



Abmessungen	H08B	H15B-2	H15B Plus-2
A Max. Grabhöhe Std / Lang	2835 mm	3250 mm	3380 mm
B Max. Grabtiefe Std / Lang	1500 mm	2150 mm	2350 mm
C Max. Reichweite am Boden Std / Lang	2755 mm	3635 mm	3820 mm
D Max. Grabradius	2840 mm	3730 mm	3920 mm
E Max. Ladehöhe Std / Lang	2010 mm	2180 mm	2315 mm
F Max. vertikale Grabtiefe Std / Lang	1140 mm	1535 mm	1705 mm
G Planierschild Einstechtiefe	130 mm	185 mm	185 mm
H Planierschild Hubhöhe	190 mm	270 mm	270 mm
I Planierschild Länge	700-900 mm	1000 mm	1000-1300 mm
J Planierschild Höhe	200 mm	240 mm	240 mm
K Schwenkradius (F)	1040 mm	1235 mm	1250 mm
L Min. Schwenkradius (F)	767 mm	1140 mm	1140 mm
M Min. Schwenkradius (H)	913 mm	1440 mm	1440 mm
N Schwenkbereich (L)	87°	80°	80°
O Schwenkbereich (R)	47°	50°	50°
P Max. Verladelänge	2913 mm	3720 mm	3740 mm
Q Höhe bis Schutzdach / Kabinendach	2052 mm	2260 mm	2260 mm
R Spurbreite	700-900 mm	1000 mm	1020-1300 mm
S Gesamtbreite	750 mm	995 mm	995 mm
T Bodenfreiheit	190 mm	240 mm	240 mm
U Abmaß Laufrad - Turas	970 mm	1130 mm	1130 mm
V Std. Kettenbreite Gummi-/Stahlkette	180 mm	230 mm	230 mm

Hanix Deutschland Baumaschinen Handels GmbH, Breite Str. 10B, 40670 Meerbusch  
 Vertrieb: Tel.: +49 (0) 2159 - 52 02 20; Fax.: +49 (0) 2159 - 52 02 60  
 Ersatzteile: Tel.: +49 (0) 2159 - 52 02 40; Fax.: +49 (0) 2159 - 52 02 70  
 Email: info@hanix.de Web: www.hanix.de



ALLE ANGEGBENEN DATEN UND AUSSTATTUNGEN SIND UNVERBINDLICH UND KÖNNEN JEDERZEIT OHNE VORHERIGE MITTEILUNG GEÄNDERT WERDEN.  
 VERVIELFÄLTIGUNG UND ABLICHTUNG NUR MIT AUSDRÜCKLICHER GENEHMIGUNG DER HANIX - DEUTSCHLAND.

MARCH 2004

H08B —  
 H15B-2 —  
 H15B PLUS-2 —

Konstruiert für ein optimales Niveau an Leistung und Zuverlässigkeit



# H08B



## Die Hanix Philosophie

- Hanix Kompaktbagger erfüllen alle derzeitigen und noch bevorstehenden gesetzlichen Anforderungen an Umweltschutz und Technik.
- Hanix Kompaktbagger sind so konstruiert, dass ein optimales Niveau an Leistung und Zuverlässigkeit gewährleistet ist.
- Die Kontroll- und Überwachungsanzeigen der Hanix Kompaktbagger ermöglichen die Übersicht der wichtigsten Betriebszustände auf einen Blick.
- Hanix Kompaktbagger verfügen über eine geräumige Komfortkabine.
- Hanix Kompaktbagger zeichnen sich durch vorzügliche Servicefreundlichkeit aus.
- Hanix Kompaktbagger weisen ein hohes Maß an Bauteilkompatibilität aus.
- Um eine gleichbleibend hohe Qualität sicherzustellen, werden alle Komponenten nur von ausgewählten Lieferanten bezogen.
- Hanix ist seit den siebziger Jahren auf dem europäischen Markt präsent.
- Der Hanix After Sales ist einer der Besten in seinem Marktsegment.

