



Elektroschlepper TE 151 Zugkraft 15000 kg



Schlepper eignen für Hochleistung; der Schlepper stätigt Zugkraft 15.000 kg, hoch Geschwindigkeit und exzellente Wendigkeit aus. Der Batterie befindet sich im mittigen Teil auf dem Fahrzeug, hinter der Kabine. Das Barizentrum ist so leiser gemacht, für eine bessere Festigkeit. Der Batterie hat auch einen besseren Erreichbarkeit.

„Shock resistant“ Chassis

Die Radaufhängung, vorne spiralförmige Federn und hinten SUMOR Spezialfedern, die zusammen mit den großdimensionierten Reifen eine bequeme und sichere Lenkung, auch auf nicht ganz flachen Böden gewährleistet. Lenksäule mit „Linkslenkung“, in Höhe und Neigung verstellbar. Die digitale Instrumententafel legt kompletter Instrumentierung ein. Hinter der Schlepperrampe ist eine Laderfläche angebracht. Beleuchtungsanlage komplett.

Der Schlepper TE151 ist sowohl in offener Ausführung als auch mit seitlich offener Kabine, mit aufrollbaren Kunststoff-Seitenteilen, oder mit geschlossener Kabine, Automobil-konformen oder Schiebetüren erhältlich.

Es werden verschiedene Anhängervorrichtungen angeboten: mechanische Bolzenkupplung, Ringösenkupplung mit 3 Positionen, automatische Ankupplung oder automatische Ankupplung mit Entriegelung in der Kabine (mechanisch oder elektro-hydraulisch). Annäherungstaster am Heck (VORWÄRTS/RÜCKWÄRTS) mit Kriechgang-Funktion, für optimales Ankuppeln.

Hydrolenkung mit Elektronischer Steuerung

Vorderachse: auf Schwingarm montiert, auf Kunststoffträger zentriert, mit in Kunststoff eingelassenen Stahlschraubenfedern am Rahmen elastisch aufgehängt.

Hinterachse: bildet mit der Motor/Antrieb eine einzige Einheit, mit SUMOR Federn am Rahmen elastisch aufgehängt.

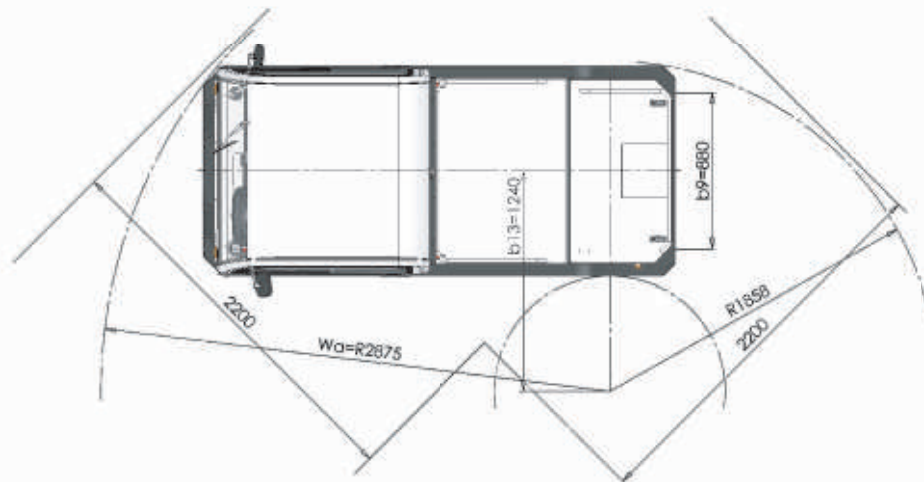
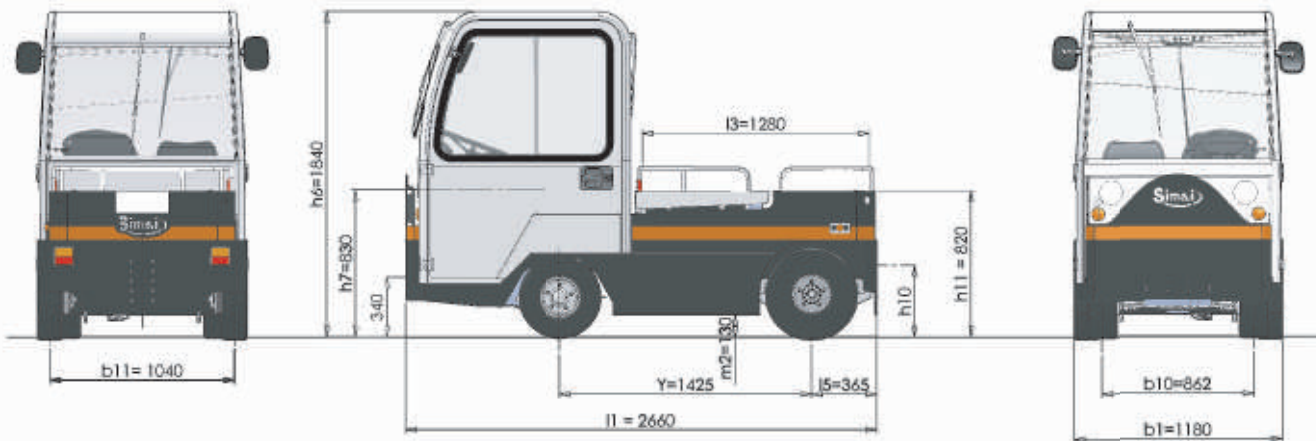
Drehstrommotor, bürstenlos, gekapselte Ausführung mit externem Lüfter, ausgestattet mit Encoder, Temperatursensoren und elektromagnetischer Parkbremse, mit mechanischer Entriegelung. Geschwindigkeitsüberwachung über Drehstrom-Mikroprozessorsteuerung mit Energierückgewinnung beim Bremsen. Anschluss einer Programmierkonsole möglich (nicht im Lieferumfang enthalten).

