SERIE F

## 1021F | 1121F

## TIER 4 INTERIM



En lugares polvorientos como arenas y graveras, la limpieza de los radiadores puede llevar mucho tiempo; sin embargo, esto no ocurre con el cubo de refrigeración.

### **Limpieza más fácil y menos frecuente**

Los radiadores son fáciles de limpiar con el ventilador reversible, que se activa desde la cabina. El diseño cúbico del sistema de refrigeración permite limpiar los radiadores con mayor efectividad, pero es fácil realizar limpiezas adicionales de forma manual, ya que cada radiador es accesible por separado.

### **Mejor refrigeración significa menos mantenimiento**

El eficaz diseño en cubo también prolonga la vida del líquido refrigerante, que ahora dura 500 horas más, por lo que los intervalos de cambio son de 1.500 horas.

### **Mayor fiabilidad**

La temperatura constante del líquido maximiza su eficacia de refrigeración y protege los ejes. Todo ello aumenta la fiabilidad, que mejora aún más con el fácil mantenimiento y los intervalos de servicio más largos.

La mejor distribución del peso significa que hacen falta contrapesos o pesos muertos más pequeños y que los ejes y los frenos hacen menos esfuerzo.

# PALA FRONTAL OPTIMIZADA PARA MAYOR PRODUCTIVIDAD



## Un 18% más de empuje con el nuevo convertidor de par y los nuevos ejes

El nuevo convertidor de par de los modelos 1021F y 1121F es más grande y transmite más potencia a la transmisión. Cuando el suelo está resbaladizo, se prefiere la segunda marcha al empuje excesivo que proporciona la primera. Con un 18% más de empuje, cargar en segunda es más rápido.

## Cuchara de fondo plano con un ángulo de recogida de 51°

La nueva cuchara de fondo plano tiene un fondo más corto que permite aumentar a 244 kN la fuerza de arranque de la máquina.

El fondo plano facilita los trabajos de nivelación y aumenta la retención de material.

El nuevo diseño de la pala frontal, con un ángulo de recogida de 51°, aumenta hasta un 10% la capacidad de llenado de la pala, además de incrementar significativamente la retención de material durante las fases de transporte.

## Levanta la cuchara hasta la altura total en 6 segundos gracias a la nueva bomba hidráulica

La nueva bomba hidráulica desarrolla más velocidad de elevación, levantando más rápidamente el brazo y acortando la duración de los ciclos de trabajo de la pala frontal.

# CARGADORAS DE RUEDAS DE LA SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM



## Mayor llenado de la cuchara

La cuchara se llena más rápidamente gracias al 18% más de empuje y la mayor fuerza de arranque que proporcionan las cucharas de fondo más corto.

## Mayor retención de la cuchara

Aumente la eficiencia de sus recursos con la mayor capacidad de llenado y la retención mejorada de la cuchara.

## Mayor productividad con ciclos más rápidos

La mayor rapidez de elevación de la cuchara se traduce en ciclos más rápidos y, por consiguiente, más productividad cuando usted la necesita.

# MAYOR RAPIDEZ, CONSUMO REDUCIDO DE COMBUSTIBLE



# CARGADORAS DE RUEDAS DE LA SERIE F 1021F | 1121F

## TIER 4 INTERIM



# BIENVENIDO A BORDO

## Cabina protegida

Nuestra cabina reforzada garantiza la protección contra los vuelcos (ROPS) y la caída de objetos (FOPS).



## Pocas vibraciones para el operador

El ruido y las vibraciones del motor se han reducido con la inyección en 3 etapas: preinyección, inyección y post inyección. Para aumentar aún más la comodidad del operador, el motor se ha instalado atrás, lejos de la cabina, y el asiento lleva suspensión neumática de serie. El asiento termorregulable es opcional.



## Excepcional visibilidad panorámica

Se sentirá más seguro y trabajará con mayor rapidez con la gran visibilidad panorámica que proporcionan la forma baja y curva del capo trasero y las amplias superficies acristaladas.



# CARGADORAS DE RUEDAS DE LA SERIE F

1021F | 1121F

TIER 4 INTERIM

## Buen control de temperatura

17 salidas de aire garantizan su confort e impiden que los parabrisas se empañen.