# H08B



# H15B-2



# H15B Plus-2



Spezifikation	H08B	H15B-2	H15B Plus-2
<b>MOTOR</b>			
Motortyp	Kubota D722	Mitsubishi L3E	Mitsubishi L3E
Motorleistung (ISO9249) bei min <sup>-1</sup>	7,4 kW (10 PS) / 2000 min <sup>-1</sup>	12,5 kW (17 PS) / 2400 min <sup>-1</sup>	12,5 kW (17 PS) / 2400 min <sup>-1</sup>
Anzahl der Zylinder / Hubraum	3 / 719 ccm	3 / 952 ccm	3 / 952 ccm
Zylinder Bohrung	67 mm	76 mm	76 mm
Zylinder Hub	68 mm	70 mm	70 mm
Betriebsspannung	12 V	12 V	12 V
<b>HYDRAULIKSYSTEM</b>			
Anzahl der Pumpen	2	3	3
Pumpenfördermenge	10,2x2 L/min	15,7x3 L/min	15,7x3 L/min
Zusatzhydraulik	20,4 L/min	31,4 L/min	31,4 L/min
Arbeitsdruck Primärventil	16,2 MPa	18,6 MPa	18,6 MPa
Druck Ausleger / Knicken	16,2 MPa	18,6 MPa	18,6 MPa
Betriebsdruck - Fahrmotor	16,2 MPa	18,6 MPa	18,6 MPa
Betriebsdruck - Schwenkmotor	6,7 MPa	9,3 MPa	9,3 MPa
<b>LEISTUNG</b>			
Fahrgeschwindigkeit 1./2. Fahrstufe	2,0 km/h	2,1 / 3,9 km/h	2,1 / 3,9 km/h
Drehgeschwindigkeit	8,5 min <sup>-1</sup>	11,5 min <sup>-1</sup>	11,5 min <sup>-1</sup>
Ausbrechkraft Löffelzylinder	8,3 kN	14,4 kN	14,4 kN
Losbrechkraft Stielzylinder Std / Lang	5,9 kN / -	8,8 kN / 7,7 kN	- / 7,7 kN
Zugkraft	725 kg	1445 kg	1445 kg
Stahl- / Gummikette	Opt/Std	Opt/Std	Opt/Std
Stütz- / Laufrollen	- / 2	- / 3	- / 3
Typ des Fahrmotors	Axialkolbenmotor	Axialkolbenmotor	Axialkolbenmotor
Art der Kettenspannung	Schraubzylinder	Fettspannzylinder	Fettspannzylinder
Kettenausführung	Gummikette	Gummi- / Stahlkette	Gummi- / Stahlkette
Bodendruck	20,6 kPa	27,9 kPa	28,9 kPa
Geräuschpegel	LwA 96 dB	LwA 95 dB	LwA 95 dB
<b>FÜLLMENGEN</b>			
Füllmenge Kühlsystem	3,8 L	4,3 L	4,3 L
Füllmenge Motoröl	3,1 L	3,6 L	3,6 L
Füllmenge Kraftstofftank	9,0 L	20,0 L	20,0 L
Füllmenge Hydrauliköl	13,0 L	24,0 L	24,0 L
Füllmenge Hydrauliksystem	20,0 L	40,0 L	40,0 L
<b>GEWICHT</b>			
Gewicht mit Kabine	-	1570 kg	1630 kg
Gewicht mit Schutzdach	760 kg	1455 kg	1505 kg

Ausstattung	H08B	H15B-2	H15B Plus-2
Doppelwirkender Hydraulikkreis	X	✓	✓
Verrohrung Zusatzhydraulik	✓	✓	✓
Hubzylinderschutz	✓	✓	✓
Zylinderendlagendämpfung	X	✓	✓
Servohydraulische Joysticks	X	✓	✓
Warnleuchten Motor	✓	✓	✓
ROPS Schutzdach / ROPS Kabine	✓ / X	✓ / ✓	✓ / ✓
Gummi- / Stahlkette	✓ / X	✓ / ✓	✓ / ✓
2 Fahrgeschwindigkeiten	X	✓	✓
Kurzgliedrige Ketten	✓	✓	✓
Gefederter Sitz	X	✓	✓
Arbeitsscheinwerfer	✓	✓	✓
Heizung	X	✓	✓
<b>Optionale Ausstattung</b>			
Langer Löffelstiel	X	✓	X
Kabinenschutzgitter	X	✓	✓
Rundumwarnleuchte	✓	✓	✓

## Traglasttabelle (kg)

	Lastpunkt- höhe	Traglasttabelle (kg)												
		1,0 m	1,0 m	1,5 m	1,5 m	2,0 m	2,0 m	2,5 m	2,5 m	3,0 m	3,0 m	max	max	Max. Reich- weite
<b>H08B</b>	2,0 m			180	202							129	173	1,8 m
	1,5 m			174	231	106	142					88	120	2,2 m
	0,5 m			144	201	94	130					70	97	2,4 m
	0			138	194	90	126					73	102	2,3 m
	-0,5 m	270	397	139	195	90	126					90	126	2,0 m
-1,0 m	281	353	146	203							146	203	1,5 m	
<b>H15B-2</b>	2,5 m							166	216			154	227	2,6 m
	2,0 m							167	217			126	222	2,9 m
	1,0 m					221	389	156	275	114	205	100	184	3,2 m
	0					200	366	144	262	107	199	102	189	3,1 m
	-1,0 m	611	1108	312	588	201	367	144	262			136	248	2,6 m
-1,5 m	631	1012	323	541	210	332					210	332	2,0 m	
<b>H15B Plus-2</b>	2,5 m							171	171	124	192	130	196	2,9 m
	2,0 m							171	171	124	192	108	192	3,2 m
	1,0 m					232	355	162	276	118	211	87	162	3,5 m
	0			311	555	206	374	148	267	110	203	88	166	3,4 m
	-1,0 m	610	859	313	591	202	369	144	263			115	212	2,9 m
-1,5 m	625	726	320	600	207	335					158	285	2,4 m	

ANMERKUNG: 1. Errechnet nach SAE J1097. 2. Hubkräfte auf der Basis von 75% Kippplast oder 87% vollhydraulischer Leistung berechnet. 3. \*Begrenzung durch verfügbare hydraulische Leistung. Voraussetzung: Maschine ist auf festem, ebenem Untergrund abgestellt.