„Mann an Bord“ Vorrichtung unter dem Sitz.

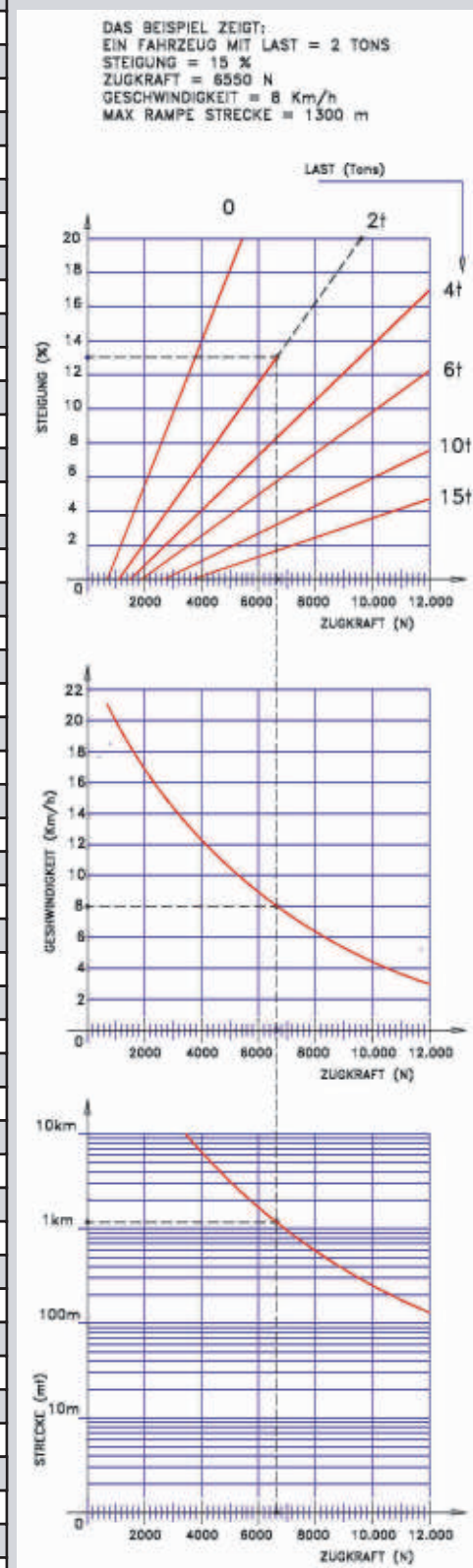
Betätigung der Betriebsbremse mit Pedal, Zweikreis-Bremsanlage, auf alle 4 Räder wirkend, mit Trommelbremsen. Elektronische Bremsung durch Loslassen des Gaspedals, beim Betätigen des Bremspedals und bei der Fahrtrichtungsumkehr. Feststell- und Parkbremse elektromagnetisch wirkend, wird elektronisch beim Abstellen des Fahrzeuges aktiviert.