# DISEÑO ERGONÓMICO SUPERIOR



## Funciones hidráulicas que incrementan la comodidad

Para que se concentre al máximo en el trabajo y reduzca su nivel de estrés, puede activar las siguientes funciones en el panel de control, situado en una posición ergonómica bajo la mano derecha:

- **Cambio automático:** la máquina funciona siempre en la marcha más adecuada en relación con la velocidad, la reducción «kick down» y el freno motor.
- **Botón de marcha atrás en el joystick:** activa el avance, el punto muerto o la marcha atrás.
- **Retorno a la posición de excavación:** vuelve a colocar la cuchara automáticamente en la posición de carga correcta.
- **Retorno a la posición de desplazamiento:** baja la pluma a la posición de transporte, posición que puede ajustarse.
- **Elevación automática:** eleva la pluma a la máxima altura establecida.
- **Auto-ride control:** reduce las sacudidas del brazo de la pala frontal durante los desplazamientos, lo que permite retener el máximo de material. Se activa a partir de los 8 km/h.
- **Bloqueo automático del diferencial:** el bloqueo del diferencial al 100% puede activarse manualmente con el pie izquierdo o automáticamente cuando es necesario concentrarse más en el trabajo.
- **Palanca del circuito auxiliar:** con algunos implementos hidráulicos, como la cuchara de alto volteo, es posible instalar el circuito auxiliar opcional, que se controla fácilmente con una palanca contigua al joystick.



## Conducción mediante joystick

Las largas jornadas de ciclos repetitivos transcurren con mayor rapidez con la conducción mediante joystick (opcional), porque mejora la postura en el asiento.

El volante se ha mantenido porque favorece la conducción. Lo apreciará en transferencias de carga en terrenos irregulares, en pendientes descendentes y en caso de emergencia.



## Control de la pala frontal mediante palancas o joystick

Dependiendo de sus hábitos, quizá prefiera el mando opcional de 2 palancas al joystick de serie. La 3ª palanca opcional controla el circuito auxiliar de implementos.

Puede instalarse como kit.

# CARGADORAS DE RUEDAS DE LA SERIE F

## 1021F | 1121F

## TIER 4 INTERIM



# MANTENIMIENTO RÁPIDO Y FÁCIL



## Capó eléctrico de una sola pieza

El capó eléctrico de fácil apertura garantiza un rápido acceso a los puntos de mantenimiento. Se suministran de serie cables de puente para arrancar el motor si la batería se descarga.

## Diseñadas para facilitar el mantenimiento desde el suelo

Todos los puntos de servicio y los radiadores están accesibles con facilidad desde el suelo. Puede realizar una rápida comprobación visual del nivel de aceite hidráulico y de la transmisión. Los tres puntos de drenaje están agrupados en el lado izquierdo, bajo los interruptores de la batería y el capó, por lo que los líquidos se cambian de manera fácil y rápida.

## Menos mantenimiento, mayor tiempo de actividad

Con estas cargadoras de ruedas es posible maximizar el tiempo de trabajo, ya que ofrecen largos intervalos de mantenimiento de 1.500 horas para el aceite y el filtro de la transmisión, el aceite y el filtro de los ejes, y el refrigerante.

El hecho de que el sistema de refrigeración se encuentre detrás de la cabina implica que precisa menos limpieza, y su diseño cúbico permite limpiarlo con gran eficiencia, ya sea mediante el ventilador reversible o de forma manual.

## Mayor seguridad

Todos los puntos de mantenimiento principales son fácilmente accesibles desde el nivel del suelo, por lo que todas las tareas diarias de mantenimiento pueden realizarse con seguridad y eficacia.

El sistema SCR funciona a aproximadamente la mitad de la temperatura a la que funcionan otras soluciones Tier 4 provisional, reduciendo así el riesgo de incendios.

# CARGADORAS DE RUEDAS DE LA SERIE F

## 1021F | 1121F

### TIER 4 INTERIM



*El filtro de aire se desmonta fácilmente y el polvo se aspira y se expulsa por el sistema de escape.*



*Puntos de drenaje agrupados*



*Se accede fácilmente al filtro de combustible y a los puntos de servicio del aceite del motor desde el lado izquierdo, mientras que los demás filtros están detrás de las escaleras de la derecha.*

# EL ADN DE SU 1021F

## Productividad (ciclo de 50 m de distancia)

Dadas las siguientes condiciones: densidad: 1,8 t/m<sup>3</sup>;  
factor de llenado: 100%; 52 ciclos/hora y cada hora incluye una pausa de 5 minutos \_\_\_\_ 230 m<sup>3</sup>/h o 410 t/h 52 ciclos de carga/h con cuchara estándar de 4,4 m<sup>3</sup> o 7,9 t

## Motor Tier 4 interim

Cumple con la normativa Tier 4 interim (UE Fase IIIB)

Motor turboalimentado FPT F2CFE614C con:

- Combustión con aire puro al 100%
- Intercooler aire-aire
- Common Rail de 2ª generación (1.600 bar)
- Inyección múltiple parecida a la tecnología automovilística MultiJet para conseguir el mejor rendimiento de su categoría en términos de respuesta bajo carga, par y potencia máx. con un consumo mínimo de combustible

6 cilindros - 8,7 litros - Common Rail

Potencia máx. (SAE J1995 / ISO 14396) 239 kW / 325 CV a 1.800 rpm

Par máx. según SAE J1349 \_\_\_\_ 1.479 Nm a 1.200 rpm

Emisiones de NOx \_\_\_\_ 1,232 g/kWh

Emisiones de HC \_\_\_\_ 0,009 g/kWh

Emisiones de CO \_\_\_\_ 0,222 g/kWh

Emisiones de PM \_\_\_\_ 0,009 g/kWh

## Transmisión

Doble tracción con ejes planetarios

Función de reducción «kick down»

### Convertidor de par de 4 velocidades

PowerShift automático de 4 velocidades, conmutable a cambio manual  
marchas adelante \_\_\_\_ 7-13-19-38 km/h

marchas atrás \_\_\_\_ 7-13-27 km/h

Desembrague ajustable de la transmisión

## Ejes y diferencial

Para una tracción excepcional con intervalos de mantenimiento un 50% más largos y con un 30% menos de desgaste de neumáticos

Diferencial delantero con bloqueo automático \_\_\_\_ Se garantiza siempre el 100% del par disponible en la(s) rueda(s) con tracción

Ejes ZF reforzados y refrigerados ambos con diferencial abierto

Delantero \_\_\_\_ Eje reforzado + (tipo ZF MT-L3115-II)

Trasero \_\_\_\_ Eje estándar (tipo ZF MT-L3105-II)

Ejes ZF reforzados y refrigerados

Delantero \_\_\_\_ Eje reforzado + (tipo ZF MT-L3105-II)

Trasero \_\_\_\_ Eje estándar (tipo ZF MT-L3105-II)

Oscilación total del eje trasero \_\_\_\_ 24°

## Neumáticos

Neumáticos \_\_\_\_ 26.5R25

## Frenos

Freno de servicio \_\_\_\_ Frenos de disco en baño de aceite en las cuatro ruedas, autoajustables, sin mantenimiento

Superficie \_ 0,74 m<sup>2</sup>/cubo (eje reforzado) o 0,54 m<sup>2</sup>/cubo (eje estándar.)

Freno de estacionamiento \_\_\_\_ Freno de disco en transmisión activado desde el cuadro de instrumentos de la cabina

Superficie \_\_\_\_ 82 cm<sup>2</sup>

## Sistema hidráulico

Distribuidores \_\_\_\_ Sistema hidráulico Rexroth con detección de carga y centro cerrado

Válvula principal con 3 secciones

Dirección \_\_\_\_ El orbitrol de dirección se acciona hidráulicamente con válvula de prioridad

Tipo de bomba \_\_\_\_ Bomba doble de cilindrada variable (352 l/min a 2.000 rpm)

Funciones hidráulicas automáticas

- Retorno de la cuchara a la posición de excavación

- Retorno del brazo a la posición de desplazamiento

- Elevación automática (a altura ajustable)