Serienlackierung: RAL 7021/7035 grau; andere Farben auf Anfrage (optional).

Die Fahrzeuge von SIMAI sind so konzipiert, dass ihre Bauteile standardisiert und zugänglich sind (modulare Bauweise). Alle Fahrzeuge von SIMAI werden nach der Maschinenrichtlinie gebaut und zertifiziert und mit der CE-Kennzeichnung versehen



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller			SIMAI S.p.A.
	1.2	Typzeichen des Herstellers			TE151
	1.3	Antrieb			Elektrisch
	1.4	Lenkung			Sitzlenkung
	1.5	Tragfähigkeit	Q	t	0,2
	1.5.1	Zugkraft	Q	t	15
	1.7	Nennzugkraft am Haken	F	N	3000
	1.9	Radstand	Y	mm	1425
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht		Kg
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten		Kg	1460 / 1150
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten		Kg	1250 / 1000
RÄDER FAHRWERK	3.1	Bereifung: Superelastik(SE),Luft(Pn),Polyurethan(PE)			SE/Pn
	3.2	Reifengröße, vorn			18x7x8
	3.3	Reifengröße, hinten			6.00-9
	3.5	Räder, Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)			2/2X
	3.6	Spurweite, vorn	b ₁₀	mm	862
	3.7	Spurweite, hinten	b ₁₁	mm	1040
	GRUNDABMESSUNGEN	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h ₆	mm
4.8		Sitzhöhe	h ₇	mm	830
4.8.1		Standhöhe		mm	340
4.12		Kupplungshöhe	h ₁₀	mm	240 - 295 - 350 - 405
4.13		Ladehöhe (min/max)	h ₁₁	mm	820
4.16		Ladeflächenlänge	l ₃	mm	1280
4.17		Überhanglänge	l ₅	mm	365
4.18		Ladeflächenbreite	b ₉	mm	880
4.19		Gesamtlänge	l ₁	mm	2660
4.21		Gesamtbreite	b ₁	mm	1180
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m ₂	mm	130
4.35		Wenderadius Vorne	Wa	mm	2875
4.35.1		Wenderadius Hinten		mm	1858
4.36		Wenderadius Innen	b ₁₃	mm	1240
4.36.1		Gangbreit Wende 90°		mm	2200
LEISTUNGSDATEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last		Km/h	13 / 21
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last		N	-
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last		N	3000
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last		N	- / 11000
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	Diagramm sehen
	5.8	max. Steigfähigkeit mit/ohne Last		%	Diagramm sehen
	5.10	Betriebsbremse / Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)			I / E
5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten			Trommel / Trommel	
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2 60 min		kW	12
	6.1.1	Hydrolenkung, Leistung S2 60 min		kW	1
	6.3	Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein			43536 A
	6.4	Batteriespannung	U	V	80
	6.4.1	Batterienennkapazität	K5	Ah	315 - 375 - 465
	6.5	Batteriegewicht		Kg	920 - 990 - 1250
6.6	Energieverbrauch (VDI-Zyklus)		kWh/h	-	
SONSTIGES	8.1	Steuerung			Inverter AC
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr		dB(A)	69
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN			-



Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes.

Die angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungsverhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Luftbereifung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.



SIMAI SpA

via Civesio 10, 20097, San Donato Milanese - Italy - Tel: +39 02 5278541 - Fax: +39 02 5278544 - info@simai.it - www.simaispa.com

046D0414