Tipo de control \_\_\_\_ Mandos pilotados con un joystick o dos palancas

## Capacidades

Depósito de combustible \_\_\_\_ 459 litros útiles

Depósito de AdBlue® \_\_\_\_ 65 litros útiles

Sistema de refrigeración \_\_\_\_ 57 litros

Aceite del motor \_\_\_\_ 26 litros

Aceite hidráulico \_\_\_\_ Depósito: 134 litros; sistema total: 250 litros

Ejes (incluido circuito de refrigeración) \_\_\_\_ 68 litros

Aceite de la transmisión \_\_\_\_ 45 litros

## Cabina y mandos

Para su seguridad, la cabina cumple con:

protección contra caída de objetos (FOPS) \_\_\_\_ ISO EN3449

protección contra vuelcos (ROPS) \_\_\_\_ ISO EN13510

## Ruido y vibraciones

Nivel de presión acústica en el puesto del operador \_ LpA = 70,7 dB(A) según la norma ISO 6396:2008

Nivel de potencia sonora garantizado \_\_\_\_ LwA = 108 dB(A) según la directiva europea 2000/14/CE

Alarma de marcha atrás conmutable

Vibraciones \_\_\_\_ Asiento con suspensión neumática MSG 95A/732

El asiento del operador satisface los criterios ISO 7096:2000 en términos de las vibraciones verticales transmitidas bajo condiciones de uso duras, pero habituales.

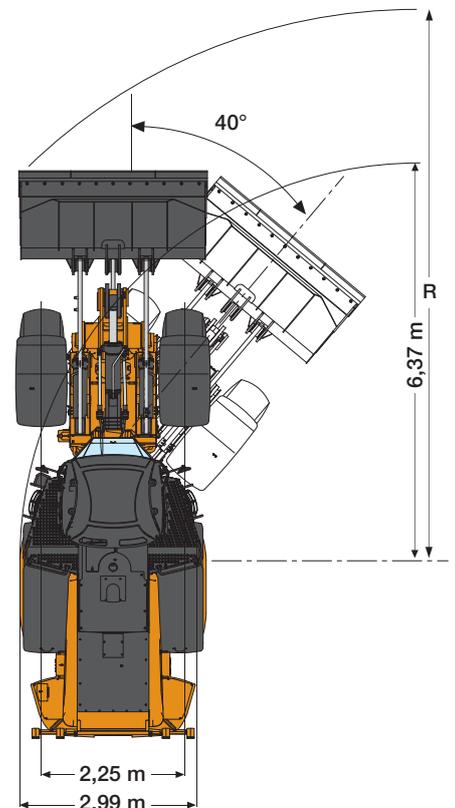
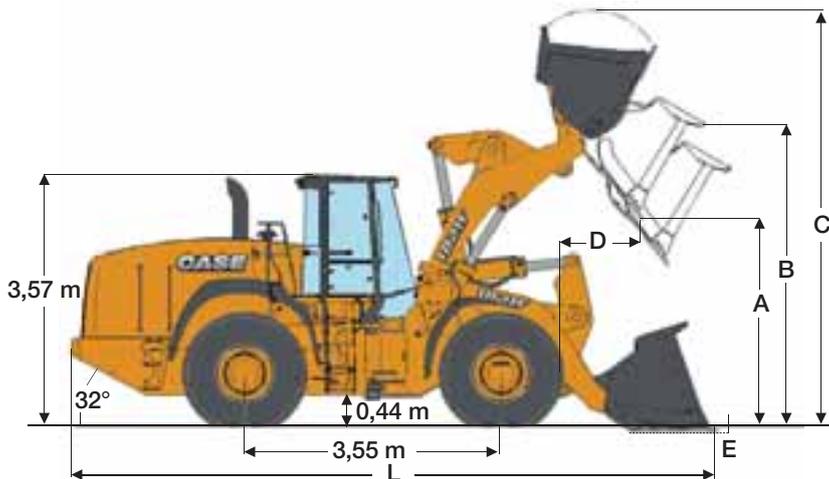
Por tanto, las vibraciones transmitidas por la máquina al cuerpo del operador no superan 0,5 m/s<sup>2</sup>.

## Sistema eléctrico

24 V, 2 baterías × 12 V

Alternador \_\_\_\_ 65 A

# Características técnicas de la 1021F



## VELOCIDAD DE LA PALA FRONTAL

Tiempo de elevación (cargada)	6,2 s
Tiempo de volteo (cargada)	1,3 s
Tiempo de bajada (en vacío, activa)	2,8 s
Tiempo de bajada (en vacío, flotante)	2,6 s

1021F	Cuchara que sujeta con pernos:	BARRA EN Z				Largo alcance			
		4,4 m <sup>3</sup> cuchara		4,2 m <sup>3</sup> cuchara		4,4 m <sup>3</sup> cuchara		4,2 m <sup>3</sup> cuchara	
		borde	dientes	borde	dientes	borde	dientes	borde	dientes
Volumen de la cuchara (colmada)	m <sup>3</sup>	4,40	4,23	4,20	4,06	4,40	4,23	4,20	4,06
Carga útil de la cuchara (SAE)	ton	7,9	8,0	7,9	8,0	6,6	6,8	6,7	6,8
Densidad máxima del material (SAE)	ton/m <sup>3</sup>	1,8	1,9	1,9	2,0	1,5	1,6	1,6	1,7
Anchura de la cuchara - exterior	m	2,98	2,98	3,20	3,20	2,98	2,98	3,20	3,20
Peso de la cuchara	kg	2480	2321	2286	2268	2480	2321	2286	2268
Carga de vuelco - rect (SAE)	kg	18857	19219	19046	19193	15943	16267	16178	16298
Carga de vuelco - articulada a 40° (SAE)	kg	15682	16018	15876	16002	13229	13530	13454	13556
Fuerza de arranque	kg	19092	20963	20456	21922	19282	21170	17362	17401
Capacidad de elevación desde el suelo	kg	23000	23479	23413	23659	18497	18888	12616	12612
A - Altura de volteo a 45° a altura máxima	m	3,02	2,92	3,08	2,96	3,6	3,5	3,66	3,54
B - Altura al bulón	m	4,24	4,24	4,24	4,24	4,82	4,82	4,83	4,83
C - Altura total	m	5,94	5,94	5,80	5,80	6,52	6,52	6,38	6,38
D - Alcance de la cuchara a altura máxima	m	1,33	1,45	1,27	1,4	1,34	1,46	1,28	1,41
E - Profundidad de excavación	cm	13	13	13	13	13	13	13	13
L - Longitud total sin la cuchara	m	8,98	9,13	8,89	9,07	9,50	9,65	9,41	9,59
Longitud total con la cuchara en el suelo	m	6,91	6,91	6,91	6,91	7,37	7,37	7,37	7,37
R - Radio de giro hasta la esquina delantera de la cuchara	m	7,0	7,1	7,1	7,1	7,3	7,3	7,3	7,4
Recogida de la cuchara en posición de transporte	°	49°	49°	49°	49°	48°	48°	48°	48°
Ángulo de volteo a la altura máxima	°	53°	53°	53°	53°	50°	50°	50°	50°
Peso en orden de trabajo de la máquina	kg	24593	24434	24399	24381	25882	25723	25688	25670

# EL ADN DE SU 1121F

## Productividad (ciclo de 50 m de distancia)

Dadas las siguientes condiciones: densidad: 1,8 t/m<sup>3</sup>;  
factor de llenado: 100%; 52 ciclos/hora y cada hora incluye una pausa de 5 minutos \_\_\_\_ 260 m<sup>3</sup>/h o 460 t/h 52 ciclos de carga/h con cuchara estándar de 5,0 m<sup>3</sup> u 8,8 t

## Motor Tier 4 interim

Cumple con la normativa Tier 4 interim (UE Fase IIIB)

Motor turboalimentado FPT F2CFE614B con:

- Combustión con aire puro al 100%
- Intercooler aire-aire
- Common Rail de 2ª generación (1.600 bar)
- Inyección múltiple parecida a la tecnología automovilística MultiJet para conseguir el mejor rendimiento de su categoría en términos de respuesta bajo carga, par y potencia máx. con un consumo mínimo de combustible

6 cilindros - 8,7 litros - Common Rail

Potencia máx. (SAE J1995 / ISO 14396) 259 kW / 352 CV a 1.800 rpm

Par máx. según SAE J1349 \_\_\_\_ 1.604 Nm a 1.100 rpm

Emisiones de NOx \_\_\_\_ 1,232 g/kWh

Emisiones de HC \_\_\_\_ 0,009 g/kWh

Emisiones de CO \_\_\_\_ 0,222 g/kWh

Emisiones de PM \_\_\_\_ 0,009 g/kWh

## Transmisión

Doble tracción con ejes planetarios

Función de reducción «kick down»

### Convertidor de par de 4 velocidades

PowerShift automático de 4 velocidades, conmutable a cambio manual  
marchas adelante \_\_\_\_ 7-12-18-38 km/h

marchas atrás \_\_\_\_ 7-13-26 km/h

Desembrague ajustable de la transmisión

## Ejes y diferencial

Para una tracción excepcional con intervalos de mantenimiento un 50% más largos y con un 30% menos de desgaste de neumáticos

Diferencial delantero con bloqueo automático \_\_\_\_ Se garantiza siempre el 100% del par disponible en la(s) rueda(s) con tracción

Ejes ZF reforzados y refrigerados ambos con diferencial abierto

Tipo \_\_\_\_ Eje reforzado + (tipo ZF MT-L3115-II)

Ejes ZF reforzados y refrigerados

Tipo \_\_\_\_ Eje reforzado + (tipo ZF MT-L3115-II)

Oscilación total del eje trasero \_\_\_\_ 24°

## Neumáticos

Neumáticos \_\_\_\_ 26.5R25

## Frenos

Freno de servicio \_\_\_\_ Frenos de disco en baño de aceite en las cuatro ruedas, autoajustables, sin mantenimiento

Superficie \_\_\_\_ 0,74 m<sup>2</sup>/cubo

Freno de estacionamiento \_\_\_\_ Freno de disco en transmisión activado desde el cuadro de instrumentos de la cabina

Superficie \_\_\_\_ 82 cm<sup>2</sup>

## Sistema hidráulico

Distribuidores \_\_\_\_ Sistema hidráulico Rexroth con detección de carga y centro cerrado

Válvula principal con 3 secciones

Dirección \_\_\_\_ El orbitrol de dirección se acciona hidráulicamente con válvula de prioridad

Tipo de bomba \_\_\_\_ Bomba doble de cilindrada variable (380 l/min a 2.000 rpm)

Funciones hidráulicas automáticas

- Retorno de la cuchara a la posición de excavación

- Retorno del brazo a la posición de desplazamiento

- Elevación automática (a altura ajustable)

Tipo de control \_\_\_\_ Mandos pilotados con un joystick o dos palancas

## Capacidades

Depósito de combustible \_\_\_\_ 459 litros útiles

Depósito de AdBlue® \_\_\_\_ 65 litros útiles

Sistema de refrigeración \_\_\_\_ 57 litros

Aceite del motor \_\_\_\_ 26 litros

Aceite hidráulico \_\_\_\_ Depósito: 134 litros; sistema total: 250 litros

Ejes (incluido circuito de refrigeración) \_\_\_\_ 68 litros

Aceite de la transmisión \_\_\_\_ 45 litros

## Cabina y mandos

Para su seguridad, la cabina cumple con:

protección contra caída de objetos (FOPS) \_\_\_\_ ISO EN3449

protección contra vuelcos (ROPS) \_\_\_\_ ISO EN13510

## Ruido y vibraciones

Nivel de presión acústica en el puesto del operador \_ LpA = 70,7 dB(A) según la norma ISO 6396:2008

Nivel de potencia sonora garantizado \_\_\_\_ LwA = 108 dB(A) según la directiva europea 2000/14/CE

Alarma de marcha atrás conmutable

Vibraciones \_\_\_\_ Asiento con suspensión neumática MSG 95A/732

El asiento del operador satisface los criterios ISO 7096:2000 en términos de las vibraciones verticales transmitidas bajo condiciones de uso duras, pero habituales.

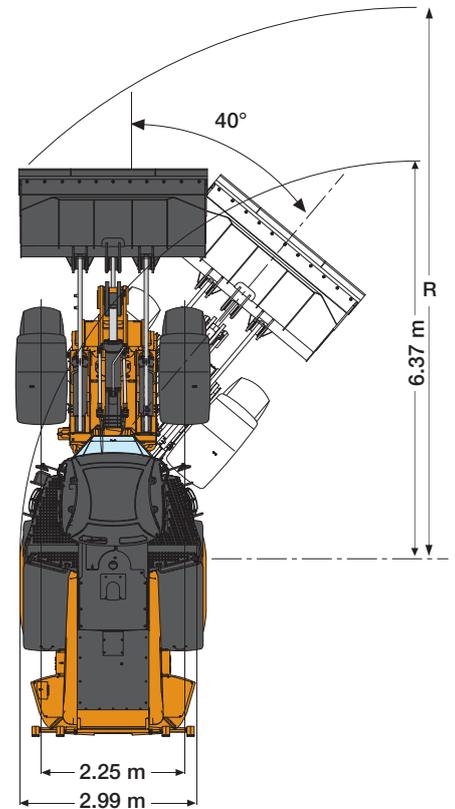
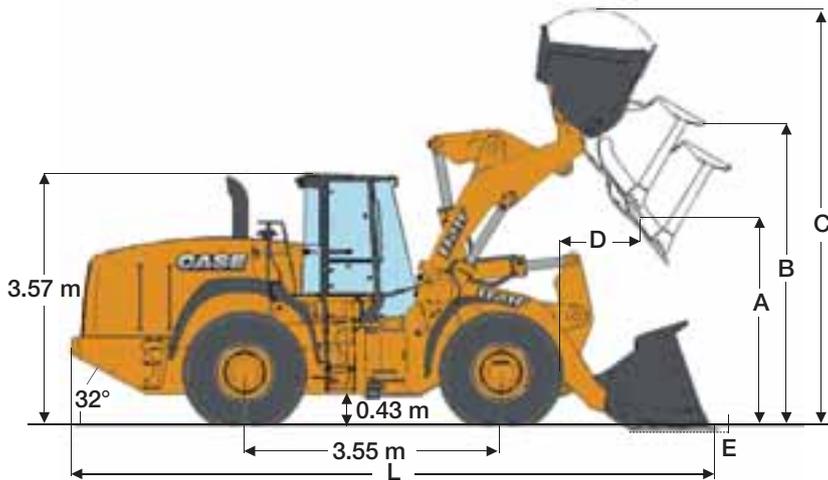
Por tanto, las vibraciones transmitidas por la máquina al cuerpo del operador no superan 0,5 m/s<sup>2</sup>.

## Sistema eléctrico

24 V, 2 baterías × 12 V

Alternador \_\_\_\_ 65 A

# Características técnicas de la 1121F



## VELOCIDAD DE LA PALA FRONTAL

Tiempo de elevación (cargada)	6,5 s
Tiempo de volteo (cargada)	1,4 s
Tiempo de bajada (en vacío, activa)	2,8 s
Tiempo de bajada (en vacío, flotante)	2,6 s

1121F	BARRA EN Z						Largo alcance						
	5,0 m <sup>3</sup> cuchara		4,8 m <sup>3</sup> cuchara		4,0 m <sup>3</sup> cuchara		5,0m <sup>3</sup> cuchara		4,8 m <sup>3</sup> cuchara		4,0 m <sup>3</sup> cuchara		
	Cuchara que sujeta con pernos:	borde	dientes	borde	dientes	borde	dientes	borde	dientes	borde	dientes	borde	dientes
Volumen de la cuchara (colmada)	m <sup>3</sup>	5,0	4,8	4,8	4,6	4,0	3,9	5,0	4,8	4,8	4,6	4,0	3,9
Carga útil de la cuchara (SAE)	ton	8,7	8,9	8,9	8,9	9,0	9,0	7,6	7,8	7,8	7,8	7,9	7,9
Densidad máxima del material (SAE)	ton/m <sup>3</sup>	1,8	1,9	1,9	1,9	2,2	2,2	1,5	1,6	1,6	1,7	2,0	2,1
Anchura de la cuchara - exterior	m	3,18	3,18	3,20	3,20	3,20	3,20	3,18	3,18	3,20	3,20	3,20	3,20
Peso de la cuchara	kg	2643	2469	2414	2397	2239	2221	2643	2469	2414	2397	2239	2221
Carga de vuelco - rect (SAE)	kg	20735	21123	20949	21099	21150	21310	18100	18456	18319	18449	18596	18732
Carga de vuelco - articulada a 40° (SAE)	kg	17495	18857	17713	17843	17923	18062	15286	15620	15506	15616	15765	15881
Fuerza de arranque	kg	24269	24443	22661	24151	25542	27431	24508	24682	22883	24387	25790	27698
Capacidad de elevación desde el suelo	kg	25502	25984	25732	25970	26363	26620	21368	21782	21598	21783	22150	22350
A - Altura de volteo a 45° a altura máxima	m	3,09	3,09	3,20	3,09	3,30	3,18	3,51	3,51	3,62	3,5	3,72	3,60
B - Altura al bulón	m	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44	4,44	4,86	4,86	4,86	4,86	4,86	4,86
C - Altura total	m	6,20	6,20	6,12	6,12	5,96	5,96	6,62	6,62	6,54	6,54	6,38	6,38
D - Alcance de la cuchara a altura máxima	m	1,4	1,4	1,27	1,41	1,16	1,30	1,45	1,45	1,32	1,45	1,20	1,34
E - Profundidad de excavación	cm	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
L - Longitud total sin la cuchara	m	9,83	9,83	9,12	9,30	8,97	9,14	9,70	9,70	9,53	9,71	9,37	9,55
Longitud total con la cuchara en el suelo	m	7,70	7,70	7,70	7,70	7,70	7,70	8,24	8,24	8,24	8,24	8,24	8,24
R - Radio de giro hasta la esquina delant. de la cuchara	m	7,2	7,2	7,2	7,2	7,1	7,2	7,4	7,4	7,4	7,4	7,3	7,4
Recogida de la cuchara en posición de transporte	°	51°	51°	51°	51°	51°	51°	49°	49°	49°	49°	49°	49°
Ángulo de volteo a la altura máxima	°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°	50°
Peso en orden de trabajo de la máquina	kg	27253	27079	27024	27007	26849	26831	28017	27843	27788	27771	27613	27595



**Worldwide Case Construction Equipment Contact Information**

**EUROPE:**

via Plava, 80  
10135 TORINO - ITALIA

**AFRICA/MIDDLE EAST/CIS:**

Riva Paradiso 14  
6902 Paradiso - SWITZERLAND

**NORTH AMERICA/MEXICO:**

700 State Street  
Racine, WI 53404 U.S.A.

**LATIN AMERICA:**

Av. General David Sarnoff 2237  
32210 - 900 Contagem - MG  
Belo Horizonte BRAZIL

**ASIA PACIFIC:**

Unit 1 - 1 Foundation Place - Prospect  
New South Wales - 2148 AUSTRALIA

**CHINA:**

No. 29, Industrial Premises, No. 376.  
De Bao Road, Waigaoqiao Ftz, Pudong,  
SHANGHAI, 200131, P.R.C.

**Case Construction Equipment**

CNH Maquinaria Spain, S.A.

Av. José Garate, 11  
28820 Coslada - Madrid  
Teléfono 916603800  
Fax 916736363



**CASE Customer Assistance**  
**00800-2273-7373**

La llamada es gratuita desde teléfono fijo. Antes de llamar con su teléfono móvil, consulte tarifas con su operador.



NOTA: Los equipos estándar y opcionales pueden variar en función de la demanda y de las particulares normativas aplicables en cada país. Las ilustraciones pueden mostrar equipos no estándar o no mencionados - consulte en su concesionario CASE. Además, la compañía CNH se reserva el derecho de modificar sin previo aviso las especificaciones de sus máquinas, sin incurrir por ello en ninguna obligación.

Cumple la directiva 2006/42/CE

